



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215051390 U

(45) 授权公告日 2021.12.07

(21) 申请号 202121804484.7

(22) 申请日 2021.08.04

(73) 专利权人 苏州纤博谦新材料科技有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
西二环路1188号中国盛泽纺织科创园
6号楼502-C室

(72) 发明人 刘启凯

(74) 专利代理机构 六安市新图匠心专利代理事
务所(普通合伙) 34139

代理人 陈斌

(51) Int.Cl.

D06G 15/10 (2006.01)

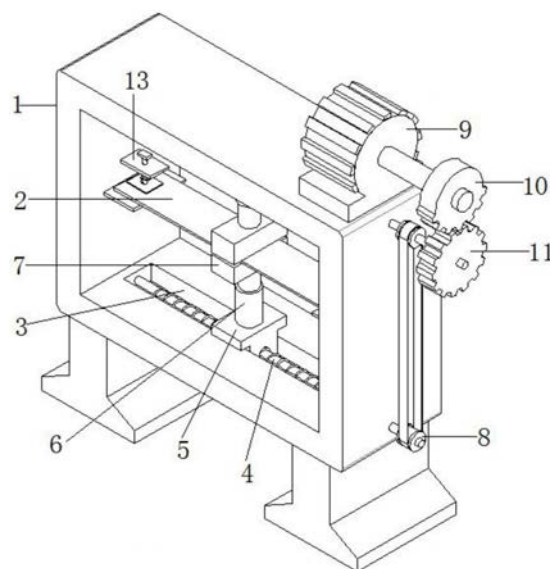
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种服装面料除皱压烫装置

(57) 摘要

本实用新型属于服装生产技术领域,尤其是一种服装面料除皱压烫装置,针对背景技术提出的问题,现提出以下方案,包括底部外壁焊接有两个支撑腿的固定框,所述固定框内通过两个左右对称设置的压紧机构固定有面料本体,且固定框的顶部内壁和底部内壁均开设有安装槽,两个所述安装槽内均设有往复压烫机构,且两个往复压烫机构呈上下对称设置,所述固定框的顶部设有驱动机构。本实用新型设置的除皱机构使得该压烫装置能够同时对面料本体的两个面进行除皱处理,不仅提高了工作效率,减轻了工人的劳动负担,而且提高了除皱的质量和效果;设置的驱动机构能够避免两个熨烫器移动的过快,这样能够使得面料本体表面除皱的更加均匀。



1. 一种服装面料除皱压烫装置,包括底部外壁焊接有两个支撑腿的固定框(1),其特征在于,所述固定框(1)内通过两个左右对称设置的压紧机构固定有面料本体(2),且固定框(1)的顶部内壁和底部内壁均开设有安装槽(3),两个所述安装槽(3)内均设有往复压烫机构,且两个往复压烫机构呈上下对称设置,所述固定框(1)的顶部设有驱动机构,所述往复压烫机构包括螺杆(4)、螺接在螺杆(4)上的螺纹块(5)、通过螺栓固定在螺纹块(5)外壁的气缸(6)、固定在气缸(6)输出端外壁的熨烫器(7)和套接在螺杆(4)上的皮带轮(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装面料除皱压烫装置,其特征在于,所述驱动机构包括通过螺栓固定在固定框(1)顶部外壁的伺服电机(9)、套接在伺服电机(9)输出轴上的主动齿轮(10)和套接在位于上方的螺杆(4)上的从动齿轮(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种服装面料除皱压烫装置,其特征在于,所述压紧机构包括依次焊接在固定框(1)一侧中部内壁的放置板(12)和顶板(13)、插设在顶板(13)上的T型拉杆(14)、焊接在T型拉杆(14)底端外壁的压板(15)以及套设在T型拉杆(14)上的弹簧(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种服装面料除皱压烫装置,其特征在于,所述螺杆(4)通过两个轴承分别与安装槽(3)的两侧内壁连接,且螺纹块(5)的外壁与安装槽(3)的内壁滑动连接,两个所述皮带轮(8)通过皮带传动连接。

