



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223061275 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 04

(21) 申请号 202422040323.5

(22) 申请日 2024.08.21

(73) 专利权人 新疆华冠纺织科技有限公司  
地址 843800 新疆维吾尔自治区喀什地区  
巴楚县工业园区锦绣社区内

(72) 发明人 刘丹 黎正旺 黎亮

(74) 专利代理机构 广东众赢专利代理事务所  
(普通合伙) 44423

专利代理师 樊宝忠

(51) Int. Cl.

D06C 15/10 (2006.01)

D06B 1/08 (2006.01)

D06B 15/00 (2006.01)

D06B 23/22 (2006.01)

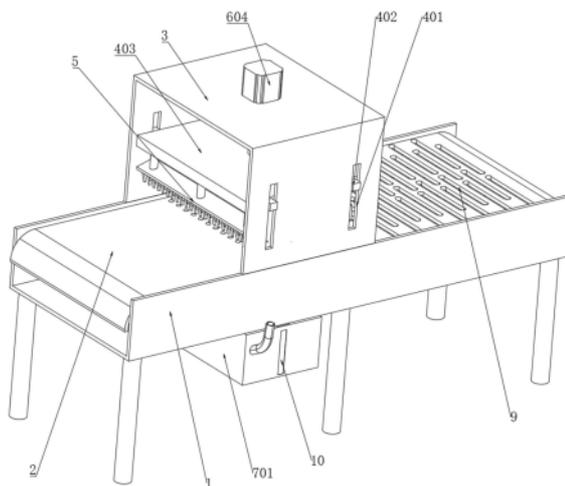
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种针织面料纺织加工用压烫装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种针织面料纺织加工用压烫装置,属于针织面料压烫技术领域,其中包括安装架,所述安装架内壁固定连接有机架,所述安装架上表面固定连接有机架,所述支撑架表面设置有升降组件,所述升降组件包括多个限位槽、多个限位块、连接板和熨烫机,所述连接板下表面固定连接有机架,所述支撑架表面设置有传动组件,通过设置刮平刷,从而便于将整平板表面的针织面料刮平,避免出现褶皱的现象,通过设置升降组件,使连接板通过限位块在限位槽内壁进行滑动,从而同时调节刮平刷和熨烫机的高度,便于将针织面料放置在整平板表面,同时便于对不同厚度的面料进行刮平和熨烫。



1. 一种针织面料纺织加工用压烫装置,包括安装架(1),其特征在于:所述安装架(1)内壁固定连接有整平板(2),所述安装架(1)上表面固定连接有支撑架(3),所述支撑架(3)表面设置有升降组件(4),所述升降组件(4)包括多个限位槽(401)、多个限位块(402)、连接板(403)和熨烫机(404),所述连接板(403)下表面固定连接有刮平刷(5),所述支撑架(3)表面设置有传动组件(6),所述传动组件(6)包括转轴(601)、螺纹柱(602)、螺纹管(603)和电机(604),所述安装架(1)下表面固定连接有加热组件(7),所述加热组件(7)包括水箱(701)、导流罩(702)、多个第一透气孔(703)和两个电热棒(704),所述安装架(1)内壁固定连接有多个风扇(8),所述整平板(2)表面开设有多个第二透气孔(9),多个所述第二透气孔(9)位置相错设置在整平板(2)表面。

2. 根据权利要求1所述的一种针织面料纺织加工用压烫装置,其特征在于:多个所述限位槽(401)均开设在支撑架(3)表面,多个所述限位块(402)分别滑动连接在多个限位槽(401)内壁,所述连接板(403)固定连接在多个限位块(402)侧面,所述熨烫机(404)固定连接在连接板(403)下表面。

3. 根据权利要求1所述的一种针织面料纺织加工用压烫装置,其特征在于:所述转轴(601)通过轴承转动连接在支撑架(3)表面,所述螺纹柱(602)固定连接在转轴(601)下端,所述螺纹管(603)螺纹连接在螺纹柱(602)表面,所述螺纹管(603)固定连接在连接板(403)上表面,所述电机(604)固定连接在支撑架(3)上表面,所述电机(604)输出轴一端固定连接在转轴(601)上端。

