(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106425786 A
(43)申请公布日 2017.02.22

(21)申请号 201610777037.4

(22)申请日 2016.08.31

(71)申请人 安吉誉祥汽车配件制造有限公司
地址 313301 浙江省湖州市安吉县孝丰镇狮古桥村

(72)发明人 叶晶晶

(74)专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所（普通合伙）33230
代理人 曹绍文

(51)Int.Cl.
B24B 27/00(2006.01)
B24B 41/00(2006.01)

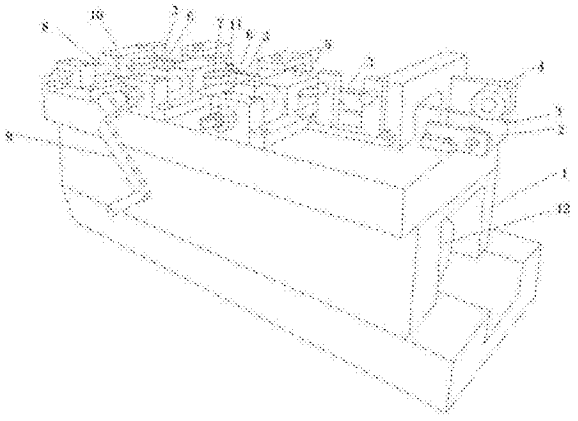
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种杆件打磨装置

(57)摘要

本发明涉及一种杆件打磨装置。汽车上具有各类杆件，有些杆件需要打磨加工，现有用于杆件打磨的装置通常只能在对一侧面进行打磨加工，效率较低，质量较差。本发明包括机床，其特征在于所述机床上依次设置表面打磨装置和侧面打磨装置，所述的表面打磨装置包括传动辊，所述传动辊的上部设置打磨辊。本发明通过在机床上设置的表面打磨装置和侧面打磨装置一起打磨加工，侧面打磨装置的打磨辊轮内带有凹槽不仅方便加工也便于夹持加工的杆件，确保加工工序稳定。机床上还设置落料孔和废料导出机构，便于收集和导出废料，维持车间的环境，也避免打掉的碎屑影响加工效果。



CN 106425786 A

1.一种杆件打磨装置，包括机床，其特征在于所述机床上依次设置表面打磨装置和侧面打磨装置，所述的表面打磨装置包括传动辊，所述传动辊的上部设置打磨辊。

2.根据权利要求1所述的一种杆件打磨装置，其特征在于所述侧面打磨装置呈前后交错设置。

3.根据权利要求2所述的一种杆件打磨装置，其特征在于所述的侧面打磨装置包括打磨辊轮和安装座，所述打磨辊轮的中部形成圆形的内凹槽。

4.根据权利要求3所述的一种杆件打磨装置，其特征在于所述的安装座包括固定座和调节座，所述调节座的左右位置可调。

5.根据权利要求4所述的一种杆件打磨装置，其特征在于所述的调节座通过横轴连接在固定座上，所述的横轴连接转动把手，通过调节转动把手改变调节座的位置。

6.根据权利要求5所述的一种杆件打磨装置，其特征在于所述机床上位于待输送杆件的两侧开有长条形孔。

7.根据权利要求6所述的一种杆件打磨装置，其特征在于所述机床内设置与落料孔相通的废料导出机构。

8.根据权利要求7所述的一种杆件打磨装置，其特征在于所述的废料导出机构包括能前后向移动的滑动机构和设置在滑动机构上部的接料槽。

一种杆件打磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车配件加工装置，尤其是一种杆件打磨装置。

背景技术

[0002] 汽车上具有各类杆件，有些杆件需要打磨加工，现有用于杆件打磨的装置通常只能在对一侧面进行打磨加工，效率较低，质量较差。

发明内容

[0003] 本发明针对现有技术存在的问题，提供一种杆件打磨装置，能对传送的杆件一次性在上表面和侧面进行打磨，提高了加工效率和质量。

[0004] 本发明采用的技术方案是：一种杆件打磨装置，包括机床，其特征在于所述机床上依次设置表面打磨装置和侧面打磨装置，所述的表面打磨装置包括传动辊，所述传动辊的上部设置打磨辊。

