



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203235871 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 16

(21) 申请号 201320275653. 1

(22) 申请日 2013. 05. 20

(73) 专利权人 温州大学

地址 325035 浙江省温州市瓯海区茶山高教
园区温州大学机电工程学院

(72) 发明人 滕煌杰 林礼区 潘迪欣 刘红亮
唐沙沙 谢慧珍

(74) 专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通
合伙) 33234

代理人 李大刚

(51) Int. Cl.

B21F 11/00(2006. 01)

B23D 17/00(2006. 01)

B23D 33/02(2006. 01)

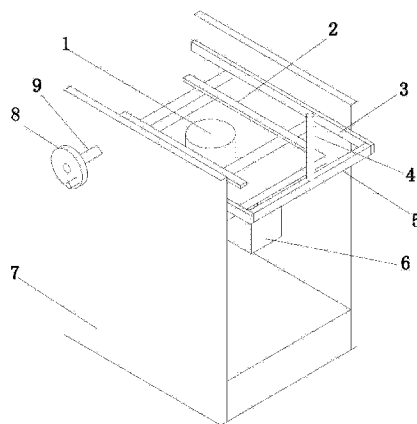
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

线路板切脚机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种线路板切脚机,构成包括机架(7),机架(7)上设有刀片(1),刀片(1)下端连接有驱动电机(6),刀片(1)上方设有宽度调节机构,宽度调节机构的一侧设有长度调节机构。本实用新型通过在刀片的上方固定宽度调节机构和长度调节机构,限制待加工线路板,使得刀片对电路板加工时,稳定可靠,一次性可加工完成,方便快捷,加工效率高,成品率也较高。通过特定的宽度调节机构和长度调节机构的配合,能提高加工精度,调节灵活。本实用新型还具有实施结构简单和使用方便的特点。



1. 线路板切脚机,其特征在于:包括机架(7),机架(7)上设有刀片(1),刀片(1)下端连接有驱动电机(6),刀片(1)上方设有宽度调节机构,宽度调节机构的一侧设有长度调节机构。

2. 根据权利要求1所述的线路板切脚机,其特征在于:所述的刀片(1)下端连接有小传动轮(13),小传动轮(13)经皮带(12)连接有大传动轮(14),大传动轮(14)与驱动电机(6)连接。

3. 根据权利要求1所述的线路板切脚机,其特征在于:所述的宽度调节机构包括两根平行设置的丝杆(9),两根丝杆(9)之间经链条(10)连接,每根丝杆(9)上设有两个丝杆套(11),相对设置的丝杆套(11)上设有夹紧杆(2),其中一根丝杆(9)端部设有手轮(8)。

4. 根据权利要求1、2或3所述的线路板切脚机,其特征在于:所述的长度调节机构包括设置在机架(7)内两侧的滑轨(3),两个滑轨(3)端部之间设有档杆(5),档杆(5)上设有手推杆(4)。

线路板切脚机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种线路板用的设备,特别是一种线路板切脚机。

背景技术

[0002] 目前,很多厂家在加工线路板过程中,通常需要将线路板反面的多余引线切除,通常一个线路板上有数十个需要切除的线头,现有的方式使通过人工用磨头切除多余的引脚,通常是根据操作人员的经验判断,一次性难以合格,通常需要重复操作几次,若操作不慎还会将电路板损坏,不仅加工效率低下,还降低了成品率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种线路板切脚机。本实用新型可提高加工效率,保证成品率。

[0004] 本实用新型的技术方案:线路板切脚机,其特征在于:包括机架,机架上设有刀片,刀片下端连接有驱动电机,刀片上方设有宽度调节机构,宽度调节机构的一侧设有长度调节机构。

[0005] 前述的线路板切脚机中,所述的刀片下端连接有小传动轮,小传动轮经皮带连接有大传动轮,大传动轮与驱动电机连接。

[0006] 前述的线路板切脚机中,所述的宽度调节机构包括两根平行设置的丝杆,两根丝杆之间经链条连接,每根丝杆上设有两个丝杆套,相对设置的丝杆套上设有夹紧杆,其中一根丝杆端部设有手轮。

[0007] 前述的线路板切脚机中,所述的长度调节机构包括设置在机架内两侧的滑轨,两个滑轨端部之间设有档杆,档杆上设有手推杆。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型通过在刀片的上方固定宽度调节机构和长度调节机构,限制待加工线路板,使得刀片对电路板加工时,稳定可靠,一次性可加工完成,方便快捷,加工效率高,成品率也较高。通过特定的宽度调节机构和长度调节机构的配合,能提高加工精度,调节灵活。本实用新型还具有实施结构简单和使用方便的特点。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是宽度调节机构的结构示意图;

[0011] 图3是长度调节机构的结构示意图。

[0012] 附图中的标记为:1-刀片,2-夹紧杆,3-滑轨,4-手推杆,5-档杆,6-驱动电机,7-机架,8-手轮,9-丝杆,10-链条,11-丝杆套,12-皮带,13-小传动轮,14-大传动轮。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明,但并不作为对本实用新型

