



(21) 申请号 202322270954.1

(22) 申请日 2023.08.23

(73) 专利权人 大连昌兴塑料包装制品有限公司

地址 116000 辽宁省大连市庄河市栗子房
镇大谭村中谭屯82号

(72) 发明人 党殿波

(74) 专利代理机构 辽宁铭合专利代理事务所

(普通合伙) 21262

专利代理师 夏东坛

(51) Int. Cl.

B41J 2/01 (2006.01)

B41J 3/407 (2006.01)

B41J 11/00 (2006.01)

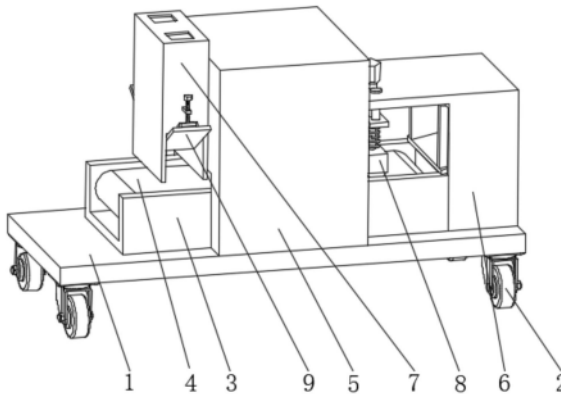
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种包装彩印用彩印机的压紧装置

(57) 摘要

本实用新型涉及彩印机技术领域,且公开了一种包装彩印用彩印机的压紧装置,包括底座,所述底座的底部固定安装有万向轮,所述底座的顶部固定安装有传送台,所述传送台的内侧设置有传送带,所述底座的顶部固定安装有彩印机主体,所述底座的顶部固定安装有操作盒,所述彩印机主体的左侧固定安装有预热盒,所述操作盒的内部设置有调节机构,所述预热盒的内部设置有烘干机构,通过设置的压辊,与包装纸相接触,弹簧弹性作用下,对包装纸进行压紧工作,避免在后续的彩印工作中发生位移的情况,在对不同厚度的包装纸进行压紧工作时,通过旋转手轮,从而对压辊的高度进行调节,方便对包装纸进行全面的压紧工作。



1. 一种包装彩印用彩印机的压紧装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的底部固定安装有万向轮(2),所述底座(1)的顶部固定安装有传送台(3),所述传送台(3)的内侧设置有传送带(4),所述底座(1)的顶部固定安装有彩印机主体(5),所述底座(1)的顶部固定安装有操作盒(6),所述彩印机主体(5)的左侧固定安装有预热盒(7),所述操作盒(6)的内部设置有调节机构(8),所述预热盒(7)的内部设置有烘干机构(9);

所述调节机构(8)包括压紧组件(81)与定位组件(82),所述压紧组件(81)设置在操作盒(6)的内部,所述定位组件(82)设置在操作盒(6)的内壁上。

2. 根据权利要求1所述的一种包装彩印用彩印机的压紧装置,其特征在于:所述压紧组件(81)包括螺纹杆(811),所述螺纹杆(811)螺纹安装在操作盒(6)的顶端内部,所述螺纹杆(811)的顶部固定安装有手轮(812),所述螺纹杆(811)的底部转动安装有连接板(813),所述连接板(813)的顶部固定安装有第一限位杆(814),所述连接板(813)的内部滑动安装有第二限位杆(815),所述第二限位杆(815)的底部固定安装有连接架(816),所述连接架(816)的内壁上固定安装有压辊(817),所述连接板(813)的底部与连接架(816)的顶部之间固定安装有弹簧(818)。

