



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216830255 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 28

(21) 申请号 202220513628.1

(22) 申请日 2022.03.09

(73) 专利权人 南昌富亿达电机电器有限公司

地址 330000 江西省南昌市南昌小蓝经济
技术开发区汽车零部件产业园

(72) 发明人 芦恒标 李建峰 周建岳 陈志鹏

(74) 专利代理机构 南昌卓尔精诚专利代理事务
所(普通合伙) 36133

专利代理师 刘文彬

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

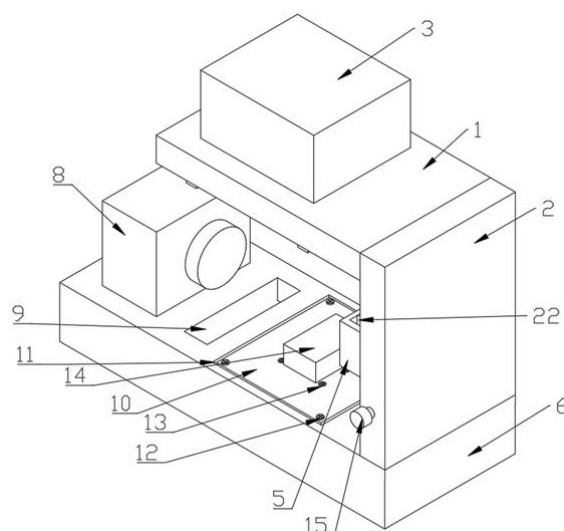
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种发电机后盖抛光机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种发电机后盖抛光机，属于发电机壳体打磨技术领域，包括平台以及设置在平台上的抛光器，发电机后盖包括有安装孔，平台上设有定位组件和打磨器组，定位组件包括有顶模以及定位螺栓，顶模与发电机后盖相配合，平台沿顶模一周设有定位孔，定位孔与安装孔相匹配，定位孔上设有内螺纹，定位螺栓包括有尾端，尾端上设有与内螺纹相匹配的外螺纹，通过设有定位组件，完成对发电机后盖的定位与固定工作，且通过设有顶模，使得发电机后盖中空余空间得到充盈，使得工作人员在进行对发电机后盖的打磨工作时，固定住的发电机后盖不容易移动且不容易变形，且该顶模还具备定位发电机后盖位置的作用，定位螺栓连接定位孔与安装孔时便捷。



1. 一种发电机后盖抛光机,包括平台以及设置在平台上的抛光器,所述发电机后盖包括有安装孔,其特征在于:所述平台上设有定位组件和打磨器组,所述定位组件包括有顶模以及定位螺栓,所述顶模与所述发电机后盖相配合,且所述平台沿顶模一周设有定位孔,所述定位孔与所述安装孔相匹配,且所述定位孔上设有内螺纹,所述定位螺栓包括有尾端,所述尾端上设有与所述内螺纹相匹配的外螺纹。

2. 根据权利要求1所述的一种发电机后盖抛光机,其特征在于:所述平台上还设有机架,所述机架包括有顶板,所述顶板上设有吸尘装置,所述吸尘装置的输出端穿过所述顶板底部朝向所述平台。

3. 根据权利要求2所述的一种发电机后盖抛光机,其特征在于:所述平台上还设有用于照明的光照灯装置,所述光照灯装置包括有灯光发射器以及与灯光发射器连接的开关,所述灯光发射器安装在所述顶板底部,所述开关安装在所述机架的一侧上。

4. 根据权利要求2所述的一种发电机后盖抛光机,其特征在于:所述机架还包括有侧板,所述侧板的一侧设有工具框,所述打磨器组放置在所述工具框内。

5. 根据权利要求1所述的一种发电机后盖抛光机,其特征在于:所述平台上设有放置槽,所述放置槽上设有安装板,所述顶模与所述定位孔均设置在所述安装板上,所述安装板与放置槽通过固定螺栓连接。

6. 根据权利要求5所述的一种发电机后盖抛光机,其特征在于:所述平台在抛光器与所述放置槽之间设有清理槽,所述清理槽贯穿所述平台连通有排料口。

7. 根据权利要求6所述的一种发电机后盖抛光机,其特征在于:所述平台底部设有用于支撑作用的支撑架以及用于收集废料的废料收集盒,且所述排料口正对所述废料收集盒正上方。

