



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102493110 A

(43) 申请公布日 2012. 06. 13

(21) 申请号 201110402250. 4

(22) 申请日 2011. 12. 06

(71) 申请人 南通泰慕士服装有限公司

地址 226572 江苏省南通市如皋市如城镇益  
寿路 666 号

(72) 发明人 徐小斌 郭秀平

(74) 专利代理机构 江苏银创律师事务所 32242

代理人 程龙进

(51) Int. Cl.

D04B 1/00 (2006. 01)

D04B 1/14 (2006. 01)

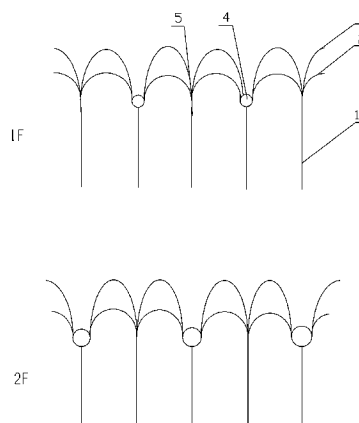
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 发明名称

一种莫代尔针织面料织造工艺

### (57) 摘要

本发明涉及到一种莫代尔针织面料织造工艺,采用 34 英寸 28G 单面圆机织造,40s 莫代尔纱与 20D 氨纶纱作为原料纤维同时喂入进行编织,两路形成一个循环:第一路,原料纤维与织针依次以集圈、成圈、集圈、成圈的规则重复;第二路,原料纤维与织针依次以成圈、集圈、成圈、集圈的规则重复,原料纤维莫代尔的重量百分比为 93 ~ 97,氨纶纱的重量百分比为 3 ~ 7;莫代尔针织面料每 50 目线圈长度,40s 莫代尔纱为 136 mm,20D 氨纶纱为 50 mm;莫代尔针织面料的光坯克重为 210g/m<sup>2</sup>。本发明的莫代尔针织面料,正面呈现出平纹效果,背面呈现出网眼和斜纹效果,并且悬垂性和稳定性均较好。



1. 一种莫代尔针织面料织造工艺,采用 34 英寸 28G 单面圆机织造,其特征在于,采用 40s 莫代尔纱与 20D 氨纶纱作为原料纤维同时喂入进行编织,两路形成一个循环:

第一路,所述原料纤维与所述单面圆机针筒织针依次以集圈、成圈、集圈、成圈的规则重复;

第二路,所述原料纤维与所述单面圆机针筒织针依次以成圈、集圈、成圈、集圈的规则重复;

所述原料纤维莫代尔的重量百分比为 93 ~ 97,氨纶纱的重量百分比为 3 ~ 7;

所述莫代尔针织面料每 50 目线圈长度,所述 40s 莫代尔纱为 136 mm,所述 20D 氨纶纱为 50 mm;

所述莫代尔针织面料的光坯克重为 210g/ m<sup>2</sup>。

2. 根据权利要求 1 所述一种莫代尔针织面料织造工艺,其特征在于,所述原料纤维莫代尔的重量百分比为 94.7,氨纶纱的重量百分比为 5.3。

## 一种莫代尔针织面料织造工艺

### 技术领域

[0001] 本发明涉及针织物编织技术,特别是涉及到一种莫代尔针织面料织造工艺。

### 背景技术

[0002] 现有技术中,针织面料特别是网眼面料或平纹面料,存在结构不稳定,容易受力变形,致使面料外形不美观,另外悬垂性好的面料,在使用过程过,受到外力的拉伸,容易变形,不易恢复到原有状态。使用该种面料做成服装后,会造成服装变形,有损浪费者的形象。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服现有技术中的不足之处,提供一种莫代尔针织面料,正面呈现出平纹效果,背面呈现出网眼和斜纹效果,并且悬垂性和稳定性均较好。

[0004] 本发明的目的是通过以下技术方案实现的:

提供一种莫代尔针织面料织造工艺,采用 34 英寸 28G 单面圆机织造,其特征在于,采用 40s 莫代尔纱与 20D 氨纶纱作为原料纤维同时喂入进行编织,两路形成一个循环:

第一路,所述原料纤维与所述单面圆机针筒织针依次以集圈、成圈、集圈、成圈的规则重复;

第二路,所述原料纤维与所述单面圆机针筒织针依次以成圈、集圈、成圈、集圈的规则重复;

