



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103848252 A

(43) 申请公布日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201210517184. X

(22) 申请日 2012. 12. 06

(71) 申请人 苏州宏瑞达新能源装备有限公司
地址 215000 江苏省苏州市高新区青花路
16号7号厂房

(72) 发明人 廖满元

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 曹毅

(51) Int. Cl.

B65H 20/02 (2006. 01)

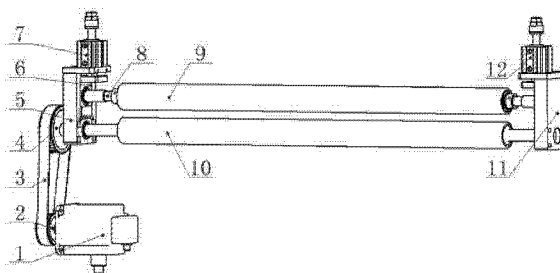
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种 EVA 牵引机构

(57) 摘要

本发明公开了一种 EVA 牵引机构, 过渡辊和牵引主动辊, 所述过渡辊安装在所述牵引主动辊上面, 所述过渡辊左边是压辊轴, 所述过渡辊和所述牵引主动辊的左端与第一机构安装座连接, 右端与第二机构安装座连接。本发明技术方案的应用, 可以通过气缸伸缩自动实现牵引主动辊和过渡辊之间的间距变化, 不需手动去调节, 大大改善了牵引机构的自动化程度。



1. 一种 EVA 牵引机构,包括过渡辊(9)和牵引主动辊(10),其特征在于,所述过渡辊(9)安装在所述牵引主动辊(10)上面,所述过渡辊(9)左边是压辊轴(8),所述过渡辊(9)和所述牵引主动辊(10)的左端与第一机构安装座(5)连接,右端与第二机构安装座(11)连接,所述第一机构安装座(5)内侧且在所述压辊轴(8)左侧安装有压辊轴承座(6),所述第一机构安装座(5)上部安装有第一可调行程气缸(7),所述第二机构安装座(11)上部安装有第二可调行程气缸(12),所述第一机构安装座(5)左侧安装有从动轮(4),所述从动轮(4)下方安装有主动轮(2),所述从动轮(4)与所述主动轮(2)之间通过同步带(3)连接,所述主动轮(2)右侧安装有伺服电机(1)。

一种 EVA 牵引机构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种太阳能生产线设备,具体涉及一种 EVA 牵引机构。

背景技术

[0002] 该机构是太阳能组件生产设备 EVA 裁切机的自动牵引机构。此机构和目前类似的牵引机构相比有所不同。以往的机构在更换 EVA 料卷时,采用纯机械方式使两辊间距变大来手动穿绕 EVA。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服现有技术存在的以上问题,提供一种 EVA 牵引机构。

[0004] 为实现上述技术目的,达到上述技术效果,本发明通过以下技术方案实现:

一种 EVA 牵引机构,包括过渡辊和牵引主动辊,所述过渡辊安装在所述牵引主动辊上面,所述过渡辊左边是压辊轴,所述过渡辊和所述牵引主动辊的左端与第一机构安装座连接,右端与第二机构安装座连接,所述第一机构安装座内侧且在所述压辊轴左侧安装有压辊轴承座,所述第一机构安装座上安装有第一可调行程气缸,所述第二机构安装座上安装有第二可调行程气缸,所述第一机构安装座左侧安装有从动轮,所述从动轮下方安装有主动轮,所述从动轮与所述主动轮之间通过同步带连接,所述主动轮右侧安装有伺服电机。

[0005] 本发明的有益效果是:

本发明的应用,可以通过气缸伸缩自动实现牵引主动辊和过渡辊之间的间距变化,不需手动去调节,大大改善了牵引机构的自动化程度。

[0006] 本发明的原理是:

