



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205313747 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 15

(21) 申请号 201520988374. 9

(22) 申请日 2015. 12. 04

(73) 专利权人 晋中经纬泓鑫机械有限公司

地址 030601 山西省晋中市榆次区经纬路
150 号

(72) 发明人 王亚平 杨高平 周永刚

(51) Int. Cl.

D01H 9/18(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

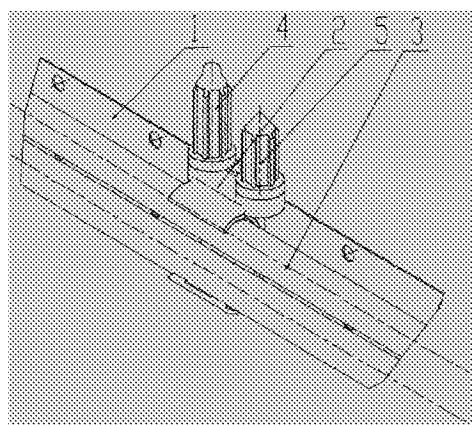
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种输送纱管装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种输送纱管装置,该装置及方法包括:钢带(1)、双头管栓座(2)、导轨(3)、第一管栓(4)、第二管栓(5);导轨(3)上设置有立式钢带(1)以及双头管栓座(2),其中,第一管栓(4)以及第二管栓(5)安装于双头管栓座(2)上,双头管栓座(2)固定在钢带(1)上;导轨(3)使钢带(1)可沿细纱机循环运动。本实用新型解决了现有技术的不足,提供一种输送纱管装置,该装置及方法使得细纱机配置理落管装置和满纱管提升装置时只需一套,节省了机械的空间,结构也变得简单。



1. 一种输送纱管装置,其特征在于,所述装置及方法包括:钢带(1)、双头管栓座(2)、导轨(3)、第一管栓(4)、第二管栓(5);导轨(3)上设置有立式钢带(1)以及双头管栓座(2),其中,

第一管栓(4)以及第二管栓(5)安装于双头管栓座(2)上,双头管栓座(2)固定在钢带(1)上;

导轨(3)使钢带(1)可沿细纱机循环运动。

2. 根据权利要求1所述的装置,其特征在于,所述钢带(1)为立式钢带。

3. 根据权利要求1所述的装置,其特征在于,所述导轨(3)为柱状导轨。

4. 根据权利要求1所述的装置,其特征在于,所述钢带(1)沿细纱机做360°循环运动。

一种输送纱管装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械设计领域,尤其涉及一种输送纱管装置。

背景技术

[0002] 纺织机械是纺织工业的生产手段和物质基础,它的技术水平、质量和制造成本,都直接关系到纺织工业的发展。

[0003] 环锭细纱机集体落纱钢带输送纱管方式均为卧式,即水平钢带式,水平钢带可沿直线方向做往复运动,细纱机配置理落管装置和满纱管提升装置时需每侧各配一套,因此需要两套。卧式钢带输送纱管机械结构复杂,占用空间大。

实用新型内容

[0004] 为了解决现有技术中的不足,本实用新型提供一种输送纱管装置,该装置及方法使得细纱机配置理落管装置和满纱管提升装置时只需一套,节省了机械的空间,结构也变得简单。

[0005] 本实用新型提供一种输送纱管装置,所述装置及方法包括:钢带、双头管栓座、导轨、第一管栓、第二管栓;导轨上设置有立式钢带以及双头栓座,其中,第一管栓以及第二管栓安装于双头管栓座上,双头管栓座固定在钢带上;导轨使钢带可沿细纱机循环运动。

[0006] 优选地,所述钢带为立式钢带。

[0007] 优选地,所述导轨为柱状导轨。

[0008] 优选地,所述钢带沿细纱机做 360° 循环运动。

[0009] 本实用新型解决了现有技术的不足,提供一种输送纱管装置,该装置及方法使得细纱机配置理落管装置和满纱管提升装置时只需一套,节省了机械空间,结构也变得简单。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍。显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本实用新型实施例提供的一种输送纱管装置设计示意图;

[0012] 图2为本实用新型实施例提供的一种输送纱管装置设计侧视图。

具体实施方式

[0013] 下面通过附图和实施例,对本实用新型的技术方案做进一步的详细描述。

[0014] 本实用新型解决了现有技术的不足,提供一种输送纱管装置,该装置及方法使得细纱机配置理落管装置和满纱管提升装置时只需一套,节省了机械空间,结构也变得简单。

[0015] 图1为本实用新型实施例提供的一种输送纱管装置设计示意图。如图1所示，一种输送纱管装置，所述装置及方法包括：钢带(1)、双头管栓座(2)、导轨(3)、第一管栓(4)、第二管栓(5)；导轨(3)上设置有立式钢带(1)以及双头管栓座(2)。

