



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2017-0126313
(43) 공개일자 2017년11월17일

- (51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A23P 1/08 (2006.01) *A21C 9/04* (2006.01)
A21C 9/08 (2006.01) *B65G 15/44* (2006.01)
B65G 15/48 (2006.01) *B65G 17/12* (2006.01)
B65G 29/00 (2014.01) *B65G 37/00* (2014.01)
- (52) CPC특허분류
A23P 20/10 (2016.08)
A21C 9/04 (2013.01)
- (21) 출원번호 10-2016-0056579
 (22) 출원일자 2016년05월09일
 심사청구일자 2016년05월09일

- (71) 출원인
이근영
 서울특별시 동대문구 사가정로23가길 47 (장안동)
- (72) 발명자
이근영
 서울특별시 동대문구 사가정로23가길 47 (장안동)
- (74) 대리인
김영식

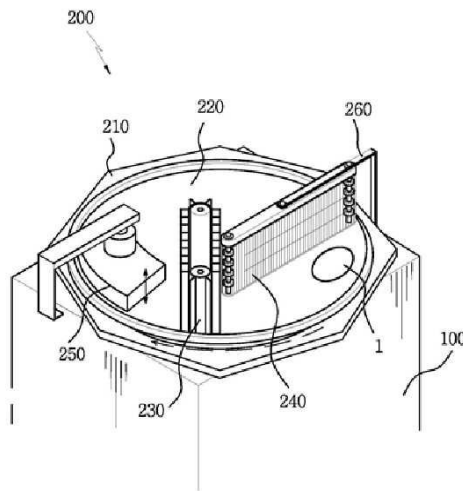
전체 청구항 수 : 총 4 항

(54) 발명의 명칭 **턴테이블형 빵가루 코팅기**

(57) 요약

본 발명은 턴테이블형 빵가루 코팅기에 관한 것으로, 보다 상세하게는 돈까스 또는 크로켓 제조를 위해 계란물이 입힌 상태로 펼쳐진 고기(돈육)에 빵가루를 고르게 자동으로 입힐 수 있도록 하여 생산성을 높인 턴테이블형 빵가루 코팅기에 관한 것으로서, 정팔각형의 형태로 이루어지며, 상기 베이스 상면에 설치되는 팔각 틀; 표면에 빵가루가 분산되어 있고, 상기 팔각 틀의 상면에서 회전되게 구비되는 턴테이블; 상기 턴테이블 표면에 분산된 빵가루를 끌어와 돈육의 상면에 뿌려주는 제1, 2스캐터; 및 상기 제1, 2스캐터와 시계방향으로 간격을 두고 설치되어 돈육의 상면을 누르되 실린더에 의해 가압력을 조절할 수 있는 가압판;을 포함한다.

대표도 - 도1



(52) CPC특허분류

A21C 9/083 (2013.01)

B65G 15/44 (2013.01)

B65G 15/48 (2013.01)

B65G 17/12 (2013.01)

B65G 29/00 (2013.01)

B65G 37/00 (2013.01)

B65G 2201/06 (2013.01)

B65G 2812/02188 (2013.01)

B65G 2812/14 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

돈육의 표면과 이면에 빵가루를 묻혀 고착시키는 빵가루 코팅유닛을 포함하는 빵가루 코팅기로서,
 상기 빵가루 코팅유닛은
 정팔각형의 형태로 이루어지며, 상기 베이스 상면에 설치되는 팔각 틀;
 표면에 빵가루가 분산되어 있고, 상기 팔각 틀의 상면에서 회전되게 구비되는 턴테이블;
 상기 턴테이블 표면에 분산된 빵가루를 끌어와 돈육의 상면에 뿌려주는 제1, 2스캐터; 및
 상기 제1, 2스캐터와 시계방향으로 간격을 두고 설치되어 돈육의 상면을 누르되 실린더에 의해 가압력을 조절할 수 있는 가압판;을 포함하는 것을 특징으로 하는 턴테이블형 빵가루 코팅기.


