



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202492555 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220025622. 6

(22) 申请日 2012. 01. 19

(73) 专利权人 中铝瑞闽铝板带有限公司
地址 350015 福建省福州市马尾区青洲路 9 号

(72) 发明人 黄瑞银 蔡峰 罗筱雄 刘旺

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司 35100
代理人 蔡学俊

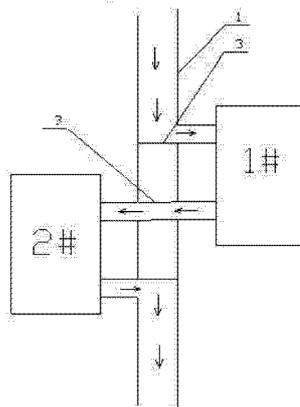
(51) Int. Cl.
C22B 9/02 (2006. 01)
B01D 35/02 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称
铝熔体流槽过滤设备

(57) 摘要

本实用新型涉及一种铝熔体流槽过滤设备，其特征在于：包括与铸造机连接的铝熔体流槽，以及设在流槽侧部一个以上的过滤器，所述过滤器的铝熔体进、出口分别与流槽连通，且 1# 过滤器的出口正对 2# 过滤器的入口，在连通口处设置有闸板以开启或关闭过滤器与流槽的连通。这种将过滤器分设在流槽两侧布置，克服以往过滤器顺次布置的不足，大大缩短了流槽的长度，减少了设备的占地。



1. 一种铝熔体流槽过滤设备,其特征在于:包括与铸造机连接的铝熔体流槽,以及设在流槽侧部一个以上的过滤器,所述过滤器的铝熔体进、出口分别与流槽连通,在连通口处设置有闸板以开启或关闭过滤器与流槽的连通。

2. 根据权利要求 1 所述的铝熔体流槽过滤设备,其特征在于:所述铝熔体流槽侧部设有两个过滤器。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的铝熔体流槽过滤设备,其特征在于:所述过滤器为板式过滤器或为深床过滤器。

4. 根据权利要求 3 所述的铝熔体流槽过滤设备,其特征在于:所述 1# 过滤器的出口正对 2# 过滤器的入口。

铝熔体流槽过滤设备

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及一种铝熔体流槽过滤设备。

[0003] 背景技术：

[0004] 目前，铝熔体流槽设备在流槽的中断都会顺次设置过滤器，这样设置无形当中增加了流槽的长度，从而增加了设备的占地。

[0005] 发明内容：

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种铝熔体流槽过滤设备，该铝熔体流槽过滤设备结构简单、设计合理，有利于缩短流槽长度，减少了设备的占地。

[0007] 本实用新型铝熔体流槽过滤设备，其特征在于：包括与铸造机连接的铝熔体流槽，以及设在流槽侧部一个以上的过滤器，所述过滤器的铝熔体进、出口分别与流槽连通，在连通口处设置有闸板以开启或关闭过滤器与流槽的连通。

[0008] 上述铝熔体流槽侧部设有两个过滤器。

[0009] 上述过滤器可以为板式过滤器或为深床过滤器等。

[0010] 上述 1# 过滤器的出口正对 2# 过滤器的入口。

[0011] 本实用新型铝熔体流槽过滤设备的工作原理：铝熔体从流槽源端流往铸造机的过程中，铝熔体可以仅经过设置在流槽侧部的一个过滤器，也可以经过设置在流槽侧部的两个过滤器，也可以经过三个以上过滤器，这种将过滤器分设在流槽两侧布置，克服以往过滤器顺次布置的不足，大大缩短了流槽的长度，减少了设备的占地。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 是本实用新型的构造示意图；

[0014] 图 2 是本实用新型一种使用状态图；

[0015] 图 3 是本实用新型另一种使用状态图；

[0016] 图 4 是本实用新型另一种使用状态图。

[0017] 具体实施方式：

[0018] 本实用新型铝熔体流槽过滤设备，包括与铸造机连接的铝熔体流槽 1，以及设在流槽侧部一个以上的过滤器 2，过滤器 2 的铝熔体进、出口分别与流槽 1 连通，在连通口 4 处设置有闸板 3 以开启或关闭过滤器与流槽的连通。

[0019] 为了符合设计要求，上铝熔体流槽侧部设有两个过滤器。为了设备使用的通用性，上述过滤器可以为板式过滤器或为深床过滤器。当为两个过滤器时，可以仅开启 1# 过滤器使用，此时，几块闸板分别堵住连通口 403、404（如图 2 所示）；也可以仅开启 2# 过滤器使用，此时，几块闸板分别堵住连通口 401、402（如图 3 所示）；也可以同时开启 1、2# 过滤器使用，此时，几块闸板如图 4 设置以让铝熔体可分别流过 1、2# 过滤器。

