



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206152875 U

(45)授权公告日 2017. 05. 10

(21)申请号 201621186822.4

(22)申请日 2016.10.28

(73)专利权人 浙江工业职业技术学院

地址 312000 浙江省绍兴市越城区曲屯路
151号

(72)发明人 朱洪军

(74)专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限
公司 31253

代理人 冯子玲

(51)Int.Cl.

B02C 4/08(2006.01)

B02C 23/08(2006.01)

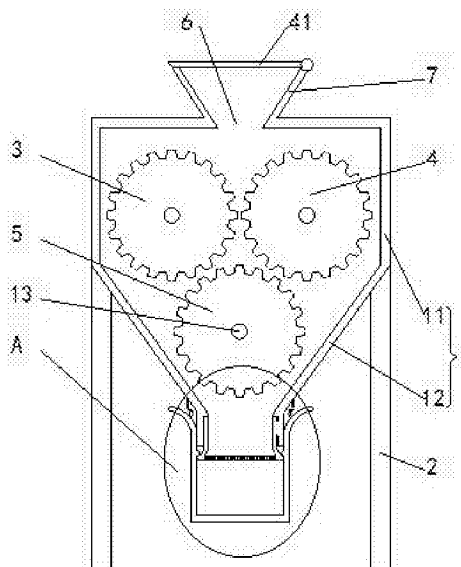
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种打粉机

(57)摘要

一种打粉机,包括粉碎箱,所述粉碎箱内安装有位于箱体左上方的第一粉碎齿、位于箱体右上方的第二粉碎齿以及位于第一粉碎齿与第二粉碎齿之间正下方的第三粉碎齿;所述粉碎箱包括上部分的筒状半箱体以及与筒状半箱体相通且连接于筒状半箱体下方的漏斗状半箱体;所述漏斗状半箱体底部开有出料口;所述漏斗状半箱体其出料口处开有内螺纹连接槽;所述内螺纹连接槽螺纹连接过滤桶;所述过滤桶外侧还套有集料筒;所述集料筒上端连接有挂绳;所述挂绳挂于挂钩上;所述挂钩焊接于漏斗状半箱体下端。本实用新型采用三个粉碎齿,其粉碎效果好,且通过过滤桶进行过滤,将粉碎后的药材有效分离,使集料筒内收集到的药材粉末颗粒均匀。



1. 一种打粉机,包括粉碎箱(1)以及安装在粉碎箱(1)下方的底架(2),其特征在于:所述粉碎箱(1)内安装有位于箱体左上方的第一粉碎齿(3)、位于箱体右上方的第二粉碎齿(4)以及位于第一粉碎齿(3)与第二粉碎齿(4)之间正下方的第三粉碎齿(5);所述第一粉碎齿(3)、第二粉碎齿(4)以及第三粉碎齿(5)呈正三角形排列;所述第一粉碎齿(3)、第二粉碎齿(4)以及第三粉碎齿(5)皆通过转轴(13)分别连接有安装在粉碎箱(1)外侧的电机;所述粉碎箱(1)上方开有进料口(6);所述进料口(6)处安装有进料漏斗(7);所述粉碎箱(1)包括上部分的筒状半箱体(11)以及与筒状半箱体(11)相通且连接于筒状半箱体(11)下方的漏斗状半箱体(12);所述漏斗状半箱体(12)底部开有出料口(8);所述漏斗状半箱体(12)其出料口(8)处开有内螺纹连接槽;所述内螺纹连接槽螺纹连接过滤桶(21);当过滤桶(21)与内螺纹连接槽连接好后,过滤桶(21)内壁顶端与漏斗状半箱体(12)内壁衔接;所述过滤桶(21)底壁开有过滤孔(22);所述过滤桶(21)外侧还套有集料筒(23);所述集料筒(23)上端连接有挂绳(24);所述挂绳(24)挂于挂钩(25)上;所述挂钩(25)焊接于漏斗状半箱体(12)下端。

2. 根据权利要求1所述的一种打粉机,其特征在于:所述过滤桶(21)底端设有与自身为一体的外凸卡端(32);所述集料筒(23)内壁连接有可卡于外凸卡端(32)上的卡圈(31)。

3. 根据权利要求1所述的一种打粉机,其特征在于:所述进料漏斗(7)顶部铰接有防尘板(41)。

4. 根据权利要求1所述的一种打粉机,其特征在于:所述集料筒(23)上端连接有与自身为一体的外翻沿(42);所述外翻沿(42)顶端直径大于底端直径。

一种打粉机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打粉机。

背景技术

[0002] 现有的中药如骨、角类的药材其质地坚硬,如果采用传统的手工捣碎,效率低下,且捣碎的颗粒大小不均匀,在使用时影响药效。

实用新型内容

[0003] 本实用新型就是为了解决提供一种打粉机,其捣碎后的药材粉末均匀,工作效率高的技术问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型一种打粉机的技术解决方案为:

[0005] 包括粉碎箱以及安装在粉碎箱下方的底架,所述粉碎箱内安装有位于箱体左上方的第一粉碎齿、位于箱体右上方的第二粉碎齿以及位于第一粉碎齿与第二粉碎齿之间正下方的第三粉碎齿;所述第一粉碎齿、第二粉碎齿以及第三粉碎齿呈正三角形排列;所述第一粉碎齿、第二粉碎齿以及第三粉碎齿皆通过转轴分别连接有安装在粉碎箱外侧的电机;所述粉碎箱上方开有进料口;所述进料口处安装有进料漏斗;所述粉碎箱包括上部分的筒状半箱体以及与筒状半箱体相通且连接于筒状半箱体下方的漏斗状半箱体;所述漏斗状半箱体底部开有出料口;所述漏斗状半箱体其出料口处开有内螺纹连接槽;所述内螺纹连接槽螺纹连接过滤桶;当过滤桶与内螺纹连接槽连接好后,过滤桶内壁顶端与漏斗状半箱体内壁衔接;所述过滤桶底壁开有过滤孔;所述过滤桶外侧还套有集料筒;所述集料筒上端连接有挂绳;所述挂绳挂于挂钩上;所述挂钩焊接于漏斗状半箱体下端。

[0006] 所述过滤桶底端设有与自身为一体的外凸卡端;所述集料筒内壁连接有可卡于外凸卡端上的卡圈。

[0007] 所述进料漏斗顶部铰接有防尘板。

[0008] 所述集料筒上端连接有与自身为一体的外翻沿;所述外翻沿顶端直径大于底端直径。

[0009] 本实用新型可以达到的技术效果是:本实用新型采用三个粉碎齿,其粉碎效果好,且通过过滤桶进行过滤,将粉碎后的药材有效分离,使集料筒内收集到的药材粉末颗粒均匀。

附图说明

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明:

[0011] 图1是本实用新型一种打粉机的结构示意图;

[0012] 图2是图1的A部放大图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的阐述。

[0014] 参阅图1、2。

[0015] 一种打粉机,包括粉碎箱1以及安装在粉碎箱1下方的底架2,所述粉碎箱1内安装有位于箱体左上方的第一粉碎齿3、位于箱体右上方的第二粉碎齿4以及位于第一粉碎齿3与第二粉碎齿4之间正下方的第三粉碎齿5;所述第一粉碎齿3、第二粉碎齿4以及第三粉碎齿5呈正三角形排列;所述第一粉碎齿3、第二粉碎齿4以及第三粉碎齿5皆通过转轴13分别连接有安装在粉碎箱1外侧的电机,即电机也为3个,分别连接第一粉碎齿3、第二粉碎齿4以及第三粉碎齿5,独立工作;所述粉碎箱1上方开有进料口6;所述进料口6处安装有进料漏斗7;所述粉碎箱1包括上部分的筒状半箱体11以及与筒状半箱体11相通且连接于筒状半箱体11下方的漏斗状半箱体12;所述漏斗状半箱体12底部开有出料口8;所述漏斗状半箱体12其出料口处开有内螺纹连接槽;所述内螺纹连接槽螺纹连接过滤桶21;当过滤桶21与内螺纹连接槽连接好后,过滤桶21内壁顶端与漏斗状半箱体12内壁衔接;所述过滤桶21底壁开有过滤孔22;所述过滤桶21外侧还套有集料筒23;所述集料筒23上端连接有挂绳24;所述挂绳24挂于挂钩25上;所述挂钩25焊接于漏斗状半箱体12下端。

