

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6322**

(21) Numer zgłoszenia: **4304**

(22) Data zgłoszenia: **15.03.2002**

(51) Klasyfikacja:
15-09

(54)

Paleta piecowa

(30) Pierwszeństwo:

19.09.2001 (PL)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.11.2004 WUP 11/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**POLCAST Andrzej Drotlew, Bogdan Piekarski
Spółka jawna, Szczecin, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Drotlew Andrzej, Szczecin, (PL);
Piekarski Bogdan, Szczecin, (PL)**

PL 6322

Nr Rp. 6322Klasa 15-09

POLCAST Andrzej Drotlew, Bogdan Piekarski Spółka Jawna

Szczecin, Polska

Twórca wzoru przemysłowego: Andrzej Drotlew, Bogdan

Piekarski

Paleta piecowa

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia: 15.03.2002r

Pierwszeństwo: 19.09.2001, Kielce Polska

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest paleta piecowa, stanowiąca nośnik wsadu, przeznaczona do układania na niej detali, które poddawane są obróbce cieplnej.

Istotę wzoru stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w układzie linii tworzących ażur palety.

Przedmiot wzoru przedstawiono na rysunku, na którym fig.1 przedstawia paletę w widoku z góry.

Paleta piecowa składa się z conajmniej jednej prostokątnej części utworzonej z ażurowych segmentów (1) i (2), połączonych między sobą prowadnicami (3). Segment środkowy (1) ma postać ażurowego prostokąta, który utworzony jest z żebra obwodowego (4) połączonego z żebrami wewnętrznymi (5), tworzącymi ukośną kratownicę o zróżnicowanych wymiarach figur tworzących zbliżonych

kształtem do kwadratów. Ażur zewnętrznych segmentów (2) palety piecowej, utworzony jest z żebra obwodowego (6) w kształcie zbliżonym do prostokąta oraz z żeber wewnętrznych (7) zbliżonych kształtem do trójkątów i usytuowanych wzdłuż dłuższych boków żebra obwodowego (6) tak, że ich podstawy są częścią żebra obwodowego (6). Wierzchołki żeber wewnętrznych (7) są dodatkowo połączone z żebrzem obwodowym (6) żebrami wewnętrznymi (8), które mają postać odcinków jak pokazano na fig.1.

POLCAST
A.Drotlew B.Piekarski Sp.j.

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Grażyna Basa

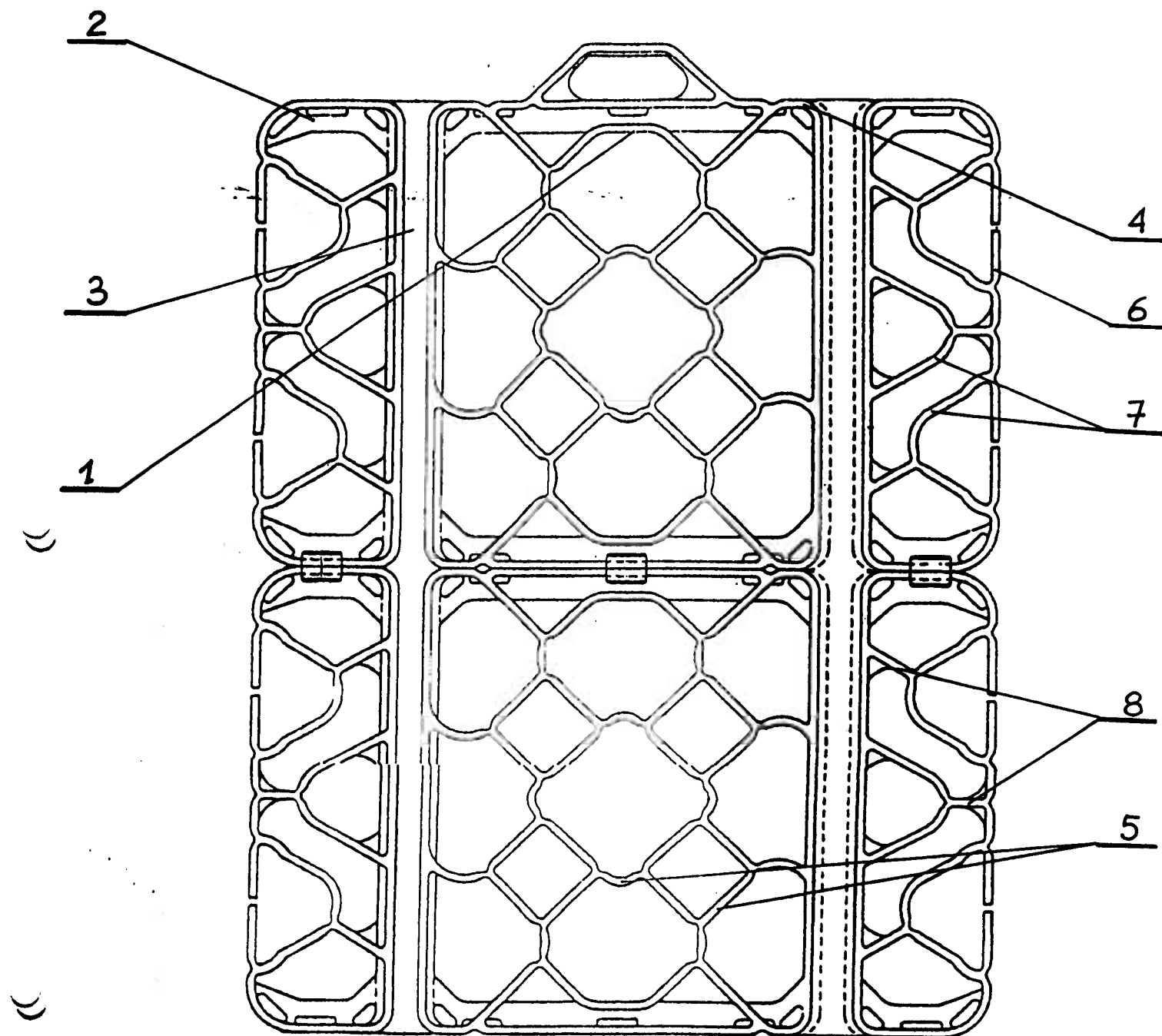


Fig. 1

POLCAST Sp.j.

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Grażyna Basa