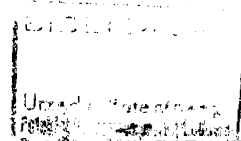


URZĄD PATENTOWY



A24c 5/48

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 857.

Kl. 79 b₂₀.

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.,
Drezno (Niemcy).

**Przyrząd do miarkowania długości pasków ustnikowych przy maszynach do wyrobu gilz
do papierosów.**

Zgłoszono: 22 czerwca 1920 r.

Udzielono: 4 listopada 1924 r.

Pierwszeństwo: 25 stycznia 1919 r. (Niemcy).

Pasmo papieru, z którego odcina się pasemka ustnikowe, zwijane w pochwie zwijającej i wsuwane do gilzy, przesuwają się w maszynach do wyrobu gilz w posuwach za każdym razem o długość odcinanego pasemka. Ponieważ pochwa zwijająca, w której do jej środka musi być przesunięty koniec pasma papierowego przed odcięciem poszczególnych pasemek, jest nieruchoma, należy przy zmianie długości pasemka przesunąć nożyce lub t. p., służące do odcinania. Nowej długości pasemka musi równocześnie także odpowiadać nowy posuw. Wreszcie zależy na tem, żeby wewnętrzna krawędź nawiniętego pasemka leżała w jednym miejscu ze szwem gilzy przy wsuwaniu. Osiągnąć można te warunki przy zmianie dłu-

gości pasemka tylko dokładnem dodatkowem miarkowaniem.

Proponowano już różne urządzenia do miarkowania długości pasemka ustnikowego. Niniejsze urządzenie polega na tem, że przez proste przesunięcie sanek, do których przymocowane są nożyce, osiąga się ruchem spętanym także zmianę przerywanego posuwu pasma papierowego, odpowiadającego przesunięciu nożyc tak, że koniec pasma papierowego zostaje także przy zmianie posuwu przesunięty do środka pochwy zwijającej. Przesuwanie sanek, które może być skutecznie np. zapomocą wrzeczona śrubowego i korby ręcznej, umożliwia skutecznienie dokładnego nastawiania podczas ruchu maszyny tak, że nie potrzeba jej za-

trzymywać dla uregulowania takiego, żeby krawędź zewnętrzna zwiniętego pasemka ustnikowego leżała w miejscu szwu gilzy.

Według wynalazku osiąga się zamierzony cel tem, że napęd pary wałków posuwowych, o wolnym biegu dla pasma papieru skutecznia się sektorem zębatym w kształcie dźwigni kątowej. Wolny koniec tej dźwigni zaczepia o ramię wahadłowe, rozrządzone korbą lub t. p. Nożyce, para wałków posuwowych, oraz dźwignia sektorowa, mogą być wspólnie przesunięte wobec dźwigni kątowej, względnie mogą być nożyce i ramię wahadłowe wspólnie przesunięte wobec pary wałków i dźwigni. Przez przesunięcie połączonych ze sobą części zmienia się posuw pasma papieru, lecz koniec jego zostaje stale przesunięty aż do środka pochwy zwijającej.

Dla bliższego objaśnienia wynalazku służy załączony rysunek, na którym schematycznie przedstawiono jedno wykonanie wynalazku, mianowicie na fig. 1 i 2 w bocznych rzutach nowe urządzenie w dwóch położeniach pracy. Pasma papieru *a*, z którego odcina się pasemka nożycami *b*, leży na stole *c* i przesuwają się w stronę nieruchomej pochwy do zwijania *d* pod wpływem wałków *e*, *f*, obracających się w posuwach. W pochwie *d* uchwyty, jak wiadomo, rozcięty trzpień zwijający przedni koniec pasma papieru i skutecznia po odcięciu pasemka zwinięcie jego w pochwie, podczas gdy pasmo papieru *a* spoczywa na stole *c*. Wałki *e*, *f*, poruszają się pod wpływem koła zębatego *g*, osadzonego na ośce wałka *f* za pomocą sektora zębatego *h*. Sektor *h* ma kształt dźwigni kątowej *i*, obracającej się wokół punktu *k*. Podczas ruchu dźwigni *i* obraca się koło zębate *g* w jedną i drugą stronę. Na wałku *f* zastosowane znane urządzenie o wolnym biegu wywołuje ten skutek, że tylko ruch koła zębatego *g* w jedną stronę pociągają za sobą przekręcenie wałków *e*, *f* w tym kierunku, w którym pasmo papieru *a* posuwają się w kierunku pochwy

do zwijania. Ruch wahadłowy powrotny dźwigni *i* przebiega podczas nawinięcia odciętego pasemka w pochwie *d*. Z powodu urządzenia o wolnym biegu są podczas ruchu powrotnego dźwigni *i* wałki *e*, *f* nieruchome, a pasmo papieru *a* spoczywa nieruchomo na stole *c*. Według wynalazku osadzone jest łożysko *l* dla czopa *k* dźwigni *i* na stole *c*, do którego umocowane są także łożyska dla wałków *e*, *f*.

Do stołu *c* przymocowane są także nożyce *b*, a stół cały zrobiony jest w kształcie sanek, przesuwających się w kierunku podłużnym tak, że wraz ze stołem zostają przesunięte równocześnie wałki *e*, *f* dźwigni *i* wraz z łożyskiem *l*, oraz nożyce *b*. Przesuwanie stołu *c* np. prowadzonego po podstawowych listwach *m*, może być uskutecznione wrzecionem śrubowym wraz z kołem ręcznym, nie przedstawionem na rysunku.

