



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202733186 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 13

(21) 申请号 201220371588. 8

(22) 申请日 2012. 07. 27

(73) 专利权人 邓维生

地址 510000 广东省广州市番禺区南国奥林匹克花园北京区二路二区 12 座 501 室

(72) 发明人 邓维生

(74) 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司 11227

代理人 曹志霞

(51) Int. Cl.

F16L 3/10(2006. 01)

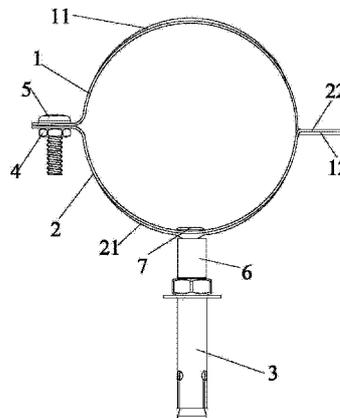
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种管夹装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种管夹装置,包括具有一环状空间的主体以及连接在主体外侧的连接件,所述主体上设有一连接孔,所述连接件一端与一连接螺母连接,所述连接螺母另一端与一穿过连接孔的螺丝连接。本实用新型的管夹装置,由于包括主体以及连接件,连接件与主体通过连接螺母、螺丝、连接孔连接,因而,相比焊接的方式,不用购买焊接设备,同时,工人操作更快,效率更高,生产成本大大降低,同时,连接件与主体不易脱落,安全性更高。



1. 一种管夹装置,包括具有一环状空间的主体以及连接在主体外侧的连接件,其特征在于,所述主体上设有一连接孔,所述连接件一端与一连接螺母连接,所述连接螺母另一端与一穿过连接孔的螺丝连接。
2. 根据权利要求 1 所述的管夹装置,其特征在于,所述连接孔的边缘向外突出。
3. 根据权利要求 1 所述的管夹装置,其特征在于,所述连接孔的边缘向外突出,所述主体的外侧连接孔周围的区域形成一凸台。
4. 根据权利要求 1 所述的管夹装置,其特征在于,所述连接螺母沿轴向设有螺纹孔,所述螺纹孔分为孔径不同的两段。
5. 根据权利要求 1 所述的管夹装置,其特征在于,所述主体由第一分体及第二分体组成。
6. 根据权利要求 5 所述的管夹装置,其特征在于,第一分体及第二分体上沿周向设有向外突出的加强筋。

一种管夹装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管体紧固结构,尤其涉及一种改进了连接件与主体连接方式的管夹装置。

背景技术

[0002] 现有技术中的管夹装置,一般包括主体以及连接在主体外侧的、用于与其他物品连接的连接件,其中,主体包括两个圆弧形的分体,这两个分体对接在一起,围成一个固定管体的空间。连接件与某一分体的外侧固定,现有技术中,通常采用拉爆螺丝或钢制件或铁制件与分体外侧焊接的方式,这种焊接得到的管夹装置,在生产时需要购置专门的焊接设备,工人操作时操作效率不高,这样就带来生产成本高的问题,此外,这种焊接的方式,在实际使用时,还会出现连接件与主体脱落的问题,品质不可靠,安全性不高。

[0003] 因而,如何通过结构改进,降低管夹装置的生产成本以及提高使用的安全可靠,是本领域目前需要解决的技术问题。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种管夹装置,降低生产成本、提高使用的安全性。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:

[0006] 一种管夹装置,包括具有一环状空间的主体以及连接在主体外侧的连接件,所述主体上设有一连接孔,所述连接件一端与一连接螺母连接,所述连接螺母另一端与一穿过连接孔的螺丝连接。

[0007] 优选地,所述连接孔的边缘向外突出。

[0008] 优选地,所述连接孔的边缘向外突出,所述主体的外侧连接孔周围的区域形成一凸台。

[0009] 优选地,所述连接螺母沿轴向设有螺纹孔,所述螺纹孔分为孔径不同的两段。

[0010] 优选地,所述主体由第一分体及第二分体组成。

[0011] 优选地,第一分体及第二分体上沿周向设有向外突出的加强筋。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的管夹装置,由于包括主体以及连接件,连接件与主体通过连接螺母、螺丝、连接孔连接,因而,相比焊接的方式,不用购买焊接设备,同时,工人操作更快,效率更高,生产成本大大降低,同时,连接件与主体不易脱落,安全性更高。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型管夹装置优选实施例的结构示意图;