5. 根据权利要求2所述的一种服装面料除皱压烫装置,其特征在于,所述伺服电机(9)通过导线连接有倒顺开关,且倒顺开关连接有电源线,所述主动齿轮(10)与从动齿轮(11)啮合,且主动齿轮(10)为一半光面一半齿面的结构。

6. 根据权利要求3所述的一种服装面料除皱压烫装置,其特征在于,所述顶板(13)上开设有插孔,且T型拉杆(14)的外壁与插孔的内壁滑动连接,所述弹簧(16)的两端外壁分别焊接在压板(15)的顶部外壁和顶板(13)的底部外壁。

一种服装面料除皱压烫装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产技术领域,尤其涉及一种服装面料除皱压烫装置。

背景技术

[0002] 服装面料在生产完成后,往往需要用到压烫装置对其表面进行除皱处理,目前市面上的除皱方式一般是工人拿着熨烫机手动对服装面料表面进行熨烫除皱。

[0003] 但是现有的压烫装置在使用时不仅费时费力,工作效率低,而且无法一次性对服装面料的两个面同时进行熨烫除皱,在工人熨烫完一面后还需要翻到另一面继续进行熨烫除皱,这样易造成除皱完成的一面形成二次褶皱,从而降低了压烫装置的除皱效果。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种服装面料除皱压烫装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种服装面料除皱压烫装置,包括底部外壁焊接有两个支撑腿的固定框,所述固定框内通过两个左右对称设置的压紧机构固定有面料本体,且固定框的顶部内壁和底部内壁均开设有安装槽,两个所述安装槽内均设有往复压烫机构,且两个往复压烫机构呈上下对称设置,所述固定框的顶部设有驱动机构,所述往复压烫机构包括螺杆、螺接在螺杆上的螺纹块、通过螺栓固定在螺纹块外壁的气缸、固定在气缸输出端外壁的熨烫器和套接在螺杆上的皮带轮。

[0007] 优选的,所述驱动机构包括通过螺栓固定在固定框顶部外壁的伺服电机、套接在伺服电机输出轴上的主动齿轮和套接在位于上方的螺杆上的从动齿轮。

[0008] 优选的,所述压紧机构包括依次焊接在固定框一侧中部内壁的放置板和顶板、插设在顶板上的T型拉杆、焊接在T型拉杆底端外壁的压板以及套设在T型拉杆上的弹簧。

[0009] 优选的,所述螺杆通过两个轴承分别与安装槽的两侧内壁连接,且螺纹块的外壁与安装槽的内壁滑动连接,两个所述皮带轮通过皮带传动连接。

[0010] 优选的,所述伺服电机通过导线连接有倒顺开关,且倒顺开关连接有电源线,所述主动齿轮与从动齿轮啮合,且主动齿轮为一半光面一半齿面的结构。

[0011] 优选的,所述顶板上开设有插孔,且T型拉杆的外壁与插孔的内壁滑动连接,所述弹簧的两端外壁分别焊接在压板的顶部外壁和顶板的底部外壁。

[0012] 本实用新型的有益效果为:

[0013] 1、设置有两个上下对称的除皱机构,通过两个气缸将两个熨烫器分别压在面料本体的两个面上,再通过两个熨烫器分别在面料本体的两个面上做往复运动实现压烫除皱的效果,这样使得该压烫装置能够同时对面料本体的两个面进行除皱处理,不仅提高了工作效率,减轻了工人的劳动负担,而且提高了除皱的质量和效果;

[0014] 2、设置有驱动机构方便让两个螺杆做间歇性转动,进而能够让两个熨烫器做间歇

性移动,从而能够避免两个熨烫器移动的过快,这样能够使得面料本体表面除皱的更加均匀;

[0015] 3、设置有两个左右对称的压紧组件能够方便将面料本体固定起来,降低了面料本体在压烫过程中发生移动造成压烫失败情况发生的概率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种服装面料除皱压烫装置的立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种服装面料除皱压烫装置的底视立体结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型提出的一种服装面料除皱压烫装置中两个上下对称的往复压烫机构的立体结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型提出的一种服装面料除皱压烫装置中压紧机构的立体结构示意图。

