



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113638156 A

(43) 申请公布日 2021. 11. 12

(21) 申请号 202111194085.8

B41F 17/00 (2006.01)

(22) 申请日 2021.10.13

B41F 31/04 (2006.01)

(71) 申请人 南通文楠纺织有限公司

B41F 31/20 (2006.01)

地址 226000 江苏省南通市常兴东路1号联
东U谷园区16幢102号

B41F 33/00 (2006.01)

(72) 发明人 葛红军

(74) 专利代理机构 北京市领专知识产权代理有
限公司 11590

代理人 黄龙龙

(51) Int. Cl.

D06B 1/12 (2006.01)

D06B 23/04 (2006.01)

D06B 23/20 (2006.01)

D06B 1/08 (2006.01)

B41F 13/02 (2006.01)

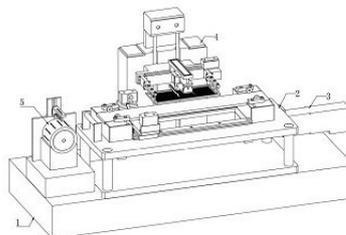
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54) 发明名称

一种纺织品加工设备

(57) 摘要

本发明公开了一种纺织品加工设备,属于纺织加工技术领域,包括工作台,所述工作台设置在地面上,所述工作台的顶部还设有加工装置,所述加工装置包括输送设备、印染设备和辅助设备,所述输送设备、印染设备和辅助设备均设置在工作台的顶部,所述辅助设备设置在输送设备的旁侧。本发明通过输送设备使纺织品的表面平整,使印染设备对纺织品进行印染时,不会因纺织品表面的褶皱影响印染效果,印染设备在对纺织品进行印染过程中可进行染料补料作业,提高了整体的印染工作效率,最后通过辅助设备可将有残缺或印染不全面的部位进行补料,提高了纺织品印染的整体质量。



