



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204083582 U

(45) 授权公告日 2015.01.07

(21) 申请号 201420534918.X

(22) 申请日 2014.09.17

(73) 专利权人 常州市武进第二法兰锻造有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区雪堰镇新康村

(72) 发明人 周阿明

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

F16L 23/032 (2006.01)

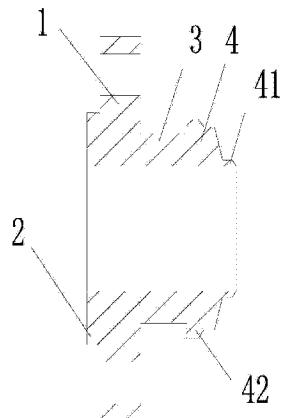
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

夹套管用中压连接法兰

(57) 摘要

本实用新型涉及一种夹套管用中压连接法兰，包括法兰本体，在法兰本体的一端形成有外凸的焊接连接部，在法兰本体的另一端连接一段连接管体，在该连接管体的端部形成有用于与夹套管连接的管体连接端，管体连接端包括内套管连接端和外套管连接端，内套管连接端的尺寸小于外套管连接端的尺寸，焊接连接部、法兰本体、管体连接端以及内套管连接端之间具有相通、且位于同一轴心线上的法兰内孔。便于本实用新型的夹套法兰与夹套管道进行连接，并且在连接的过程中，可以使夹套管的内管和外管可以分别与夹套法兰的内套管连接端和外套管连接端进行焊接连接，连接结构相对比较稳定，适用于中压的夹套管道。



1. 一种夹套管用中压连接法兰，其特征是，包括法兰本体（1），在所述法兰本体（1）的一端形成有外凸的焊接连接部（2），在所述法兰本体（1）的另一端连接一段连接管体（3），在该连接管体（3）的端部形成有用于与夹套管（5）连接的管体连接端（4），所述的管体连接端（4）包括内套管连接端（41）和外套管连接端（42），所述的内套管连接端（41）的径向尺寸小于外套管连接端（42）的径向尺寸，所述的焊接连接部（2）、法兰本体（1）、管体连接端（4）以及内套管连接端（41）之间具有相通、且位于同一轴心线上的法兰内孔。

2. 根据权利要求1所述的夹套管用中压连接法兰，其特征是，所述连接管体（3）的直径小于焊接连接部（2）的直径，外套管连接端（42）的直径大于连接管体（3）的直径，内套管连接端（41）的直径小于连接管体（3）的直径。

3. 根据权利要求1所述的夹套管用中压连接法兰，其特征是，所述内套管连接端（41）和外套管连接端（42）设置有用于焊接的锥口。

4. 根据权利要求1所述的夹套管用中压连接法兰，其特征是，所述外套管连接端（42）与内套管连接端（41）之间的管体连接端（4）呈锥体结构。

夹套管用中压连接法兰

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹套管用中压连接法兰。

背景技术

[0002] 夹套法兰主要用于对两根夹套管进行连接固定,以往夹套法兰与夹套管之间的连接结构如图1所示,夹套管的内管焊接在法兰内孔中,外管焊接在法兰的端面上,图1中的焊接连接结构对于夹套法兰与夹套管之间连接非常的不便,不利于安装。

[0003] 对于夹套管本身也分为真空管道、低压管、中压管和高压管,不同等级的管道安装连接的要求也不同,但是采用以往的焊接法兰的时候只能采用图1中的焊接方式连接会对连接后的管道造成一定的安全隐患,尤其是对于中压管道,如果还是采用图1中的夹套法兰进行连接的话,显然不在适合现在的中压夹套管道。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是:克服现有技术的不足,提供一种适用于中压夹套管使用的中压夹套法兰。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种夹套管用中压连接法兰,包括法兰本体,在所述法兰本体的一端形成有外凸的焊接连接部,在所述法兰本体的另一端连接一段连接管体,在该连接管体的端部形成有用于与夹套管连接的管体连接端,所述的管体连接端包括内套管连接端和外套管连接端,所述的内套管连接端的径向尺寸小于外套管连接端的径向尺寸,所述的焊接连接部、法兰本体、管体连接端以及内套管连接端之间具有相通、且位于同一轴心线上的法兰内孔。