[0014] 图2为图1中管夹装置的俯视图;

[0015] 图3为图1中第一分体的结构示意图;

[0016] 图4为图1中第二分体的结构示意图;

- [0017] 图 5 为图 1 中第二分体的侧视图；
- [0018] 图 6 为图 1 中第二分体的主视图；
- [0019] 图中,有关附图标记如下：
- [0020] 1——第一分体；
- [0021] 11——加强筋；
- [0022] 12——连接片；
- [0023] 13——连接片；
- [0024] 14——插槽；
- [0025] 2——第二分体；
- [0026] 21——加强筋；
- [0027] 22——连接片；
- [0028] 22a——槽体；
- [0029] 23——连接片；
- [0030] 24——连接孔；
- [0031] 24a——凸台；
- [0032] 25——插槽；
- [0033] 3——第二连接件；
- [0034] 4——螺母；
- [0035] 5——螺丝；
- [0036] 6——连接螺母；
- [0037] 7——螺丝。

具体实施方式

[0038] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0039] 参见图 1~图 6,本实施例中的管夹装置,包括主体及连接件 3,主体包括两个圆弧形的第一分体 1、第二分体 2,第一分体 1 以及第二分体 2 固定以后形成一圆形的管体固定空间。连接件 3 通过连接螺母 6 以及螺丝 7 与第二分体连接。

[0040] 第一分体 1 及第二分体 2 的外侧壁上都设有向外突起的加强筋 11、21。第一分体 1 具有连接片 12、13,第二分体 2 具有连接片 22、23,这些连接片均沿各分体向外横向延伸形成;第一分体的连接片 13 上设有连接孔,第二分体 2 的连接片 23 设有连接孔且外侧焊接有一螺母 4,再结合螺丝 5,从而将第二分体的连接片 23 与第一分体的连接片 13 连接在一起。第二分体 2 上靠近连接片 22 的位置处设有插槽 25,第一分体的连接片 12 的宽度小于插槽 25 的宽度,使得连接片 12 能够伸入插槽 25 中,将第一分体及第二分体连接在一起。

[0041] 第二分体 2 上设有连接孔 24,用于实现与连接件 3 的连接,该连接孔向外突出,在第二分体外侧连接孔固围的区域形成一凸台 24a,便于第二分体外侧与连接螺母 6 贴合的更加紧密,增加连接的稳固性。连接螺母 6 的内部设有螺纹孔,该螺纹孔分为孔径不同的两段,其中一段螺纹孔用于螺丝 7 伸入而与连接螺母连接,另一段螺纹孔用于连接件 3 伸入而使连接件与连接螺母连接。

[0042] 本实施例的管夹装置,在安装时,直接将第一分体的连接片 12 插入第二分体上的插槽 25 中,实现这一侧的连接,由于螺母已经固定在第二分体 2 的连接片 23 上,因而将第一分体 1、第二分体 2 围在管体上后,只要将螺丝伸入第一分体 1、第二分体 2 中的螺孔、第二分体 2 上的螺母中,然后拧紧即可;螺丝 7 从主体内侧穿过连接孔 24 而与连接螺母连接,连接螺母的另一端又与连接件 3 连接,这样就实现管夹装置的安装,大大提高了操作者的安装效率,节约人工成本。

[0043] 以上对本实用新型进行了详细介绍,文中应用具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以对本实用新型进行若干改进和修饰,这些改进和修饰也落入本实用新型权利要求的保护范围内。

