

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 576 494

②1 N° d'enregistrement national :

84 16978

⑤1 Int Cl⁴ : A 43 B 17/08.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 8 novembre 1984.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 31 du 1^{er} août 1986.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *ROUSSEAU Guy.* — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Guy Rousseau.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Claude Rodhain.

⑤4 Semelle de propreté pour articles chaussants.

⑤7 L'invention concerne une semelle de propreté pour arti-
cles chaussant de ville ou de sport à tige haute ou basse.

La semelle de propreté est caractérisée en ce qu'elle est
constituée d'un matériau naturel de type hydrophile formé
d'une structure aérée constituée de canaux contigus ouverts à
leurs extrémités, cette semelle étant jetable si nécessaire
quotidiennement.

Cette semelle de propreté est particulièrement adaptée aux
articles chaussants à vocation sportive.



FR 2 576 494 - A1

D

"Semelle de propreté pour articles chaussants"

L'invention concerne une semelle de propreté pour articles chaussants présentant la particularité d'être réalisée dans un matériau peu onéreux afin de pouvoir être jetée quotidiennement si nécessaire, cette semelle pouvant être indifféremment utilisée sur des chaussures de ville ou de sport à tige haute ou basse.

Les phénomènes physiologiques de transpiration nécessitent la présence, en particulier dans les chaussures de sport, d'une semelle de propreté absorbante destinée à résorber la sueur sécrétée par le pied, en particulier lorsque celui-ci est soumis, soit en raison des matériaux qui constituent la chaussure, soit du fait des efforts qu'il est amené à fournir, à des échauffements générateurs de transpiration.

Les chaussures à vocation sportive en particulier celles réalisées en tout ou partie en plastique ou en caoutchouc nécessitent plus que tout autre de telle première de propreté absorbante en raison des caractéristiques physiques des matériaux en cause à structure peu aérée.

Les semelles de propreté généralement utilisées sont découpées dans un matériau à structure alvéolaire telle que, par exemple, de la mousse de polyuréthane expansé. L'inconvénient de ces semelles réside dans le fait que s'agissant d'un matériau relativement onéreux, il n'est pas concevable de jeter ces semelles quotidiennement de sorte que l'accumulation de la transpiration dans la structure alvéolée finit par saturer cette matière spongieuse entraînant ainsi des irritations et échauffements du pied s'accompagnant d'une accélération des phénomènes sudatoires par une excitation des glandes sudoripares en particulier pour les usagers atteints de suette.

L'invention a donc pour but de remédier à cet inconvénient et concerne à cet effet une première propreté réalisée à partir d'un matériau noble de faible prix de revient et pouvant par conséquent, être jetée quotidiennement si nécessaire pour être remplacée par une autre semelle vierge.

.2.

Conformément à l'invention cette semelle de propreté est caractérisée en ce qu'elle est constituée d'un matériau naturel, végétal ou animal, de type hydrophile formé d'une structure aérée constitué de canaux contigus ouverts à leurs extrémités, cette semelle étant découpée dans un matériau en feuille peu onéreux pour pouvoir être jeté quotidiennement si l'utilisateur le juge nécessaire.

De préférence, mais sans que cela soit limitatif, la semelle est découpée dans une feuille de carton ondulé.

D'autres caractéristiques et avantages ressortiront de la description ci-après et des dessins annexés dans lesquels :

- la Fig. 1 est une vue en plan de la semelle selon l'invention,
- la Fig. 2 est une vue en coupe longitudinale selon la ligne A-A de la figure 1.

Comme indiqué précédemment, la première de propreté selon l'invention est découpée dans un matériau en feuille choisi pour son caractère absorbant, son faible coût de fabrication et surtout ses qualités sanitaires et hygiéniques. De préférence la semelle est découpée par estampage dans une feuille de carton ondulé qui, comme chacun le sait, est un tissu de papier ou de chiffon c'est-à-dire de fibres végétales et/ou animales, à savoir de matières nobles contrairement aux matières plastiques ou caoutchouc jusqu'alors utilisés.