[0020] 本实用新型铝熔体流槽过滤设备克服以往过滤器顺次布置的不足，大大缩短了流槽的长度，减少了设备的占地。

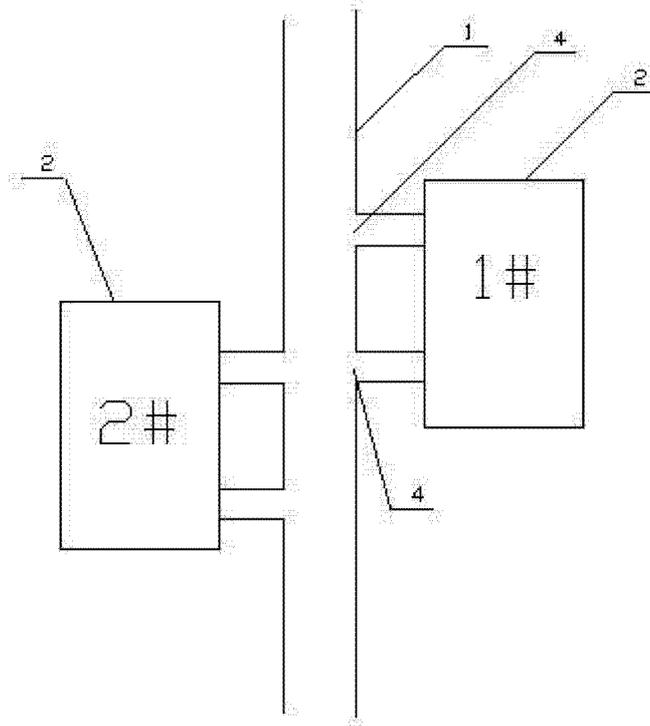


图 1

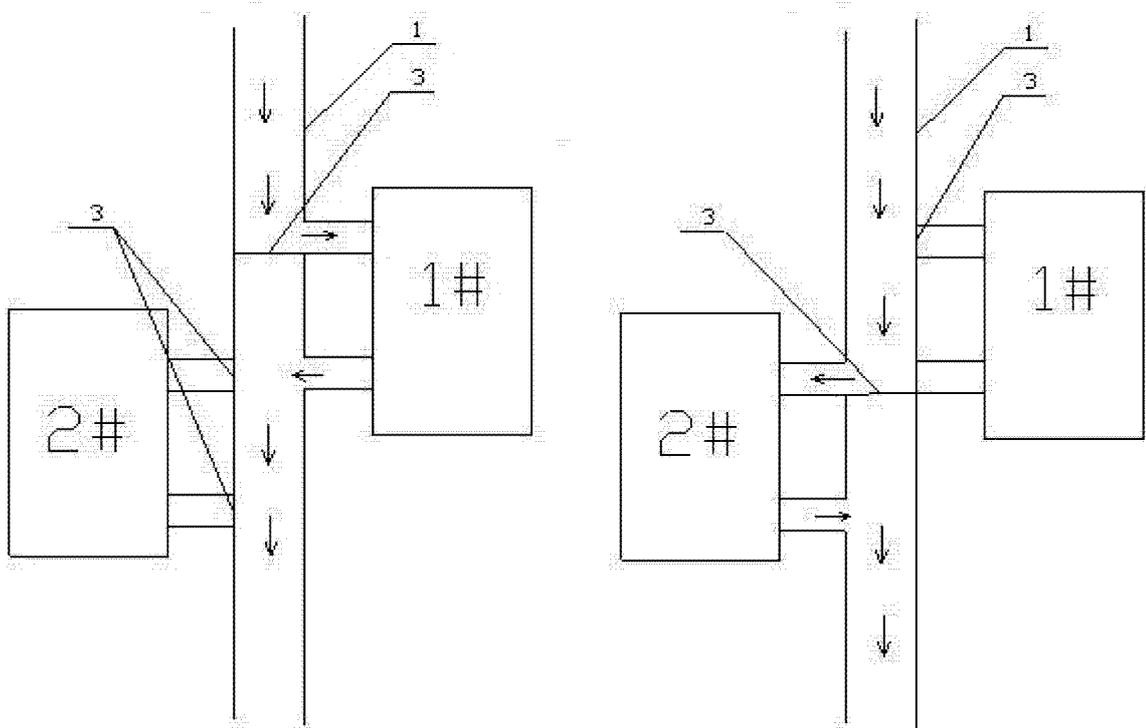


图 2

图 3

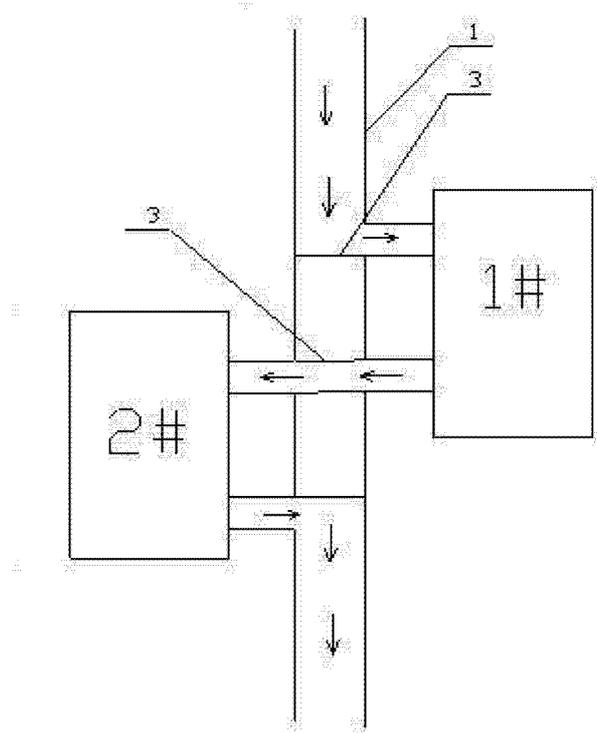


图 4