3. 根据权利要求2所述的一种包装彩印用彩印机的压紧装置,其特征在于:所述操作盒(6)的顶部开设有通孔,且所述第一限位杆(814)滑动安装在通孔内。

4. 根据权利要求2所述的一种包装彩印用彩印机的压紧装置,其特征在于:所述操作盒(6)的顶部开设有通孔,且所述第二限位杆(815)滑动安装在通孔内。

5. 根据权利要求2所述的一种包装彩印用彩印机的压紧装置,其特征在于:所述定位组件(82)包括倾斜板(821),所述倾斜板(821)固定安装在操作盒(6)的内壁上,所述操作盒(6)的内壁上转动安装有双向螺纹杆(822),所述双向螺纹杆(822)的外部螺纹安装有定位块(823),所述操作盒(6)的内壁上固定安装有第三限位杆(824),所述定位块(823)滑动安装在第三限位杆(824)的外部,所述定位块(823)的一端贯穿操作盒(6)固定安装有转柄(825)。

6. 根据权利要求5所述的一种包装彩印用彩印机的压紧装置,其特征在于:所述烘干机构(9)包括电机(901),所述电机(901)固定安装在预热盒(7)的顶部内壁上,所述电机(901)的输出端固定安装有风扇(902),所述预热盒(7)的内壁上固定安装有加热管(903),所述预热盒(7)的顶端内部固定安装有过滤网(904),所述预热盒(7)的内壁上转动安装有转板(905),所述转板(905)的顶部滑动安装有连接座(906),所述连接座(906)的内侧转动安装有转块(907),所述转块(907)的顶部转动安装有调节螺栓(908),所述预热盒(7)的外侧固定安装有延伸板(909),所述调节螺栓(908)螺纹安装在延伸板(909)的内部。

7. 根据权利要求6所述的一种包装彩印用彩印机的压紧装置,其特征在于:所述转板(905)的顶部开设有滑槽,且所述连接座(906)滑动安装在滑槽内。

一种包装彩印用彩印机的压紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及彩印机技术领域,具体为一种包装彩印用彩印机的压紧装置。

背景技术

[0002] 彩印机采用的是模块化产品配件通过喷墨打印机的喷头,将电脑上的图文直接喷印在打印介质上。

[0003] 根据专利网公开的一种包装彩印用彩印机的压紧装置(授权公告号为:CN 215705133U)中所描述“本实用新型涉及彩印机印刷技术领域,且公开了一种包装彩印用彩印机的压紧装置,包括稳定底板,所述稳定底板的外表面固定安装有四个滚轮,所述稳定底板的外表面固定安装有传送带,所述稳定底板的外表面固定安装有喷洒箱,所述喷洒箱的外表面开设有进料孔,所述喷洒箱的内表面滑动连接有不规则滑块,所述不规则滑块的外表面滑动连接有弧形滑块,所述弧形滑块的外内表面固定安装有喷涂头。该包装彩印用彩印机的压紧装置,通过传送带将纸张传递到喷洒箱内部,弧形滑块带动喷涂头移动对纸张进行喷涂,弹簧对压轮施加一个挤压力,对纸张进行压紧,避免在纸张移动过程中翘起导致喷涂失败,从而达到了更加方便对纸张进行压紧。”

[0004] 针对上述描述内容,申请人认为存在以下问题:

[0005] 该实用新型在使用过程中,由于通过弹簧对压轮施加一个挤压力,对纸张进行压紧,在使用过程中,由于无法对压轮的高度进行调节,故而不便于对不同厚度的包装纸进行压紧工作,且在对不同尺寸的包装纸进行传送工作时,无法保证包装纸在传送带中心位置处进行传送工作,故而不便于压轮对包装纸进行全面的压紧工作,因此需要改进出一种包装彩印用彩印机的压紧装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种包装彩印用彩印机的压紧装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种包装彩印用彩印机的压紧装置,包括底座,所述底座的底部固定安装有万向轮,所述底座的顶部固定安装有传送台,所述传送台的内侧设置有传送带,所述底座的顶部固定安装有彩印机主体,所述底座的顶部固定安装有操作盒,所述彩印机主体的左侧固定安装有预热盒,所述操作盒的内部设置有调节机构,所述预热盒的内部设置有烘干机构。