4. 根据权利要求1所述的一种针织面料纺织加工用压烫装置,其特征在于:所述水箱(701)固定连接在安装架(1)下表面,所述导流罩(702)固定连接在水箱(701)上表面,所述导流罩(702)固定连接在整平板(2)下表面,多个所述第一透气孔(703)均开设在整平板(2)表面,两个所述电热棒(704)均固定连接在水箱(701)内壁侧面。

5. 根据权利要求1所述的一种针织面料纺织加工用压烫装置,其特征在于:所述水箱(701)表面设置有可视窗(10)。

6. 根据权利要求1所述的一种针织面料纺织加工用压烫装置,其特征在于:所述刮平刷(5)斜向设置在连接板(403)下表面。

## 一种针织面料纺织加工用压烫装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织面料压烫技术领域,更具体地说,它涉及一种针织面料纺织加工用压烫装置。

### 背景技术

[0002] 针织面料,按织造方法分,有纬编针织面料和经编针织面料两类。纬编针织面料常以低弹涤纶丝或异型涤纶丝、锦纶丝、棉纱、毛纱等为原料,采用平针组织,变化平针组织,罗纹平针组织,双罗纹平针组织、提花组织,毛圈组织等,在各种纬编机上编织而成。针织面料在纺织加工后需要收卷,在收卷前需要对布面进行压烫去褶皱。

[0003] 现有的针织面料纺织加工用压烫装置进行压烫时,大多都是将纺织面料铺在工作台上,当烫头在对纺织面料进行压烫时,由于纺织面料的移动,会导致纺织面料会产生褶皱的现象出现,影响纺织面料压烫时的效果,且现有的针织面料纺织加工用压烫装置不具备烘干功能,导致熨烫后的面料比较潮湿,影响后续的加工储存等工作。

### 实用新型内容

[0004] (1) 要解决的技术问题

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种针织面料纺织加工用压烫装置,其具有防止褶皱和便于烘干的特点。

[0006] (2) 技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种针织面料纺织加工用压烫装置,包括安装架,所述安装架内壁固定连接有整平板,所述安装架上表面固定连接有支撑架,所述支撑架表面设置有升降组件,所述升降组件包括多个限位槽、多个限位块、连接板和熨烫机,所述连接板下表面固定连接有刮平刷,所述支撑架表面设置有传动组件,所述传动组件包括转轴、螺纹柱、螺纹管和电机,所述安装架下表面固定连接有加热组件,所述加热组件包括水箱、导流罩、多个第一透气孔和两个电热棒,所述安装架内壁固定连接有多个风扇,所述整平板表面开设有多个第二透气孔,多个所述第二透气孔位置相错设置在整平板表面。

[0008] 使用本技术方案的一种针织面料纺织加工用压烫装置时,通过设置刮平刷,从而便于将整平板表面的针织面料刮平,避免出现褶皱的现象,通过设置升降组件,使连接板通过限位块在限位槽内壁进行滑动,从而同时调节刮平刷和熨烫机的高度,便于将针织面料放置在整平板表面,同时便于对不同厚度的面料进行刮平和熨烫。

[0009] 进一步地,多个所述限位槽均开设在支撑架表面,多个所述限位块分别滑动连接在多个限位槽内壁,所述连接板固定连接在多个限位块侧面,所述熨烫机固定连接在连接板下表面。

[0010] 进一步地,所述转轴通过轴承转动连接在支撑架表面,所述螺纹柱固定连接在转轴下端,所述螺纹管螺纹连接在螺纹柱表面,所述螺纹管固定连接在连接板上表面,所述电机固定连接在支撑架上表面,所述电机输出轴一端固定连接在转轴上端。

[0011] 进一步地,所述水箱固定连接在安装架下表面,所述导流罩固定连接在水箱上表面,所述导流罩固定连接在整平板下表面,多个所述第一透气孔均开设在整平板表面,两个所述电热棒均固定连接在水箱内壁侧面。

[0012] 进一步地,所述水箱表面设置有可视窗。

[0013] 进一步地,所述刮平刷斜向设置在连接板下表面。

[0014] (3)有益效果

[0015] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0016] 1、该一种针织面料纺织加工用压烫装置,通过设置刮平刷,从而便于将整平板表面的针织面料刮平,避免出现褶皱的现象,通过设置升降组件,使连接板通过限位块在限位槽内壁进行滑动,从而同时调节刮平刷和熨烫机的高度,便于将针织面料放置在整平板表面,同时便于对不同厚度的面料进行刮平和熨烫;