一种发电机后盖抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及发电机壳体打磨技术领域,特别涉及一种发电机后盖抛光机。

背景技术

[0002] 如今,随着气候环境的多变,给柴油发电机披上一件外壳对于发电机的安全与寿命越来越重要,尤其是在工业、建筑、施工、采矿等露天环境应用中。越来越多的发电机主正在寻找方法来为他们的发电机提供一个可以遮风挡雨或减少噪音的外壳。

[0003] 而在发电机生产过程和维护过程中,抛光工作是其中的一环,需要对发电机后盖表面进行抛光打磨,从而提高发电机壳体表面的光泽度,在现有技术中,在打磨发电机后盖表面的较为隐蔽的地方时,需要使用砂纸或者砂轮手工打磨抛光,而由人工进行手动固定发电机后盖再进行打磨抛光,稍有偏差便会导致打磨不彻底。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的是提供一种发电机后盖抛光机。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种发电机后盖抛光机,包括平台以及设置在平台上的抛光器,所述发电机后盖包括有安装孔,所述平台上设有定位组件和打磨器组,所述定位组件包括有顶模以及定位螺栓,所述顶模与所述发电机后盖相配合,且所述平台沿顶模一周设有定位孔,所述定位孔与所述安装孔相匹配,且所述定位孔上设有内螺纹,所述定位螺栓包括有尾端,所述尾端上设有与所述内螺纹相匹配的外螺纹。

[0006] 作为本实用新型进一步方案:所述平台上还设有机架,所述机架包括有顶板,所述顶板上设有吸尘装置,所述吸尘装置的输出端穿过所述顶板底部朝向所述平台。

[0007] 作为本实用新型进一步方案:所述平台上还设有用于照明的光照灯装置,所述光照灯装置包括有灯光发射器以及与灯光发射器连接的开关,所述灯光发射器安装在所述顶板底部,所述开关安装在所述机架的一侧上。

[0008] 作为本实用新型进一步方案:所述机架还包括有侧板,所述侧板的一侧设有工具框,所述打磨器组放置在所述工具框内。

[0009] 作为本实用新型进一步方案:所述平台上设有放置槽,所述放置槽上设有安装板,所述顶模与所述定位孔均设置在所述安装板上,所述安装板与放置槽通过固定螺栓连接。

[0010] 作为本实用新型进一步方案:所述平台在抛光器与所述放置槽之间设有清理槽,所述清理槽贯穿所述平台连通有排料口。

[0011] 作为本实用新型进一步方案:所述平台底部设有用于支撑作用的支撑架以及用于收集废料的废料收集盒,且所述排料口正对所述废料收集盒正上方。

[0012] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 1. 本实用新型通过设有定位组件,完成对发电机后盖的定位与固定工作,且通过设有顶模,使得发电机后盖中空余空间得到充盈,使得工作人员在进行对发电机后盖的打

磨工作时,固定住的发电机后盖不容易移动且不容易变形,且该顶模还具备定位发电机后盖位置的作用,该设置使得定位孔和安装孔处于同一方向,使得工作人员在使用定位螺栓连接定位孔与安装孔时便捷。

附图说明

- [0014] 1.图1为本实用新型中的平台立体图;
[0015] 2.图2为本实用新型中的平台立体图;
[0016] 3.图3为本实用新型的主视图;
[0017] 4.图4为本实用新型中的定位螺栓主视图。
[0018] 图中:1、顶板;2、侧板;3、吸尘装置;4、灯光发射器;5、工具框;6、平台;7、排料口;8、抛光器;9、清理槽;10、安装板;11、放置槽;12、固定螺栓;13、定位孔;14、顶模;15、开关;16、机架;17、定位组件;18、支撑架;19、废料收集盒;20、定位螺栓;21、尾端;22、打磨器组。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1至图3,一种发电机后盖抛光机,包括平台6以及设置在平台6上的抛光器8,该打磨器组22包括有打磨机,砂纸等常用打磨工具,发电机后盖包括有安装孔,平台6上设有定位组件17和打磨器组22,定位组件17包括有顶模14以及定位螺栓20,顶模14与发电机后盖相配合,且平台6沿顶模14一周设有定位孔13,定位孔13与安装孔相匹配,且定位孔13上设有内螺纹,定位螺栓20包括有尾端21,尾端21上设有与内螺纹相匹配的外螺纹,现有技术中,在打磨发电机后盖表面的较为隐蔽的地方时,需要使用砂纸或者砂轮手工打磨抛光,而由人工进行手动固定发电机后盖再进行打磨抛光,稍有偏差便会导致打磨不彻底,本实用新型通过设有定位组件17,完成对发电机后盖的定位与固定工作,且通过设有顶模14,使得发电机后盖中空余空间得到充盈,使得工作人员在进行对发电机后盖的打磨工作时,固定住的发电机后盖不容易移动且不容易变形,且该顶模14还具备定位发电机后盖位置的作用,该设置使得定位孔13和安装孔处于同一方向,使得工作人员在使用定位螺栓20连接定位孔13与安装孔时便捷。