[0016] 具体地，第一管栓(4)以及第二管栓(5)安装于双头管栓座(2)上，双头管栓座(2)固定在钢带(1)上；导轨(3)使钢带(1)可沿细纱机循环运动。

[0017] 具体地，所述钢带(1)为立式钢带。

[0018] 具体地，所述导轨(3)为柱状导轨。

[0019] 具体地，所述钢带(1)沿细纱机做 360° 循环运动。

[0020] 图2为本实用新型实施例提供的一种输送纱管装置设计侧视图。如图所示，第一管栓(4)以及第二管栓(5)之间的距离为细纱机锭距的一半。

[0021] 本实用新型解决了现有技术的不足，提供一种输送纱管装置，该装置及方法使得细纱机配置理落管装置和满纱管提升装置时只需一套，节省了机械空间，结构也变得简单。

[0022] 以上所述的具体实施方式，对本实用新型的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明，所应理解的是，以上所述仅为本实用新型的具体实施方式而已，并不用于限定本实用新型的保护范围，凡在本实用新型的精神和原则之内，所做的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

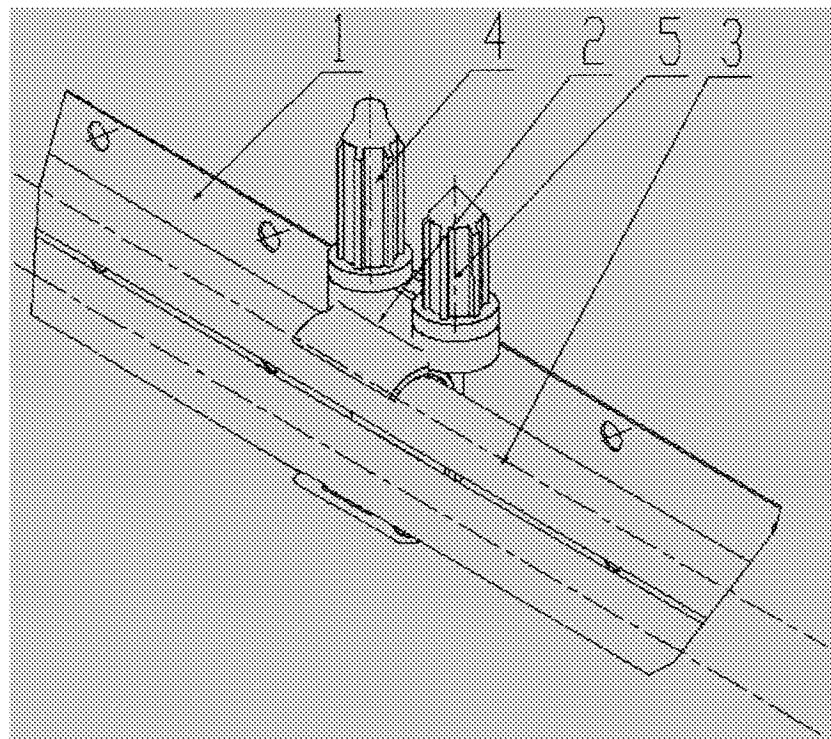


图1

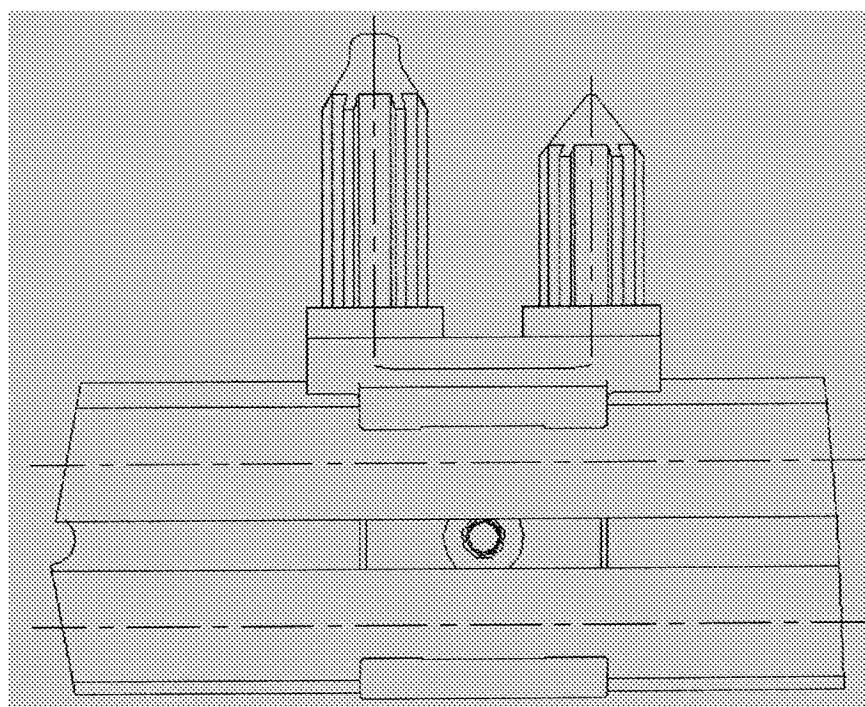


图2