伺服电机驱动主动轮,主动轮通过同步带带动从动轮转动,从动轮带动牵引主动辊转动;通过气缸伸缩可以实现过渡辊上下移动,上升时 EVA 穿绕在过渡辊和牵引主动辊之间,然后过渡辊下降和牵引主动辊贴紧而压紧 EVA,伺服电机启动带动牵引主动辊转动,同时过渡辊受到牵引主动辊贴紧的摩擦力而同步转动,实现牵引 EVA 的功能。

[0007] 上述说明仅是本发明技术方案的概述,为了能够更清楚了解本发明的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本发明的较佳实施例并配合附图详细说明如后。本发明的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

附图说明

[0008] 此处所说明的附图用来提供对本发明的进一步理解,构成本申请的一部分,本发明的示意性实施例及其说明用于解释本发明,并不构成对本发明的不当限定。在附图中:

图 1 为本发明的结构示意图。

[0009] 图中标号说明:1、伺服电机,2、主动轮,3、同步带,4、从动轮,5、第一机构安装座,6、压辊轴承座,7、带座轴承,8、压辊轴,9、过渡辊,10、牵引主动辊,11、第二机构安装座,12、

第二可调行程气缸。

具体实施方式

[0010] 下面将参考附图并结合实施例,来进一步说明本发明。

[0011] 本发明提出了一种EVA牵引机构。参照图1所示,一种EVA牵引机构,包括过渡辊9和牵引主动辊10,所述过渡辊9安装在所述牵引主动辊10上面,所述过渡辊9左边是压辊轴8,所述过渡辊9和所述牵引主动辊10的左端与第一机构安装座5连接,右端与第二机构安装座11连接,所述第一机构安装座5内侧且在所述压辊轴8左侧安装有压辊轴承座6,所述第一机构安装座5上部安装有第一可调行程气缸7,所述第二机构安装座11上部安装有第二可调行程气缸12,所述第一机构安装座5左侧安装有从动轮4,所述从动轮4下方安装有主动轮2,所述从动轮4与所述主动轮2之间通过同步带3连接,所述主动轮2右侧安装有伺服电机1。

[0012] 以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,对于本领域的技术人员来说,本发明可以有各种更改和变化。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

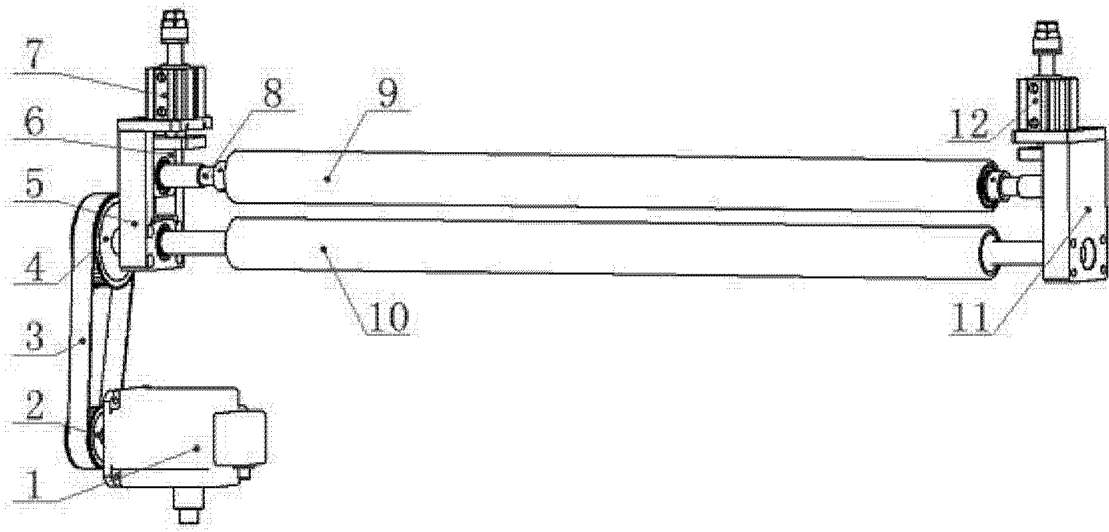


图 1