[0021] 在本实用新型的一些实施例中:平台6上还设有机架16,机架16包括有顶板1,顶板1上设有吸尘装置3,吸尘装置3的输出端穿过顶板1底部朝向平台6,打磨时会产生大量粉尘,人工容易吸进呼吸道,故本实用新型通过设有吸尘装置3,采用吸尘装置3将平台6顶部的灰尘进行吸收,使得工作人员的工作环境得到改善。

[0022] 在本实用新型的一些实施例中:平台6上还设有用于照明的光照灯装置,光照灯装置包括有灯光发射器4以及与灯光发射器4连接的开关15,灯光发射器4安装在顶板1底部,开关15安装在机架16的一侧上,本实用新型通过设有光照灯装置,由灯光照射在发电机后盖表面上,达到辅助工作人员进行抛光工作的效果,使得工作人员能够更加清晰的观察工件的表面。

[0023] 在本实用新型的一些实施例中:机架16还包括有侧板2,侧板2的一侧设有工具框5,打磨器组22放置在工具框5内。

[0024] 在本实用新型的一些实施例中:平台6上设有放置槽11,放置槽11上设有安装板10,顶模14与定位孔13均设置在安装板10上,安装板10与放置槽11通过固定螺栓12连接,在平台6上,本实用新型通过设有放置槽11与所述安装板10,使得设备可根据加工的发电机的种类,更换安装板10以及安装板10上的顶模14与定位孔13。

[0025] 在本实用新型的一些实施例中:平台6在抛光器8与放置槽11之间设有清理槽9,清理槽9贯穿平台6连通有排料口7。

[0026] 在本实用新型的一些实施例中:平台6底部设有用于支撑作用的支撑架18以及用于收集废料的废料收集盒19,且排料口7正对废料收集盒19正上方。

[0027] 本实用新型的工作原理与工作流程:首先,工作人员可使用安装在平台6上的抛光机对发电机后盖上较为容易打磨抛光部位进行打磨,然后将初步打磨完成后的发电机后盖覆盖在顶模14表面上,此时发电机后盖受顶模14影响,发电机后盖上的安装孔与平台6上的定位孔13处于同一轴线上,此时工作人员将定位螺栓20的尾端21导入定位孔13内,通过尾端21上的外螺纹与定位孔13的内螺纹螺纹连接,有效的将发电机后盖固定在平台6上,工作人员利用打磨器组22向发电机后盖继续进行打磨抛光工作。