1. 一种纺织品加工设备,其特征在于,包括工作台(1),所述工作台(1)设置在地面上,所述工作台(1)的顶部还设有加工装置(2),所述加工装置(2)包括输送设备(3)、印染设备(4)和辅助设备(5),所述输送设备(3)、印染设备(4)和辅助设备(5)均设置在工作台(1)的顶部,所述辅助设备(5)设置在输送设备(3)的旁侧,所述输送设备(3)包括输送座(31)、放置板(32)、丝杆滑台(33)、输送辊(34)和两个卡座(35),所述输送座(31)设置在工作台(1)的顶部,所述丝杆滑台(33)设置在输送座(31)上且与输送座(31)转动配合,两个所述卡座(35)对称设置在输送座(31)的顶部,所述放置板(32)安装在两个卡座(35)上,所述输送辊(34)设置在输送座(31)的顶部且位于其中一个卡座(35)的旁侧,两个所述卡座(35)的顶部还设有定位组件(36),所述辅助设备(5)包括驱动组件(6)和补料组件(7),所述驱动组件(6)设置在工作台(1)的顶部且位于输送辊(34)的旁侧,所述补料组件(7)设置在驱动组件(6)上且与驱动组件(6)转动配合,所述驱动组件(6)包括驱动电机(61)、支撑座(62)、转动筒(63)、驱动盘(65)、驱动杆(67)和旋转盘(68),所述支撑座(62)设置在工作台(1)的顶部,所述驱动电机(61)设置在支撑座(62)上且与支撑座(62)转动配合,所述转动筒(63)设置在支撑座(62)上且与支撑座(62)转动配合,所述驱动盘(65)设置在驱动电机(61)的主轴上且与驱动电机(61)的主轴传动配合,所述驱动杆(67)固定设置在转动筒(63)上,所述旋转盘(68)固定设置在驱动杆(67)上,所述旋转盘(68)上设有若干呈圆周设置的卡槽(69),所述驱动盘(65)上设有卡块(66),所述卡块(66)与卡槽(69)滑动配合。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织品加工设备,其特征在于,所述定位组件(36)设有四个,四个所述定位组件(36)分别两两对称设置在卡座(35)上,四组所述定位组件(36)均包括液压伸缩杆(361)、定位块(362)和下压轮(363),所述液压伸缩杆(361)设置在卡座(35)的顶部,所述定位块(362)设置在液压伸缩杆(361)的伸缩端上,所述下压轮(363)设置在定位块(362)上。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织品加工设备,其特征在于,所述丝杆滑台(33)的滑台上还设有拉紧组件(37),所述拉紧组件(37)包括承载座(371)、旋转电机(372)、旋转架(373)、两个移动架(374)、两个移动块(375)和两个夹爪(376),所述承载座(371)设置在丝杆滑台(33)的滑台上且与输送座(31)滑动配合,所述旋转电机(372)设置在承载座(371)的底部且与承载座(371)转动配合,所述旋转架(373)设置在旋转电机(372)的主轴上且与旋转电机(372)的主轴传动配合,所述旋转架(373)与承载座(371)转动配合,两个所述移动架(374)分别设置在旋转架(373)的两端,两个所述移动块(375)对称设置在承载座(371)上且与承载座(371)滑动配合,两个所述移动块(375)分别与两个移动架(374)相连接,两个所述夹爪(376)分别设置在两个移动块(375)的顶部。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织品加工设备,其特征在于,所述印染设备(4)包括滑动座(41)、移动电缸(42)、滑动板(43)、推动电缸(44)、滑动架(45)、印染板(46)和印染组件(47),所述滑动座(41)设置在工作台(1)的顶部,所述移动电缸(42)设置在滑动座(41)的顶部,所述滑动板(43)设置在滑动座(41)上且与滑动座(41)滑动配合,所述移动电缸(42)的伸缩端与滑动板(43)相连接,所述推动电缸(44)设置在滑动板(43)上,所述滑动架(45)设置在滑动板(43)上且与滑动板(43)滑动配合,所述推动电缸(44)的伸缩端与滑动架(45)相连接,所述印染板(46)设置在滑动板(43)上且位于放置板(32)的上方,所述印染组件(47)设置在滑动架(45)上且与滑动板(43)滑动配合。

5. 根据权利要求4所述的一种纺织品加工设备,其特征在于,所述印染组件(47)包括调节电缸(471)、支撑架(472)和调节板(473),所述支撑架(472)设置在滑动架(45)的底部,所述调节电缸(471)固定设置在滑动架(45)的侧壁上,所述调节板(473)设置在支撑架(472)上且与支撑架(472)转动配合,所述调节电缸(471)的伸缩端与调节板(473)相连接。

6. 根据权利要求5所述的一种纺织品加工设备,其特征在于,所述调节板(473)的两侧壁分别设有刮料板(474)和回收刮板(475),所述刮料板(474)和回收刮板(475)均与印染板(46)滑动配合,所述回收刮板(475)上设有放料口(476)。

7. 根据权利要求1所述的一种纺织品加工设备,其特征在于,所述补料组件(7)包括连接架(71)、放料架(72)和若干放料管(73),所述连接架(71)的一端转动设置在驱动盘(65)上,所述放料架(72)设置在支撑座(62)上且与支撑座(62)滑动配合,所述放料架(72)与连接架(71)的另一端相连接,所述转动筒(63)的表面上设有若干呈圆周并排设置的放料孔(64),若干所述放料管(73)设置在放料架(72)上且与转动筒(63)上的放料孔(64)相对应。

8. 根据权利要求7所述的一种纺织品加工设备,其特征在于,若干所述放料管(73)的前端设有自动放料器。

一种纺织品加工设备

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织品加工技术领域,尤其涉及一种纺织品加工设备。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高,现在的纺织品色彩和图案也越来越多元化,人们可以根据自己的喜爱挑选自己喜欢颜色和花样的纺织品,这样五彩缤纷的纺织品在加工的过程中需要使用到印染设备,由于纺织品的种类也越来越丰富,因此对印染设备的要求也会越来越高。