청구항 2

청구항 1에 있어서,
 상기 제1스캐터는 무한궤도 형태로 회전하면서 빵가루를 턴테이블의 원중심에서 둘레방향으로 이송시키는 피딩 컨베이어이며, 세워설치되고, 하단은 턴테이블의 바닥면과 간격을 두고 이격된 것을 특징으로 하는 턴테이블형 빵가루 코팅기.

청구항 3

청구항 1에 있어서,
 상기 제2스캐터는 무한궤도 형태로 회전하면서 빵가루를 턴테이블의 원중심에서 둘레방향으로 이송시키는 철망 컨베이어이며, 세워설치되고, 하단은 턴테이블의 바닥면과 간격을 두고 이격되며, 일단은 상기 제1스캐터의 길이 일부에 근접 설치된 것을 특징으로 하는 턴테이블형 빵가루 코팅기.

청구항 4

청구항 1에 있어서,
 상기 가압판은 상기 턴테이블과 동심으로 이루어지는 두 개의 호와 이를 연결하는 두 개의 직선에 의해 ‘

 ’의 형상으로 이루어지며, 상기 실린더는 원형으로 이루어지는 것을 특징으로 하는 턴테이블형 빵가루 코팅기.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 턴테이블형 빵가루 코팅기에 관한 것으로, 보다 상세하게는 돈까스 또는 크로켓 제조를 위해 계란물이 입힌 상태로 펼쳐진 고기(돈육)에 빵가루를 고르게 자동으로 입힐 수 있도록 하여 생산성을 높인 턴테이블형 빵가루 코팅기에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 일반적으로, 돈까스는 소정크기의 돼지고기를 얇게 저미어 준비하고, 이 돼지고기를 밀가루반죽, 빵가루 및 양

념류 등을 순차적으로 입힌 후 기름에 튀겨 각종 소스와 함께 취식하도록 하는 요리이다.

- [0003] 이러한, 돈까스는 어린이부터 어른에 이르기까지 많은 사람들이 즐겨 찾는 음식 중 하나로서 최근 돈까스를 전문적으로 취급하는 음식점들이 많이 급증하고 있는 추세에 따라 돈까스의 생산량을 대폭 늘리기 위해 자동화 설비를 도입하는 경우가 있다.
- [0004] 그러나, 자동화 설비의 경우 대단위 면적을 요구하거나 각종 부대 시설들이 연계되어야 하는 등 초기 투자비용이 많이 들며, 충분한 공간을 필요로 하기 때문에 공산품화 시킬 수 있도록 적합한 규모의 공장 시설을 갖추어야 한다.
- [0005] 한편, 소규모의 돈까스 전문점에 경우, 망치를 사용해 일일이 돼지고기를 두드려서 연육 작업을 수행해야 하므로 생산성이 저하되는 물론, 빵가루를 입히는 과정 역시 수작업으로 수행하므로 숙련도의 차이에 따라 빵가루의 밀착 정도의 차이로 인해 품질 저하가 발생하는 문제점이 있다.
- [0006] 뿐만 아니라, 돈육 절편을 얇고 균일하게 편육시키기도 어려웠고, 또 빵가루 등을 묻힐 때 이들이 돈육 절편과 밀착성이 떨어지고 부스러기가 많이 떨어져 품질이 좋지 못하다는 단점도 있었다.
- [0007] 또한, 편육된 고기에 밀착되지 못한 빵가루 전량을 회수가 자동적으로 이루어지지 않아 직접 회수해야 하는 번거로운 문제점이 있으며, 이러한 번거로움으로 인해 회수하지 못하고 폐기하는 경우가 많이 제조비용이 증가하는 문제점도 발생하였다.
- [0008] 이와 같은 문제는 비단 돈까스 제조시 뿐만 아니라, 크로켓 제조시에도 마찬가지이다.