[0006] 进一步的,所述连接管体的直径小于焊接连接部的直径,外套管连接端的直径大于连接管体的直径,内套管连接端的直径小于连接管体的直径。

[0007] 进一步的,所述内套管连接端和外套管连接端设置有用于焊接的锥口。

[0008] 进一步的,所述外套管连接端与内套管连接端之间的管体连接端呈锥体结构。

[0009] 本实用新型的有益效果是:便于本实用新型的夹套法兰与中压夹套管道进行连接,并且在连接的过程中,可以使中压夹套管的内管和外管可以分别与夹套法兰的内套管连接端和外套管连接端进行焊接连接,连接结构相对比较稳定,适用于中压的夹套管道。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0011] 图1是传统夹套法兰与夹套管之间的连接结构图;

[0012] 图2是中压夹套法兰的结构示意图;

[0013] 图3是中压夹套法兰与夹套管之间的连接结构图;

[0014] 其中:1、法兰本体,2、焊接连接部,3、连接管体,4、管体连接端,41、内套管连接端,42、外套管连接端,5、夹套管。

具体实施方式

[0015] 现在结合附图对本实用新型作进一步的说明。这些附图均为简化的示意图仅以示意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0016] 如图2所示，一种夹套管用中压连接法兰，包括法兰本体1，在法兰本体1的一端形成有外凸的焊接连接部2，在法兰本体1的另一端连接一段连接管体3，在该连接管体3的端部形成有用于与夹套管5连接的管体连接端4，管体连接端4包括内套管连接端41和外套管连接端42，内套管连接端41的径向尺寸小于外套管连接端42的径向尺寸，焊接连接部2、法兰本体1、管体连接端4以及内套管连接端41之间具有相通、且位于同一轴心线上的法兰内孔。

[0017] 连接管体3的直径小于焊接连接部2的直径，外套管连接端42的直径大于连接管体3的直径，内套管连接端41的直径小于连接管体3的直径。

[0018] 内套管连接端41和外套管连接端42设置有用于焊接的锥口。外套管连接端42与内套管连接端41之间的管体连接端4呈锥体结构。

[0019] 如图3所示，中压夹套法兰在与夹套管5的连接结构，夹套管5的内管和外管分别与中压夹套法兰的内套管连接端41和外套管连接端42进行焊接连接，使夹套管5的连接更加稳定、安全，不易发生泄露的现象。