[0003] 公开号为:CN112095244A的中国发明专利公开了一种纺织品加工的印染设备,该专利提供了一种纺织品加工的印染设备,包括支撑腿、底座、纺织材料、主体和印染器,所述底座底端的四个拐角处均固定有支撑腿,所述底座的顶端固定有主体,所述染料箱的底端固定有伸缩杆,所述伸缩杆的底端固定有印染器,所述染料箱的底端固定有输料管,且输料管的底端延伸至印染器的顶端。本发明通过在印染设备主体内部顶端的一侧设置有烘干结构,可以利用风机将加热管产生的热量带到纺织材料的表面,使得纺织材料染料中的水分可以被快速蒸发,缩短印染后纺织材料的干燥时间,防止纺织材料还未干透影响整体的印染效果,保证了整体的印染质量同时也提高了整体的工作效率。

[0004] 但是上述专利在对纺织品印染过程中还存在以下问题:纺织品在印染的过程中需持续的对纺织品进行输送,而在输送的过程中纺织品的表面可能会出现皱褶的现象影响印染设备对纺织品的印染作业,以及对纺织品进行印染时可能会印染不全,使纺织品的印染质量降低。

发明内容

[0005] 本发明实施例提供一种纺织品加工设备,以解决纺织品在印染的过程中需持续的对纺织品进行输送,而在输送的过程中纺织品的表面可能会出现皱褶的现象影响印染设备对纺织品的印染作业,以及对纺织品进行印染时可能会印染不全,使纺织品的印染质量降低的技术问题。

[0006] 本发明实施例采用下述技术方案:一种纺织品加工设备包括工作台,所述工作台设置在地面上,所述工作台的顶部还设有加工装置,所述加工装置包括输送设备、印染设备和辅助设备,所述输送设备、印染设备和辅助设备均设置在工作台的顶部,所述辅助设备设置在输送设备的旁侧,所述输送设备包括输送座、放置板、丝杆滑台、输送辊和两个卡座,所述输送座设置在工作台的顶部,所述丝杆滑台设置在输送座上且与输送座转动配合,两个所述卡座对称设置在输送座的顶部,所述放置板安装在两个卡座上,所述输送辊设置在输送座的顶部且位于其中一个卡座的旁侧,两个所述卡座的顶部还设有定位组件。

[0007] 进一步,所述定位组件设有四个,四个所述定位组件分别两两对称设置在卡座上,四组所述定位组件均包括液压伸缩杆、定位块和下压轮,所述液压伸缩杆设置在卡座的顶部,所述定位块设置在液压伸缩杆的伸缩端上,所述下压轮设置在定位块上。

[0008] 进一步,所述丝杆滑台的滑台上还设有拉紧组件,所述拉紧组件包括承载座、旋转电机、旋转架、两个移动架、两个移动块和两个夹爪,所述承载座设置在丝杆滑台的滑台上且与输送座滑动配合,所述旋转电机设置在承载座的底部且与承载座转动配合,所述旋转架设置在旋转电机的主轴上且与旋转电机的主轴传动配合,所述旋转架与承载座转动配合,两个所述移动架分别设置在旋转架的两端,两个所述移动块对称设置在承载座上且与承载座滑动配合,两个所述移动块分别与两个移动架相连接,两个所述夹爪分别设置在两个移动块的顶部。

[0009] 进一步,所述印染设备包括滑动座、移动电缸、滑动板、推动电缸、滑动架、印染板和印染组件,所述滑动座设置在工作台的顶部,所述移动电缸设置在滑动座的顶部,所述滑动板设置在滑动座上且与滑动座滑动配合,所述移动电缸的伸缩端与滑动板相连接,所述推动电缸设置在滑动板上,所述滑动架设置在滑动板上且与滑动板滑动配合,所述推动电缸的伸缩端与滑动架相连接,所述印染板设置在滑动板上且位于放置板的上方,所述印染组件设置在滑动架上且与滑动板滑动配合。

