



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2014년11월03일
(11) 등록번호 10-1455733
(24) 등록일자 2014년10월22일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B65D 81/32 (2006.01) B65D 75/36 (2006.01)
(21) 출원번호 10-2012-0106510
(22) 출원일자 2012년09월25일
심사청구일자 2012년09월25일
(65) 공개번호 10-2014-0039806
(43) 공개일자 2014년04월02일
(56) 선행기술조사문헌
JP10175645 A*
JP2005335760 A*
*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자
주식회사 블리스팩
경기도 안산시 단원구 목내로119번길 80, 15블럭 7호 (목내동)
(72) 발명자
안종원
서울특별시 동작구 매봉로 134, 신동아아파트 9동 801호 (본동)
김형재
경기 안산시 상록구 네고지길 18, 302호 (사동)
(74) 대리인
최덕용

전체 청구항 수 : 총 1 항

심사관 : 오주

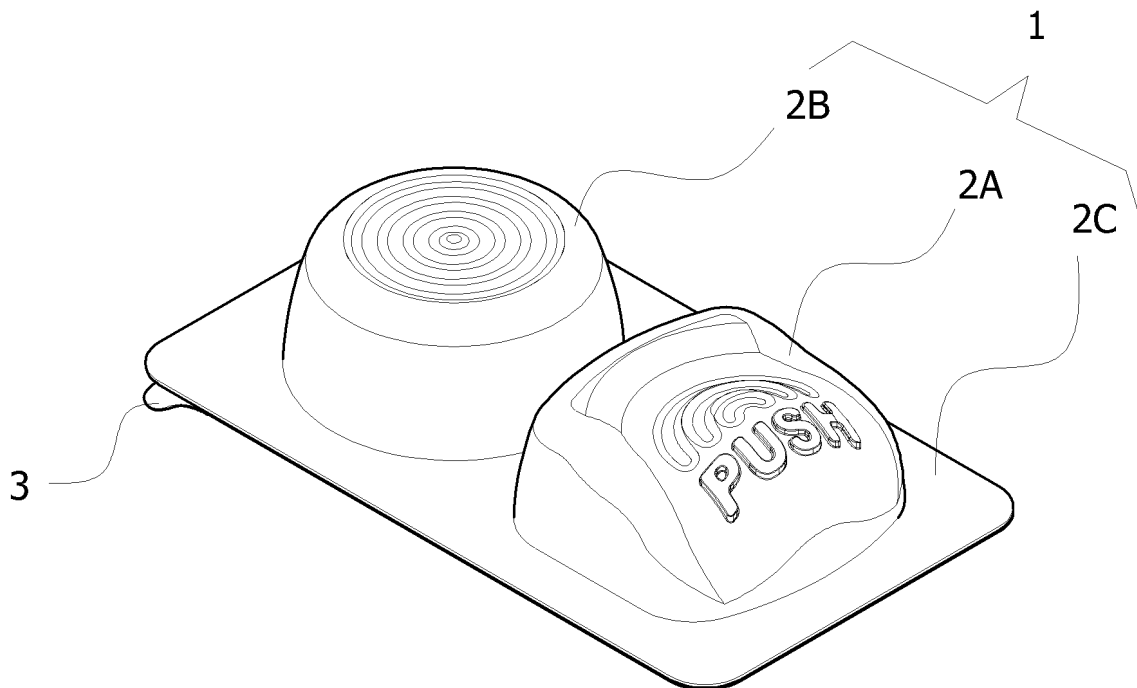
(54) 발명의 명칭 내용물의 전이유도수단을 갖는 이중 내용물 포장체

(57) 요약

본 발명은 유통되는 과정에서는 각각의 용기부 내에서 밀폐상태로 수납되고 있다가 사용 직전 내용물을 서로 혼합하여 사용할 수 있도록 서로 다른 이중의 내용물이 단일체로 구성되는 두 개의 분리 독립된 용기부 내에 수용, 포장되는 블리스터 포장체에 있어, 전이용 내용물이 담겨지는 전이측 용기부의 입구가 소정의 압력이 가해지는

(뒷면에 계속)