선행기술문헌

특허문헌

- [0009] (특허문헌 0001) 대한민국 특허 등록번호 제10-0585969호 '편육기'
- (특허문헌 0002) 대한민국 특허 공개번호 제10-2012-0028617호 '돈까스 편육기'

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0010] 본 발명은 상술한 바와 같은 종래 기술상의 제반 문제점들을 감안하여 이를 해결하고자 창출된 것으로, 턴테이블을 이용하여 돈까스 또는 크로켓 제조를 위해 저민 상태로 펼쳐진 돈까스 제조용 고기의 양면에 계란물을 입힌 상태에서 고르고 균일하게 빵가루가 자동으로 입혀지게 함으로써 대단위 설비를 요구하지 않으면서 저렴하고 신속하며 간단하게 빵가루를 입힐 수 있어 생산성 향상에 기여하는 턴테이블형 빵가루 코팅기를 제공함에 그 주된 목적이 있다.

과제의 해결 수단

- [0011] 본 발명은 상기 목적을 달성하기 위한 것으로, 돈육의 표면과 이면에 빵가루를 묻혀 고착시키는 빵가루 코팅유닛을 포함하는 빵가루 코팅기로서, 상기 빵가루 코팅유닛은 정팔각형의 형태로 이루어지며, 상기 베이스 상면에 설치되는 팔각 틀; 표면에 빵가루가 분산되어 있고, 상기 팔각 틀의 상면에서 회전되게 구비되는 턴테이블; 상기 턴테이블 표면에 분산된 빵가루를 끌어와 돈육의 상면에 뿌려주는 제1, 2스캐터; 및 상기 제1, 2스캐터와 시계방향으로 간격을 두고 설치되어 돈육의 상면을 누르되 실린더에 의해 가압력을 조절할 수 있는 가압판;을 포함하는 것을 특징으로 한다.
- [0012] 그리고, 상기 제1스캐터는 무한궤도 형태로 회전하면서 빵가루를 턴테이블의 원중심에서 둘레방향으로 이송시키는 피딩 컨베이어이며, 세워설치되고, 하단은 턴테이블의 바닥면과 간격을 두고 이격된 것을 특징으로 한다.
- [0013] 또한, 상기 제2스캐터는 무한궤도 형태로 회전하면서 빵가루를 턴테이블의 원중심에서 둘레방향으로 이송시키는 철망 컨베이어이며, 세워설치되고, 하단은 턴테이블의 바닥면과 간격을 두고 이격되며, 일단은 상기 제1스캐터의 길이 일부에 근접 설치된 것을 특징으로 한다.
- [0014] 아울러, 상기 가압판은 상기 턴테이블과 동심으로 이루어지는 두 개의 호와 이를 연결하는 두 개의 직선에 의해



의 형상으로 이루어지며, 상기 실린더는 원형으로 이루어지는 것을 특징으로 한다.

발명의 효과

- [0015] 본 발명에 따르면, 다음과 같은 효과를 얻을 수 있다.
- [0016] 첫째, 본 발명에 따르면, 돈가스 또는 크로켓 제조를 위해 계란물이 입힌 상태로 펼쳐진 고기에 빵가루를 고르게 자동으로 입힐 수 있도록 하여 생산성을 높이는 효과를 얻을 수 있다.
- [0017] 둘째, 빵가루도 자동 공급하도록 개량됨으로써 빵가루 입히는 공정을 전자동화시킬 수 있어 인력절감, 비용절감, 생산성 향상을 모두 도모하는 효과를 얻을 수 있다.
- [0018] 셋째, 턴테이블 하부에 팔각 틀이 형성됨에 따라 작업자가 팔각 틀의 하나의 변에 위치하여 계란물이 입혀진 돈육을 턴테이블 상면의 정확한 위치에 올려놓아 과하거나 덜하지 않게 알맞은 양의 빵가루가 코팅되도록 하는 효과를 얻을 수 있다.
- [0019] 넷째, 작업자가 직접 턴테이블 위에 돈육을 올려놓기 때문에 돈육을 만져 모양을 바로잡아줄 수 있는 효과가 있다.

