



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201815721 U

(45) 授权公告日 2011.05.04

(21) 申请号 201020559179.1

(22) 申请日 2010.10.13

(73) 专利权人 天津中港石油设备制造有限公司
地址 300350 天津市津南区咸水沽镇鑫达工业园区

(72) 发明人 李连江

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 杨红

(51) Int. Cl.

B23B 47/28(2006.01)

B23Q 3/00(2006.01)

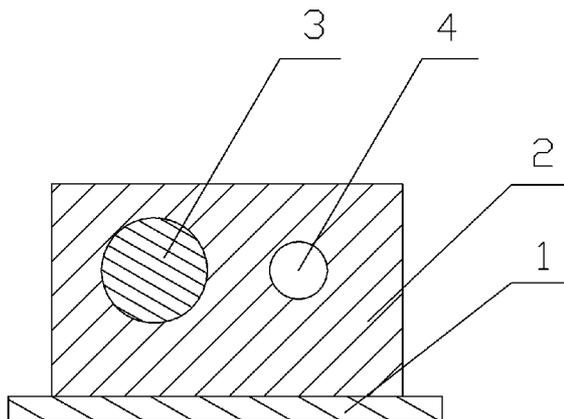
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

直线机摇臂腹板锁孔夹具

(57) 摘要

本实用新型属于夹具工装,尤其涉及一种直线机摇臂腹板锁孔夹具,主要由垂直固定在底板上的模板构成,所述模板上带有通孔,在通孔一侧设有焊接在模板上的基柱。有益效果:利用此胎具对直线机摇臂腹板锁孔加工,保证了直线机摇臂腹板两个圆孔位置的精度,提高了劳动效率。



1. 一种直线机摇臂腹板锁孔夹具,其特征在于:主要由垂直固定在底板上的模板构成,所述模板上带有通孔,在通孔一侧设有焊接在模板上的基柱。

直线机摇臂腹板锁孔夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属于夹具工装,尤其涉及一种直线机摇臂腹板锁孔夹具。

背景技术

[0002] 目前,在对直线机摇臂腹板加工时一般先将一个孔加工完成后再对另外一个孔采用划线测量的方式进行加工,采用这种方式既费工费时又不能精确保证直线机摇臂腹板两个孔圆心的距离,常常由于两个圆心孔与工件不匹配造成二次加工现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述技术的不足,而提供一种能够提高生产效率、降低工人劳动强度,精确保证腹板两个圆心孔的直线机摇臂腹板锁孔夹具。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,采用以下技术方案:一种直线机摇臂腹板锁孔夹具,其特征在于:主要由垂直固定在底板上的模板构成,所述模板上带有通孔,在通孔一侧设有焊接在模板上的基柱。

[0005] 有益效果:利用此胎具对直线机摇臂腹板锁孔加工,保证了直线机摇臂腹板两个圆孔位置的精度,提高了劳动效率。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0007] 图 2 是本实用新型的侧视图;

[0008] 图 3 是为直线机摇臂腹板。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图及较佳实施例详细说明本实用新型的具体实施方式。如图 1 至图 3 所示,一种直线机摇臂腹板锁孔夹具,主要由垂直固定在底板 1 上的模板 2 构成,所述模板 2 上带有通孔 4,该通孔的直径与摇臂机腹板上其中一个待加工孔的直径一致,在通孔 4 一侧设有焊接在模板 2 上的基柱 3。使用时,在直线机摇臂腹板上先加工一个圆孔,其直径与模板上的基柱的直径相同,略大于基柱的直径,将该圆孔套装在基柱上,固紧后依照模板上通孔的形状对腹板另一个圆孔加工即可。

[0010] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的结构作任何形式上的限制。凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型的技术方案的范围内。

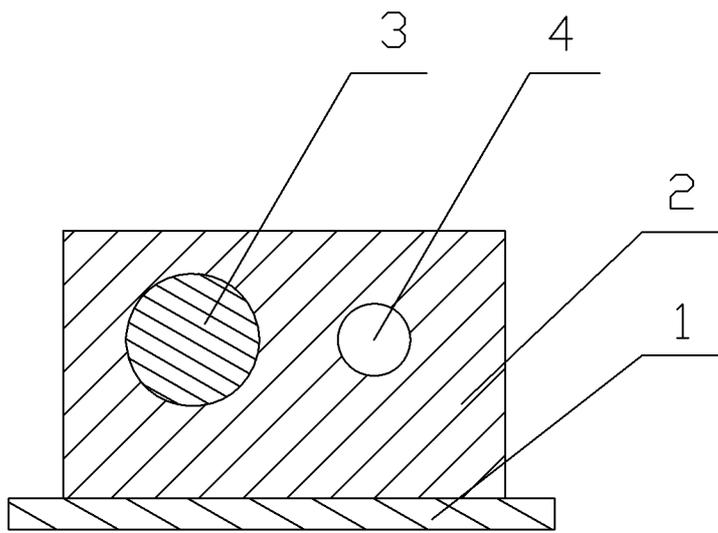


图 1

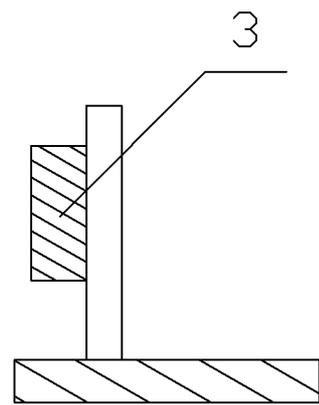


图 2

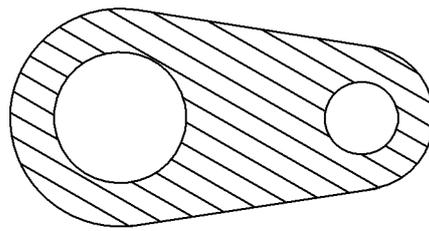


图 3