[0028] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

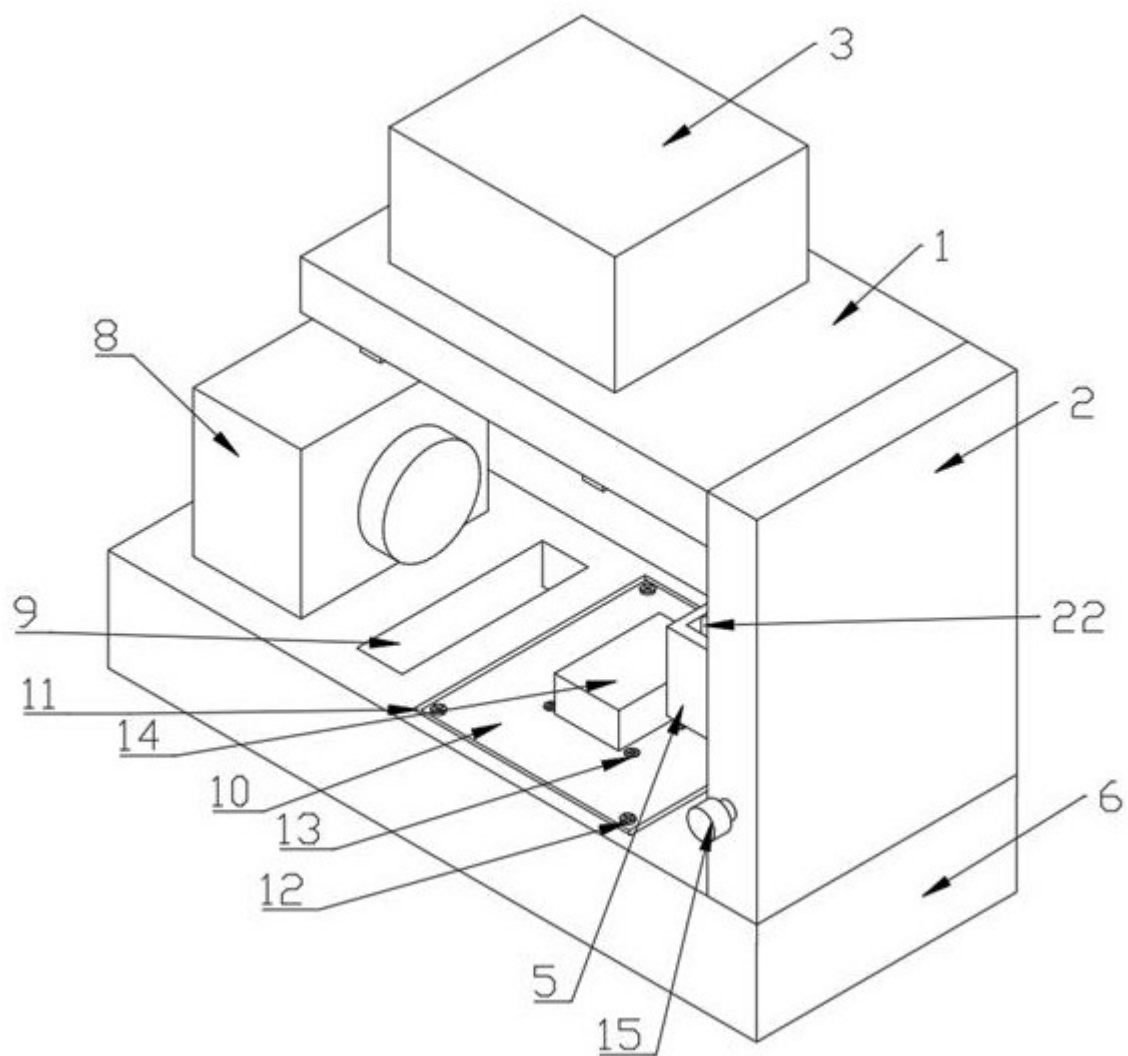


图1