[0010] 进一步,所述印染组件包括调节电缸、支撑架和调节板,所述支撑架设置在滑动架的底部,所述调节电缸固定设置在滑动架的侧壁上,所述调节板设置在支撑架上且与支撑架转动配合,所述调节电缸的伸缩端与调节板相连接。

[0011] 进一步,所述调节板的两侧壁分别设有刮料板和回收刮板,所述刮料板和回收刮板均与印染板滑动配合,所述回收刮板上设有放料口。

[0012] 进一步,所述辅助设备包括驱动组件和补料组件,所述驱动组件设置在工作台的顶部且位于输送辊的旁侧,所述补料组件设置在驱动组件上且与驱动组件转动配合。

[0013] 进一步,所述驱动组件包括驱动电机、支撑座、转动筒、驱动盘,驱动杆和旋转盘,所述支撑座设置在工作台的顶部,所述驱动电机设置在支撑座上且与支撑座转动配合,所述转动筒设置在支撑座上且与支撑座转动配合,所述驱动盘设置在驱动电机的主轴上且与驱动电机的主轴传动配合,所述驱动杆固定设置在转动筒上,所述旋转盘固定设置在驱动杆上,所述旋转盘上设有若干呈圆周设置的卡槽,所述驱动盘上设有卡块,所述卡块与卡槽滑动配合。

[0014] 进一步,所述补料组件包括连接架、放料架和若干放料管,所述连接架的一端转动设置在驱动盘上,所述放料架设置在支撑座上且与支撑座滑动配合,所述放料架与连接架的另一端相连接,所述转动筒的表面上设有若干呈圆周并排设置的放料孔,若干所述放料管设置在放料架上且与转动筒上的放料孔相对应。

[0015] 进一步,若干所述放料管的前端设有自动放料器。

[0016] 本发明实施例采用的上述至少一个技术方案能够达到以下有益效果:

其一,本发明通过输送设备使纺织品的表面平整,使印染设备对纺织品进行印染时,不会因纺织品表面的皱褶影响印染效果,印染设备在对纺织品进行印染过程中可进行染料补料作业,提高了整体的印染工作效率,最后通过辅助设备可将有残缺或印染不全面的部位进行补料,提高了纺织品印染的整体质量。

[0017] 其二,当印染的纺织品放置在放置板上时,通过定位组件可将印染的纺织品下压固定,再由丝杆滑台带动拉紧组件将放置在放置板上的纺织品拉动,当完成对纺织品一个区域的印染之后,通过丝杆滑台带动拉紧组件将下一截需印染的区域移至印染设备的下

方,完成对纺织品的输送作业,因丝杆滑台行程距离的限定可有效准确的控制纺织品印染区域的间距一致,减少了纺织品印染过程中间距之间的误差,提高了纺织品的美观度。

[0018] 其三,当纺织品放置在放置板上时,可通过液压伸缩杆带动定位块下移,使下压轮与纺织品的表面相接触,以提高纺织品在放置板上移动时的摩擦力,通过下压轮的作用力将纺织品在输送移动过程中拉紧拉直,防止因输送过程中,纺织品的表面上出现皱褶的现象影响到后续对纺织品的印染作业。

[0019] 其四,当对放置板上的纺织品进行移动输送时,通过两个夹爪将纺织品的两侧夹紧,旋转电机带动旋转架使两个移动架移动,两个移动架带动两个移动块在承载座上相对移动,两个移动块带动两个夹爪将纺织品两侧向外拉扯,使纺织品的表面不会出现皱褶和部分折叠的现象,再由丝杆滑台带动承载座移动,通过两个夹爪将纺织品在放置板上拉动,配合下压轮的摩擦力使纺织品的表面平整,使印染设备对纺织品进行印染时,不会因纺织品表面的皱褶影响印染效果。

[0020] 其五,当对纺织品印染完成之后,通过调节电缸带动调节板在支撑架上转动,使回收刮板与印染板的表面相接触,通过推动电缸带动滑动架使印染板上的染料刮回至印染板上的初始位置,便于后续刮料板进行刮料,而回收刮板在将染料刮回的过程中可通过放料口的设置对染料板进行补料,提高了印染整体的工作效率。