[0008] 所述调节机构包括压紧组件与定位组件,所述压紧组件设置在操作盒的内部,所述定位组件设置在操作盒的内壁上。

[0009] 优选的,所述压紧组件包括螺纹杆,所述螺纹杆螺纹安装在操作盒的顶端内部,所述螺纹杆的顶部固定安装有手轮,所述螺纹杆的底部转动安装有连接板,所述连接板的顶部固定安装有第一限位杆,所述连接板的内部滑动安装有第二限位杆,所述第二限位杆的底部固定安装有连接架,所述连接架的内壁上固定安装有压辊,所述连接板的底部与连接

架的顶部之间固定安装有弹簧,便于调节压辊的高度。

[0010] 优选的,所述操作盒的顶部开设有通孔,且所述第一限位杆滑动安装在通孔内,便于对连接板的限位工作。

[0011] 优选的,所述操作盒的顶部开设有通孔,且所述第二限位杆滑动安装在通孔内,便于对连接架的限位工作。

[0012] 优选的,所述定位组件包括倾斜板,所述倾斜板固定安装在操作盒的内壁上,所述操作盒的内壁上转动安装有双向螺纹杆,所述双向螺纹杆的外部螺纹安装有定位块,所述操作盒的内壁上固定安装有第三限位杆,所述定位块滑动安装在第三限位杆的外部,所述定位块的一端贯穿操作盒固定安装有转柄,便于对不同尺寸的包装纸进行定位工作。

[0013] 优选的,所述烘干机构包括电机,所述电机固定安装在预热盒的顶部内壁上,所述电机的输出端固定安装有风扇,所述预热盒的内壁上固定安装有加热管,所述预热盒的顶端内部固定安装有过滤网,所述预热盒的内壁上转动安装有转板,所述转板的顶部滑动安装有连接座,所述连接座的内侧转动安装有转块,所述转块的顶部转动安装有调节螺栓,所述预热盒的外侧固定安装有延伸板,所述调节螺栓螺纹安装在延伸板的内部,便于对出风量进行调节。

[0014] 优选的,所述转板的顶部开设有滑槽,且所述连接座滑动安装在滑槽内,便于连接座的平稳滑动。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种包装彩印用彩印机的压紧装置,具备以下有益效果:

[0016] 1、该包装彩印用彩印机的压紧装置,通过设置的调节机构,在使用过程中,通过设置的压辊,与包装纸相接触,弹簧弹性作用下,对包装纸进行压紧工作,避免在后续的彩印工作中发生位移的情况,在对不同厚度的包装纸进行压紧工作时,通过旋转手轮,便于对连接板的高度进行调节,从而对压辊的高度进行调节,通过设置的双向螺纹杆、第三限位杆和转柄,便于将定位块调节至合适的位置,将包装纸放置在倾斜板表面,便于包装纸在传送带中心位置处进行传送工作,方便了压轮对包装纸进行全面的压紧工作。

[0017] 2、该包装彩印用彩印机的压紧装置,通过设置的烘干机构,在使用过程中,通过启动电机,使得风扇进行旋转,在加热管的配合下,便于对彩印后的包装纸进行烘干工作,加快了工作效率,在对不同尺寸的包装纸进行烘干工作时,通过旋转调节螺栓,使得转块进行上下位移,在连接座的配合下,对转板的角度进行调节,便于对不同尺寸的包装纸进行全面的烘干工作。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图:

[0019] 图1为本实用新型正面结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型侧面结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型压紧组件结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型定位组件结构示意图;

[0023] 图5为本实用新型烘干机构结构示意图。

[0024] 图中:1、底座;2、万向轮;3、传送台;4、传送带;5、彩印机主体;6、操作盒;7、预热盒;8、调节机构;81、压紧组件;811、螺纹杆;812、手轮;813、连接板;814、第一限位杆;815、第二限位杆;816、连接架;817、压辊;818、弹簧;82、定位组件;821、倾斜板;822、双向螺纹杆;823、定位块;824、第三限位杆;825、转柄;9、烘干机构;901、电机;902、风扇;903、加热管;904、过滤网;905、转板;906、连接座;907、转块;908、调节螺栓;909、延伸板。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0027] 实施例一:

