



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

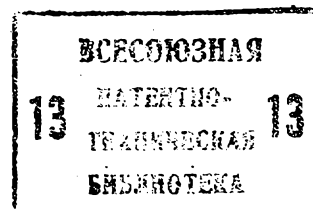
(19) **SU** (11) **1149111** **A**

(15) F 26 В 3/06; А 24 В 3/12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3561570/24-06  
(22) 10.01.83  
(46) 07.04.85. Бюл. № 13  
(72) Ю.П. Кравалис, И.К. Пагастс  
и А.М. Ситенко  
(71) Научно-производственное объеди-  
нение "Силава"  
(53) 066.047.67(088.8)  
(56) 1. Авторское свидетельство СССР  
№ 334732, кл. А 24 В 3/12, 1968.

(54)(57) СПОСОБ СУШКИ В КАМЕРАХ  
НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ путем переме-  
щения высушиваемого материала через  
камеру с зонированным потоком агента  
сушки, о т л и ч а ю щ и й с я тем,  
что, с целью упрощения управления про-  
цессом сушки, соотношение тепловых  
мощностей агента сушки в зонах ка-  
меры устанавливают постоянным и рав-  
ным соотношению количества испаренной  
влаги в каждой из зон.

(19) **SU** (11) **1149111** **A**

Изобретение относится к сушке капиллярно-пористых материалов, например древесины, табачных листьев и т.д. и может быть применено в деревообрабатывающей, пищевой, торфяной, сельскохозяйственной и в других отраслях при сушке в камерах непрерывного действия.

Известна установка для ферментации табака, реализующая способ сушки путем перемещения высушиваемого материала через зоны с сушильным агентом регулирования параметров последнего осуществляемого независимо в каждой из зон [1].

Однако для осуществления известного способа требуются относительно сложные устройства автоматического регулирования параметров сушильного агента, что приводит к необходимости иметь высококвалифицированный обслуживающий персонал.

Целью изобретения являются упрощение управления процессом сушки.

Поставленная цель достигается тем, что согласно способу сушки в камерах непрерывного действия путем перемещения высушиваемого материала через камеру с зонированным потоком агента сушки, соотношение тепловых мощностей агента сушки в зонах камеры устанавливается постоянным и равным соотношению количества испаренной влаги в каждой из зон.

Способ осуществляется следующим образом.

Перед началом сушки экспериментально определяют кривую убывания влажности высушиваемого материала. Учитывая ее характер, ее делят на зоны

с достаточно явно отличающимся количеством испаренной влаги в единицу времени. В случае, если на кривой убывания влажности имеются большие участки с одинаковой скоростью убывания влаги, количество зон определяется, исходя из того, чтобы оно соответствовало бы количеству зон, фактически осуществляемому в конкретной конструкции камеры. Поэтому возможно, что при разбивании кривой убывания влажности на зоны могут иметь место случаи, когда режимы в двух или более зонах совпадают. Количество зон с постоянным режимом сушки зависит от требуемого конечного качества сушки и количества участков на кривой убывания влажности высушиваемого материала.

После этого соответственно соотношению количества испаренной влаги в зонах с учетом производительности включают определенное количество электродвигателей с таким расчетом, чтобы созданные ими тепловые мощности воздуха также образовали указанный ряд соотношений. После чего проводят процесс сушки путем перемещения высушиваемого материала из первой зоны в последующие.

Тепловую мощность можно устанавливать различными способами: в аэродинамических камерах - путем подбора мощностей электродвигателей; а в паровых камерах и камерах с водяным обогревом - подбором площади нагрева калориферов в каждой из зон сушки.

Таким образом, применение предлагаемого способа по сравнению с известным позволяет упростить управление процессом сушки.

Составитель С. Андрианова

Редактор О. Черниченко

Техред Т.Фанта

Корректор И. Эрдейи

Заказ 1860/27

Тираж 652

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИИП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4