

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6460**

(51) Klasyfikacja:
22-03

(21) Numer zgłoszenia: **4355**

(22) Data zgłoszenia: **24.10.2003**

(54)

Końcówka naboju

(30) Pierwszeństwo:

25.04.2003 (US) 29/180,619

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.12.2004 WUP 12/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**The Procter & Gamble Company,
Cincinnati, (US)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Macaulay Frank Delmar, Cincinnati, (US);
Olson Judd Dylan, Minnetonka, (US);
Emmons David James, Plymouth, (US);
Boros John Paul, Maple Lake, (US)**

PL 6460

T-63069/GR

Nr Rp. 6460

Klasa 22-03

Końcówka naboju

THE PROCTER & GAMBLE COMPANY

Cincinnati, Stany Zjednoczone Ameryki

Twórca wzoru przemysłowego:

1/ Frank Delmar MACULAY

2/ Judd Dylan OLSON

3/ David James EMMONS

4/ John Paul BOROS

Prawo z rejestracji wzoru trwa od dnia:

24 października 2003r

Pierwszeństwo: 25 kwiecień 2003r (Stany Zjednoczone Ameryki)

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

1/ Pierwsza odmiana końcówki naboju:

Fig.1, Fig.3, Fig.4, Fig.5, Fig.6, Fig.7, Fig.8

2/ Druga odmiana końcówki naboju:

Fig.2, Fig.9, Fig.10, Fig.11, Fig.12, Fig.13, Fig.14

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest końcówka naboju, przeznaczonego do stosowania w chłodziarkach.

Nowość i indywidualny charakter wzoru przejawia się w kształcie końcówki naboju.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig.1 przedstawia końcówkę naboju w widoku perspektywicznym, fig.2- następną końcówkę naboju w widoku perspektywicznym, fig.3- końcówkę z fig.1 w widoku z góry, fig.4- końcówkę z fig.1 w widoku z boku, fig.5- końcówkę z fig.1 w widoku z przodu, fig.6- końcówkę z fig.1 w widoku z dołu, fig.7- końcówkę z fig.1 w widoku z drugiego boku, fig.8- końcówkę z fig.1 w widoku z tyłu, fig.9- końcówkę z fig.2 w widoku z góry, fig.10- końcówkę z fig.2 w widoku z boku, fig.11- końcówkę z fig.2 w widoku z przodu, fig.12- końcówkę z fig.2 w widoku z dołu, fig.13- końcówkę z fig.2 w widoku z drugiego boku, a fig.14- końcówkę z fig.2 w widoku z tyłu.

Końcówka naboju według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: ma postać częściowo kulistej, wypukłej ku górze czaszy, której środkowa część zawiera wyróżniony, symetrycznie ułożony wypukły obszar w kształcie owalu, przechodzącego jednostronnie w wysunięty, symetryczny dziobek, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.1 i fig.3 do fig.8

Następna odmiana końcówki naboju według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: ma postać wypukłej nakładki w kształcie owalu, przechodzącego jednostronnie w wysunięty, symetryczny dziobek, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.2 i fig. 9 do fig.14.