[0028] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种包装彩印用彩印机的压紧装置,包括底座1,底座1的底部固定安装有万向轮2,底座1的顶部固定安装有传送台3,传送台3的内侧设置有传送带4,底座1的顶部固定安装有彩印机主体5,底座1的顶部固定安装有操作盒6,彩印机主体5的左侧固定安装有预热盒7,操作盒6的内部设置有调节机构8,预热盒7的内部设置有烘干机构9。

[0029] 调节机构8包括压紧组件81与定位组件82,压紧组件81设置在操作盒6的内部,定位组件82设置在操作盒6的内壁上。

[0030] 进一步的,压紧组件81包括螺纹杆811,螺纹杆811螺纹安装在操作盒6的顶端内部,螺纹杆811的顶部固定安装有手轮812,螺纹杆811的底部转动安装有连接板813,连接板813的顶部固定安装有第一限位杆814,连接板813的内部滑动安装有第二限位杆815,第二限位杆815的底部固定安装有连接架816,连接架816的内壁上固定安装有压辊817,连接板813的底部与连接架816的顶部之间固定安装有弹簧818,便于调节压辊817的高度。

[0031] 进一步的,操作盒6的顶部开设有通孔,且第一限位杆814滑动安装在通孔内,便于对连接板813的限位工作。

[0032] 进一步的,操作盒6的顶部开设有通孔,且第二限位杆815滑动安装在通孔内,便于对连接架816的限位工作。

[0033] 进一步的,定位组件82包括倾斜板821,倾斜板821固定安装在操作盒6的内壁上,操作盒6的内壁上转动安装有双向螺纹杆822,双向螺纹杆822的外部螺纹安装有定位块823,操作盒6的内壁上固定安装有第三限位杆824,定位块823滑动安装在第三限位杆824的外部,定位块823的一端贯穿操作盒6固定安装有转柄825,便于对不同尺寸的包装纸进行定

位工作。

[0034] 实施例二：

[0035] 请参阅图5,并结合实施例一,进一步得到,烘干机构9包括电机901,电机901固定安装在预热盒7的顶部内壁上,电机901的输出端固定安装有风扇902,预热盒7的内壁上固定安装有加热管903,预热盒7的顶端内部固定安装有过滤网904,预热盒7的内壁上转动安装有转板905,转板905的顶部滑动安装有连接座906,连接座906的内侧转动安装有转块907,转块907的顶部转动安装有调节螺栓908,预热盒7的外侧固定安装有延伸板909,调节螺栓908螺纹安装在延伸板909的内部,便于对出风量进行调节。

[0036] 进一步的,转板905的顶部开设有滑槽,且连接座906滑动安装在滑槽内,便于连接座906的平稳滑动。

[0037] 在实际操作过程中,当此装置使用时,通过旋转转柄825,使得第三限位杆824外部螺纹安装的定位块823进行同步移动,直至调节至合适的位置,便于对不同尺寸的包装纸进行定位工作,将包装纸放置在倾斜板821表面,通过设置的传送带4,将包装纸进行传送,通过设置的压辊817,与包装纸相接触,弹簧818弹性作用下,对包装纸进行压紧工作,避免在后续的彩印工作中发生位移的情况,在对不同厚度的包装纸进行压紧工作时,通过旋转手轮812,便于对连接板813的高度进行调节,从而对压辊817的高度进行调节,在包装纸彩印结束后,通过启动电机901,使得风扇902进行旋转,在加热管903的配合下,便于对彩印后的包装纸进行烘干工作,加快了工作效率,在对不同尺寸的包装纸进行烘干工作时,通过旋转调节螺栓908,使得转块907进行上下位移,在连接座906的配合下,对转板905的角度进行调节,便于对不同尺寸的包装纸进行全面的烘干工作。