[0021] 其六,当驱动盘转动时可带动连接架移动,连接架带动放料架移动,放料架带动若干放料管下移,使若干放料管移至纺织品的表面上,可将印染板在对纺织品印染过程中产生的缺陷进行补料,提高了纺织品印染的整体质量。

[0022]

附图说明

[0023] 此处所说明的附图用来提供对本发明的进一步理解,构成本发明的一部分,本发明的示意性实施例及其说明用于解释本发明,并不构成对本发明的不当限定。在附图中:

图1为本发明的立体结构示意图;

图2为本发明的输送设备立体结构示意图;

图3为本发明的输送设备局部立体结构示意图;

图4为本发明的拉紧组件立体结构示意图;

图5为本发明的印染设备立体结构示意图;

图6为本发明的印刷设备局部立体结构示意图;

图7为本发明的辅助设备立体结构示意图;

图8为本发明的辅助设备局部立体结构示意图一;

图9为本发明的辅助设备局部立体结构示意图二。

[0024] 附图标记

工作台1,加工装置2,输送设备3,输送座31,放置板32,丝杆滑台33,输送辊34,卡座35,定位组件36,液压伸缩杆361,定位块362,下压轮363,拉紧组件37,承载座371,旋转电机372,旋转架373,移动架374,移动块375,夹爪376,印染设备4,滑动座41,移动电缸42,滑动板43,推动电缸44,滑动架45,印染板46,印染组件47,调节电缸471,支撑架472,调节板473,刮料板474,回收刮板475,放料口476,辅助设备5,驱动组件6,驱动电机61,支撑座62,

转动筒63,放料孔64,驱动盘65,卡块66,驱动杆67,旋转盘68,卡槽69,补料组件7,连接架71,放料架72,放料管73。

[0025]

具体实施方式

[0026] 为使本发明的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本发明具体实施例及相应的附图对本发明技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0027] 以下结合附图,详细说明本发明各实施例提供的技术方案。

[0028] 参照图1-图9所示,本发明实施例提供一种纺织品加工设备包括工作台1,所述工作台1设置在地面上,所述工作台1的顶部还设有加工装置2,所述加工装置2包括输送设备3、印染设备4和辅助设备5,所述输送设备3、印染设备4和辅助设备5均设置在工作台1的顶部,所述辅助设备5设置在输送设备3的旁侧;本发明通过输送设备3使纺织品的表面平整,使印染设备4对纺织品进行印染时,不会因纺织品表面的皱褶影响印染效果,印染设备4在对纺织品进行印染过程中可进行染料补料作业,提高了整体的印染工作效率,最后通过辅助设备5可将有残缺或印染不全面的部位进行补料,提高了纺织品印染的整体质量。

[0029] 优选的,所述输送设备3包括输送座31、放置板32、丝杆滑台33、输送辊34和两个卡座35,所述输送座31设置在工作台1的顶部,所述丝杆滑台33设置在输送座31上且与输送座31转动配合,两个所述卡座35对称设置在输送座31的顶部,所述放置板32安装在两个卡座35上,所述输送辊34设置在输送座31的顶部且位于其中一个卡座35的旁侧,两个所述卡座35的顶部还设有定位组件36;当印染的纺织品放置在放置板32上时,通过定位组件36可将印染的纺织品下压固定,再由丝杆滑台33带动拉紧组件37将放置在放置板32上的纺织品拉动,当完成对纺织品一个区域的印染之后,通过丝杆滑台33带动拉紧组件37将下一截需印染的区域移至印染设备4的下方,完成对纺织品的输送作业,因丝杆滑台33行程距离的限定可有效准确的控制纺织品印染区域的间距一致,减少了纺织品印染过程中间距之间的误差,提高了纺织品的美观度。