[0005] 所述侧面打磨装置呈前后交错设置。

[0006] 所述的侧面打磨装置包括打磨辊轮和安装座，所述打磨辊轮的中部形成圆形的内凹槽。

[0007] 所述的安装座包括固定座和调节座，所述调节座的左右位置可调。

[0008] 所述的调节座通过横轴连接在固定座上，所述的横轴连接转动把手，通过调节转动把手改变调节座的位置。

[0009] 所述机床上位于待输送杆件的两侧开有长条形孔。

[0010] 所述机床内设置与落料孔相通的废料导出机构。

[0011] 所述的废料导出机构包括能前后向移动的滑动机构和设置在滑动机构上部的接料槽。

[0012] 本发明通过在机床上设置的表面打磨装置和侧面打磨装置一起打磨加工，侧面打磨装置的打磨辊轮内带有凹槽不仅方便加工也便于夹持加工的杆件，确保加工工序稳定。机床上还设置落料孔和废料导出机构，便于收集和导出废料，维持车间的环境，也避免打掉的碎屑影响加工效果。

附图说明

[0013] 图1是本发明结构的示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图，对本发明作进一行描述：

[0015] 如图1所示的一种杆件打磨装置，包括机床1，机床1上依次设置表面打磨装置和侧面打磨装置5，表面打磨装置包括传动辊2，传动辊的上部设置打磨辊4，杆件3依次穿过表面打磨装置和侧面打磨装置5。

[0016] 侧面打磨装置呈前后交错设置。侧面打磨装置包括打磨辊轮和安装座，打磨辊轮7的中部形成圆形的内凹槽11。安装座包括固定座10和调节座5，调节座5的左右位置可调。调节座通过横轴连接在固定座上，横轴8连接转动把手9，通过调节转动把手改变调节座的位置。

[0017] 机床上位于待输送杆件的两侧开有长条形孔6。机床内设置与落料孔相通的废料导出机构12。废料导出机构包括能前后向移动的滑动机构和设置在滑动机构上部的接料槽。

[0018] 以上列举的仅是本发明的具体实施例子，本发明不限于以上实施例子，还可以有许多类似结构变化设计。本领域的普通技术人员能从本发明公开的内容直接导出或联想到的所有变形，均应认为是本发明的保护范围。

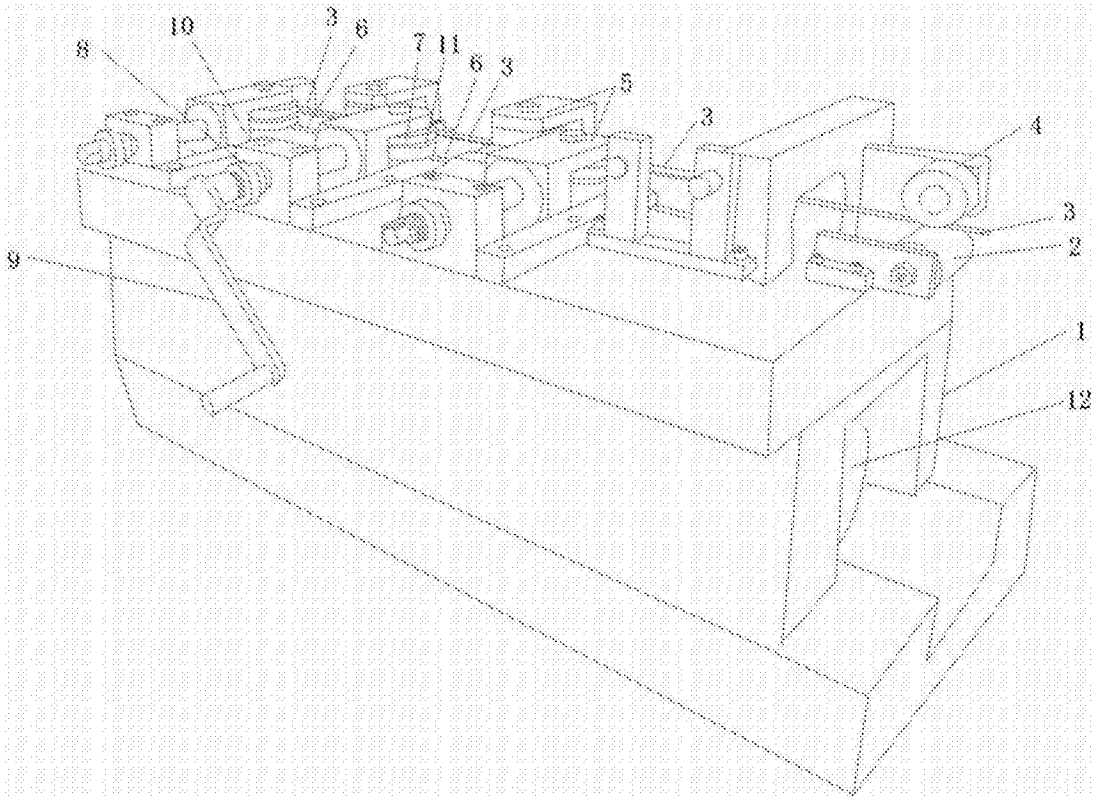


图1