限制的依据。

[0014] 实施例。线路板切脚机,构成如图 1-3 所示,包括机架 7,机架 7 上设有刀片 1,刀片 1 下端连接有驱动电机 6,刀片 1 上方设有宽度调节机构,宽度调节机构的一侧设有长度调节机构。所述的驱动电机 6 可以是减速电机,所述的机架底部可装滚轮,方便移动。

[0015] 所述的刀片 1 下端连接有小传动轮 13,小传动轮 13 经皮带 12 连接有大传动轮 14,大传动轮 14 与驱动电机 6 连接。

[0016] 所述的宽度调节机构包括两根平行设置的丝杆 9,两根丝杆 9 之间经链条 10 连接,每根丝杆 9 上设有两个丝杆套 11,相对设置的丝杆套 11 上设有夹紧杆 2,其中一根丝杆 9 端部设有手轮 8。

[0017] 所述的长度调节机构包括设置在机架 7 内两侧的滑轨 3,两个滑轨 3 端部之间设有档杆 5,档杆 5 上设有手推杆 4。

[0018] 本实用新型通过在刀片的上方固定宽度调节机构和长度调节机构,限制待加工线路板,使得刀片对电路板加工时,稳定可靠,一次性可加工完成,方便快捷,加工效率高,成品率也较高。通过特定的宽度调节机构和长度调节机构的配合,能提高加工精度,调节灵活。本实用新型还具有实施结构简单和使用方便的特点。