대표도 - 도1



조건하에서 온전히 피전이측 용기부의 입구로만 연결될 수 있도록 플랜지상에 흡사 장벽과 같은 이동 가이드 접착부를 둔다. 동시에 포장체의 미사용 시에는 두 용기부의 사이에서 입구를 상호 격리 차단하고 있다가 사용을 위해 전이측 용기부를 눌러 변형 시키는 경우 강제적인 박리를 통해 통로를 형성시키는 기능을 하는 격리 접착부를 구비하며 나머지 플랜지 부분은 엠보싱 형태의 기본 접착부를 형성하되 플랜지 상의 모든 접착부가 덮개 필름과 접착되도록 한 것으로, 사용 직전 전이측 용기부에 압력을 가하는 경우 격리 접착부가 가해지는 압력으로 인해 박리 개방되면서 통로를 구성하도록 하여 전이용 내용물이 타측의 피전이측 용기부 내로 이동 전이되도록 함으로써 한 번의 누름 압력을 통해 전이용 내용물과 피전이 내용물의 손쉬운 혼합이 가능하도록 하여 이중 내용물의 혼합 시에 취급의 불편함을 해소할 수 있는 내용물의 전이유도수단을 갖는 이중 내용물 포장체에 관한 것이다.

특허청구의 범위

청구항 1

사용 시 상호 혼합시켜 사용하는 전이용 내용물(A)과 피 전이용 내용물(B)을 수용하는 전이측 용기부(2A) 및 피 전이측 용기부(2B)가 상호 이격된 상태로 용기체(1)가 구성되며 상기 용기체(1)의 플랜지(2C)상면 전체에 상기 전이측 용기부(2A)와 피 전이측 용기부(2B)의 입구를 실링시키기 위한 덮개 필름(3)이 접착되도록 구성되는 공지의 블리스터 포장체에 있어서,

상기 전이측 용기부(2A) 및 피 전이측 용기부(2B)사이의 플랜지(2C)면에 구성되어 상기 덮개 필름(3)과 접착되며 전이측 용기부(2A) 및 피 전이측 용기부(2B)간의 수용공간을 상호 격리 차단시켜 미사용 시 내용물간의 유동 혼입을 차단시키기 위한 격리 접착부(10)와;

상기 플랜지(2C)면에서 상기 격리 접착부(10)가 점유하지 않은 상기 전이측 용기부(2A)의 나머지 연부를 포함하여 구성되며 양단부가 상기 격리 접착부(10)의 양 측단 및 피 전이측 용기부(2B)의 내연부와 상호 연결되는 상태로 상기 격리 접착부(10)의 접착 강도에 비해 높은 접착강도로 상기 덮개 필름(3)과 접착 구성되는 이동 가이드 접착부(20)와;

상기 플랜지(2C)상에 상기 격리 접착부(10)와 이동 가이드 접착부(20)를 제외한 나머지 부분에 구성되는 기본 접착부(30)를 각각 포함하되,

상기 격리 접착부(10)는 전이측 용기부(2A)와 피 전이측 용기부(2B)가 가장 근접되는 중간부의 폭이 가장 작고 양측으로 갈수록 완만하게 커지는 형태로 구성되고,

상기 격리 접착부(10)의 최단 폭은 0.5~3.0mm미만으로 구성되며,

상기 이동 가이드 접착부(20)의 폭은 0.8~4.0mm미만으로 구성되며,

상기 덮개필름(3)의 박리 강도는 500~1,200g/15mm 미만으로 설정됨을 특징으로 하는 내용물의 전이유도수단을 갖는 이중 내용물 포장체.

청구항 2

삭제

청구항 3

삭제

청구항 4

삭제

명세서

기술분야

[0001] 본 발명은 유통되는 과정에서는 각각의 용기부 내에서 밀폐상태로 수납되고 있다가 사용 직전 내용물을 서로 혼합하여 사용할 수 있도록 액상이나 분말 간 또는 액상과 고체상의 서로 다른 이종의 내용물이 단일체로 구성되는 두 개의 분리 독립된 용기부 내에 수용, 포장되는 블리스터 포장체에 있어,

[0002] 이종의 내용물을 수용하는 두 용기부 중에서 액상이나 분말 상으로 구성되는 전이용 내용물이 담겨지는 전이 측 용기부의 입구가 소정의 압력이 가해지는 조건하에서 타 부위로의 내용물 누설없이 고체상이나 분말 상으로 구성되는 피전이용 내용물이 수용되는 피전이측 용기부의 입구로만 온전히 연결될 수 있도록 플랜지상에 흡사 장벽과 같은 이동 가이드 접착부를 둘과 동시에 포장체의 미사용 시에는 두 용기부의 사이에서 입구를 상호 격리 차단하고 있다가 사용을 위해 전이측 용기부를 눌러 변형 시키는 경우 강제적인 박리를 통해 통로를 형성시키는 기능을 하는 격리 접착부를 구비하며 나머지 플랜지 부분은 엠보싱 형태의 기본 접착부를 형성하되 플랜지 상의 모든 접착부가 덮개 필름과 접착되도록 한 것으로, 사용 직전 전이측 용기부에 압력을 가하게 되면 격리 접착부

