

25 października 1928 r.



F2Bm 5/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 8826.

Kl. 24 k 5.

Ottomar Mueller-Tanneck
(Geisweid, Niemcy).

Sposób budowy stropów do pieców przemysłowych i podobnych urządzeń ogrzewniczych.

Zgłoszono 11 grudnia 1926 r.

Udzielono 26 kwietnia 1928 r.

Wynalazek dotyczy budowy stropów do pieców przemysłowych i tym podobnych urządzeń opałowych.

Przy znanych dotąd piecach przemysłowych strop jest najczęściej ukształtowany jako sklepienie, które opiera się na przedniej i tylnej ścianach pieca. Ponieważ wedle doświadczenia sklepienie ulega silniejszemu zużyciu, trzeba je z biegiem czasu wielokrotnie i z nakładem czasu naprawiać, co można wykonać tylko w stanie nieczynnym pieca i co dlatego powoduje wielkie straty.

Wadę tę usuwa wynalazek niniejszy w ten sposób, że stosuje się płaskie stropy, których kamienie, ułożone kolejno jeden po drugim na kształt naderdzwia wpoprzek

do kierunku płomieni, w górnej części opatrzone są otworami, w które wstawia się drażki dźwigowe, opierające się na żelaznym uzbrojeniu, otaczającym piec. Osiąga się w ten sposób z jednej strony to, że strop i uzbrojenie pieca nadzwyczaj łatwo dają się zbudować i że są tańsze, z drugiej zaś strony trwałość takiego stropu w porównaniu ze stropem sklepionym jest znacznie większa, ponieważ poszczególne kamienie można wyzyskać do ostatecznych granic.

Celem ochładzania drażków dźwigowych powietrzem zewnętrznym, zaopatruje się kamienie w górnej części powierzchni stykowych w wyżłobienia, skierowane wzajemnie ku sobie.

Rysunek przedstawia przykład wykonania stropu: fig. 1 — w przekroju podłużnym a fig. 2 — w przekroju poprzecznym.

Ogniotrwałe kamienie *a* uszeregowane są jeden obok drugiego wpoprzek do kierunku płomieni pieca i zaopatrzone są w swej górnej części w otwory *b*, dla drążków dźwigowych *c* ułożyskowanych w częściach uzbrojenia przedniej i tylnej ściany pieca. Aby uniknąć zgięcia, drążki dźwigowe *c* w odmierzonych odstępach są zawieszane zapomocą drutów lub tym podobnych wiązań na podłużnych dźwigarach *f*, które znów opierają się na poprzecznych dźwigarach *g* uzbrojenia pieca. W ten sposób poszczególne rzędy kamieni uszeregowane są ściśle przy sobie, przy czem ostatni szereg kamieni opiera się o boczną ścianę pieca.

Drażki dźwigniowe *c* chronione od góracią promieniującego z wnętrza pieca zapomocą ogniotrwałych kamieni *a* są od zewnątrz częściowo wolne dzięki wydrążeniom *h* w górnej części powierzchni styko-

wych kamieni, tak że można je stale chłodzić zewnętrznym powietrzem.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób budowy stropów do pieców przemysłowych i podobnych urządzeń ogrzewniczych, znamieny tem, że kamienie (*a*) ułożone wpoprzek do kierunku płomieni pieca zaopatrzone są w ich górnej części w otwory (*b*), przez które przesuwają się drążki dźwigowe (*c*) opierające się na otaczającym piec uzbrojeniu żelaznym względnie są na niem zawieszane.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że kamienie (*a*) w górnej części swych powierzchni stykowych zaopatrzone są w wydrążenia (*h*) służące do ochładzania drążków dźwigowych (*c*) powietrzem zewnętrznym.

Ottomar Mueller-Tanneck.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