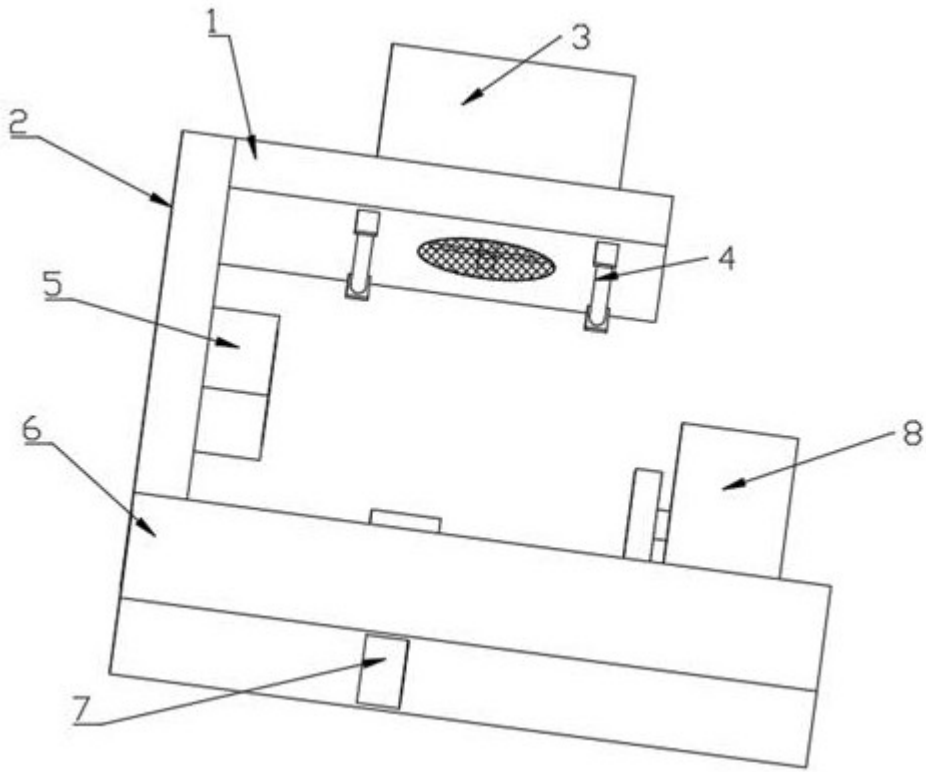


图2

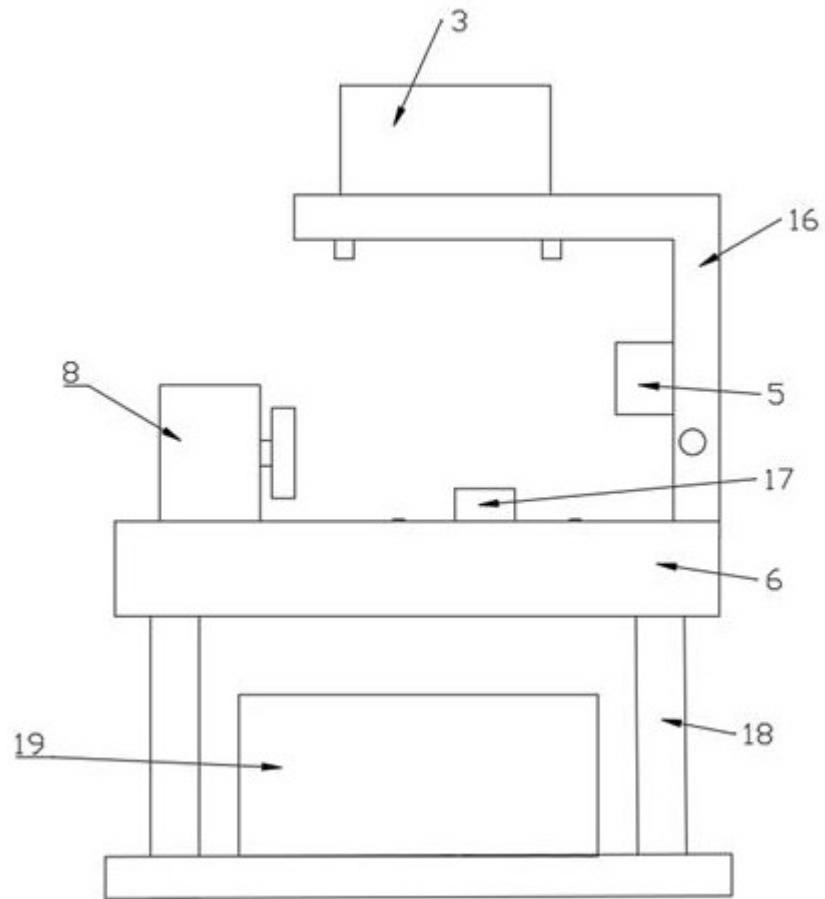


图3

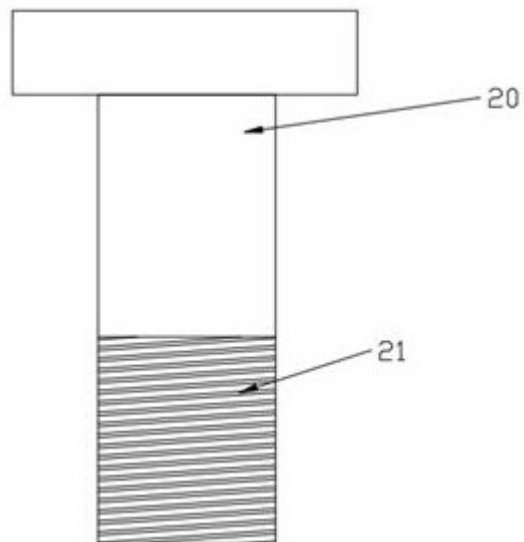


图4