[0020] 图中:1固定框、2面料本体、3安装槽、4螺杆、5螺纹块、6气缸、7熨烫器、8皮带轮、9伺服电机、10主动齿轮、11从动齿轮、12放置板、13顶板、14T型拉杆、15压板、16弹簧。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-4,一种服装面料除皱压烫装置,包括底部外壁焊接有两个支撑腿的固定框1、面料本体2、两个安装槽3、两个往复压烫机构、驱动机构和两个压紧机构,所述面料本体2通过两个左右对称设置的压紧机构固定在固定框1内,且两个安装槽3分别开设在固定框1的顶部内壁和底部内壁,两个所述往复压烫机构分别设置在两个安装槽3内,且两个往复压烫机构呈上下对称设置,所述驱动机构设置于固定框1的顶部;

[0023] 两个所述往复压烫机构均由螺杆4、螺纹块5、气缸6、熨烫器7和皮带轮8构成,所述螺杆4通过两个轴承分别与安装槽3的两侧内壁连接,且螺纹块5的外壁与安装槽3的内壁滑动连接,所述螺纹块5螺接在螺杆4上,且气缸6通过螺栓固定在螺纹块5的外壁,所述熨烫器7固定在气缸6的输出端外壁,且皮带轮8套接在螺杆4上,两个所述皮带轮8通过皮带传动连接,设置有两个上下对称的除皱机构,通过两个气缸6将两个熨烫器7分别压在面料本体2的两个面上,再通过两个熨烫器7分别在面料本体2的两个面上做往复运动实现压烫除皱的效果,这样使得该压烫装置能够同时对面料本体2的两个面进行除皱处理,不仅提高了工作效率,减轻了工人的劳动负担,而且提高了除皱的质量和效果;

[0024] 所述驱动机构由伺服电机9、主动齿轮10和从动齿轮11构成,所述伺服电机9通过螺栓固定在固定框1的顶部外壁,且主动齿轮10套接在伺服电机9的输出轴上,所述从动齿轮11套接在位于上方的螺杆4上,且主动齿轮10与从动齿轮11啮合,所述伺服电机9通过导线连接有倒顺开关,且倒顺开关连接有电源线,所述主动齿轮10为一半光面一半齿面的结构,设置有驱动机构方便让两个螺杆4做间歇性转动,进而能够让两个熨烫器7做间歇性移动,从而能够避免两个熨烫器7移动的过快,这样能够使得面料本体2表面除皱的更加均匀;

[0025] 两个所述压紧机构均由放置板12、顶板13、T型拉杆14、压板15和弹簧16构成,所述

放置板12和顶板13依次焊接在固定框1的一侧中部内壁,且T型拉杆14插设在顶板13上,所述压板15焊接在T型拉杆14的底端外壁,且弹簧16套设在T型拉杆14上,所述顶板13上开设有插孔,且T型拉杆14的外壁与插孔的内壁滑动连接,所述弹簧16的两端外壁分别焊接在压板15的顶部外壁和顶板13的底部外壁,面料本体2未放置时,此时压板15的底部与放置板12的顶部接触,面料本体2放置时,压板15的底部与面料本体2的顶部接触,设置有两个左右对称的压紧组件能够方便将面料本体2固定起来,降低了面料本体2在压烫过程中发生移动造成压烫失败情况发生的概率。

[0026] 工作原理:在使用时,首先拉动两个T型拉杆14使得两个弹簧16收缩发生弹性形变并带动两个压板15上移,然后将面料本体2的两端放置在两个放置板12上,此时松开两个T型拉杆14使得两个弹簧16张开并带动两个压板15下移将面料本体2进行压紧固定,接下来启动两个气缸6使得两个熨烫器7相互靠近将面料本体2的两个面压住,最后启动伺服电机9和两个熨烫器7开始进行熨烫除皱处理,伺服电机9驱动主动齿轮10转动,主动齿轮10转动带动从动齿轮11转动,从动齿轮11转动带动上方的螺杆4转动,在两个皮带轮8的传动作用下,下方的螺杆4也跟着转动,进而两个螺纹块5在两个安装槽3内做往复滑动,由于主动齿轮10为一半光面一半齿面的特性,最终两个熨烫器7跟随两个螺纹块5做间歇性往复移动完成对面料本体2两个面的均匀熨烫除皱。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0028] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