도면의 간단한 설명


- [0020] 도 1은 본 발명에 따른 턴테이블형 빵가루 코팅기의 예시적인 사시도이다.
- 도 2는 본 발명에 따른 턴테이블형 빵가루 코팅기의 예시적인 평면도이다.
- 도 3은 본 발명에 따른 턴테이블의 바닥면 형상을 보인 예시적인 샘플 사진이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

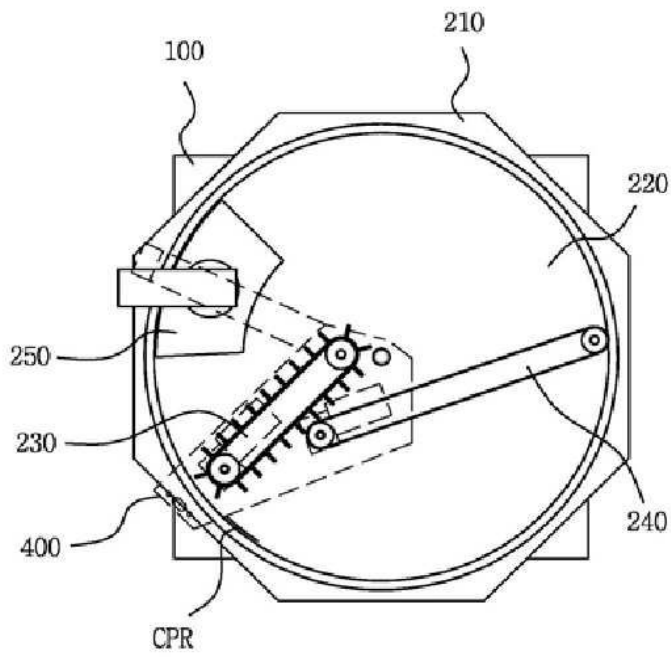
- [0021] 이하에서는, 첨부도면을 참고하여 본 발명에 따른 바람직한 실시예를 보다 상세하게 설명하기로 한다.
- [0022] 본 발명 설명에 앞서, 이하의 특정한 구조 내지 기능적 설명들은 단지 본 발명의 개념에 따른 실시예를 설명하기 위한 목적으로 예시된 것으로, 본 발명의 개념에 따른 실시예들은 다양한 형태로 실시될 수 있으며, 본 명세서에 설명된 실시예들에 한정되는 것으로 해석되어서는 아니된다.
- [0023] 또한, 본 발명의 개념에 따른 실시예는 다양한 변경을 가할 수 있고 여러 가지 형태를 가질 수 있으므로, 특정 실시예들은 도면에 예시하고 본 명세서에 상세하게 설명하고자 한다. 그러나, 이는 본 발명의 개념에 따른 실시예들을 특정한 개시 형태에 한정하려는 것이 아니며, 본 발명의 사상 및 기술 범위에 포함되는 모든 변경물, 균등물 내지 대체물을 포함하는 것으로 이해되어야 한다.
- [0025] 이하, 후술되는 실시예는 돈가스 제조예를 예시적으로 설명하고 있지만, 크로켓 등의 제조 시에도 동일하게 적용될 수 있음은 물론이다.
- [0026] 아울러, 본 발명의 턴테이블형 빵가루 코팅기는 작업자에 의해 밀가루 및 계란물이 묻은 상태의 돈육을 작업자가 직접 턴테이블형 빵가루 코팅기의 상면에 올려 빵가루를 코팅하고, 빵가루가 코팅된 돈육을 또 다른 작업자가 제거하는 방식으로 이루어지는 것이다.
- [0028] 도 1 내지 도 3에 도시된 바와 같이, 본 발명에 따른 턴테이블(220)형 빵가루 코팅기는 베이스(100)를 포함한다.
- [0029] 이때, 상기 베이스(100)는 사각 블록 형상일 수도 있고, 경우에 따라서는 사각 프레임 형상을 가질 수도 있다.
- [0030] 이러한 베이스(100)의 상면 일측에는 팔각 틀(210) 및 턴테이블(220)을 포함하는 빵가루 코팅유닛(200)이 설치되는데, 이러한 구성의 빵가루 코팅유닛(200)은 고정되어 있는 팔각 틀(210), 회전되는 턴테이블(220), 빵가루를 뿌려 돈육 상면에 입히는 제1, 2스캐터(230, 240), 빵가루가 입혀진 돈육 상면을 가압하여 눌러주는 가압판(250)을 포함한다.

