



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203780037 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 20

(21) 申请号 201420185534. 1

(22) 申请日 2014. 04. 17

(73) 专利权人 长沙星沙包装有限公司

地址 410138 湖南省长沙市长沙县长沙经济
开发区漓湘东路 11 号

(72) 发明人 高巍

(51) Int. Cl.

B41F 19/00 (2006. 01)

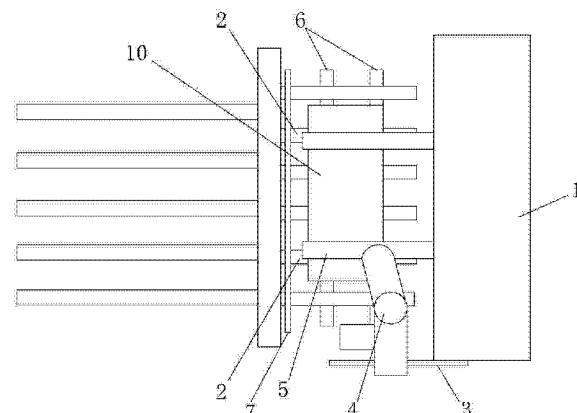
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

印刷机清废装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种印刷机清废装置，包括位于印刷机模切机构前方的送料皮带组，所述送料皮带组由多条皮带并排组成，它们之间有间隙，所述模切机构上设有安装杆，有吹风机设置在安装杆上、并位于送料皮带组上方，所述模切机构前端设有伸向送料皮带组上方的压条；本实用新型结构合理、清除废料效果好，能有效降低人工劳动和提高生产质量、效率，是一种广泛应用于印刷机的清废装置。



1. 印刷机清废装置,包括位于印刷机模切机构(1)前方的送料皮带组(2),其特征在于:所述送料皮带组(2)由多条皮带并排组成,它们之间有间隙,所述模切机构(1)上设有安装杆(3),有吹风机(4)设置在安装杆(3)上、并位于送料皮带组(2)上方,所述模切机构(1)前端设有伸向送料皮带组(2)上方的压条(5)。

2. 根据权利要求1所述的印刷机清废装置,其特征在于所述安装杆(3)为活动气杆,通过电磁阀与印刷机主控电路连接。

3. 根据权利要求1所述的印刷机清废装置,其特征在于所述吹风机(4)活动安装在安装杆(3)上。

4. 根据权利要求1所述的印刷机清废装置,其特征在于所述压条(5)为弹性金属条,其末端固定在模切机构(1)前端,其前段朝下方弧向伸至送料皮带组(2)上方。

5. 根据权利要求1所述的印刷机清废装置,其特征在于所述皮带组(2)底部设有振荡器(6)。

6. 根据权利要求1所述的印刷机清废装置,其特征在于所述皮带组(2)上方设有毛刷(7)。

印刷机清废装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种印刷机,特别是一种印刷机清废装置。

背景技术

[0002] 目前,在包装行业对纸板进行印刷加工的某些印刷机增加了对纸板进行切模加工的模切机构,极大的增加的加工设备的一体化,普通的切模结构设有送料皮带,将切模好的纸板输送到下一道工序。由于模切机构在对纸板进行切模加工后,被切割的部分无法完全与纸板分离,小部分被切废料可能还粘在纸板上,严重影响了纸板的印刷质量和成品的效果,通常需要人为看守对废料进行二次清除,费时费力,且清废料效果不理想,针对上述缺点,有必要做出改进。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种结构合理、清除废料效果好,降低人工劳动和提高生产质量、效率的印刷机清废装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 印刷机清废装置,包括位于印刷机模切机构前方的送料皮带组,所述送料皮带组由多条皮带并排组成,它们之间有间隙,所述模切机构上设有安装杆,有吹风机设置在安装杆上、并位于送料皮带组上方,所述模切机构前端设有伸向送料皮带组上方的压条。

[0006] 进一步,所述安装杆为活动气杆,通过电磁阀与印刷机主控电路连接。

[0007] 进一步,所述吹风机活动安装在安装杆上。

[0008] 进一步,所述压条为弹性金属条,其末端固定在模切机构前端,其前段朝下方弧向伸至送料皮带组上方。

[0009] 进一步,所述皮带组底部设有振荡器。

[0010] 进一步,所述皮带组上方设有毛刷。

[0011] 本实用新型的有益效果是:实际生产过程中,当被加工的纸板从模切机构中输送出来后、进入到送料皮带组上时,压条与皮带组将纸板夹住,设置在安装杆上、并位于送料皮带组上方的吹风机对皮带组上的纸板进行吹风,将残留在纸板上的废料吹落,从皮带之间的间隙落下。通过上述结构,有效的将纸板上残留的废料清除干净,清除废料效果好,便于对纸板进行下一步的加工,降低了人工劳动,提高了纸板的生产质量和效率。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型的部分结构示意图。

具体实施方式

[0015] 参照图1、图2,印刷机清废装置,包括位于印刷机模切机构1前方的送料皮带组2,所述送料皮带组2由多条皮带并排组成,它们之间有间隙,所述模切机构1上设有安装杆3,有吹风机4设置在安装杆3上、并位于送料皮带组2上方,所述模切机构1前端设有伸向送料皮带组2上方的压条5。

[0016] 在本实用新型中,所述安装杆3为活动气杆,通过电磁阀与印刷机主控电路连接,通过该结构可以带动吹风机4平移,提高吹风范围,增强对纸板10的清理废料效果。

