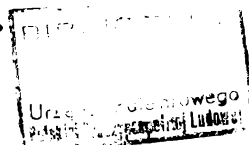


19 grudnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY *B23g 5/00*

Nr 2649.

Jacek Paweł
(Katowice, Polska).

~~Kl. 49 c.~~
48c, 5/00

Gwintownik uniwersalny.

Zgłoszono 27 grudnia 1923 r.
Udzielono 31 lipca 1925 r.

Przedmiot niniejszego wynalazku stanowi gwintownik uniwersalny do nacinania gwintów w dwóch, znajdujących się od siebie w różnych odległościach, ścianach blachy. Nowość wynalazku polega na tem, że do zestawienia gwintownika potrzebne jest tylko jedno wrzeciono i jeden zestaw tulejek gwintowniczych, co daje znaczną oszczędność stali narzędziowej i że gwint w obu ścianach nie tnie się jednocześnie, tylko pojedynczo, co znów znacznie ułatwia pracę przy nacinaniu takiego gwintu. Załączony rysunek przedstawia wynalazek, a mianowicie:

fig. I — kompletny gwintownik uniwersalny, t. j. wrzeciono 1 i tuleje gwintownicze 2 i 3 w przekroju, z uwidocznieniem ścian I i II i

fig. II — gwintownik uniwersalny w powiększeniu (wrzeciono częściowo usunięte).

Według fig. I i II wrzeciono 1 posiada gwint 6 dla prowadzenia tulei gwintowniczej 2, poza tem tuleja gwintownicza 3 nakręca się na gwint 7 wrzeciona 1, przyczem naśrubek 4, nakręcony na gwint 8, przeciwnego kierunku do gwintu 7, podtrzymuje tuleję gwintowniczą 3.

Wrzeciono 1 jak też tuleje gwintownicze 2 i 3 wyrobione są ze stali narzędziowej, jednakowoż hartowane są tylko tuleje gwintownicze 2 i 3, wrzeciono 1 nie jest hartowane, co zabezpiecza go od skrzywienia. Do gwintownika uniwersalnego należy cały zestaw tulei gwintowniczych 2 i 3. Kiedy odpowiednie tuleje gwintownicze 2

i 3 zostały nałożone na wrzeciono 1, wówczas wkłada się, przez otwór ściany I, część gwintownika z tuleją gwintowniczą 3 do otworu ściany II i gdy przednia część tulei 3 znajdzie się już w otworze ściany II, wtenczas dokręca się tuleję gwintowniczą 2 do otworu ściany I a to w tym celu, aby wrzeciono 1 mogło być dokładnie prowadzone.

Następnie nakłada się na czworokątny koniec 5 korbkę i tnie się gwint w ścianie II. Kiedy tuleja gwintownicza 3 została wkręcona do połowy w ścianę II, wtedy zdejmuje się korbkę z czworokątnego końca 5 i nakłada się ją na sześciokątny koniec 9 tulei gwintowniczej 2 i nacina się gwint w ścianie I. Gdy nacięcie gwintu w ścianie I jest ukończone, wówczas przekłada się znów korbkę na czworokątny koniec

5 i docina się gwint w ścianie II. Krok gwintów 6 i 7 wrzeciona 1, jako też krok gwintu wewnętrznego i zewnętrznego tulei gwintowniczych 2 i 3 jest jednakowy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Gwintownik uniwersalny, znamieny tem, że wrzeciono (1) posiada gwint (6) i (7) dla nałożenia tulei gwintowniczych (2) i (3) o różnych wymiarach.

2. Gwintownik uniwersalny według zastrzeżenia 1, znamieny tem, że wrzeciono (1) posiada czworokątny koniec (5), a tuleja gwintownicza (2) sześciokątny koniec (9), każdy dla pojedynczego nacinania gwintu.

Jacek Paweł.

Fig II

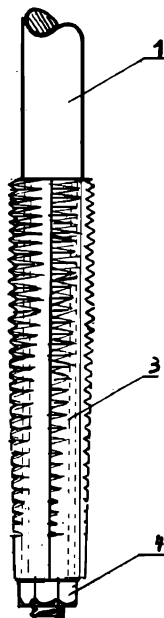
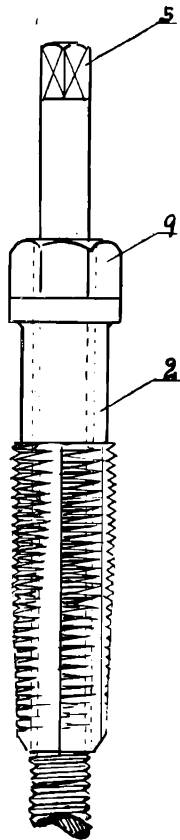


Fig. I

