

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

E04C 5/16 (2006.01)

E04C 5/18 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820042289.3

[45] 授权公告日 2009年5月13日

[11] 授权公告号 CN 201236423Y

[22] 申请日 2008.8.5

[21] 申请号 200820042289.3

[73] 专利权人 中国核工业华兴建设有限公司

地址 211900 江苏省仪征市长江路88号

[72] 发明人 周安清 莫小兵 李志林

[74] 专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任公司

代理人 何朝旭

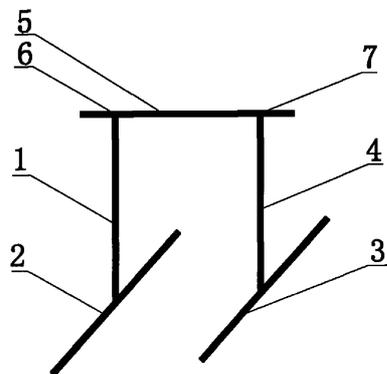
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

一种焊接马凳

[57] 摘要

本实用新型涉及一种马凳，尤其是一种焊接马凳，属于建筑业焊接钢筋技术领域。该焊接马凳包括水平的左、右支脚，竖直的左、右立竿和横杆；所述左、右立竿的下端分别焊接于所述左、右支脚的中部，上端分别焊接于横杆的两端部；所述横杆的两端头分别从与左、右立竿的焊接处向外延伸。其优点是采用五根钢筋焊接而成，结构设计合理实用，构思巧妙，稳固性好，结构简单易制作，使用方便，而且充分利用钢筋短料头，能够产生较好的社会效益和经济效益，尤其适用于板较厚且板上部钢筋重量较大、马凳稳定性及承载力要求较高的场合。



1. 一种焊接马凳，包括水平的左、右支脚，竖直的左、右立竿和横杆，其特征在于：所述左、右立竿的下端分别焊接于所述左、右支脚的中部，上端分别焊接于横杆的两端部；所述横杆的两端头分别从与左、右立竿的焊接处向外延伸。

2. 根据权利要求1所述一种焊接马凳，其特征在于：所述横杆两端头的向外延伸长度最合适为3~5cm。

3. 根据权利要求1所述一种焊接马凳，其特征在于：所述左、右立竿与左、右支脚相互垂直，所述左、右支脚与横杆相互垂直。

4. 根据权利要求3所述一种焊接马凳，其特征在于：所述左、右立竿相互平行。

一种焊接马凳

技术领域

本实用新型涉及一种马凳，尤其是一种焊接马凳，属于建筑业焊接钢筋技术领域。

背景技术

据申请人了解，目前建筑业施工人员在使用支撑板面上层钢筋时，大部分使用工地现场制作由一根钢筋折成的简易马凳（见图1）。使用过程中，简易马凳稳定性差、钢筋易触及模板，存在浇筑混凝土拆模后易生锈等缺点。施工人员为了克服这些缺点，优势采用焊接等措施增加其稳定性，结果不但浪费了人力、财力，还影响建筑工程的进度。尤其是，如不采用焊接措施，施工人员浇筑混凝土后，因现场制作的简易马凳的上层钢筋受压力较大，马凳容易从底层钢筋上滑落，从而失去马凳的作用。

实用新型内容

本实用新型的目的在于针对现有技术的不足，提出一种稳固性好的焊接马凳。

本实用新型的目的在于通过以下技术方案实现的：一种焊接马凳，包括水平的左、右支脚，竖直的左、右立竿和横杆；所述左、右立竿的下端分别焊接于所述左、右支脚的中部，上端分别焊接于横杆的两端部；所述横杆的两端头分别从与左、右立竿的焊接处向外延伸。

实践证明，所述横杆两端头的向外延伸长度为3~5cm最合适。

相对于现有的简易马凳，本实用新型的有益效果体现在：采用五根钢筋焊接而成，结构设计合理实用，构思巧妙，稳固性好，结构简单易制作，使用方便，而且充分利用钢筋短料头，能够产生较好的社会效益和经济效益，尤其适用于板较厚且板上部钢筋重量较大、马凳

稳定性及承载力要求较高的场合。

附图说明

下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

图1为本现有技术中简单马凳的结构示意图。

图2为本实用新型实施例一的结构示意图。

具体实施方式

实施例一

本实施例的一种焊接马凳，如图2所示，包括水平的左支脚2、右支脚3，竖直的左立竿1、右立竿4和横杆5，这五根钢筋的直径为16mm，其中横杆5长度为250mm，左立竿3和右立竿4长度均为150~300mm，左支脚2和右支脚3长度均为500mm。左立竿1的下端垂直焊接于左支脚2的中部，上端垂直焊接于横杆5的一端部形成左焊接点6；右立竿4的下端垂直焊接于右支脚3的中部，上端垂直焊接于横杆5的另一端部形成右焊接点7。其中左立竿1与右立竿4相互平行，左支脚2和右支脚3均垂直于横杆5。

横杆5的两端头分别从左焊接点6、右焊接点7向外延伸，其最合适的延伸长度为3~5cm。

除上述实施例外，本实用新型还可以有其他实施方式，例如左立竿1与右立竿4不相互平行，其延长线可以相交于一点；再如左立竿1与右立竿4交叉焊接于一点。凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案，均落在本实用新型要求的保护范围。

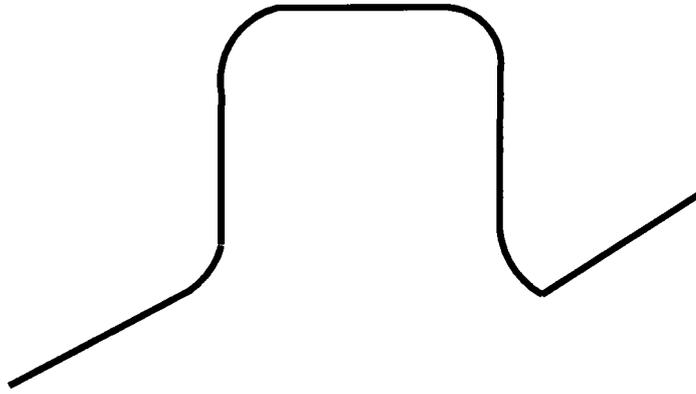


图 1

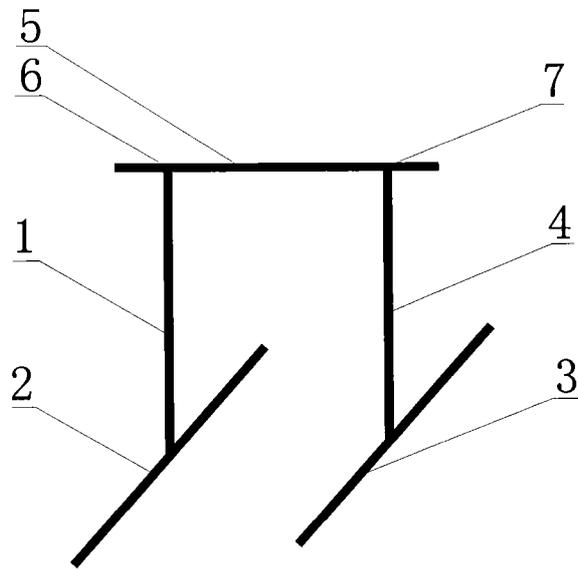


图 2