가 가해지는 압력으로 인해 박리 개방되면서 통로를 구성하고 이를 통해 전이용 내용물이 타측의 피전이측 용기부 내로 이동 전이됨으로써 용기를 개봉시키지 않은 미 개봉 상태에서 간단한 누름동작만을 이용하여 이중의 내용물을 혼합시킬 수 있도록 함으로써 주변이나 신체 오염의 방지할 수 있는 취급의 간편함은 물론 혼합과정에서의 이물질 침투를 방지할 수 있는 등의 위생성을 향상할 수 있는 내용물의 전이유도수단을 갖는 이중 내용물 포장체에 관한 것이다.

배경 기술

[0003] 통상적으로 블리스터 포장구조는(Blister package)는 열가소성 플라스틱필름 또는 시트로서의 포장방법의 일종이며 포장하려고 하는 상품의 형상에 대략 맞춘 윤곽의 부풀기로 압공 또는 진공 성형한 플라스틱 라미네이트 덮개 필름 또는 시트로 구성되는 용기 체의 부풀어진 공간 부분에 내용물을 넣은 뒤 종이나 플라스틱 라미네이트 필름으로 구성되는 덮개 필름으로 용기체의 평평한 플랜지 부분만을 히트 실(heat seal), 고주파, 초음파 등으로 접착하는 방법으로서 식품, 일용품, 잡화, 공산품, 정제약품, 액상의 화장품 등의 포장에 널리 사용되고 있다.

[0004] 하지만 서로 다른 종류의 내용물을 사용 직전에 혼합하여 용해하거나 분산, 흡수시켜 사용하는 예를 들어, 사용 시 함께 혼합하여 사용할 경우 시너지 효과를 유발하는 내용물이 있지만 처음부터 혼합하여 동일 용기부에 수용하는 경우 침전으로 인한 배출불량, 시간 경과에 따른 변질 우려가 있어 별도의 용기부에 격리 수용되었다가 사용 시 함께 혼합하게 되는 내용물 예를 들어 소정의 액상 화장품과 미백효과와 피부재생 효과, 잔주름 제거 등에 효과가 좋은 파우더 상의 비타민과 같은 이중의 내용물 또는 건조 상태의 펄프시트와 보습 또는 세안용 액제 등과 같은 경우는 기존에는 두 내용물을 별도의 용기에 담아 포장 판매되다가 사용 시 덮개 필름을 개봉한 후 일측 내용물을 타측 내용물로 옮겨 혼합시킴으로써 용해, 분산, 흡수시켜 사용해야 하는 번거로운 작업으로 인해 취급의 불편함을 물론 부주의 시 주변이나 손에 내용물이 오염되는 문제가 있으며, 또한 내용물이 대기 중에 노출된 상태로 혼합되는 것이어서 이 과정에서 각종 이물질의 침투 우려가 있어 위생성이 저하되는 문제가 노출되는 것이다.

발명의 내용

해결하려는 과제

[0005] 상기와 같은 문제점을 해결하기 위한 본 발명은 사용 직전 전이측 용기부에 압력을 가하는 경우 격리 접촉부가 가해지는 압력으로 인해 박리 개방되면서 통로를 구성하도록 하여 전이용 내용물이 타측의 피전이측 용기부 내로 이동 전이되도록 함으로써 한 번의 누름 압력을 통해 전이용 내용물과 피전이 내용물의 손쉬운 혼합이 가능하도록 하여 이중 내용물의 혼합 시에 취급의 불편함을 해소할 수 있는 내용물의 전이유도수단을 갖는 이중 내용물 포장체를 제공하는 데 그 목적이 있다.