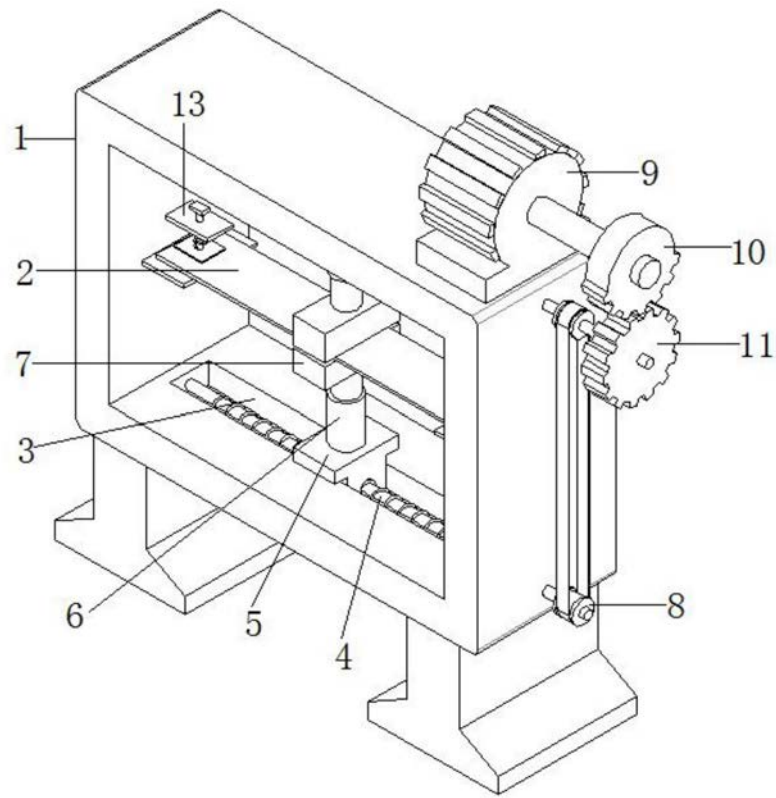


图1

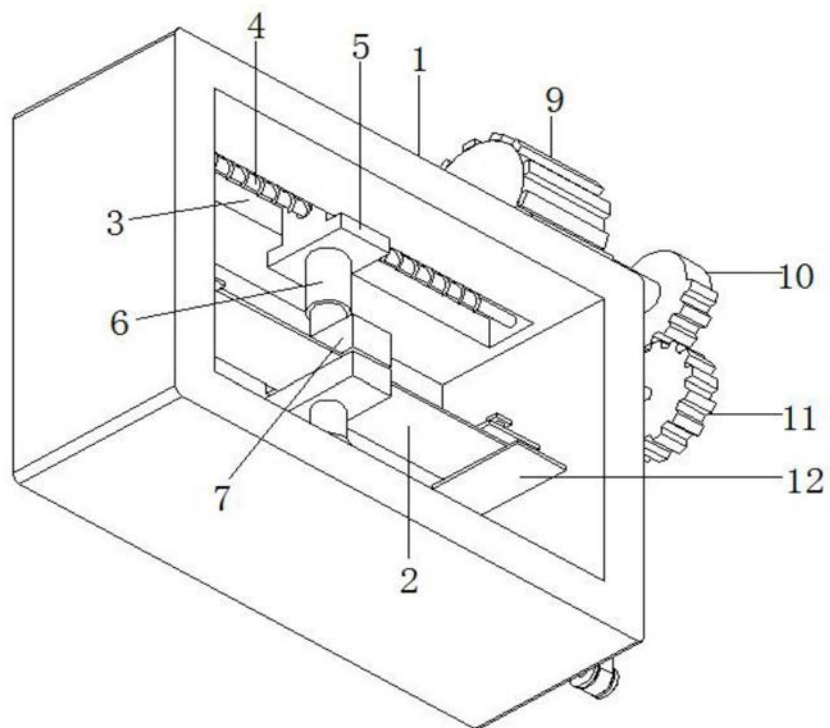


图2