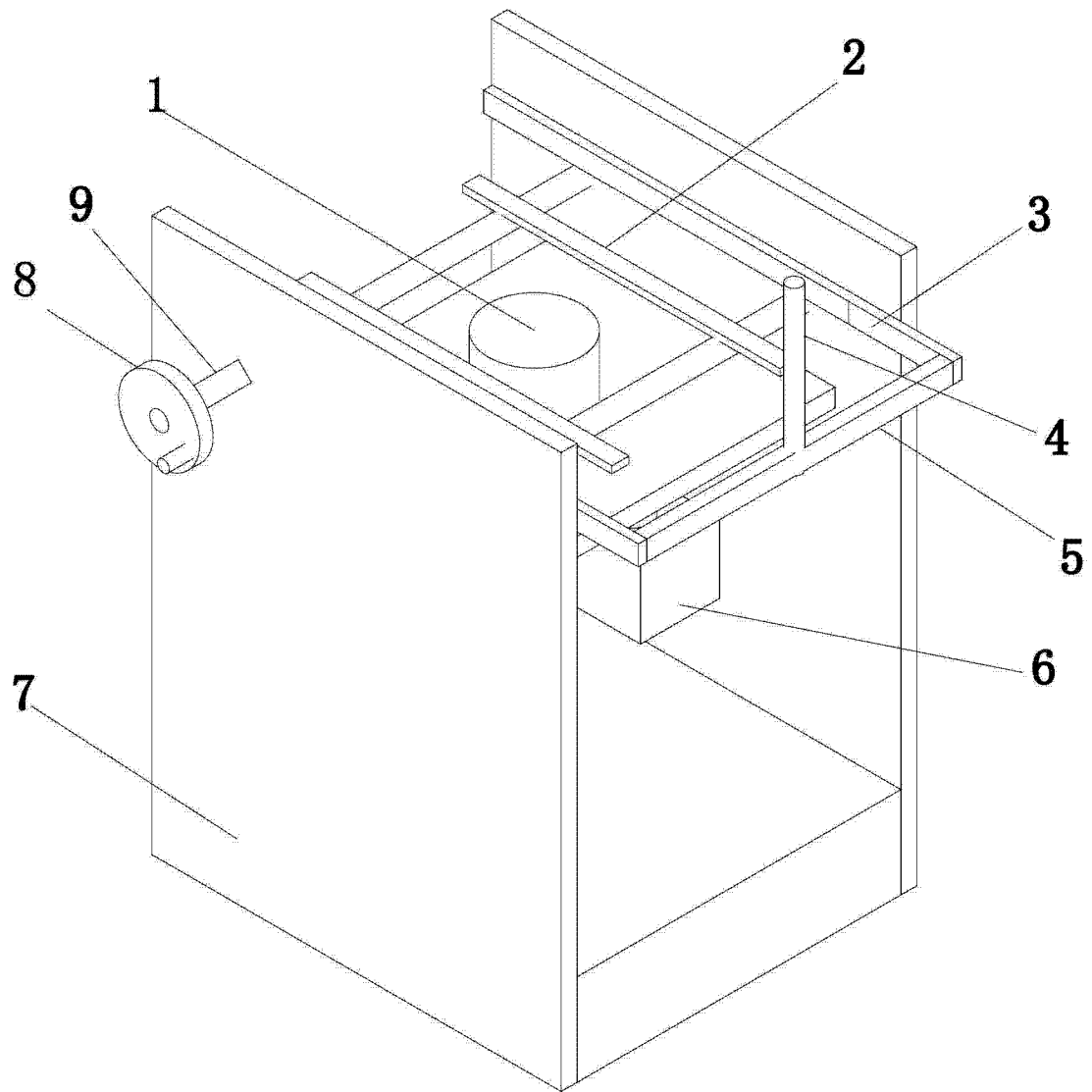


图 1

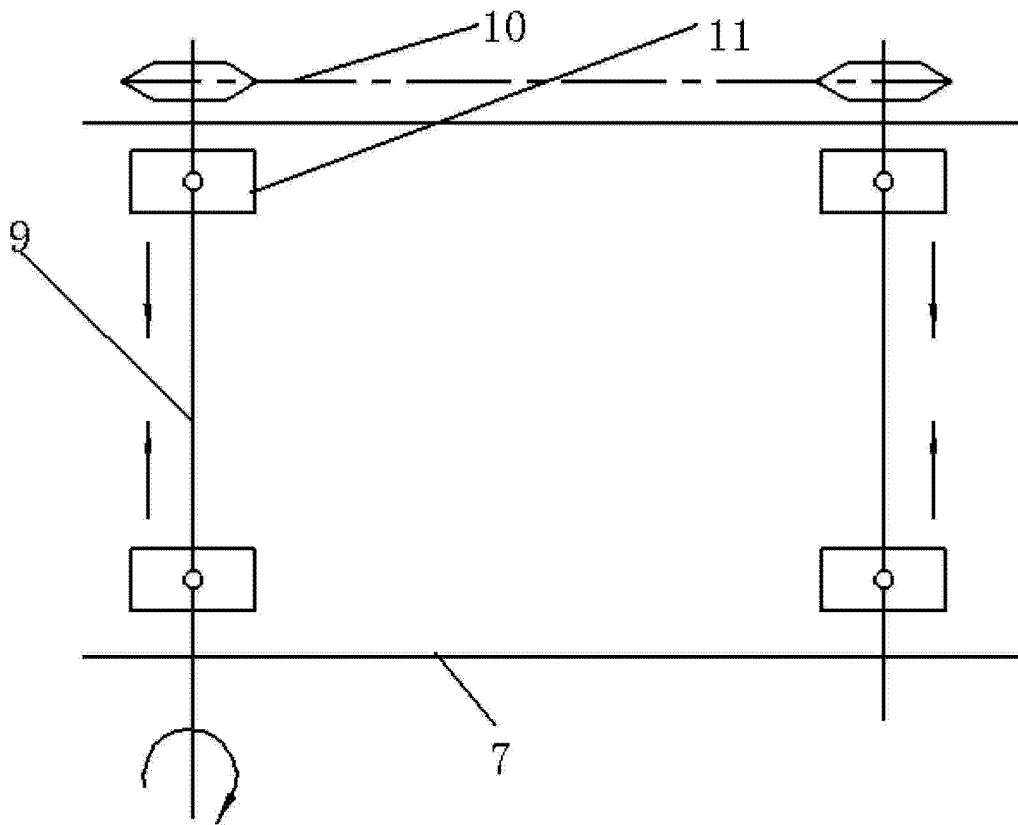


图 2

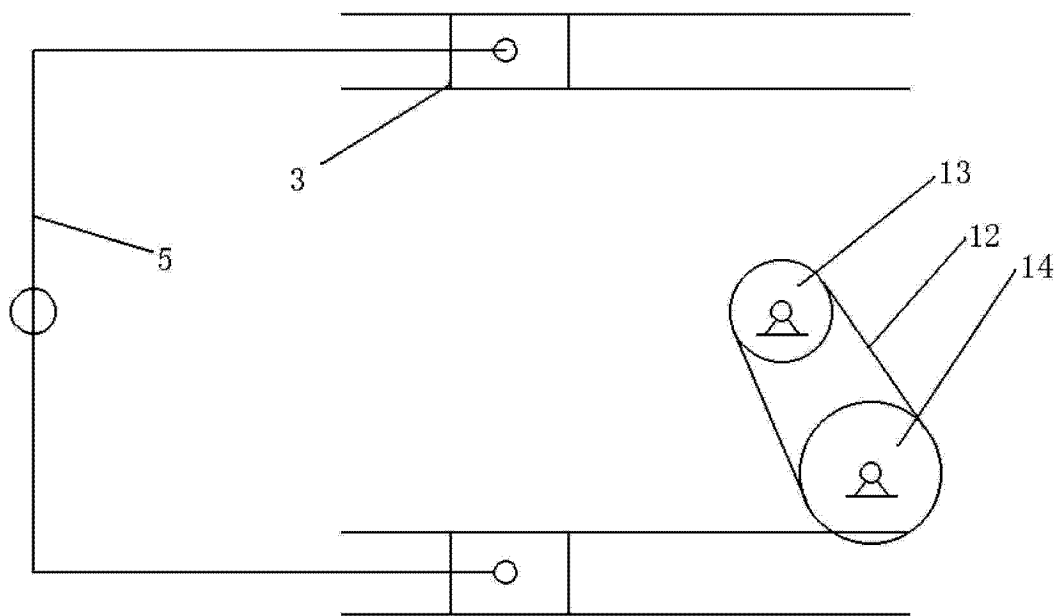


图 3