

31 marca 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

CO46 7/44

Nr 5365.

Kl. 80 b 3.

Société Anonyme des Chaux et Ciments de Lafarge et du Teil
(Viviers, Francja).

Sposób i urządzenie do wyrobu cementu lanego.

Zgłoszono 19 września 1924 r.

Udzielono 13 lipca 1926 r.

Pierwszeństwo: 29 września 1923 r. (Francja).

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób i urządzenie do wyrobu cementu, otrzymywanego stapianiem. Wynalazek ten znajduje szczególnie zastosowanie przy wyrobie cementu z gliny, który otrzymuje się stosownie do wynalazku działaniem ciągłym, przyczem produkcja jest bardziej ekonomiczna, niż przy stosowaniu zwykłych metod.

Wynalazek niniejszy polega na racjonalnym użyciu pieca znanego typu, ale nieznacznie zmienionego i uzupełnionego przyrządami pomocniczymi, umożliwiającymi działanie ciągłe. Jest to piec z trzonem o odpowiednim kształcie, opalany węglem sproszkowanym, taki, jak np. piec płomienny, ogólnie używany w metalurgji do produkcji przerywanej, polegającej na obrabianiu

stapianych mas w całości przed wyładowaniem i następnym naładowaniem. Przy zastosowaniu tego pieca do fabrykacji cementu lanego praca odbywa się zgodnie z wynalazkiem w sposób ciągły, zawiadując do dani do pieca przyrządu do ładowania, zapomocą którego osiąga się zasilanie nieprzerywane.

To działanie ciągłe może być naturalnie uskutecznione tylko przy racjonalnym opalaniu pod warunkiem szybkiego stapiania mieszaniny materiałów obrabianych w miarę tego, jak dochodzą one do trzonu pieca. W tym celu opalanie jest uskuteczniane zapomocą wdmuchiwania paliwa gazowego, płynnego lub sproszkowanego, które zostaje spalane w komorze pieca, gdzie intensywne ciepło,

promieniujące od sklepienia i wytwarzane płomieniem, wywołuje potrzebne szybkie stapianie.

Na załączonym rysunku przedstawione jest schematycznie całe urządzenie do wykonania wynalazku niniejszego.

Przestrzeń paleniskowa 1 o odpowiednich wymiarach zawiera ognisko 2 z wzniesieniem nad niem sklepieniem, zbudowanym z odpowiedniego materiału ogniotrwałego; 4 oznacza jedną lub kilka dysz do wdmuchiwanego powietrza i węgla sproszkowanego, znajdującego się w zbiorniku 5, skąd przenoszony zostaje zapomocą śruby zasilającej do dmuchawy 8 rury wydmuchowej 7, która wtłacza go do pieca dyszą lub dyszami 4. Materiał do stapiania, ogrzany gazami spalinovymi, wychodzącymi z pieca, zostaje wprowadzony w sposób ciągły do ogniska 2 otworem 9, ciężarem własnym lub jakim bądź sposobem mechanicznym. Otwór wypustowy 10 znajduje się nad ogniskiem 2 na odpowiedniej wysokości w celu spuszczenia cementu stopionego. Nakoniec, otwory 11 i drzwi 12, odpowiednio umieszczone, pozwalają kontrolować i zmieniać przebieg wypalania i branie prób, czego niema przy dotychczasowych sposobach produkcji.

Dalsze korzyści, jakie daje działanie ciągłe pieca płomiennego, są następujące:

a) duża techniczna wydajność urządzenia, jak np. przy stapianiu cementu, zawierającego alun, zawdzięczając jednocześnie użyciu paliwa i wyzyskanie ciepła gazów spalimowych, których część służy do ogrzania powietrza wtłaczanego,

b) znaczne zmniejszenie siły roboczej,

c) intensywna produkcja, dająca jednostajny produkt i redukująca koszty ogólne.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu cementu lanego, szczególnie cementu, zawierającego alun, znamienne tem, że użyty zostaje piec płomienny, którego zasilanie jest regulowane i ciągłe, przyczem piec ten opalany jest zapomocą wdmuchiwanego paliwa gazowego, płynnego lub sproszkowanego.

2. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że piec płomienny, zaopatrzony w przyrządy do wdmuchiwanego paliwa gazowego, płynnego lub sproszkowanego, połączony jest z przyrządem do ładowania o działaniu ciągłym.

Société Anonyme des Chaux et Ciments de Lafarge et du Teil.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