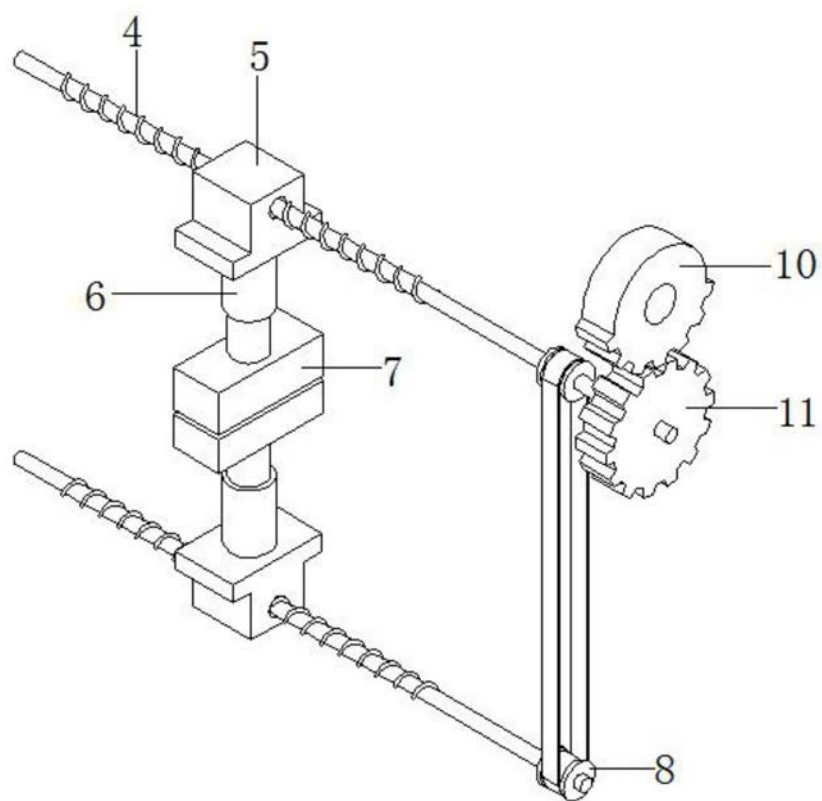


图3

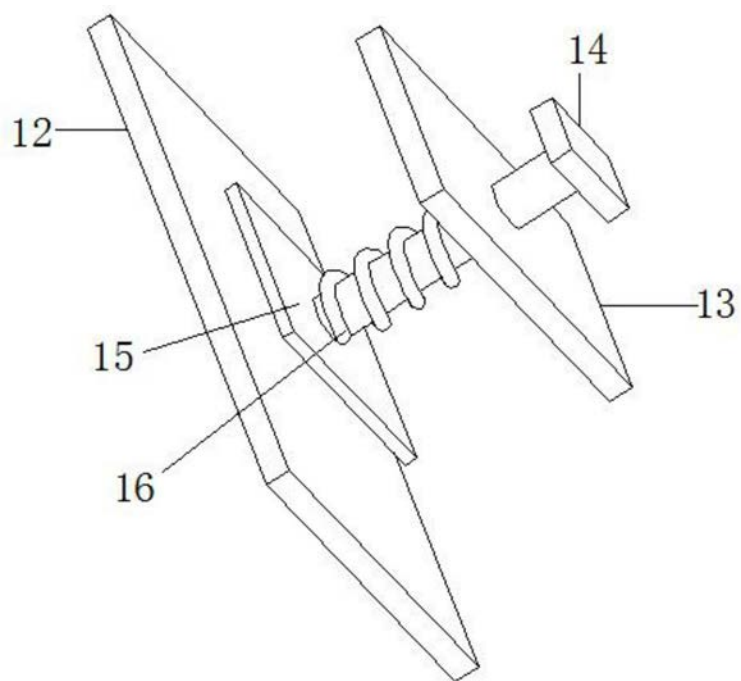


图4