[0017] 2、该一种针织面料纺织加工用压烫装置,通过设置传动组件,从而使螺纹柱和螺纹管带动连接板上升或下降,通过设置加热组件,在电热棒的作用下,从而对水箱内的水进行加热产生蒸汽,从而对面料进行加热,提高熨烫效果,通过设置风扇和多个第二透气孔,从而便于对熨烫后的面料进行吹干。

## 附图说明

[0018] 为了更清楚的说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术中描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一种实施方式,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型仰视剖面结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型侧视结构示意图。

[0022] 附图中的标记为:

[0023] 1、安装架;

[0024] 2、整平板;

[0025] 3、支撑架;

[0026] 4、升降组件;401、限位槽;402、限位块;403、连接板;404、熨烫机;

[0027] 5、刮平刷;

[0028] 6、传动组件;601、转轴;602、螺纹柱;603、螺纹管;604、电机;

[0029] 7、加热组件;701、水箱;702、导流罩;703、第一透气孔;704、电热棒;

[0030] 8、风扇;

[0031] 9、第二透气孔;

[0032] 10、可视窗。

## 具体实施方式

[0033] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面对本实用新型具体实施方式中的技术方案进行清楚、完整的描述,以进一步阐述本实用新

型,显然,所描述的具体实施方式仅仅是本实用新型的一部分实施方式,而不是全部的模式。

[0034] 实施例:

[0035] 以下结合附图1-3对本实用新型作进一步详细说明。

[0036] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种针织面料纺织加工用压烫装置,包括安装架1,安装架1内壁固定连接有机整平板2,安装架1上表面固定连接有机支撑架3,支撑架3表面设置有升降组件4,升降组件4包括多个限位槽401、多个限位块402、连接板403和熨烫机404,连接板403下表面固定连接有机刮平刷5,支撑架3表面设置有传动组件6,传动组件6包括转轴601、螺纹柱602、螺纹管603和电机604,安装架1下表面固定连接有机加热组件7,加热组件7包括水箱701、导流罩702、多个第一透气孔703和两个电热棒704,安装架1内壁固定连接有机多个风扇8,整平板2表面开设有多个第二透气孔9,多个第二透气孔9位置相错设置在整平板2表面,通过设置刮平刷5,从而便于将整平板2表面的针织面料刮平,避免出现褶皱的现象,通过设置升降组件4,使连接板403通过限位块402在限位槽401内壁进行滑动,从而同时调节刮平刷5和熨烫机404的高度,便于将针织面料放置在整平板2表面,同时便于对不同厚度的面料进行刮平和熨烫。

[0037] 具体的,多个限位槽401均开设在支撑架3表面,多个限位块402分别滑动连接在多个限位槽401内壁,连接板403固定连接在多个限位块402侧面,熨烫机404固定连接在连接板403下表面,转轴601通过轴承转动连接在支撑架3表面,螺纹柱602固定连接在转轴601下端,螺纹管603螺纹连接在螺纹柱602表面,螺纹管603固定连接在连接板403上表面,电机604固定连接在支撑架3上表面,电机604输出轴一端固定连接在转轴601上端。

[0038] 通过采用上述技术方案,通过电机604工作,从而带动转轴601和螺纹柱602进行转动,从而使螺纹管603带动连接板403通过限位块402在限位槽401内壁进行滑动,从而同时调节刮平刷5和熨烫机404的高度,便于将针织面料放置在整平板2表面,同时便于对不同厚度的面料进行刮平和熨烫。

[0039] 具体的,水箱701固定连接在安装架1下表面,导流罩702固定连接在水箱701上表面,导流罩702固定连接在整平板2下表面,多个第一透气孔703均开设在整平板2表面,两个电热棒704均固定连接在水箱701内壁侧面。

[0040] 通过采用上述技术方案,通过电热棒704工作,从而便于对水箱701内的水进行加热产生蒸汽,在导流罩702和第一透气孔703的作用下,从而便于对面料进行加热,提高熨烫效果。

