



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205168783 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201520912960. 5

(22) 申请日 2015. 11. 17

(73) 专利权人 重庆隆鑫机车有限公司

地址 400060 重庆市经济技术开发区白鹤工业园

(72) 发明人 李平

(74) 专利代理机构 重庆中之信知识产权代理事务
所(普通合伙) 50213

代理人 张景根

(51) Int. Cl.

B62K 21/26(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

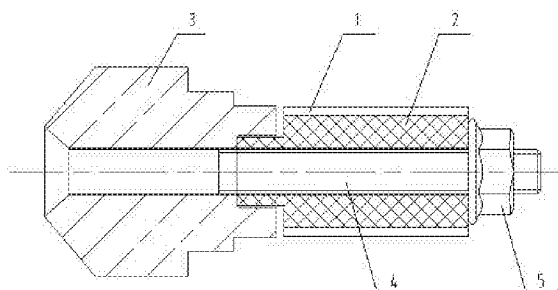
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种手把管装饰头装配结构

(57) 摘要

本实用新型提供一种手把管装饰头装配结构,包括胶套和装饰头,所述手把管为焊管,装饰头与胶套连接为一体,胶套安装在手把管内,胶套的外壁紧贴手把管内壁,胶套的外壁上开设有轴向沟槽,轴向沟槽与手把管内壁焊缝配合。本实用新型的胶套在自身弹性力的作用下紧贴手把管内壁,因此胶套与手把管之间存在摩擦力,同时由于在胶套的外壁上增加了与手把管内壁焊缝配合的轴向沟槽,因此胶套不会在手把管内旋转,在胶套不发生旋转的情况下,就需要很大的轴向力才能将胶套从手把管中拉出,因此本实用新型的胶套不容易从手把管中脱出,由于装饰头与胶套连接为一体,因此装饰头也不容易从手把管上脱落,解决了装饰头容易脱落的问题,同时不需要增加成本。



1. 一种手把管装饰头装配结构,包括胶套和装饰头,所述手把管为焊管,所述装饰头与胶套连接为一体,所述胶套安装在手把管内,并且胶套的外壁紧贴手把管内壁,其特征在于:所述胶套的外壁上开设有轴向沟槽,所述轴向沟槽与手把管内壁焊缝配合。

2. 根据权利要求1所述的手把管装饰头装配结构,其特征在于:所述胶套的外壁上设置有多个沿圆周方向均匀的轴向沟槽。

3. 根据权利要求1所述的手把管装饰头装配结构,其特征在于:所述装饰头与胶套的内部具有中心孔,在装饰头与胶套的中心孔内装入螺栓,通过螺栓和螺母的配合将装饰头与胶套连接起来,在安装螺栓时,胶套膨胀,胶套外壁的轴向沟槽紧贴手把管内壁焊缝。

4. 根据权利要求2所述的手把管装饰头装配结构,其特征在于:所述装饰头内部的中心孔为沉头孔。

5. 根据权利要求1所述的手把管装饰头装配结构,其特征在于:所述胶套采用天然橡胶制成。

6. 根据权利要求1-5中任一项所述的手把管装饰头装配结构,其特征在于:所述胶套的一端插接到装饰头内,并且装饰头与胶套之间通过径向凹槽与径向凸起的配合来消除两者之间的相对转动。

一种手把管装饰头装配结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种手把管装饰头装配结构,可应用到自行车、摩托车或其它具有手把管的交通工具、运输工具或农用器具上。

背景技术

[0002] 现有摩托车手把管除具有把手的功能外,还具有装饰功能,同时还可以选择增加或减少装饰头的重量来提高手把管的振动平衡功能。手把管上安装有装饰头组件,通常装饰头组件包括装饰头和胶套,装饰头与胶套连接起来,胶套安装在手把管内,由于装饰头没有圆周方向的定位,在使用过程中,手经常与装饰头接触,就容易造成胶套在手把管中旋转,在很小的轴向力作用下就会使胶套从手把管中脱出,最终导致装饰头从手把管上脱落。