[0020] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

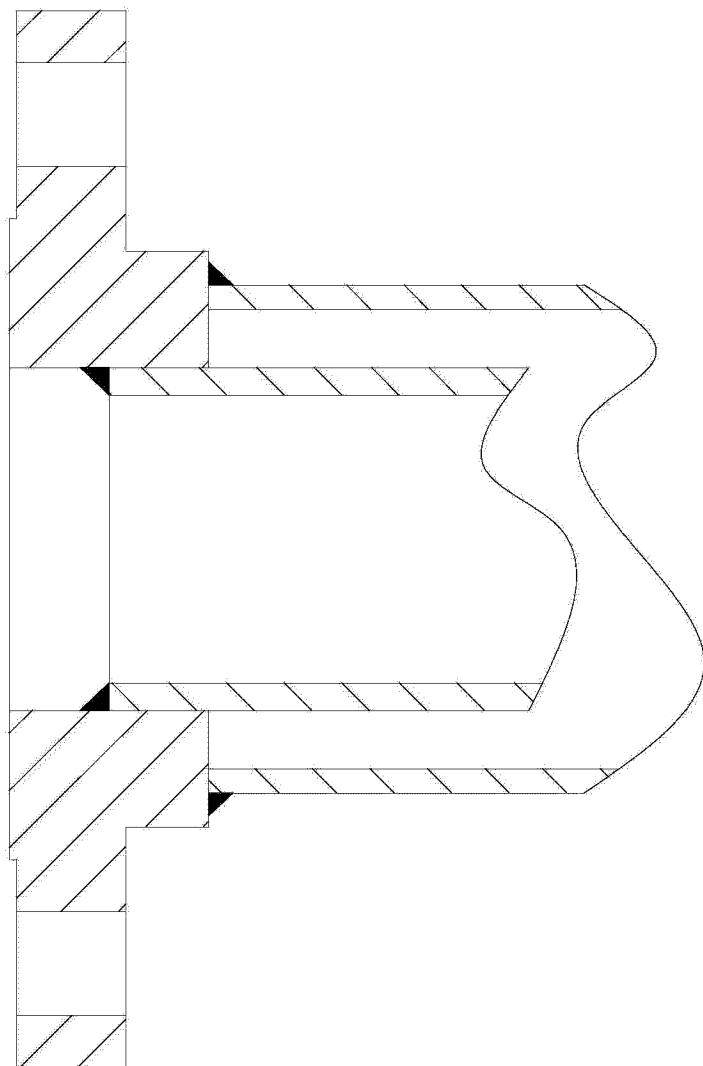


图 1

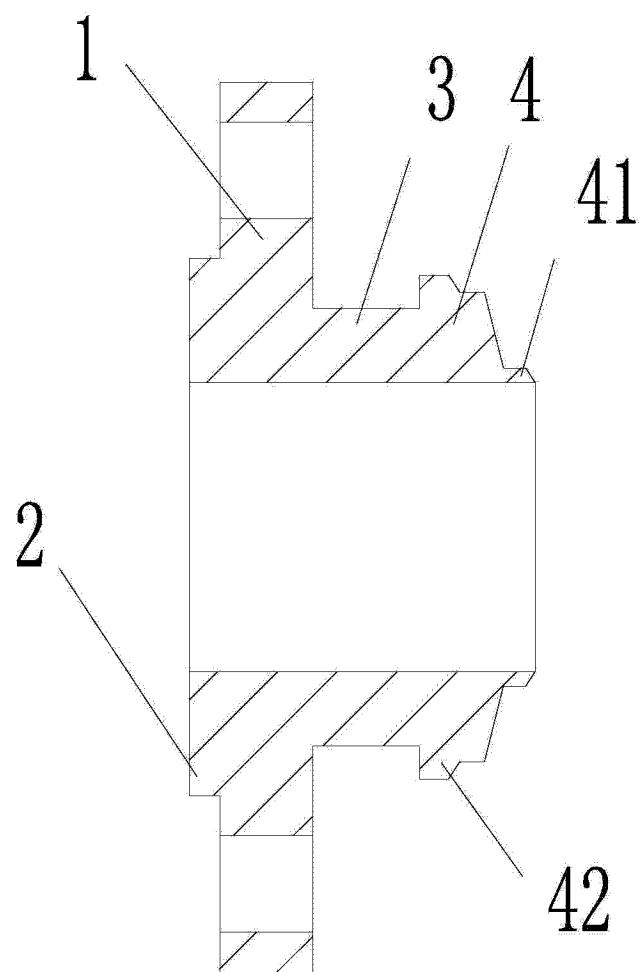


图 2

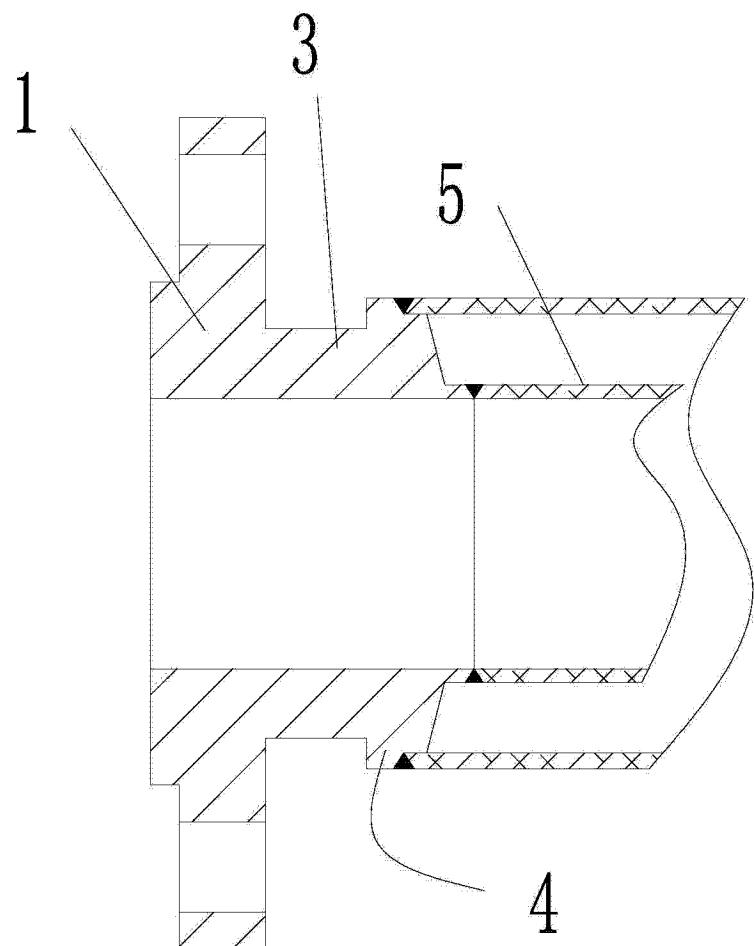


图 3