- [0031] 여기서 상기 팔각 틀(210)은 작업자가 밀가루 및 계란물이 묻은 돈육을 정확한 위치의 턴테이블(220)의 상면에 올려두고 또는 제거하기 위해 형성된 것이다.
- [0032] 구체적으로, 상기 팔각 틀(210)의 각 변중 정해진 어느 하나의 변에 작업자가 위치한 후 그 자리에서 정확한 지점에 밀가루 및 계란물이 묻은 돈육을 올려놓고, 또 다른 작업자가 팔각 틀(210)의 각 변 중 돈육을 올려두는 곳을 제외한 다른 하나의 변에 작업자가 위치하여 빵가루가 묻은 돈육을 제거할 수 있도록 형성된 것이다.
- [0033] 즉, 상기 턴테이블(220) 상면의 정확한 지점에 돈육을 올려두고 빵가루가 코팅된 후 제거하기 위해 구비될 수 있다.
- [0034] 또한, 작업자의 작업능률이 향상되고 좀 더 편안한 작업을 위하여 상기 팔각 틀(210)의 정해진 변의 위치에서 기대어 작업할 수 있도록 후술할 턴테이블(220)보다 넓은 면적으로 형성되는 것이 바람직하다.
- [0035] 아울러, 상기 턴테이블(220)은 상기 팔각 틀(210)의 상면에 위치되며, 상기 베이스(100)의 하측에 구비된 별도의 구동원(예. 모터)을 통해 감속, 증속 또는 정지 등 회전이 제어 될 수 있도록 구성되며, 둘레를 따라 일정두께를 갖고 돌출된 벽을 갖는 일종의 상부가 개방된 원통형상으로 이루어짐으로써 표면, 즉 턴테이블(220)의 바닥면에 존재하는 빵가루가 턴테이블(220) 외부로 비산되지 않게 된다.
- [0036] 이때, 빵가루는 작업이 시작되기 전에 미리 작업자가 직접 상기 턴테이블(220)의 상면에 공급하고, 돈육에 빵가루가 입혀지면서 턴테이블(220) 상부에 빵가루 양이 부족하게 되면 작업자가 이를 감지하여 빵가루를 추가로 공급하는 방식으로 이루어질 수 있다.
- [0037] 물론, 상기 턴테이블(220)은 저속회전하기 때문에 빵가루가 크게 비산될 일은 없지만, 그래도 원심력을 받아 빵가루가 비산될 수 있으므로 이를 최대한 방지하기 위해 일종의 턱이 형성되어 있다고 보면 된다.
- [0038] 아울러, 상기 턴테이블(220)의 중심에는 턴테이블(220)의 회전을 방해하지 않으면서 턴테이블(220)의 바닥면 중심, 즉 원중심에 구비된 테이블축이 자유롭게 회전될 수 있도록 테이블축에 끼워지고 턴테이블(220)의 바닥면으로부터 일정높이 이격되며, 하단은 상기 베이스(100)의 상면에 고정된 고정하우징(400)이 구비된다.