实用新型内容

[0003] 鉴于以上所述现有技术的缺点,本实用新型的目的在于提供一种手把管装饰头装配结构,用于解决现有技术中装饰头容易脱落的问题。

[0004] 为实现上述目的及其他相关目的,本实用新型提供一种手把管装饰头装配结构,包括胶套和装饰头,所述手把管为焊管,所述装饰头与胶套连接为一体,所述胶套安装在手把管内,并且胶套的外壁紧贴手把管内壁,所述胶套的外壁上开设有轴向沟槽,所述轴向沟槽与手把管内壁焊缝配合。

[0005] 本实用新型的胶套在自身弹性力的作用下紧贴手把管内壁,因此胶套与手把管之间存在摩擦力,同时由于在胶套的外壁上增加了与手把管内壁焊缝配合的轴向沟槽,因此胶套不会在手把管内旋转,在胶套不发生旋转的情况下,就需要很大的轴向力才能将胶套从手把管中拉出,因此本实用新型的胶套不容易从手把管中脱出,由于装饰头与胶套连接为一体,因此装饰头也不容易从手把管上脱落。

[0006] 优选地,所述装饰头与胶套的内部具有中心孔,在装饰头与胶套的中心孔内装入螺栓,通过螺栓和螺母的配合将装饰头与胶套连接起来,在安装螺栓时,胶套膨胀,胶套外壁的轴向沟槽紧贴手把管内壁焊缝。

[0007] 采用这种连接方式,胶套的直径可以略小于手把管的内径,这样可以很方便地将胶套装到手把管内;同时通过胶套的膨胀,使胶套外壁的轴向沟槽紧贴手把管内壁焊缝,这样胶套更不容易旋转,并且胶套与手把管之间的挤压力增大,产生的摩擦力也增大,要使装饰头从手把管上脱落,就需要更大的轴向拉脱力。

[0008] 如上所述,本实用新型的手把管装饰头装配结构,具有以下有益效果:

[0009] 1、本实用新型解决了装饰头容易脱落的问题。

[0010] 2、本实用新型利用手把管内壁焊缝的特点,在胶套外壁设置相应的轴向沟槽来限制胶套的旋转,这种结构不需要增加成本。

附图说明

- [0011] 图1显示为本实用新型的手把管装饰头装配结构的安装结构示意图。
- [0012] 图2显示为本实用新型胶套的结构示意图。
- [0013] 图3显示为本实用新型胶套安装在手把管内的侧视图。
- [0014] 图4显示为本实用新型装饰头的结构示意图。
- [0015] 图5显示为本实用新型装饰头的A向视图。

具体实施方式

[0016] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式,熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效。

[0017] 如图1-图5所示,本实用新型提供一种手把管装饰头装配结构,包括胶套2和装饰头3,手把管1为焊管,焊管是用钢板或钢带经过卷曲成型后焊接制成的钢管,焊接后,焊缝在手把管的内壁上,装饰头3与胶套2连接为一体,胶套2安装在手把管1内,胶套2采用弹性材料制成,如天然橡胶等,胶套2在自身弹力的作用力,胶套2的外壁紧贴手把管1的内壁。胶套2的外壁上开设有轴向沟槽22,轴向沟槽22与手把管内壁焊缝11配合。

[0018] 由于胶套2的外壁上增加了与手把管内壁焊缝11配合的轴向沟槽22,因此胶套2不会在手把管1内旋转,在胶套2不发生旋转的情况下,就需要很大的轴向力才能将胶套2从手把管1中拉出,因此本实用新型的胶套2不容易从手把管1中脱出,由于装饰头3与胶套2连接为一体,因此装饰头3也不容易从手把管1上脱落。

[0019] 胶套2的外壁上只需要开设一个轴向沟槽22即可,但这样在安装时,就需要将手把管内壁焊缝11与轴向沟槽22对齐,才能将胶套2安装到手把管1内,为了方便安装,本实施例胶套2的外壁上设置有四个与手把管内壁焊缝11配合的轴向沟槽22,四个轴向沟槽22沿圆周方向均匀分布,安装时,手把管内壁焊缝11与其中任意一个轴向沟槽22对齐即可。