所述原料纤维莫代尔的重量百分比为 93 ~ 97,氨纶纱的重量百分比为 3 ~ 7;

所述莫代尔针织面料每 50 目线圈长度,40s 莫代尔纱为 136 mm,20D 氨纶纱为 50 mm;

所述莫代尔针织面料的光坯克重为 210g/m<sup>2</sup>。

[0005] 作为优选,所述原料纤维莫代尔的重量百分比为 94.7,氨纶纱的重量百分比为 5.3。

[0006] 本发明的有益效果是:

本发明的一种莫代尔针织面料织造工艺,采用 34 英寸 28G 单面圆机织造,40s 莫代尔纱与 20D 氨纶纱作为原料纤维同时喂入进行编织,两路形成一个循环:第一路,所述原料纤维与所述单面圆机针筒织针依次以集圈、成圈、集圈、成圈的规则重复;第二路,所述原料纤维与所述单面圆机针筒织针依次以成圈、集圈、成圈、集圈的规则重复;所述原料纤维莫代尔的重量百分比为 93 ~ 97,优选 94.7,同时喂入的氨纶纱的重量百分比为 3 ~ 7,优选 5.3;所述莫代尔针织面料每 50 目线圈长度,40s 莫代尔纱为 136 mm,20D 氨纶纱为 50 mm;所述莫代尔针织面料的光坯克重为 210g/m<sup>2</sup>。由于针织面料的集圈在成圈的背面,在本莫代尔针织面料的正面呈现出成圈的平纹效果,在背面呈现出集圈和成圈交错的网眼效果。由于本面料的第一路依次以集圈、成圈、集圈、成圈的规则重复,第二路依次以成圈、集圈、成圈、集圈的规则重复,所以在本莫代尔针织面料的背面呈现出斜纹的效果。使用 40s 莫代尔纱与 20D 氨纶纱作为原料纤维同时喂入编织成的面料,悬垂性和回弹性均较好,另外成圈和集圈依次重复以及第一路的成圈对应第二路集圈、第一路的集圈对应第二路的成圈的结构,由

此组织结构编织成的面料,与全成圈的平纹结构面料相比,前者的稳定性比后者的稳定性好。

#### 附图说明

[0007] 图 1 为本发明的一种莫代尔针织面料组织结构图。

#### 具体实施方式

[0008] 下面利用附图对本发明作进一步说明。

[0009] 织针 1、氨纶纱 2、莫代尔纱 3、成圈 4、集圈 5。

[0010] 实施例 1

一种莫代尔针织面料织造工艺,采用 34 英寸 28G 单面圆机织造,40s 莫代尔纱 3 与 20D 氨纶纱 2 作为原料纤维同时喂入织针 1 进行编织,40s 莫代尔纱可以采用本白原纱,也可采用深灰色纱、浅灰色纱,20D 氨纶纱可采用伊莱斯邦丝,两路形成一个循环:

第一路,所述原料纤维与所述单面圆机针筒织针 1 依次以集圈 5、成圈 4、集圈、成圈的规则重复;第二路,所述原料纤维与所述单面圆机针筒织针依次以成圈、集圈、成圈、集圈的规则重复。每一路的集圈与成圈依次交错,相邻两路的集圈与成圈相互对应,由于针织面料的集圈在成圈的背面,在本发明莫代尔针织面料的正面呈现出成圈的平纹效果,在背面呈现出集圈和成圈交错的网眼效果,并有斜纹效果。

[0011] 所述原料纤维莫代尔在本发明面料中的重量百分比为 94.7;氨纶纱在本发明面料中的重量百分比为 5.3。

[0012] 所述莫代尔针织面料每 50 目线圈长度,40s 莫代尔纱为 136 mm,20D 氨纶纱为 50 mm;

所述莫代尔针织面料的光坯克重为 210g/m<sup>2</sup>。

[0013] 采用本发明的织造工艺编织成的莫代尔针织面料,悬垂性和回弹性均较好,另外成圈和集圈依次重复以及第一路的成圈对应第二路集圈、第一路的集圈对应第二路的成圈的结构,由此组织结构编织成的面料,与全成圈的平纹结构面料相比,前者的稳定性比后者的稳定性好,抗拉伸能力强,保证了针织面料的美观。