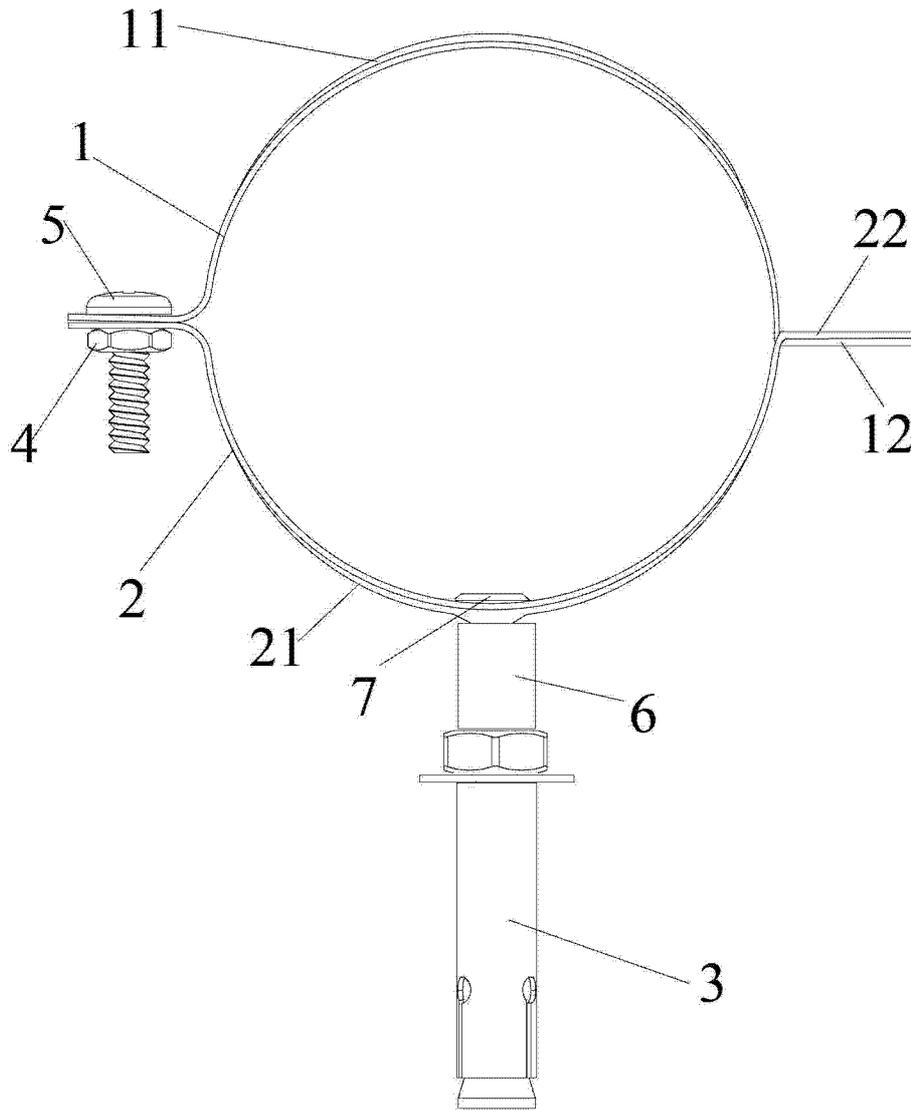


图 1

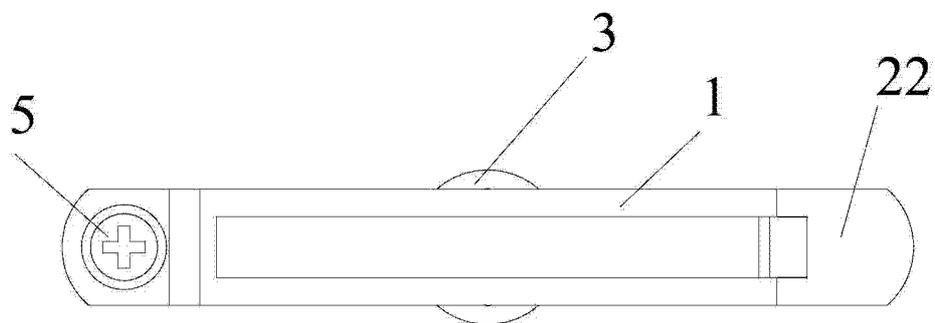


图 2

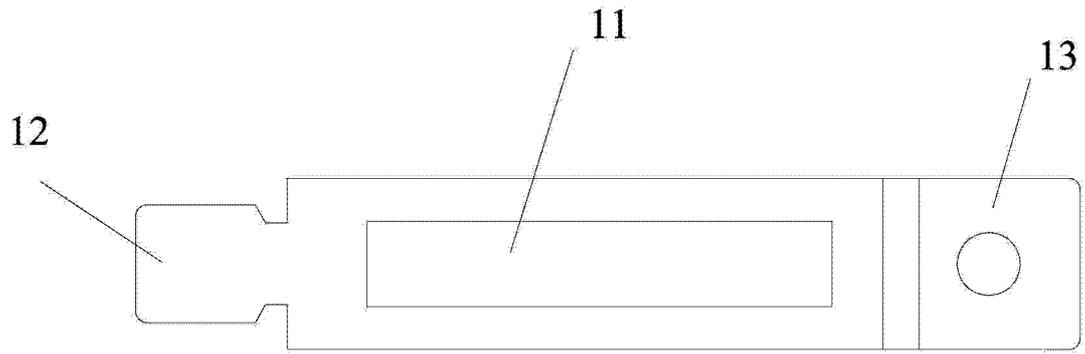


图 3