- [0039] 이때, 상기 고정하우징(400)의 내부에는 상기 제1스캐터(230)가 매달린 채 설치되는데, 상기 제1스캐터(230)는 상기 고정하우징(400)의 천정면에 고정된 모터(미도시)에 의해 무한궤도 형태로 회전되는 일종의 피딩컨베이어이며, 제1스캐터(230)의 하단은 돈육의 두께와 그 위에 입혀질 빵가루의 두께를 감안하여 턴테이블(220)의 바닥면으로부터 일정 높이 이격되게 설치된다.
- [0040] 그리고, 상기 제1스캐터(230)의 회전방향은 턴테이블(220)의 원중심에서 둘레쪽으로 빵가루를 스크래핑하여 이송시킬 수 있는 방향, 예컨대 도시상 시계방향으로 회전되게 제어된다.
- [0041] 또한, 상기 제1스캐터(230)의 길이 일부에는 약간의 간격을 두고 제2스캐터(240)가 설치되는데, 상기 제2스캐터(240)도 상기 고정하우징(400)에 내장된 모터(미도시)에 의해 상기 제1스캐터와 별개로 구동되게 구비된 무한궤도 형태의 철망컨베이어이며, 상기 제1스캐터와 마찬가지로 턴테이블(220)의 바닥면으로부터 일정높이 이격된 채 스캐터고정대(260)에 매달린 상태로 설치되어 빵가루는 턴테이블(220)의 원중심에서 둘레쪽으로 퍼 나르는 방향으로 회전제어된다.
- [0042] 이때, 상기 스캐터고정대(260)는 대략 'ㄱ' 형상의 부재로서, 절곡된 하단은 턴테이블(220)을 벗어난 지점에서 베이스(100)의 상면에 견고히 고정된다.
- [0043] 특히, 상기 제2스캐터(240)는 컨베이어를 세운 형태의 철망 컨베이어로서 가느다란 철망이 일정간격으로 다수 배열된 상태에서 이것이 회전하게 되므로 빵가루가 철망 사이에 걸려 제2스캐터(240)의 회전방향으로 끌려가면서 흩뿌릴 수 있게 된다.
- [0044] 정리하자면, 상기 제1,2스캐터(230, 240)는 빵가루를 턴테이블(220)의 원중심쪽으로 투입된 빵가루를 끌어와 턴테이블(220)의 둘레 방향으로 뿌리면서 자연스럽게 돈육 상부로 올라가게 하여 돈육 상면이 빵가루로 덮이도록 유도하는 것이다.
- [0045] 즉, 턴테이블(220)의 표면에는 당연히 빵가루 일부가 펼쳐져 있는 상태이며, 펼쳐진 고기인 돈육은 그 위에 떨어진 후 턴테이블(220)과 함께 회전하는 것이므로 돈육의 하면은 빵가루가 입혀진 상태이기 때문에 상기 제1,2스캐터(230, 240)를 이용하여 돈육의 상면에 빵가루를 입히는 작업을 자동으로 하는 것이다.
- [0046] 그리고, 빵가루가 입혀진 돈육이 제1스캐터(230)를 통과하게 되면 제1스캐터(230)의 높이에 걸리는 빵가루들은