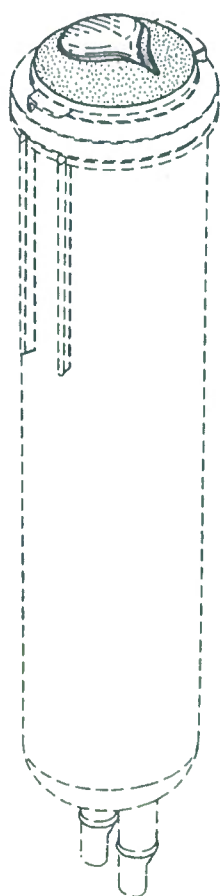


FIG.1

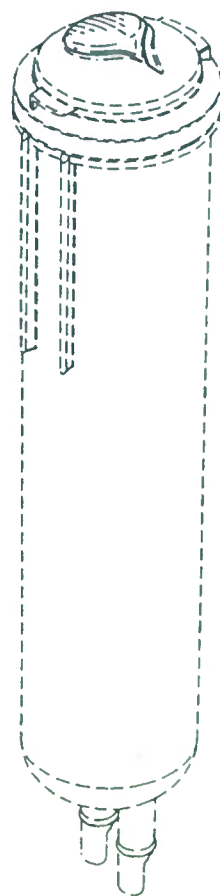


FIG.2

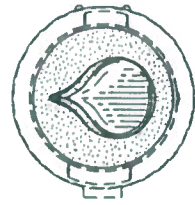


FIG. 3

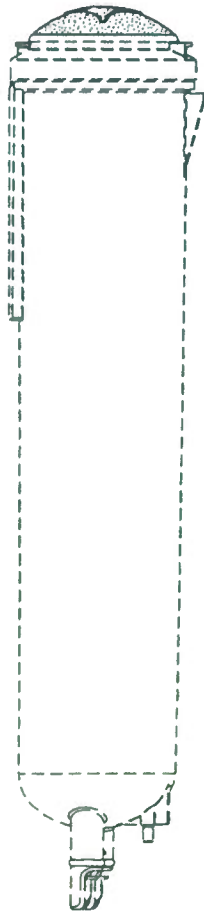


FIG. 4

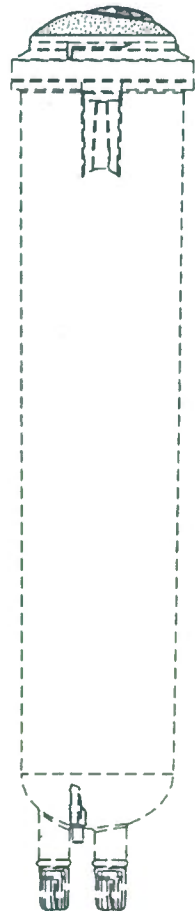


FIG. 5



FIG. 6

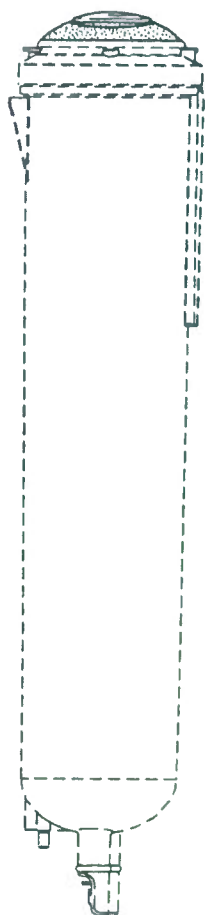


FIG. 7



FIG. 8

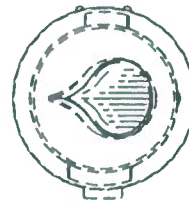


FIG. 9

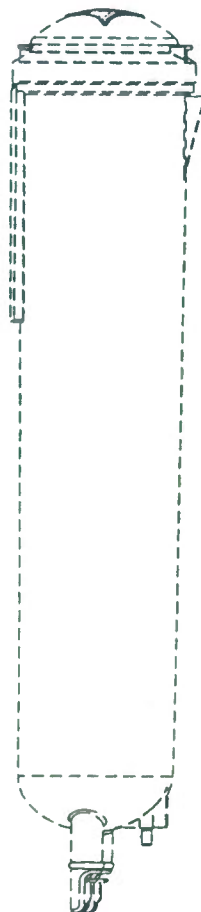


FIG. 10



FIG. 11



FIG. 12

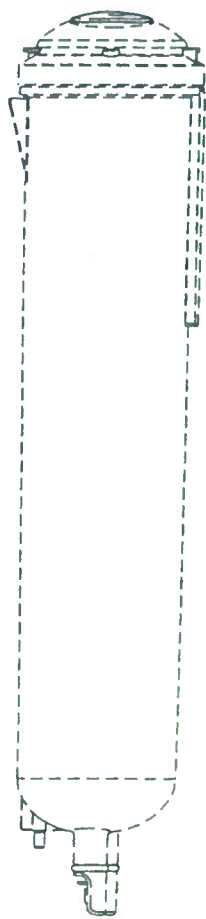


FIG. 13

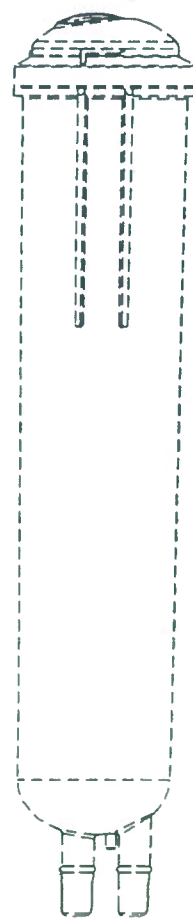


FIG. 14