[0020] 装饰头3与胶套2的内部具有中心孔,在装饰头3与胶套2的中心孔内装入螺栓4,通过螺栓4和螺母5的配合将装饰头3与胶套2连接起来,在安装螺栓4时,胶套2膨胀,胶套2外壁的轴向沟槽22紧贴手把管内壁焊缝11。采用这种连接方式,胶套2的直径可以略小于手把管1的内径,这样可以很方便地将胶套2装到手把管1内;同时通过胶套2的膨胀,使胶套2外壁的轴向沟槽22紧贴手把管内壁焊缝11,这样胶套2更不容易旋转,并且胶套2与手把管1之间的挤压力增大,产生的摩擦力也增大,要使装饰头3从手把管1上脱落,就需要更大的轴向拉脱力。

[0021] 装饰头3内部的中心孔32最好是沉头孔,在安装螺栓4时,螺栓4的头部安装在沉头孔内,这样可以避免螺栓4的头部突出,保证了装饰头4的外观不受影响。

[0022] 由于装饰头3的一端与胶套2接触,因此装饰头3与胶套2之间存在摩擦力,在装饰头3没有周向定位的情况下,当手接触装饰头3时,就容易造成胶套2在手把管1内旋转,因此,本实施例对装饰头3进行了周向定位,具体定位结构是,在胶套2的一端设置轴向凸起21,装饰头3与胶套2接触的一端设置有轴向凹槽31,安装时,轴向凸起21插接到轴向凹槽31内,轴向凸起21与轴向凹槽31之间通过径向凹槽与径向凸起的配合来消除装饰头3与胶套2的相对转动,由于胶套2外壁的轴向沟槽22与手把管内壁焊缝11配合,胶套2不会发生旋转,在胶套2不发生旋转的情况下,装饰头3也不会发生转动,这样就实现了对装饰头3的周向定位。

[0023] 上述实施例仅例示性说明本实用新型的原理及其功效,而非用于限制本实用新型。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本实用新型的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,举凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本实用新型所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本实用新型的权利要求所涵盖。