과제의 해결 수단

[0006] 상기와 같은 본 발명의 목적을 달성하기 위하여 안출된 본 발명은,

[0007] 이중의 내용물을 수용하는 두 용기부 중에서 전이용 내용물이 담겨지는 전이측 용기부의 입구가 소정의 압력이 가해지는 조건하에서 타 부위로의 내용물 누설없이 온전히 피전이측 용기부의 입구로만 연결될 수 있도록 플랜지상에 흡사 장벽과 같은 이동 가이드 접촉부를 둘과 동시에 포장체의 미사용 시에는 두 용기부의 사이에서 입구를 상호 격리 차단하고 있다가 사용을 위해 전이측 용기부를 눌러 변형 시키는 경우 강제적인 박리를 통해 통로를 형성시키는 기능을 하는 격리 접촉부를 구비하며 나머지 플랜지 부분은 엠보싱 형태의 기본 접촉부를 형성하되 플랜지 상의 모든 접촉부가 덮개 필름과 접촉되도록 하는 것을 특징으로 하는 이중 내용물 포장체를 제공한다.

발명의 효과

[0008] 본 발명의 이중 내용물 포장체는 이중의 내용물이 서로 혼합된 상태로 유통되는 경우에 각각의 고유한 성질이 변화되는 이유로 사용 직전 혼합해서 사용하는 것이 그 효능 및 효과를 극대화 할 수 있는 제품에 사용될 수 있는 것으로,

[0009] 사용 직전 전이측 용기부에 압력을 가하게 되면 격리 접촉부가 가해지는 압력으로 인해 박리 개방되면서 통로를 구성하고 이를 통해 전이용 내용물이 타측의 피전이측 용기부 내로 이동 전이됨으로써 용기를 개봉시키지 않은

미 개봉 상태에서 간단한 누름동작만을 이용하여 이중의 내용물을 혼합시킬 수 있도록 함으로써 주변이나 신체 오염의 방지할 수 있는 취급의 간편함은 물론 혼합과정에서의 이물질 침투를 방지할 수 있는 등의 위생성을 향상할 수 있는 특징을 갖는 것이다.

도면의 간단한 설명

도 1은 본 발명의 일 구성 예를 보이는 사시도.

도 2는 공지 형상의 용기체의 플랜지상에 본 발명의 요부인 제반 접착부의 구성을 보이는 도면.

도 3은 이중의 내용물이 수용된 본 발명 포장체의 단면 예시도.

도 4는 전이 측 용기부를 압압 수축시켜 전이용 내용물을 피 전이측 용기부로 이동시키는 과정을 보이는 단면 예시도.

도 5는 내용물의 혼합 후 용기부를 개봉하는 과정을 보이는 단면 예시도.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

도 2는 공지 형상의 용기체의 플랜지상에 본 발명의 요부인 제반 접착부의 구성을 보이는 도면이고, 도 3은 이중의 내용물이 수용된 본 발명 포장체의 단면 예시도로서,

본 발명은, 사용 시 상호 혼합시켜 사용하는 전이용 내용물(A)과 피 전이용 내용물(B)을 수용하는 전이측 용기부(2A) 및 피 전이측 용기부(2B)가 상호 이격된 상태로 용기체(1)가 구성되며 상기 용기체(1)의 플랜지(2C)상면에 상기 전이측 용기부(2A)와 피 전이측 용기부(2B)의 입구를 실링시키기 위한 덮개 필름(3)이 접착되도록 구성되는 공지의 블리스터 포장체에 있어서,

상기 전이측 용기부(2A) 및 피 전이측 용기부(2B)사이의 플랜지(2C)면에 구성되어 상기 덮개 필름(3)과 접착되며 전이측 용기부(2A) 및 피 전이측 용기부(2B)간의 수용공간을 상호 격리 차단시켜 미사용 시 내용물간의 유동 혼입을 차단시키기 위한 격리 접착부(10)와;

상기 플랜지(2C)면에서 상기 격리 접착부(10)가 점유하지 않은 상기 전이측 용기부(2A)의 나머지 연부를 포함하여 구성되며 양단부가 상기 격리 접착부(10)의 양 측단 및 피 전이측 용기부(2B)의 내연부와 상호 연결되는 상태로 구성되는 이동 가이드 접착부(20)와;

상기 플랜지(2C)상에 상기 격리 접착부(10)와 이동 가이드 접착부(20)를 제외한 나머지 부분에 구성되는 기본 접착부(30)를 각각 포함하여서 됨을 특징으로 하는 것이다.

상기와 같이 구성되는 본 발명의 이중 내용물 포장체는 크게 전이측 용기부(2A) 및 피 전이측 용기부(2B)와 플랜지(2C)를 포함하는 용기체(1)와 이 용기체(1)의 플랜지에 접착되는 덮개 필름(3)로 나눌 수 있다.