[0016] 作为优选,所述过滤桶21底端设有与自身为一体的外凸卡端32;所述集料筒23内壁连接有可卡于外凸卡端32上的卡圈31。

[0017] 作为优选,所述进料漏斗7顶部铰接有防尘板41。

[0018] 作为优选,所述集料筒23上端连接有与自身为一体的外翻沿42;所述外翻沿42顶端直径大于底端直径。

[0019] 工作原理:首先本实用新型电机安装于粉碎箱1的外壁上,电机为3个,3个电机分别带动与自身连接的转轴13转动,转轴13再分别带动与自身连接的第一粉碎齿3、第二粉碎齿4以及第三粉碎齿5转动,这时打开防尘板41,向进料漏斗7倒入药材,药材先经过第一粉碎齿3以及第二粉碎齿4进行第一次粉碎,再通过第一粉碎齿3以及第三粉碎齿5粉碎或第二粉碎齿4以及第三粉碎齿5粉碎,其工作效率高且粉碎效果好,粉碎后的药材经过过滤桶21过滤,从而在集料筒23内得到颗粒大小均匀的药材,而颗粒较大的不符合要求的留在过滤桶21内,将集料筒23拆卸下,放于过滤桶21正下方,这时再拆卸过滤桶21,拆卸过程中,因抖动药材粉末会落入集料筒23内,而外翻沿42利于收集;将颗粒较大的药材重新粉碎,直至达到颗粒要求。

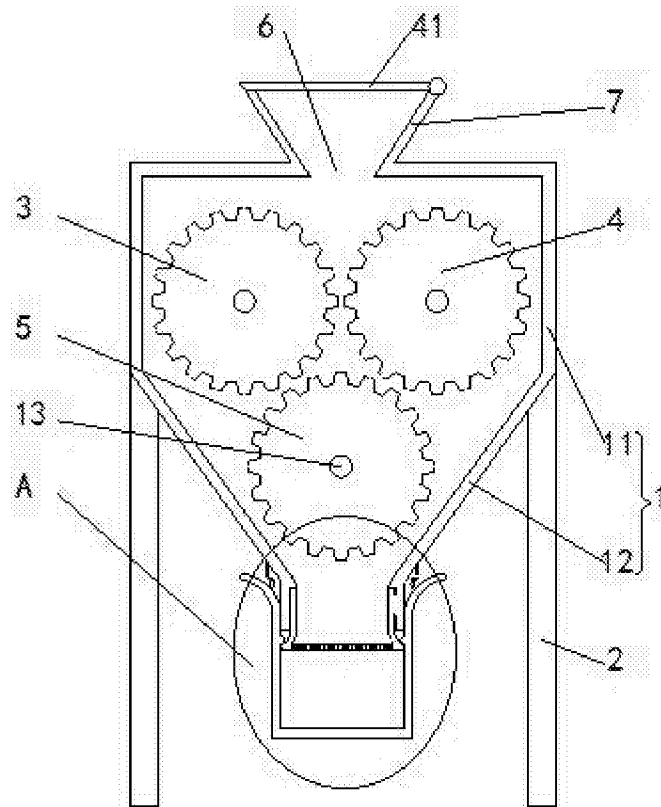


图1

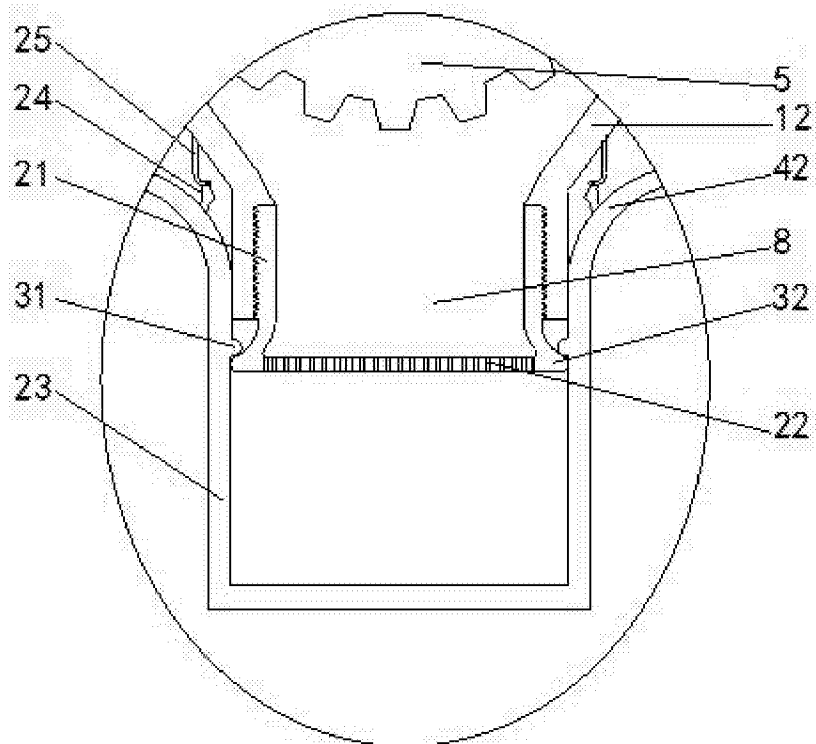


图2