[0017] 在本实用新型中,所述吹风机4活动安装在安装杆3上,通过该结构,方便吹风机4在安装杆3上的位置可调。

[0018] 实际生产过程中,当被加工的纸板10从模切机构1中输送出来后、进入到送料皮带组2上时,压条5与皮带组2将纸板夹住,设置在安装杆3上、并位于送料皮带组2上方的吹风机4对皮带组2上的纸板10进行吹风,将残留在纸板10上的废料吹落,从皮带之间的间隙落下。通过上述结构,有效的将纸板10上残留的废料清除干净,清除废料效果好,便于对纸板进行下一步的加工,降低了人工劳动,提高了纸板的生产质量和效率。

[0019] 在本实用新型中,所述压条5为弹性金属条,其末端固定在模切机构1前端,其前段朝下方弧向伸至送料皮带组2上方,与送料皮带组2之间刚好留有纸板10通过的间隙;通过该结构,便于纸板10被送料皮带组2输送,同时,压条5可以对纸板10进行稳固,防止纸板10受风力变位。

[0020] 在本实用新型中,所述皮带组2底部设有振荡器6;通过振荡器6可以在送料皮带组2下方产生振动,能进一步将纸板10上残留的废料抖落。

[0021] 在本实用新型中,所述皮带组2上方设有毛刷7,当纸板10经过毛刷7时,其表面的残留料可以被毛刷7进一步扫落,极大的提高了清废效果。

[0022] 本实用新型结构合理、清除废料效果好,能有效降低人工劳动和提高生产质量、效率,是一种广泛应用于印刷机的清废装置。

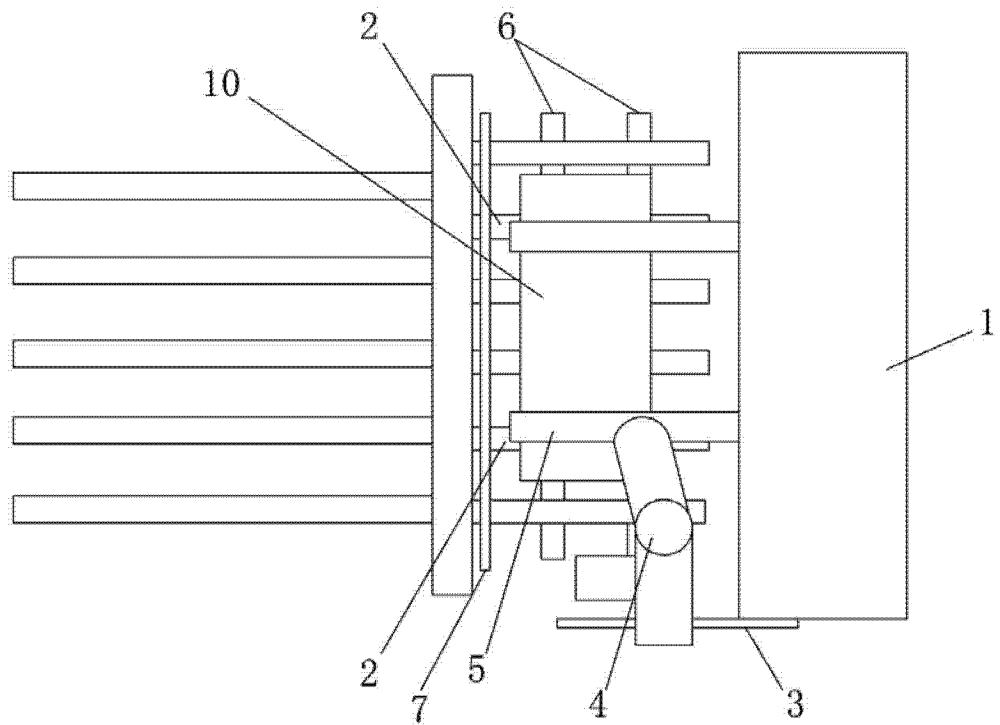


图 1

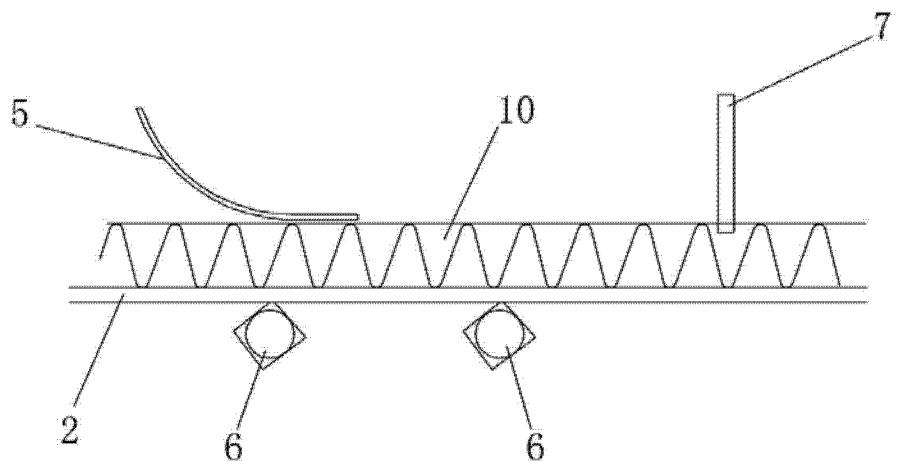


图 2