스카핑(Scarfig)(여기에서는 표면을 평탄하게 한다는 용어로 사용됨)되므로 입혀진 빵가루는 자동적으로 레벨링, 즉 평탄화되게 된다.

- [0047] 뿐만 아니라, 상기 고정하우징(400)의 일측, 더 정확하게는 돈육이 회전되어 들어오는 쪽에는 상기 턴테이블(220)의 곡률에 맞춰 일정길이 돌출된 비산방지커버(CPR)가 더 설치될 수 있다.
- [0048] 상기 비산방지커버(CPR)는 상기 제1스캐터(230)가 무한궤도 형태로 회전할 때 방향전환되는 지점인 턴테이블(220)의 돌레 인접측에서 끌려오던 빵가루가 관성에 의해 턴테이블(220) 밖으로 튀어나갈 수 있으므로 이를 방지하기 위한 것이다.
- [0049] 또한, 상기 고정하우징(400)과 시계방향으로 간격을 두고 가압판(250)이 설치된다. 이때, 상기 가압판(250)은 돈육 상면에 입혀진 빵가루를 일정압으로 눌러 잘 붙어 있도록 하기 위한 수단으로서, 가압력을 가져야 하므로 압력 조절이 가능한 원형의 실린더에 고정되며 상기 가압판(250)은 상기 턴테이블(220)과 동심으로 이루어지는 두 개의 호와 이를 연결하는 두 개의 직선에 의해 의 형상으로 이루어질 수 있다.
- [0050] 그리고, 이러한 가압판(250)은 지지대에 결합된 원형의 실린더의 피스톤에 결합되어 승강운동을 하도록 구성될 수 있으나, 이에 제한을 하지 않는다.
- [0051] 따라서, 빵가루가 입혀진 돈육(1)의 상면, 즉 빵가루를 누르는 힘을 조절할 수 있어 빵가루를 완전히 입혔을 때 빵가루 부스러기가 많이 생기지 않도록 작업할 수 있다.
- [0052] 이렇게 빵가루가 입혀진 돈육은 턴테이블(220)의 회전에 의해 가압판(250)을 지나 작업자에 의해 제거될 수 있다.
- [0053] 덧붙여, 상기 턴테이블(220)의 바닥면은 도 3에서 예시한 바와 같이, 울퉁불퉁하게, 다시 말해 완만한 요철이 형성된 형상을 가지며, 요(凹)부 상에 상기 배출가이드가 직경방향으로 하나씩 대응되게 배치된다고 생각하면 이해하기 쉽다.
- [0054] 특히, 턴테이블(220)의 바닥면을 도시된 형상으로 구현함으로써 돈육의 하면에 빵가루 입힘이 더 수월하고 눌렀을 때도 평평해지지 않아 튀겼을 때 먹음직스럽게 바뀌게 된다.
- [0056] 이와 같은 구성으로 이루어진 본 발명은 다음과 같은 작동관계를 갖는다.
- [0057] 작업자에 의해 돈육의 양면에 밀가루 및 계란물이 입혀지고 작업자는 턴테이블(220) 상부에 빵가루를 공급한다.
- [0058] 그 상태에서, 또 다른 작업자는 팔각 틀(210)의 정해진 위치에 서 있게 되고 이 작업자는 계란물이 입혀진 돈육을 상기 턴테이블(220)의 상면에 올려놓는다.
- [0059] 이때, 돈육은 팔각 틀(210)의 정해진 위치에 서있는 작업자에 의해 정확한 위치에 올려놔질 수 있으며, 이러한 돈육이 턴테이블(220)로 투하되면 계란물이 입혀진 돈육의 하면이 턴테이블(220) 바닥면이 깔려 있는 빵가루와 접촉하면서 하면에 빵가루가 자동적으로 입혀진다.
- [0060] 이어, 턴테이블(220)이 회전하고 고기는 펼쳐진 채 턴테이블(220)과 함께 회전한다. 이때 작업자는 회전되는 턴테이블(220)의 상부에 계속해서 정해진 위치에 돈육을 올려둘 수 있다.
- [0061] 그러다가, 돈육이 제1스캐터(230)에 이르면 제1,2스캐터(230,240)에 의해 끌려오면서 흩뿌려지는 빵가루가 돈육의 상면을 덮으면서 자동적으로 빵가루를 입히게 된다.
- [0062] 물론, 이 상태는 빵가루가 느슨하게 단지 돈육의 표면에 얹혀진 형태이다.
- [0063] 이 상태로 회전하게 되면 빵가루가 묻혀진 돈육은 가압판(250)의 하부에 위치하게 되는데, 이때 턴테이블(220)이 일시적으로 정지하게 되고, 상기 가압판(250)이 하강되면서 돈육이 눌리게 되므로 결국 돈육의 상면 및 하면에 입혀져 있던 빵가루가 좀 더 견고하면서 균일하게 붙게 된다.
- [0064] 그리고, 가압판(250)이 다시 상승하게 되면 상기 턴테이블(220)이 다시 회전하면서 빵가루가 고르게 입혀진 돈육이 회전되어 작업자에 의해 턴테이블(220)에서 배출된 후 포장될 수 있다.
- [0065] 다시 말해, 상기 턴테이블(220)에 올려진 돈육이 가압판의 하부로 가까이 갈수록 상기 턴테이블(220)의 속도가 서서히 감속되고 돈육이 가압판의 하부에 위치하게 될 때 상기 턴테이블(220)이 정지하게 된다.

도면2



도면3