[0030] 优选的,所述定位组件36设有四个,四个所述定位组件36分别两两对称设置在卡座35上,四组所述定位组件36均包括液压伸缩杆361、定位块362和下压轮363,所述液压伸缩杆361设置在卡座35的顶部,所述定位块362设置在液压伸缩杆361的伸缩端上,所述下压轮363设置在定位块362上;当纺织品放置在放置板32上时,可通过液压伸缩杆361带动定位块362下移,使下压轮363与纺织品的表面相接触,以提高纺织品在放置板32上移动时的摩擦力,通过下压轮363的作用力将纺织品在输送移动过程中拉紧拉直,防止因输送过程中,纺织品的表面上出现皱褶的现象影响到后续对纺织品的印染作业。

[0031] 优选的,所述丝杆滑台33的滑台上还设有拉紧组件37,所述拉紧组件37包括承载座371、旋转电机372、旋转架373、两个移动架374、两个移动块375和两个夹爪376,所述承载座371设置在丝杆滑台33的滑台上且与输送座31滑动配合,所述旋转电机372设置在承载座371的底部且与承载座371转动配合,所述旋转架373设置在旋转电机372的主轴上且与旋转电机372的主轴传动配合,所述旋转架373与承载座371转动配合,两个所述移动架374分别

设置在旋转架373的两端,两个所述移动块375对称设置在承载座371上且与承载座371滑动配合,两个所述移动块375分别与两个移动架374相连接,两个所述夹爪376分别设置在两个移动块375的顶部;当对放置板32上的纺织品进行移动输送时,通过两个夹爪376将纺织品的两侧夹紧,旋转电机372带动旋转架373使两个移动架374移动,两个移动架374带动两个移动块375在承载座371上相对移动,两个移动块375带动两个夹爪376将纺织品两侧向外拉扯,使纺织品的表面不会出现皱褶和部分折叠的现象,再由丝杆滑台33带动承载座371移动,通过两个夹爪376将纺织品在放置板32上拉动,配合下压轮363的摩擦力使纺织品的表面平整,使印染设备4对纺织品进行印染时,不会因纺织品表面的皱褶影响印染效果。

[0032] 优选的,所述印染设备4包括滑动座41、移动电缸42、滑动板43、推动电缸44、滑动架45、印染板46和印染组件47,所述滑动座41设置在工作台1的顶部,所述移动电缸42设置在滑动座41的顶部,所述滑动板43设置在滑动座41上且与滑动座41滑动配合,所述移动电缸42的伸缩端与滑动板43相连接,所述推动电缸44设置在滑动板43上,所述滑动架45设置在滑动板43上且与滑动板43滑动配合,所述推动电缸44的伸缩端与滑动架45相连接,所述印染板46设置在滑动板43上且位于放置板32的上方,所述印染组件47设置在滑动架45上且与滑动板43滑动配合;当对放置板32上的纺织品进行印染作业时,移动电缸42带动滑动板43下移,使印染板46落在纺织品的表面上,再由推动电缸44带动滑动架45移动,通过滑动架45可带动印染组件47对纺织品进行印染作业。

[0033] 优选的,所述印染组件47包括调节电缸471、支撑架472和调节板473,所述支撑架472设置在滑动架45的底部,所述调节电缸471固定设置在滑动架45的侧壁上,所述调节板473设置在支撑架472上且与支撑架472转动配合,所述调节电缸471的伸缩端与调节板473相连接;当对纺织品进行印染作业时,调节电缸471带动调节板473在支撑架472上转动,使刮料板474与印染板46的表面接触,通过滑动架45的移动使刮料板474在印染板46上移动对纺织品进行印染作业。

[0034] 优选的,所述调节板473的两侧壁分别设有刮料板474和回收刮板475,所述刮料板474和回收刮板475均与印染板46滑动配合,所述回收刮板475上设有放料口476;当对纺织品印染完成之后,通过调节电缸471带动调节板473在支撑架472上转动,使回收刮板475与印染板46的表面相接触,通过推动电缸44带动滑动架45使印染板46上的染料刮回至印染板46上的初始位置,便于后续刮料板474进行刮料,而回收刮板475在将染料刮回的过程中可通过放料口476的设置对染料板进行补料,提高了印染整体的工作效率。