본 발명의 용기체(1)는 기존의 용기체와 같이 플라스틱 라미네이트 소재의 시트를 가열한 상태에서 금형을 이용하여 이중의 전이측 용기부(2A) 및 피 전이측 용기부(2B)를 성형한 후 이에 수납하고자 하는 소정의 내용물을 충전한 후, 이지 필 특성을 갖는 덮개 필름(3)으로 열, 고주파 또는 초음파를 접착한 후에 정해진 모양으로 절단하여 구성하는 블리스터 제품이다.

상기 전이측 용기부(2A) 및 피 전이측 용기부(2B)는 소정의 이격 간격을 갖도록 서로 떨어져 구성되며 전이측 용기부(2A)에는 전이용 내용물(A)을, 피 전이측 용기부(2B)에는 전이측 용기부(2A)의 전이용 내용물(A)과 혼합되거나 반응하는 피전이용 내용물(B)을 수납하게 된다.

상기 전이용 내용물(A)로는 주로 유체상의 액상 내용물이 적용되고 피전이용 내용물(B)로는 액상 또는 분말상, 그레놀, 타블렛, 패드 등 다양한 형태와 구조의 내용물이 적용되며 특별히 제한되는 것은 없다.

본 발명에서 상기 격리 접착부(10)의 형태는 도 2에서와 같이 두 전이측 용기부(2A) 와 피 전이측 용기부(2B)가 가장 근접되는 중간부의 폭이 가장 작고 양측으로 갈수록 완만하게 커지는 형태로 구성될 수 있으나 이때 전이측 용기부(2A)의 수축에 의한 누름 압력이 집중되고 최초 파열 동작이 이루어지는 부위는 중간부의 폭이 가장 좁은 최단 폭(W)에서 발생되는 것으로, 이 최단 폭(W)을 기준으로 격리 접착부(10)의 치수규격을 설정하게 된다.

한편 필요에 따라 격리 접착부(10)의 전체 길이를 동일한 폭으로 구성할 수 있는 것으로 이 경우 치수규격의 기

준은 어느 특정 부위가 아닌 전체임은 물론이다.

