

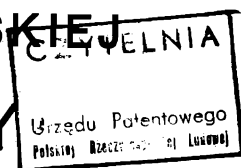
Warszawa, 13 maja 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY



Nr 28185.

Kl. 76 c, 31.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Sposób wytwarzania przędzy mieszanej z włókien lnianych i sztucznych.

Zgłoszono 20 października 1934 r.

Udzielono 20 marca 1939 r.

Pierwszeństwo: 21 października 1933 r. (Niemcy).

Znana jest przeróbka przedzalnicza włókien lnianych, zmieszanych z włóknami sztucznymi, w celu wytworzenia miękkiej, nie mnącej się przędzy mieszanej. Przędzenie wzmiankowanej mieszanki możliwe było tylko na drodze suchej, gdyż jakiegokolwiek traktowanie na mokro uniemożliwiłoby przędzenie włókien sztucznych. Z włókien lnianych można jednak wytwarzać cieńszą przędzę tylko po uprzednim rozmiękczeniu ich w wodzie ciepłej o temperaturze około 50°C.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania przędzy mieszanej z włókien lnianych i sztucznych przez zmieszanie obydwóch rodzajów włókien w przedzarce, a

polega na tym, że niedoprzęd lniany jest przeprowadzany w celu rozmiękczenia go przez wodę ciepłą, umieszczoną w korytku przedzarki mokrej, podczas gdy niedoprzęd włókien sztucznych jest doprowadzany do przyrządu wyciągowego w stanie suchym, po czym te połączone niedoprzędy zostają przerobione na przędzę w stanie półmokrym.

Nie można było się spodziewać, ażeby włókna lnu, bardzo różniące się strukturą od włókien sztucznych i wykazujące znacznie większą grubość, mogły nadawać się do zmieszania w sposób podany z włóknami sztucznymi. W ten sposób osiąga się, że len ulega w kąpieli z ciepłej wody roz-

miękczeniu koniecznemu do cienkiego przędzenia. Włókna sztuczne sklejałyby się w razie traktowania ich wodą ciepłą i traciłyby zupełnie swe właściwości przędzalniczo-techniczne. Dzięki nowemu temu sposobowi przeróbki nadaje się obydwom zasadniczo różniącym się od siebie rodzajom włókien właściwości niezbędne do wspólnego przędzenia zarówno grubych, jak i cienkich numerów przędzy.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania przędzy mieszanej z włókien lnianych i sztucznych przez

mieszanie obydwóch rodzajów włókien w przędzarce, znamienny tym, że niedoprzęd lniany przeprowadza się w znany sposób na przędzarce mokrej przez wodę ciepłą, podczas gdy niedoprzęd z włókien sztucznych doprowadza się do przyrządu wyciągowego tej przędzarki w stanie suchym, a następnie połączoną razem, półmokrą mieszaninę tych włókien przerabia się na przędzę.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.