L'avantage du carton ondulé réside d'une part, dans le caractère absorbant de ce matériau et, également dans sa structure alvéolée. Comme illustré en figure 2, la semelle est formée, dans l'exemple considéré, de deux couches superposées de canaux 1 parallèles et contigus s'étendant de préférence transversalement à la longueur de la semelle, ces canaux ouverts à leurs deux extrémités, c'est-à-dire sur chaque bord de la semelle, étant définis par des ondes continues 2 dont les sommets sont respectivement collés sur les deux faces croisées 5 de la semelle formée de deux couches minces de papier et sur la couche de papier intermédiaire 4.

Cette structure aérée hydrophile est particulièrement

bien adaptée à l'absorption de la transpiration et évite, en raison de la nature du matériau utilisé et surtout du fait du remplacement quotidien de la première de propreté, tout échauffement ou accumulation d'odeurs qui accompagne généralement la sudation. En outre ces premières de propreté constituent également un excellent isolant du froid du fait, là encore, de la combinaison des fibres naturelles du matériau choisi et de sa structure du type alvéolé.

REVENDICATIONS

1°) Semelle de propreté pour articles chaussants de ville ou de sport, caractérisée en ce qu'elle est constituée d'un matériau naturel de type hydrophile, formée d'une structure aérée, constituée de canaux contigus ouverts à leurs extrémités, cette semelle pouvant être jetée quotidiennement en raison du caractère peu onéreux du matériau dans lequel elle est découpée.

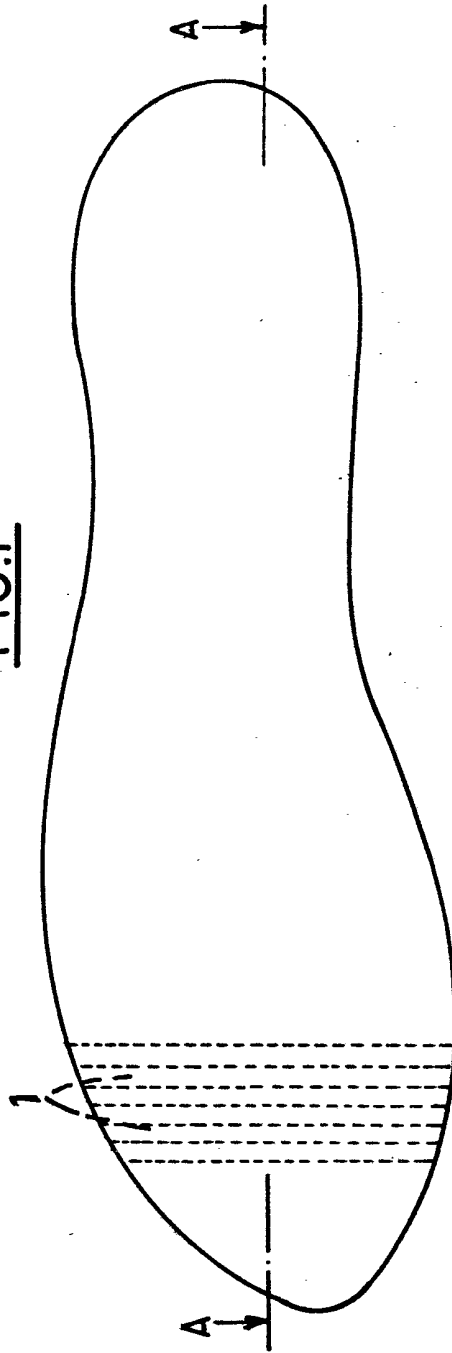
2°) Semelle de propreté selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle est découpée dans un matériau en feuille formée de fibres végétales.

3°) Semelle selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle est découpée dans un matériau en feuille formée de fibres animales.

4°) Semelle de propreté selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle est formée de carton ondulé.

5°) Semelle selon la revendication 4, caractérisée en ce que la feuille de carton comprend deux couches superposées de canaux contigus dirigés transversalement à la longueur de la semelle.

1/1

FIG.1FIG.2