- [0022] 상기 격리 접착부(10)의 폭은 0.5~3.0mm미만의 규격으로 구성되며 가장 좋은 유통 안정성 및 사용효과를 발휘하는 폭은 1.0~2.5mm미만으로써 만일, 폭이 0.5mm이하인 경우에는 적은 압력으로도 접착부위가 무단으로 파열될 우려가 많아 사용자가 인위적으로 소정의 압력을 부여하는 경우에만 전이층 용기부(2A)와 피 전이층 용기부(2B)사이에서 통로를 형성하는 목적을 달성하기 어려워 제품의 기능에 구조적 신뢰성을 갖기 어렵게 되는 문제가 있다.
- [0023] 또한 폭이 3.0mm이상인 경우에는, 격리 접착부(10)의 실링강도가 과도하여 전이층 용기부(2A)를 충분히 눌러도 접착부위가 파열되기 어려워 이 또한 필요한 경우에 간편하게 전이층 용기부(2A)와 피 전이층 용기부(2B)사이에서 통로를 형성하는 목적을 달성하기 어려워 제품의 구조적 기능에 신뢰성을 갖기 어렵게 되는 문제가 있다.
- [0024] 한편 상기 이동 가이드 접착부(20)의 폭은 0.8~4.0mm미만의 규격으로 구성되며 가장 좋은 특성을 발휘하는 폭은 1.0~2.8mm미만으로써 만일, 폭이 0.8mm이하인 경우에는 전이층 용기부(2A)의 내압의 발생 시 압력의 이동이 격리 접착부(10)쪽으로 집중되지 않고 원하지 않는 다른 부위로 갈수 있어 전이용 내용물이 피 전이층 용기부(2B)가 아닌 외부로 누출될 우려가 있어 제품의 기능에 구조적 신뢰성을 갖기 어렵게 되는 문제가 있다.
- [0025] 반대로 폭이 4mm이상인 경우에는 접착된 접착면이 접착 시 가해진 열에 의해 덮개 필름(3)이 지나치게 열 팽창하게 되어 접착면에 주름이 발생해 액상의 내용물이 그 주름진 홈을 통해 누설되거나, 주름으로 인한 외관의 불량요인이 발생하는 문제가 있다.
- [0026] 덮개 필름(3)과의 과도한 접촉력으로 덮개필름의 박리가 용이하지 않게 되는 문제가 있다.
- [0027] 한편 상기 격리 접착부(10), 이동 가이드 접착부(20) 및 기본 접착부(30)와 접착되는 상기 덮개필름(3)의 박리강도는 500~1,200g/15mm미만이며, 가장 좋은 특성을 갖는 강도는 600~1,000g/15mm미만으로써 만일 박리강도가 500g/15mm미만 일 경우에는 적은 압력으로도 접착부위가 무단으로 박리될 우려가 많으며 반대로 박리강도가 1,200g/15mm이상일 경우에는 박리에 필요한 압력이 과도하게 크게 되어 취급에 불편함을 초래하게 된다.
- [0028] 도 3에서와 같이 내용물을 포장한 상태로 구성되는 본 발명의 이중 내용물 포장체는 휴대 보관 등의 미사용 시에는 덮개 필름(3)이 격리 접착부(10)와 이동가이드 접착부(20) 및 기본 접착부(30)와 모두 접착되어 있는 상태이므로 전이층 용기부(2A)와 피 전이층 용기부(2B)의 입구는 격리 접착부(10)를 통해 상호 격리 되는 상태에서 밀폐됨으로써 전이용 내용물(A)이 무단으로 피전이용 내용물(B)과 혼합되는 것을 방지하게 되고 기본 접착부(30)를 통해 전이층 용기부(2A)와 피 전이층 용기부(2B)내의 내용물이 용기체(1)의 외부로 유출되는 것을 차단하게 된다.
- [0029] 한편 본 발명의 이중 내용물 포장체를 사용하고자 하는 경우에는 도 4에서와 같이 전이층 용기부(2A)의 상단을 손가락을 이용해 압력을 가하면 전이층 용기부(2A)의 내용적이 강제로 수축하면서 내압이 발생되고 그 내압력은 이동 가이드 접착층(20)과 격리 접착부(10)에 가해지게 되지만 압력은 상대적으로 높은 접착력의 이동가이드 접착부(20) 보다는 상대적으로 낮은 접착력의 격리 접착부(10)에 영향을 주게되고 특히 가장 폭이 좁은 중간부분에 집중되어 이 부위의 덮개필름(3)과 격리 접착층(10)이 파열 박리되면서 통로를 만들고 이 통로를 통해 전이용 내용물(A)이 이동되어 피 전이층 용기부(2B)내부의 피전이용 내용물(B)에 혼입되어 용해, 흡수, 혼합, 분산 등에 필요한 일정 시간이 경과한 후에 도 5에서와 같이 덮개 필름(3)을 벗겨 개봉한 후 전이용 내용물(A)이 함유, 혼합된 피전이용 내용물(B)을 꺼내 사용하게 되는 것이다.
- [0030] 본 발명에 적용이 가능한 분야로는 식품, 화장품, 의약품, 생활용품, 공산품 등 특별한 제한은 없다.
- [0031] **실시예**
- [0032] 본 발명의 내용물의 전이유도수단을 갖는 이중 내용물 포장체의 경우에는 사용하는 소비자가 전이층 용기부(2A)를 눌렀을 때, 쉽게 중간의 격리 접착부(10)가 박리되어 통로를 구성하고 이를 통해 내용물이 잘 섞이고, 유통하는 과정에서는 어떠한 누액이나 격리 접착부(10)의 무단 박리 또는 파열도 발생하지 않는 것이 중요하다.
- [0033] 따라서, 격리 접착부(10)의 폭, 이지필 특성을 갖는 덮개필름(3)의 박리강도, 이동 가이드접착부(20)의 폭이 포장안정성을 결정하는데 매우 중요한 역할을 하게 되며, 이러한 특성들의 확인을 위해 다음과 같은 실험을 진행하였다.
- [0034] 1) 유통 안정성 시험

[0035] ◎ 내낙하 시험; 아래 치수의 이중 내용물 포장체의 전이측 용기부(2A)내에 점도 500cps의 화장품 앳센스의 전이용 내용물을 5g 충전하고, 피전이측 용기부(2B)내에는 압축한 부직포 코인으로 구성되는 피전이용 내용물을 포장한 연속 3열로 연결된 블리스터 포장체를 종이 단상자(70mm x 50mm x 125mm)에 3개 1열로 된 포장체를 3개씩 넣고, 이를 골판지 박스(465mm x 325mm x 325mm)에 72 단상자를 넣었을 때, 무게가 7.2kg이 되었으며, 이를 1.5m 상부에서 자유 낙하 시켰을 때, 제품의 손상 및 터짐을 관찰하였다.