[0038] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

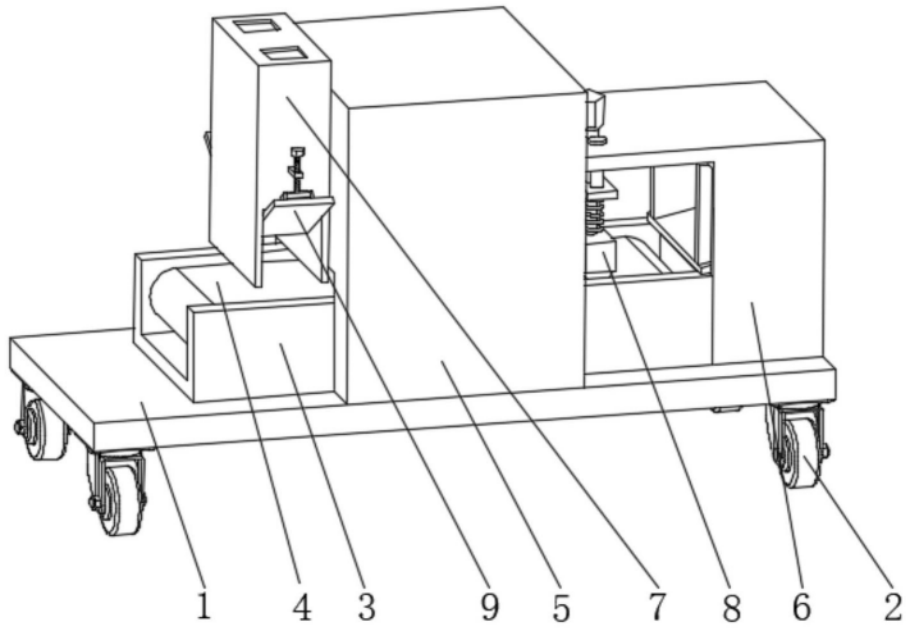


