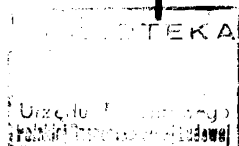


Warszawa, 6 marca 1935 r. ²

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 20984.

Kl. 47 f, 5/01.

Josef Kopetz
(Wiedeń, Austria).

47 f¹, 11/16

Śrubowo żłobkowany wąż.

Zgłoszono 2 listopada 1931 r.
Udzielono 22 stycznia 1935 r.

Śrubowo żłobkowane węże lub rury z taśmowego materiału wytwarzane były w kawałkach zapomocą gwintowanego trzpienia o długości takiej, jak trzpień, który następnie wykrecano. Tego rodzaju węże posiadają uwydatniającą się w przekroju podłużnym falistą wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnię i nie nadają się z tego względu do wszystkich mogących być branymi pod uwagę celów.

Wynalazek dotyczy śrubowo żłobkowanego węża i polega na tem, że jego ścianka wykonana jest wewnątrz i zewnątrz gładko przez zgniecenie zwojów śrubowych aż do przylegania do siebie ich boków przy powiększeniu przez to grubości ścianki.

To ukształtowanie węża może być dokonane w ciągu wytwarzania go, przyczem przylegające do siebie zwoje śrubowe węża przez osiowe zgniatanie mogą być odpowiednio przekształtowane.

Pojęcie gładkości należy tu rozumieć w taki sposób, że ścianki posiadają powierzchnie o prostolinijnych tworzących, gdyż zapomocą odpowiednio wykonanego urządzenia zgniatającego można jednocześnie wąż zaopatrzyć w żłobki podłużne.

Przedmiot wynalazku uwidoczniiony jest w postaci przykładu wykonania na rysunku, przyczem fig. 1 przedstawia wąż w przekroju podłużnym bez ukształtowania go według wynalazku, a fig. 2 — wąż zakończony. Fale widoczne na fig. 1 po

zgnieceniu zbliżają się ciasno do siebie tak, iż zagłębienia fal ściągają się zewnątrz i wewnątrz w wąskie śrubowe szczeliny, przestawione wzajemnie i sięgające w głąb mniej więcej do połowy grubości ścianki węża, która została przytem odpowiednio pogrubiona. Powierzchnie ścianki węża stają się przez to, praktycznie biorąc, zupełnie gładkie, jak w zwykłej rurze. W węzłach, wykonywanych w sposób ciągły, podany przez wynalazcę na innem miejscu, a zatem wykonywanych w dowolnej długości bez ograniczenia, wytwarzanie gładkich ścianek przedstawia się szczególnie prosto, gdyż zginięcie i przekształcanie może być dokonywane bezpośrednio łącz-

nie z wytwarzaniem żłobkowania, uwidocznionego na fig. 1.

Zastrzeżenie patentowe.

Śrubowo żłobkowany wąż z taśmowego materiału, znamienny tem, że jego ścianka wykonana jest wewnątrz i zewnątrz gładko przez zginięcie zwojów śrubowych aż do przylegania do siebie ich boków przy powiększeniu przez to grubości ścianki.

Josef Kopetz.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

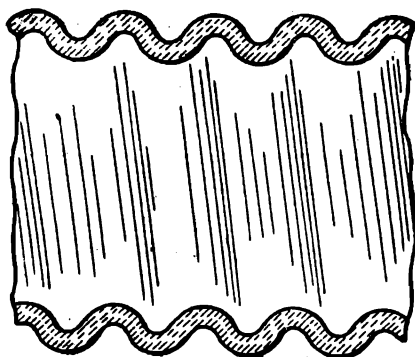


Fig. 2