[0036] ◎ 내온도 시험; 50의 항온조에서 24시간 방치한 후의 제품 상태를 확인하였다.

[0037] 2) 사용성 시험

[0038] 여성(20~40대) 15명과 남성(20~40대) 15명에게 제조된 실험 샘플을 제공하고, 실제 사용했을 때의 결과를 확인하였다. 단, 실험에 참가한 참가자들은 모두 본 이중 내용물 포장체의 사용방법에 대한 사전 정보를 제공하지 않은 상태에서 실험을 행하였다.

표 1

[0039]

실시예 No.	구획 접착부 폭 (mm)	덧개 필름 박리 강도 g/15mm	라인 접착 두께 (mm)	접착띠 금형 높이차 (mm)	용기 끝단에서 누름부까지 거리(mm)	내낙하 시험 (불량수량/시험수량)	내온도 시험 (불량수량/시험수량)	사용성		종합 판정
								(양품수/시험수량)	불량내용	
1-1	0.5	700	2.5	0.03	2.5	불량(2/10)	불량(4/10)	양호 (10/여10) (10/남10)	-	불량
1-2	1.0	700	2.5	0.03	2.5	양호	양호	양호 (10/여10) (10/남10)	-	양호
1-3	2.0	700	2.5	0.03	2.5	양호	양호	불량 (6/여10) (9/남10)	구획접착부 파열 안됨	불량
2-1	1.5	350	2.5	0.03	2.5	불량(3/10)	불량(6/10)	양호 (10/여10) (10/남10)	-	불량
2-2	1.5	700	2.5	0.03	2.5	양호	양호	양호 (10/여10) (10/남10)	-	양호
2-3	1.5	1250	2.5	0.03	2.5	양호	양호	불량 (2/여10) (4/남10)	구획접착부 파열 안됨	불량
3-1	1.5	700	1.0	0.03	2.5	양호	양호	불량 (9/여10) (7/남10)	구획 접착부 이외 부분 파열	불량
3-2	1.5	700	2.5	0.03	2.5	양호	양호	양호 (10/여10) (10/남10)	-	양호
4	1.5	700	2.5	0.005	2.5	양호	양호	불량 (8/여10) (6/남10)	구획접착부 이외 부분 파열	불량
5-1	1.5	700	2.5	0.05	1.0	양호	양호	불량 (10/여10) (4/남10)	구획접착부 파열 안됨	불량
5-2	1.5	700	2.5	0.05	7.0	양호	양호	양호 (10/여10) (10/남10)	-	양호

5-3	1.5	700	2.5	0.05	12.0	양호	양호	불량 (0/여10) (1/남10)	구획접착 부 파열 안됨/구획 접착부 이 외부분 파 열	불량
-----	-----	-----	-----	------	------	----	----	--------------------------	--	----

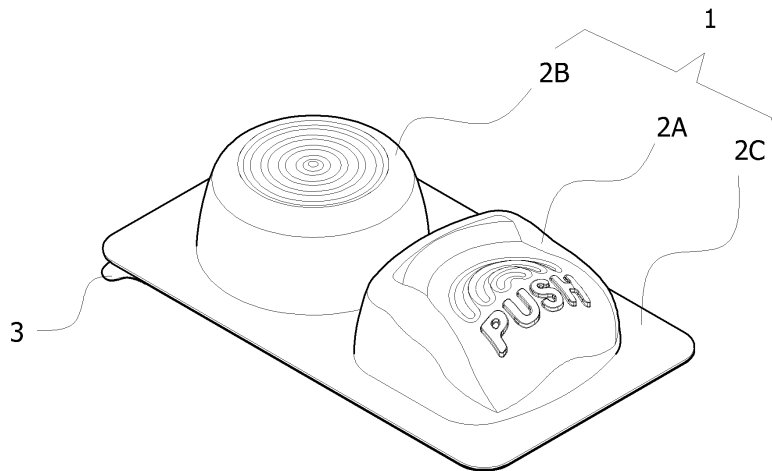
[0040] 위의 결과에서 각 청구항의 적용 범위에서 양호한 결과를 얻을 수 있었다.