图1

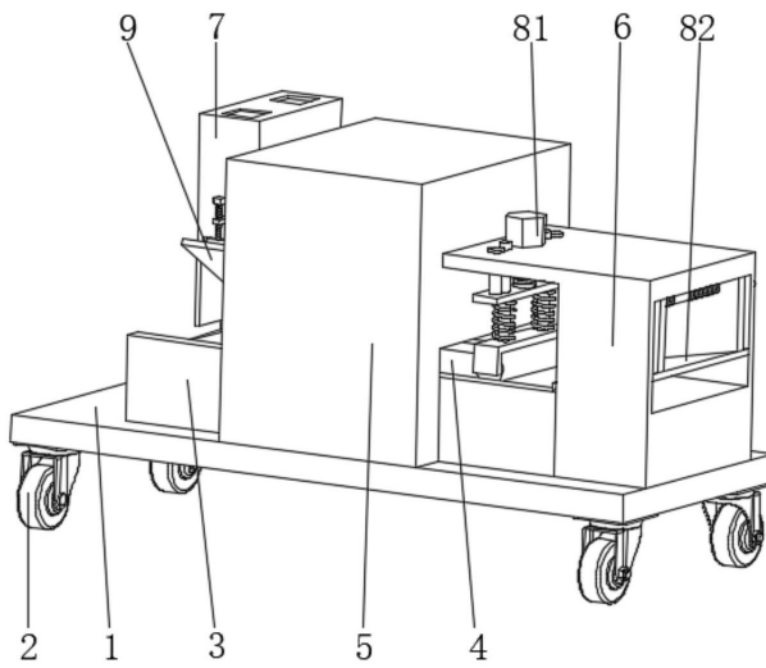


图2

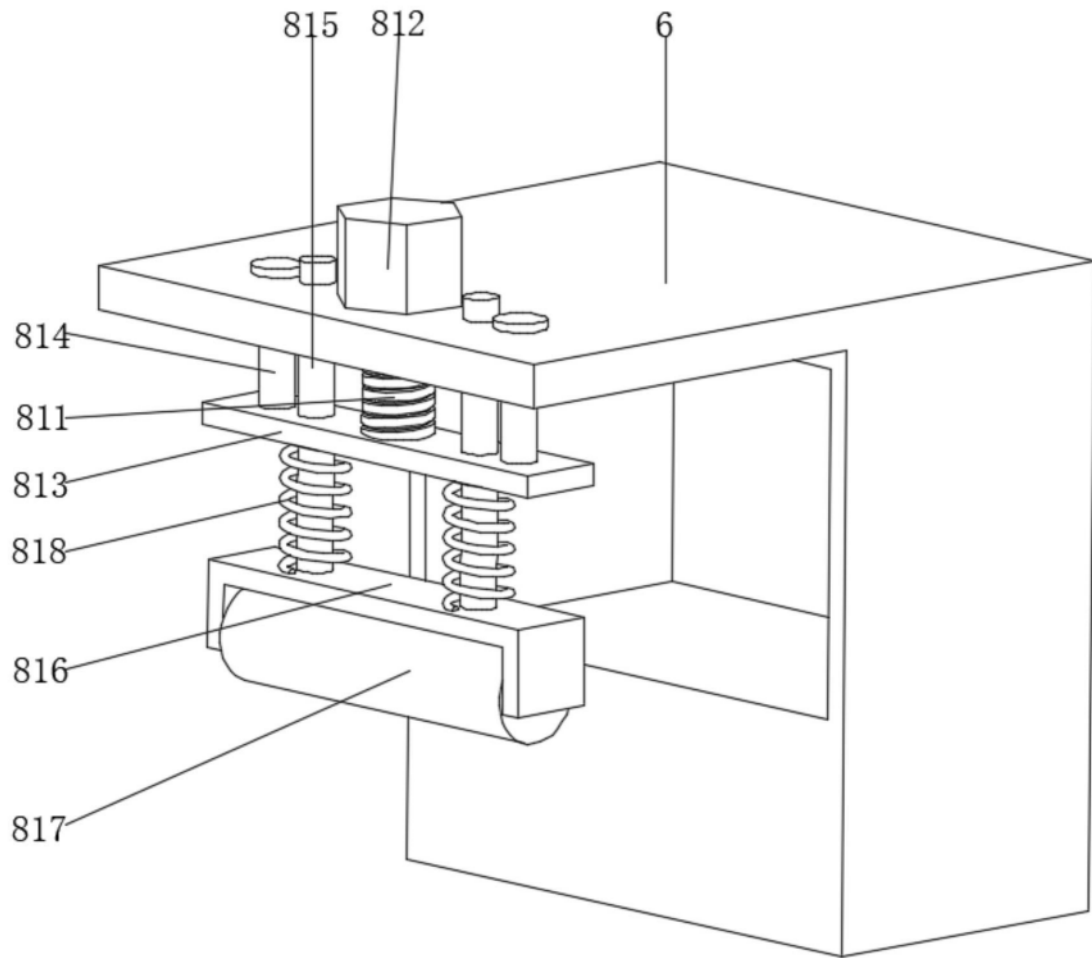