[0014] 实施例 2

原料纤维莫代尔在本发明面料中的重量百分比为 93,氨纶纱在本发明面料中的重量百分比为 7,其他工艺条件均与实施例 1 相同。

[0015] 实施例 3

原料纤维莫代尔在本发明面料中的重量百分比为 97,氨纶纱在本发明面料中的重量百分比为 3,其他工艺条件均与实施例 1 相同。

[0016] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本发明的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本发明的技术方案所做的其他修改或者等同替换,只要不脱离本发明技术方案的精神和范围,均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

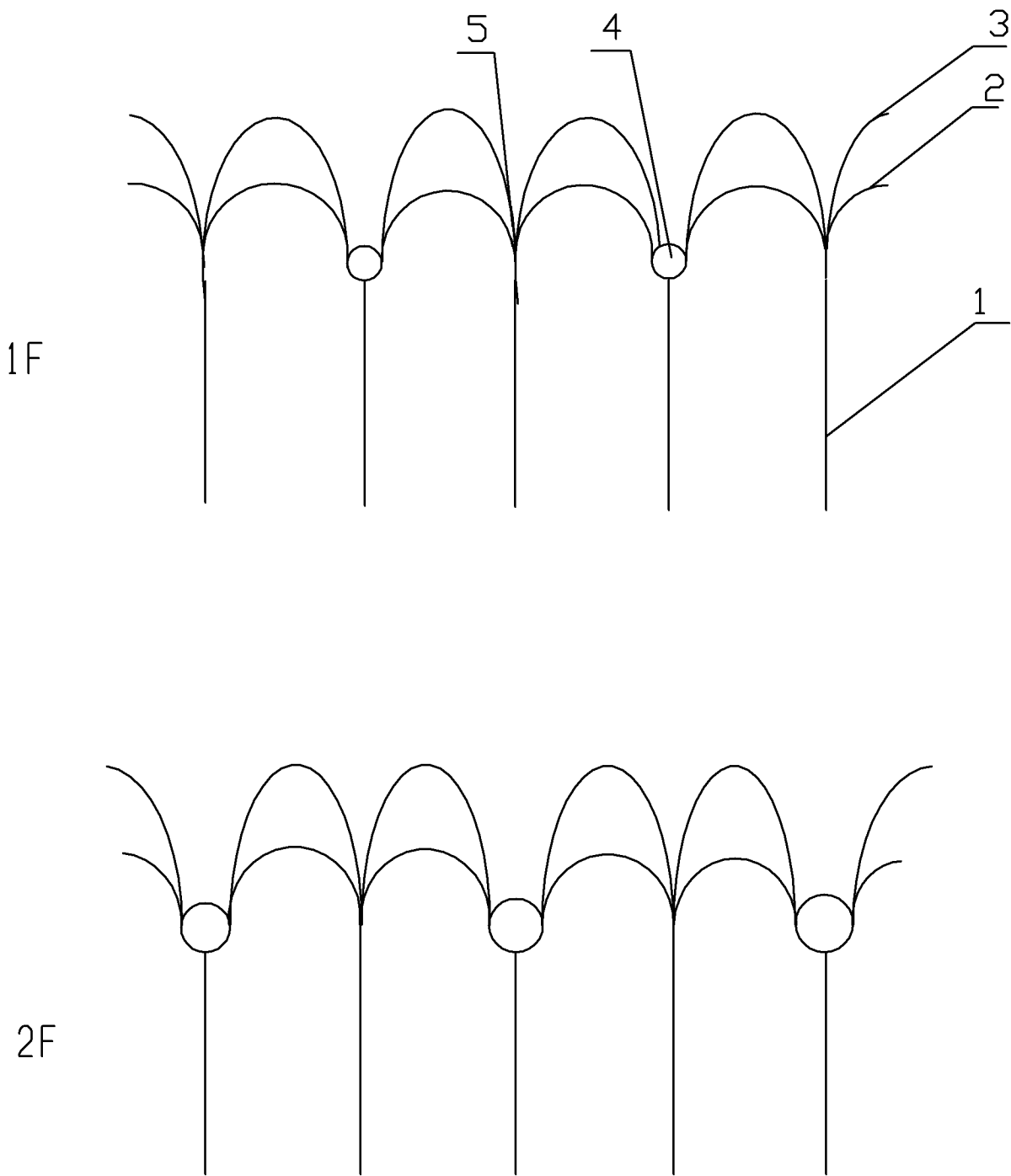


图 1