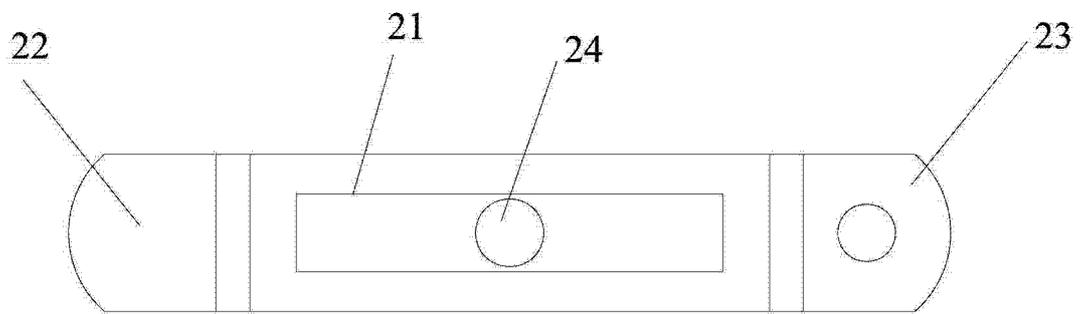


图 4

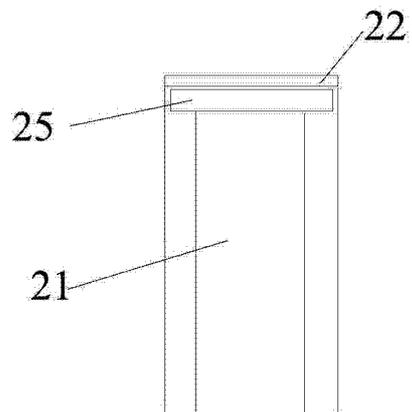


图 5

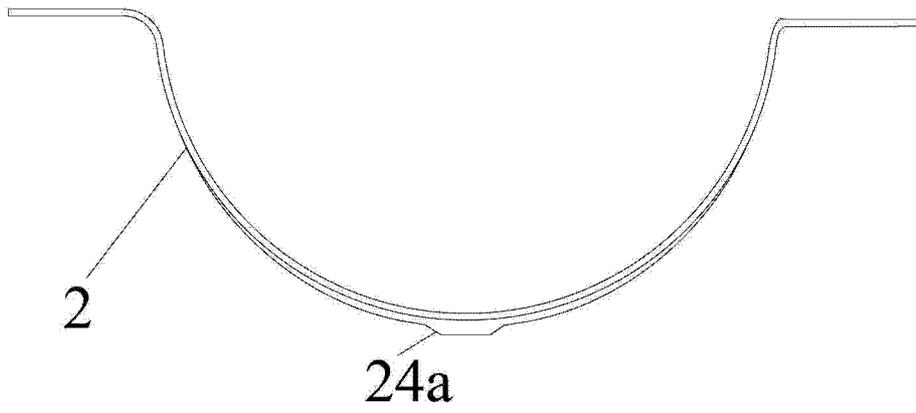


图 6