图3

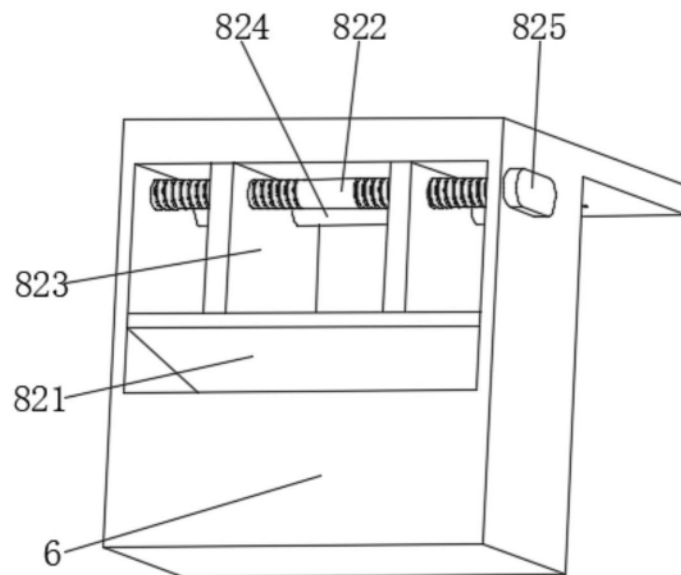


图4

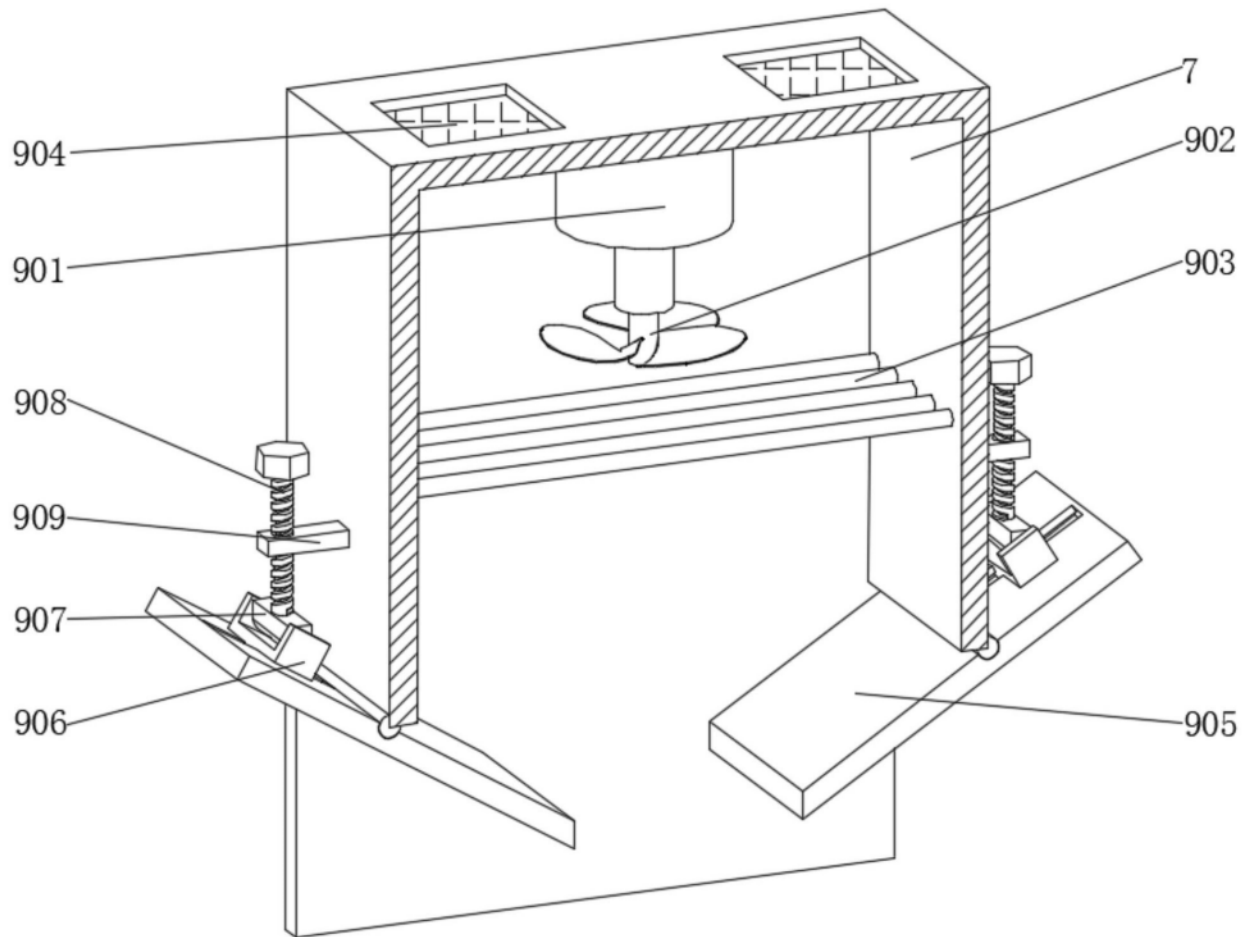


图5