부호의 설명

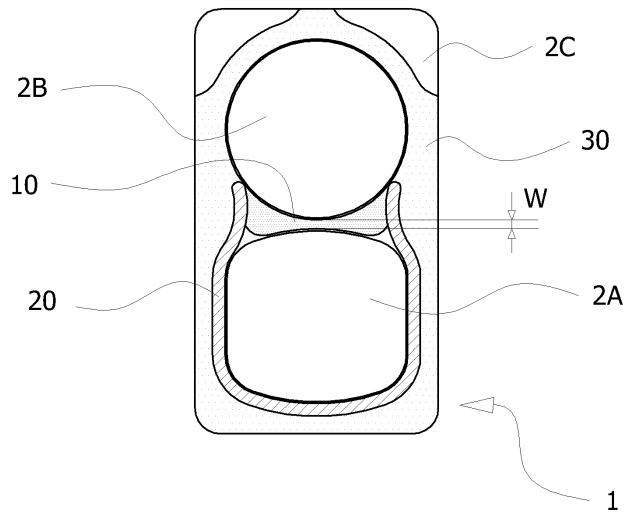
- [0041]
- A: 전이용 내용물
 - B: 피 전이용 내용물
 - 2A: 전이층 용기부
 - 2B: 피 전이층 용기부
 - 3: 덮개 필름
 - 10: 격리 접착부
 - 20: 이동 가이드 접착부
 - 30: 기본 접착부

도면

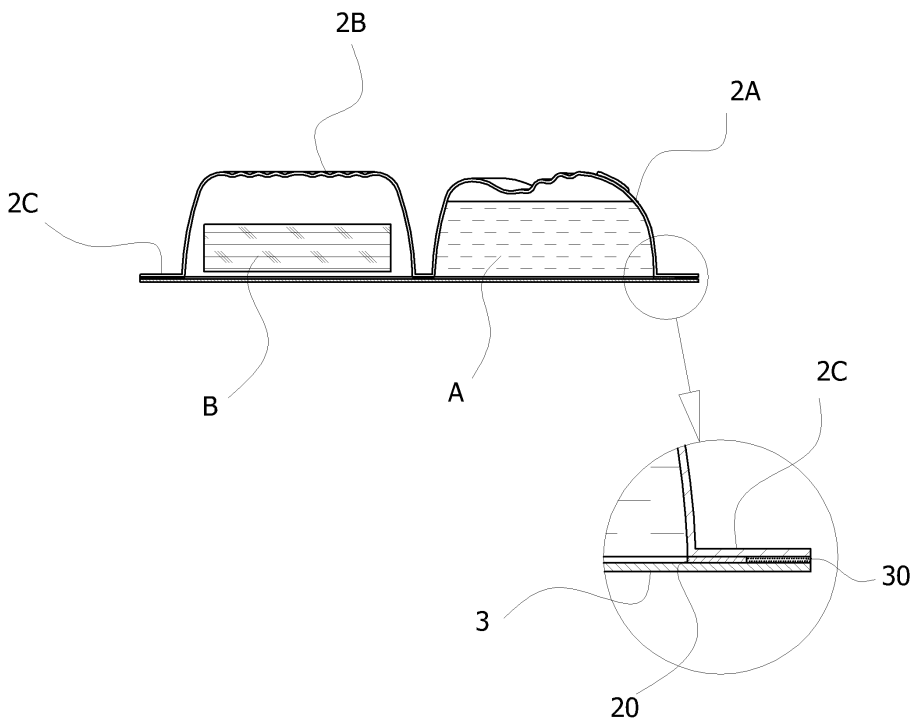
도면1



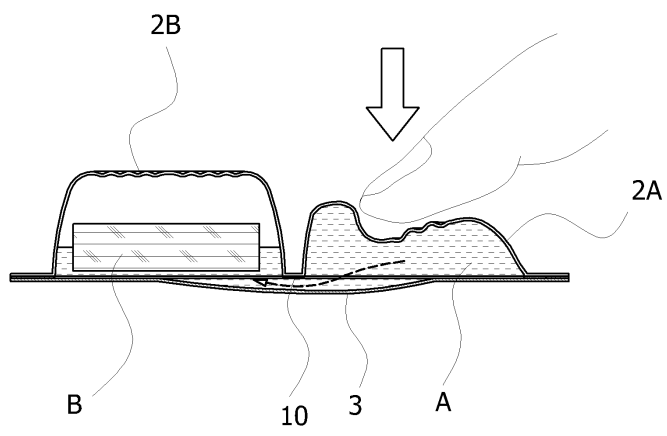
도면2



도면3



도면4



도면5