[0041] 具体的,水箱701表面设置有可视窗10。

[0042] 通过采用上述技术方案,通过设置可视窗10,从而便于观察水箱701内的水量。

[0043] 具体的,刮平刷5斜向设置在连接板403下表面。

[0044] 通过采用上述技术方案,通过斜向设置刮平刷5,从而提高对面料的刮平效果。

[0045] 本实用新型的工作原理为:使用时,将面料铺平在整平板2表面,使电机604工作带动转轴601和螺纹柱602进行转动,通过螺纹管603带动连接板403通过限位块402在限位槽401内壁进行滑动,将刮平刷5和熨烫机404搭接在面料表面,通过收卷设备对面料进行收卷工作,同时,使刮平刷5,将整平板2表面的针织面料刮平,避免出现褶皱的现象,通过电热棒704工作,对水箱701内的水进行加热产生蒸汽,在导流罩702和第一透气孔703的作用下,通

过蒸汽对面料进行加热,提高熨烫效果,然后使风扇8工作,在多个第二透气孔9的作用下,对熨烫后的面料进行吹干。

[0046] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

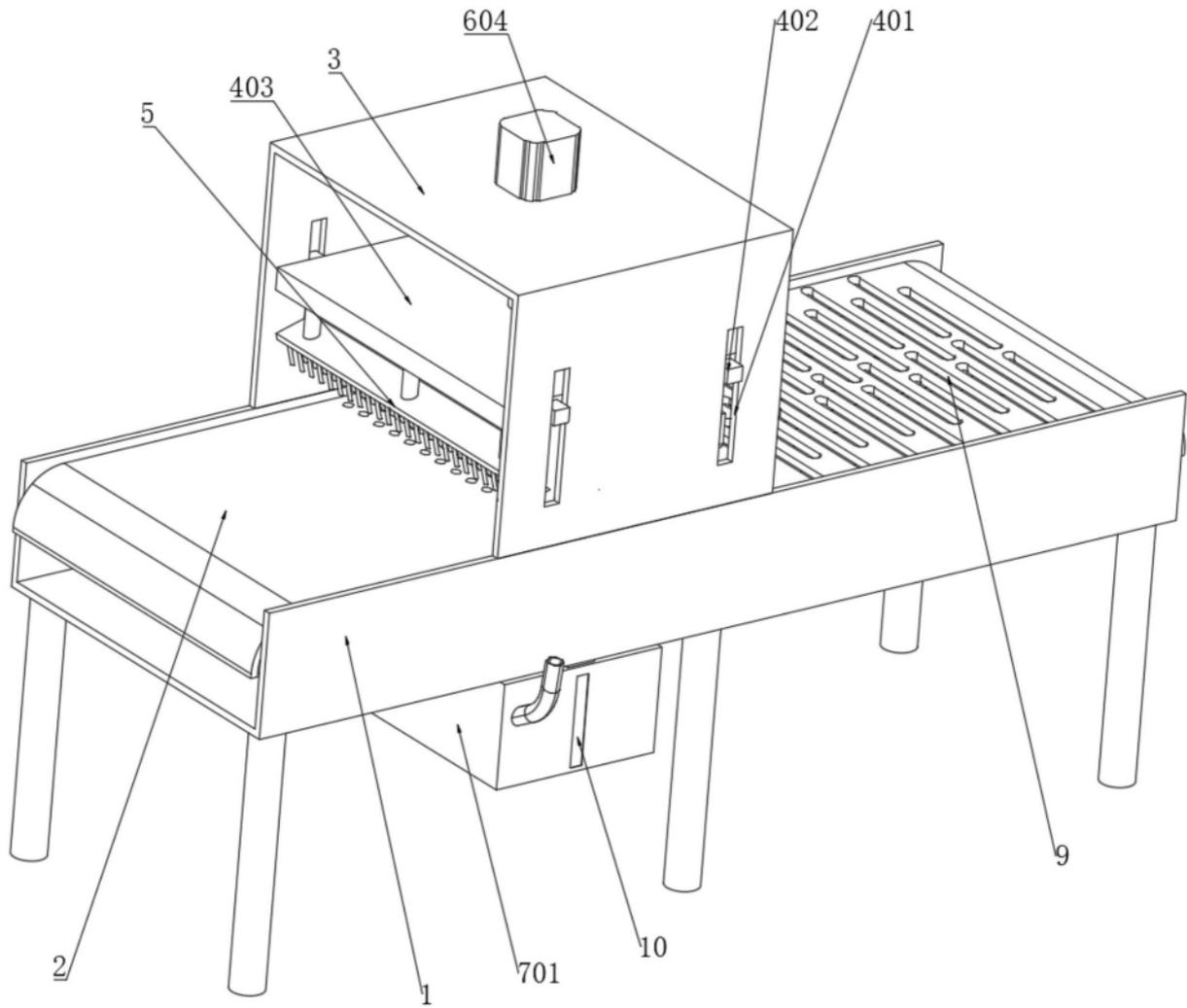


图1

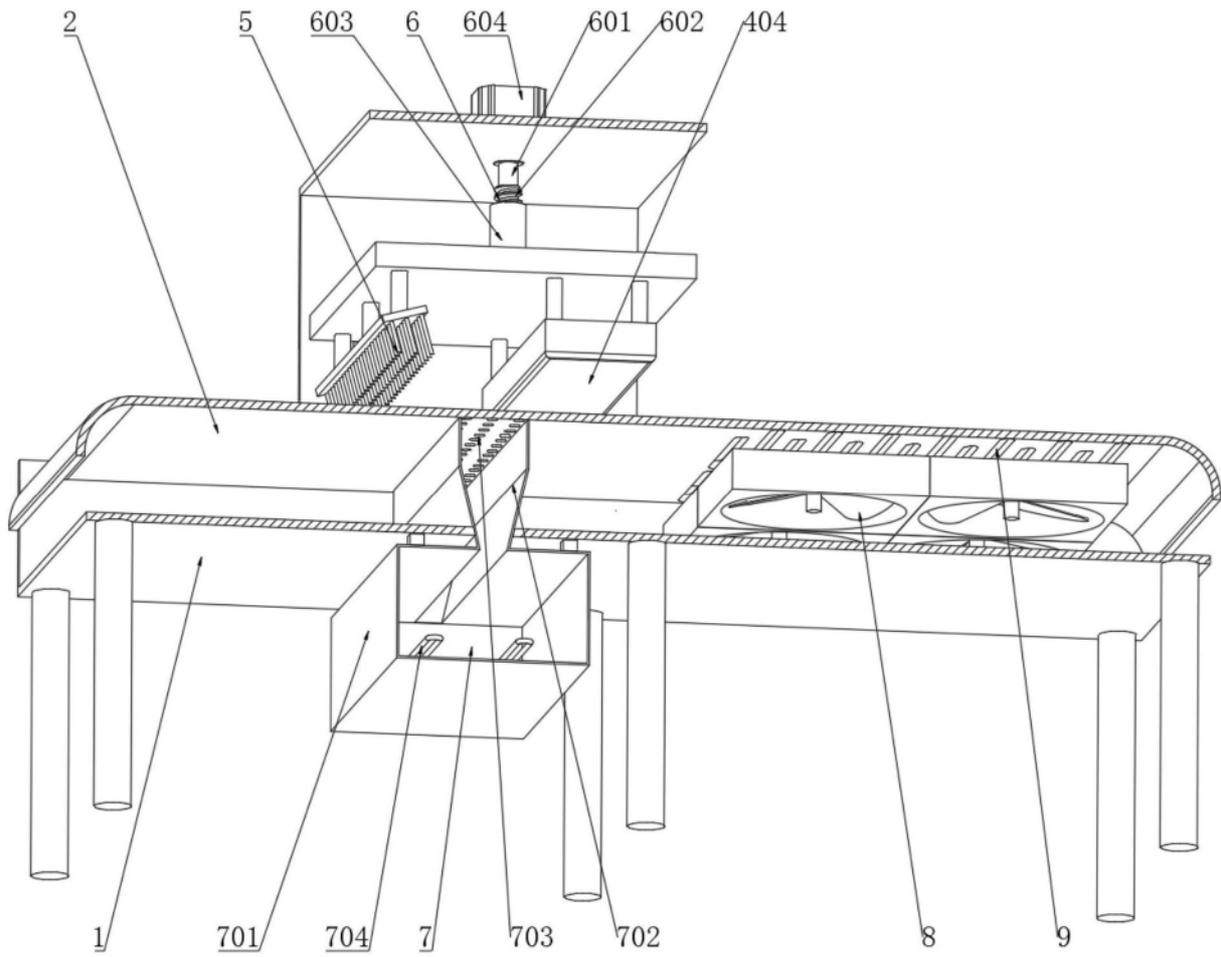


图2

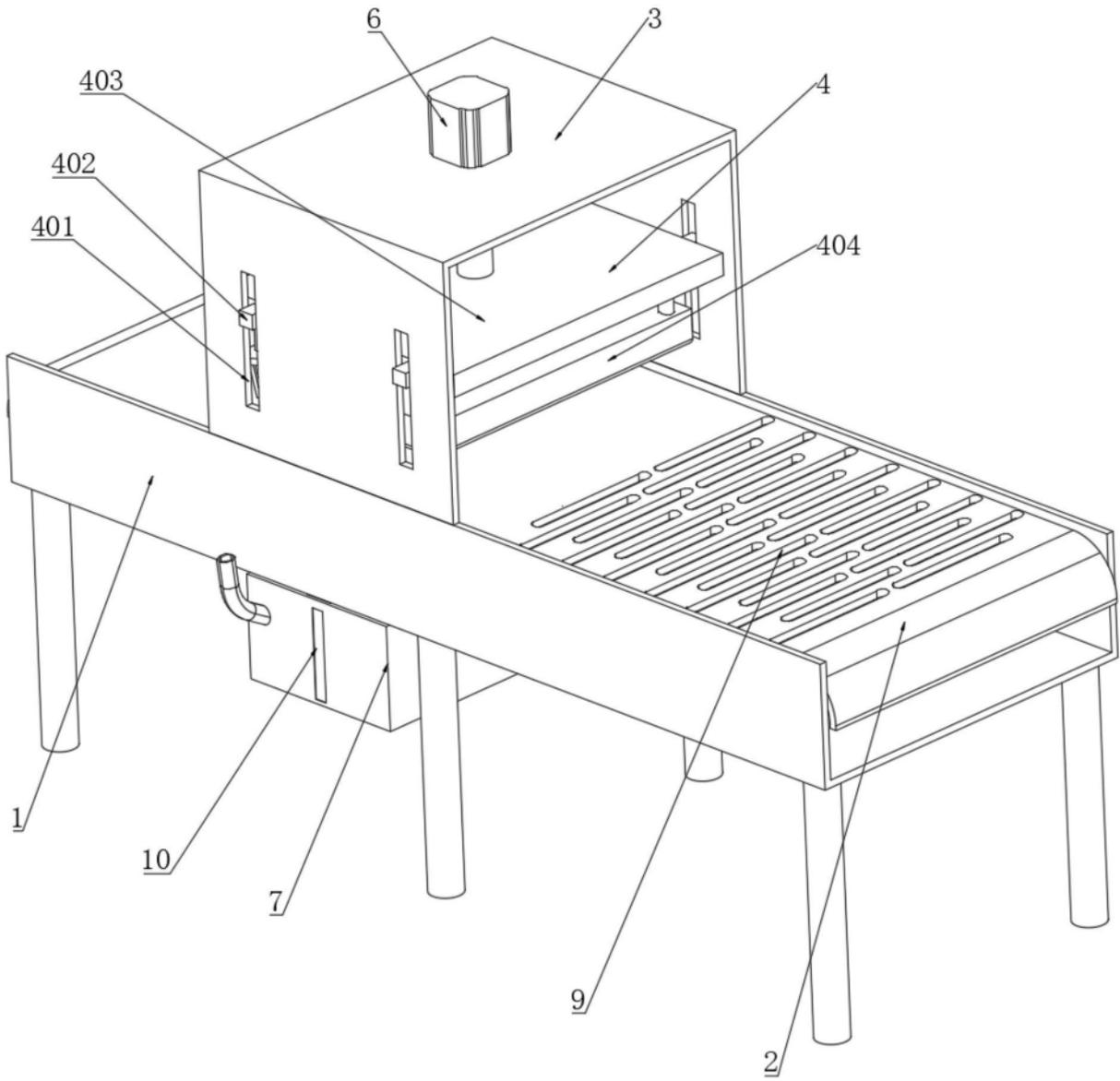


图3