[0035] 优选的,所述辅助设备5包括驱动组件6和补料组件7,所述驱动组件6设置在工作台1的顶部且位于输送辊34的旁侧,所述补料组件7设置在驱动组件6上且与驱动组件6转动配合,所述驱动组件6包括驱动电机61、支撑座62、转动筒63、驱动盘65,驱动杆67和旋转盘68,所述支撑座62设置在工作台1的顶部,所述驱动电机61设置在支撑座62上且与支撑座62转动配合,所述转动筒63设置在支撑座62上且与支撑座62转动配合,所述驱动盘65设置在驱动电机61的主轴上且与驱动电机61的主轴传动配合,所述驱动杆67固定设置在转动筒63上,所述旋转盘68固定设置在驱动杆67上,所述旋转盘68上设有若干呈圆周设置的卡槽69,所述驱动盘65上设有卡块66,所述卡块66与卡槽69滑动配合;当印染之后的纺织品从输送辊34上输送至转动筒63上时,可通过驱动电机61带动驱动盘65转动,通过驱动盘65上的卡块66可带动旋转盘68转动,通过旋转盘68带动转动筒63转动,通过转动筒63的转动可将纺

织品进行间歇移动输送。

[0036] 优选的,所述补料组件7包括连接架71、放料架72和若干放料管73,所述连接架71的一端转动设置在驱动盘65上,所述放料架72设置在支撑座62上且与支撑座62滑动配合,所述放料架72与连接架71的另一端相连接,所述转动筒63的表面上设有若干呈圆周并排设置的放料孔64,若干所述放料管73设置在放料架72上且与转动筒63上的放料孔64相对应,若干所述放料管73的前端设有自动放料器;当驱动盘65转动时可带动连接架71移动,连接架71带动放料架72移动,放料架72带动若干放料管73下移,使若干放料管73移至纺织品的表面上,可将印染板46在对纺织品印染过程中产生的缺陷进行补料,提高了纺织品印染的整体质量。

[0037] 以上所述仅为本发明的实施例而已,并不用于限制本发明。对于本领域技术人员来说,本发明可以有各种更改和变化。凡在本发明的精神和原理之内所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的权利要求范围之内。