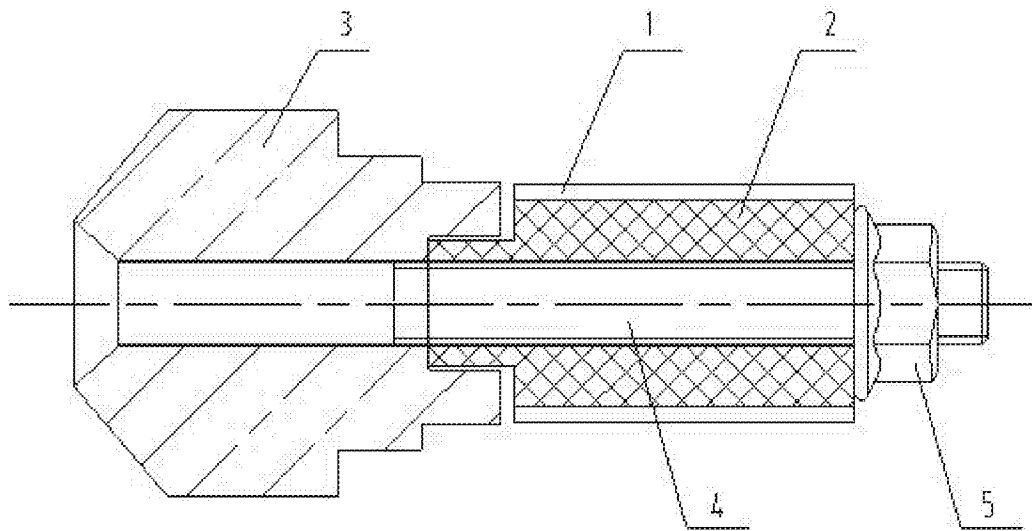


图1

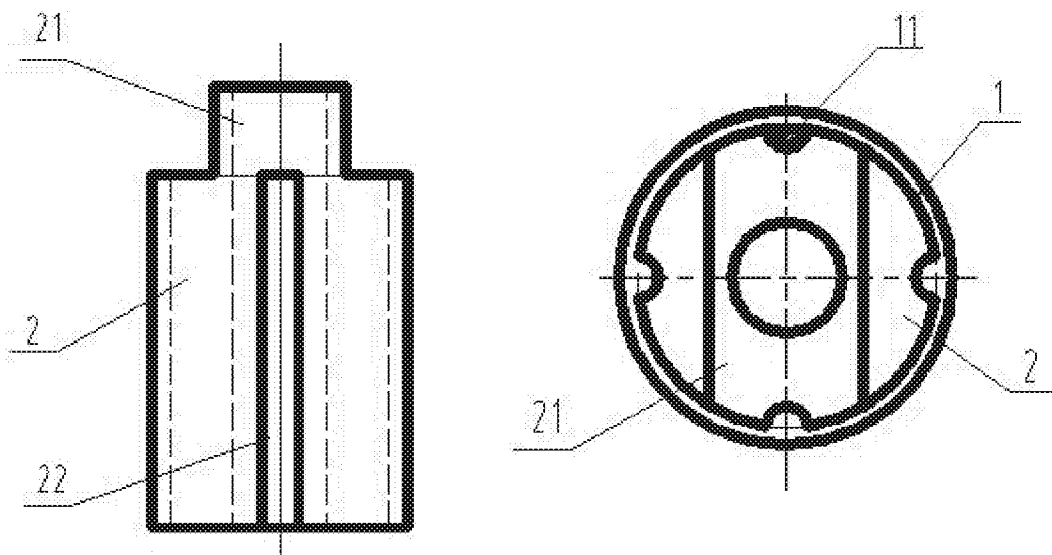


图2

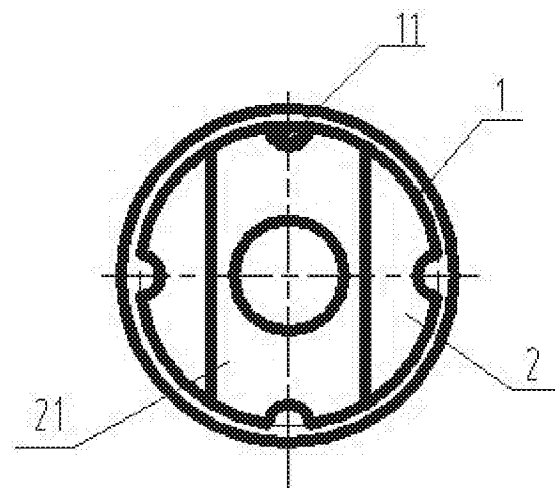


图3

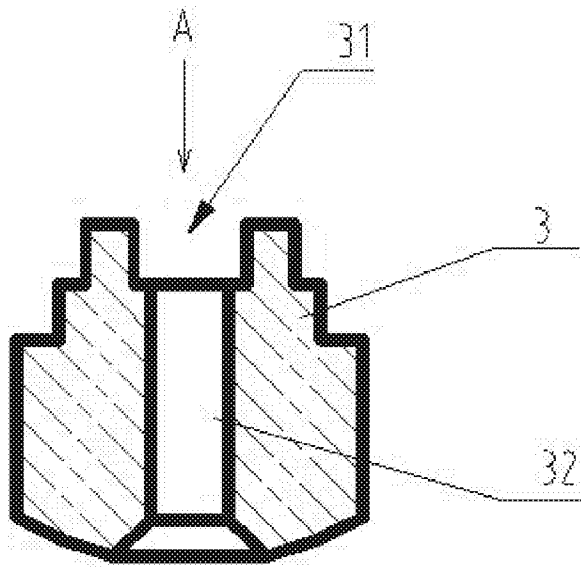


图4

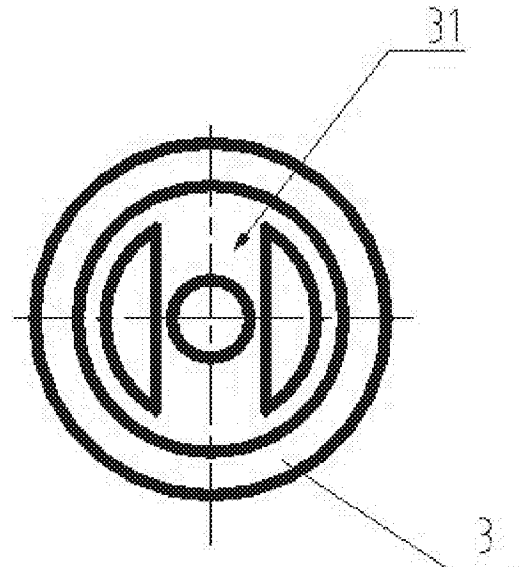


图5