Wolny koniec dźwigni *i* zaczepia przegubowo za suwak *n*, wodzący w szczelinie o ramienia *p*. Ramie *p* osadzone jest wahadłowo na czopie *q* i poruszane drążkiem korbowym *r*, zaczepionym przegubowo do wolnego końca ramienia wahadłowego *q*, a drugim do tarczy korbowej *s*. Ramie *p* porusza się wobec tego pod wpływem drążka *r* do góry i nadół. Ponieważ części te *s* są nieruchome, to znaczy nie biorą udziału w przesunięciu stołu *c*, ślizga się wsuwak *m* w szczelinie *o*. Wobec tego przesuwają się punkt zaczepienia dźwigni *i* do ramienia *p* tak, że punkt ten zbliża się lub oddala od czopa *q* ramienia. Zbliżanie lub oddalenie się suwaka *n* od punktu obrotowego ramienia wahadłowego *p* powoduje mniejszy lub większy posuw dźwigni *i*, a tem samem także i mniejszy lub większy posuw pasma papieru *a*. Można wobec tego z łatwością dobrać takie rozmiary, że zmiana posuwu, odpowiada dokładnie zmianie odległości, której podlegają przy przesunięciu stołu *c* nożyce *b* w stosunku do środka pochwy *d*. Jeżeli ten warunek jest spełniony, zostaje

przy przesunięciu stołu miarkowana samoczynnie ruchem spętany przez zmianę odległości nożyc od środka pochwy zwijającej długość pasemka ustnikowego, a równocześnie zmienia się odpowiednio do nowej długości pasemka także posuw z powodu przesunięcia się suwaka *u* w ramieniu wahadłowym *p*. Wobec tego przedni koniec pasma papieru zostaje stale przesunięty do środka pochwy *d* tak, że trzpień zwijający może naleyście uchwycić koniec pasma papieru.

Przesunięcie stołu *c* można przeprowadzić podczas pełnego ruchu maszyny tak, że można w jak najkrótszym czasie zmierkować właściwą długość odcinanego pasemka, na jaką układa się krawędź zewnętrznego zwoju pasemka w miejscu szwu gilzy.

Na fig. 1 przedstawiono urządzenie w położeniu, w którym właśnie ma rozpocząć się nowy posuw pasma papieru, na fig. 2 natomiast w położeniu, w którym posuw ten jest właśnie zakończony. Przytem przeprowadzono w położeniu według fig. 2 przesunięcie stołu *c* w sensie przedłużenia pasemka papieru w stosunku do położenia według fig. 1. W położeniu według fig. 2 wykonuje wobec tego dźwignia *i* ruch o większym posuwie, niż w położeniu według fig. 1. Czop *q* dla ramienia wahadłowego *p* ułożyskowany jest w ramieniu *t*, umocowanym wahadłowo do płyty *u* maszyny tak, że celem nastawienia można zmienić położenie czopa. Drażek korbowy *r* może być także przesunięty promieniowo na tarczy korbowej *s* tak, że można zmienić długość korby dla miarkowania posuwu dźwigni *p*.

Zamiast opisanego urządzenia można także przeprowadzić budowę tak, że wałki *e*, *f* wraz z łożyskiem *l* oraz dźwignia *i* są nieruchome, a nożyce *b* i ramię wahadłowe *p* wraz z przynależnymi częściami mogą być przesuwane wobec wałków *e*, *f*. W tych warunkach musi być wspólne przesuwanie

tak urządzone, że nożyce *b* i czop *q* ramienia *p*, muszą się w równej mierze zbliżać lub oddalać od nieruchomych wałków *e*, *f*, względnie od czopa *k* i dźwigni *i*. Jeżeli i w tym wypadku stosuje się wrzeciono śrubowe i korbę ręczną, musi być wrzeciono zaopatrzone w gwint prawy i lewy, a sanki, unoszące na sobie nożyce *b* i dźwignię *p* wraz z częściami przynależnymi, muszą składać się z dwóch części. Wtenczas zbliża się lub oddala w tej samej mierze, jak zbliżają lub oddalają się nożyce *b* od środka pochwy *d* czop *q* ramienia *p* od stałego punktu obrotowego *k*, dźwigni *i*. Tym sposobem zostaje wraz z przesunięciem nożyc zmieniony przymusowo posuw, pasma papieru tak, że przedni koniec pasma zostaje stale przesunięty do środka pochwy *d* i może być uchwycony trzpieniem zwijającym.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do miarkowania długości pasemka ustnikowego, odcinanego od pasma papieru, przesuwanego w posuwach dwoma wałkami, w maszynach dla wyrobu gilz do papierosów, tem znamienne, że napęd pary wałków (*e*, *f*), zaopatrzonych jak zwykle w urządzenie dla wolnego biegu, uskutecznia się sektorem zębatym (*h*, *i*) w kształcie dźwigni kątowej, której wolny koniec zaczepia przesuwnie za ramię wahadłowe *p*, rozrządzane golem korbowa (*r*) lub t. p., przyczem nożyce (*b*) oraz para wałków (*e*, *f*) wraz z dźwignią (*i*) mogą być przesunięte wspólnie względem ramienia wahadłowego *p*, lub też nożyce (*b*) i ramię wahadłowe (*p*) mogą być przesunięte wspólnie względem pary wałków (*e*, *f*) i dźwigni (*i*) tak, że przez przesunięcie zmienia się również i posuw papieru, lecz koniec pasma papierowego zostaje stale przesuwany do środka pochwy zwijającej (*l*).

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.

Zastępca: Cz. Raczynski,
rzecznik patentowy.