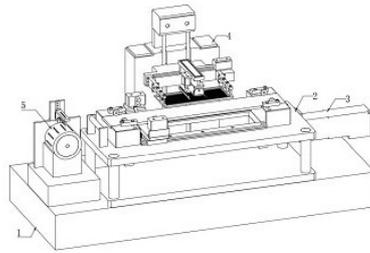


图1

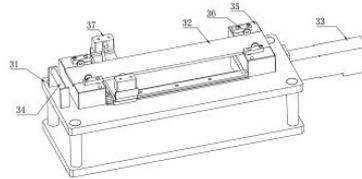


图2

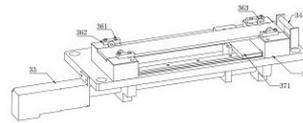


图3

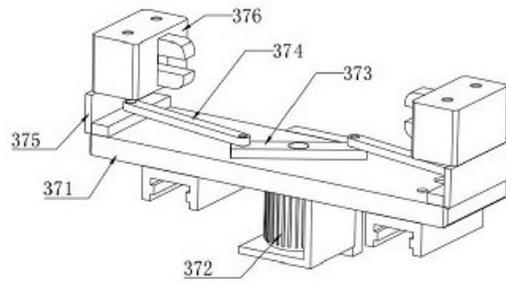


图4

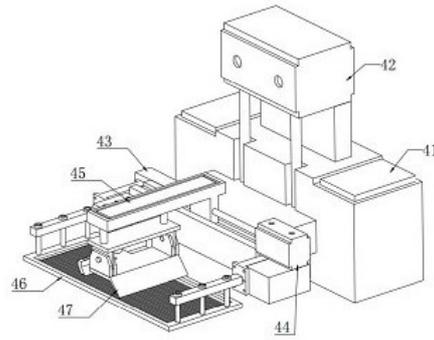


图5

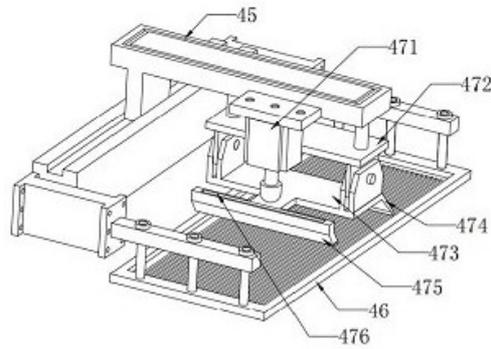


图6

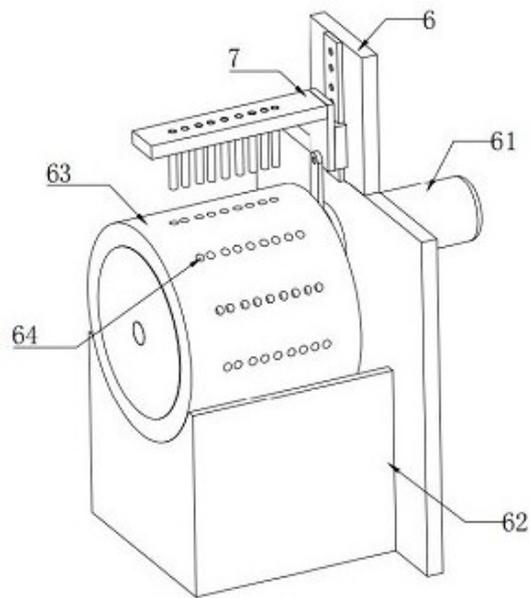


图7

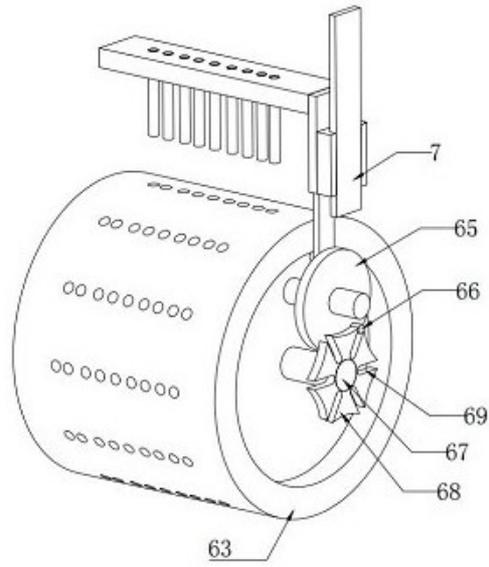


图8

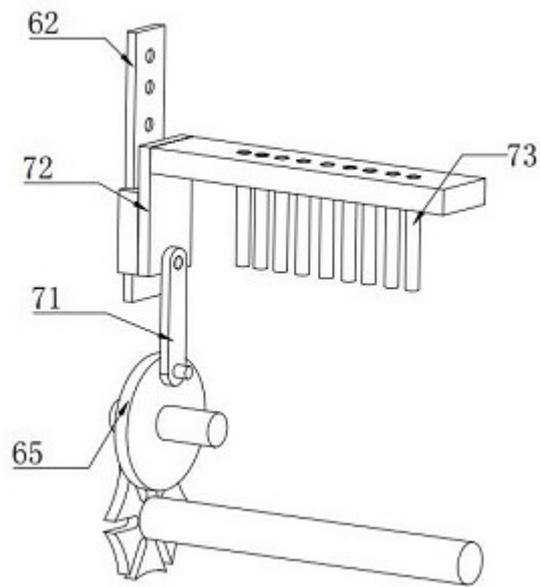


图9