

17 sierpnia 1931 r.

B21k 25/00

4

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13836.

Max Mücklich
(Drezno, Niemcy).

Kl. 49 i 2

Jh, 15/02

Sposób przymocowywania haceli do podków.

Zgłoszono 12 września 1929 r.

Udzielono 21 maja 1931 r.

Wynalazek dotyczy sposobu przymocowywania haceli do podków zapomocą spawania i odnosi się do podków, wytłoczonych maszynowo z dającej się spawać stali Siemens-Martinowskiej.

Przymocowywanie haceli do podków z powyższych materiałów nastroczało dotychczas znaczne trudności, ponieważ stal, z jakiej wykonywane są hacele, nie dawała się scalać z gładką powierzchnią podkowy. Według wynalazku takie złączenie jest możliwe dzięki temu, że podkowa jest zaopatrzona w występ o odpowiednim kształcie i przekroju. Na rysunku przedstawiono przykłady przymocowania haceli według wynalazku.

Fig. 1 przedstawia podkową z występem o najprostszym kształcie; fig. 2 —

oddzielnie hacel i występ; fig. 3 — podkową, zestawioną z haczem; fig. 4 — przekrój hacela, umocowanego na podkowie; fig. 5 — podkową z występami w widoku z góry.

Wykonanie to może być stosowane przy spawaniu elektrycznym. Według fig. 1 występ *a* jest prostokątny o wysokości od $\frac{1}{2}$ do 1 cm. W tym występie wykonany jest rowek *b*. Hacz *c* jest również prostokątny i posiada od spodu żeberko *d*, wsuwane do rowka *b* przy składaniu z podkową, poczem obydwie części zostają spojone.

Występy podkowy mogą posiadać rozmaite kształty, przyczem hacele powinny być odpowiednio ukształtowane, jak to przedstawiono na fig. 2 — 5.

W tem wykonaniu występ posiada dwie listewki e o trójkątnym przekroju, ułożone równoległe i zwrócone do siebie ściankami, prostopadłymi do powierzchni podkowy; ich przeciwprostokątne znajdują się od zewnętrznej strony występu. Pomiedzy obydwiema listewkami wytworzony jest podłużny rowek f . Listewki e posiadają wyzłobienia poprzeczne g , łączące się z rowkiem f (fig. 5). Na dnie rowka f biegnie żeberko h .

Hacel i posiada listwę środkową k i dwie listwy boczne m , ograniczające dwa rowki n , które odpowiadają kształtem listwom e występu a . Listwa k jest nieco wyższa od listwy m . Złączenie może być uskutecznione zapomocą spawania elektrycznego lub palnikiem.

Hacel nakłada się rowkami n na listewki e . Przy nagrzewaniu ciepło dochodzi również do strefy spawania. Wskutek nagrzania, listwy e , m i k mięknią. Hacel i zostaje dociśnięty do podkowy i z nią spojeny.

Dokładne wypełnienie rowka f przez listwę k osiąga się dzięki temu, że ostrza l rozpychane są nazewnątrz przez żeberko h .

Listwy m zostają przez ukośne boki listew e rozpychane nazewnątrz, wskutek czego scalają się z podkową wzdłuż dolnych krawędzi, co powoduje wzmocnienie połączenia części.

Złączenie może być również dokonane przez zaciśnięcie, a mianowicie: albo nagrzewa się do zmiękczenia występ k , poczem zostaje nasunięty na niego zimny hacel listwami k do kanału f , jak to było poprzednio opisane, albo też nagrzewa się występ do czerwoności, lub nawet mniej i nabija się następnie listwę k . W obydwóch

przypadkach listwa k po ostygnięciu występu zostaje zaciśnięta. Przy tym sposobie listwy m nie ulegają odkształceniu. Listwa k jest dostatecznem zamocowaniem, ponieważ uderzenia, powstające w czasie biegu konia, zawsze działają tylko na listwy m i przejmowane zostają przez listwy e .

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przymocowywania haceli do maszynowo wytłoczonych podków, znamienny tem, że podkowa zaopatrzona zostaje w występ (a) o dowolnym kształcie, do którego zostaje przymocowany hacel przez spawanie.

2. Sposób przymocowywania haceli według zastrz. 1, znamienny tem, że występ (a) posiada kształt prostokątny z rowkiem (b).

3. Sposób przymocowywania haceli według zastrz. 1, znamienny tem, że występ składa się z dwóch równoległych listewek (e), tworzących rowek (f) i zaopatrzonych w poprzeczne rowki (g).

4. Sposób przymocowywania haceli według zastrz. 3, znamienny tem, że hacel posiada środkową listewkę (k) i dwie listewki boczne (m), które ograniczają dwa rowki (n), odpowiadające kształtowi listewek (e) na podkowie.

5. Odmiana sposobu przymocowywania haceli według zastrz. od 1 do 4, znamienna tem, że połączenie jest dokonywane przez zakleszczanie się materiału przy ostyganiu występu.

Max Mücklich.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

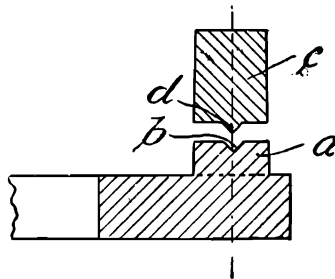


Fig. 2

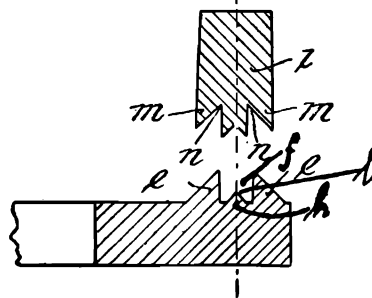


Fig. 3

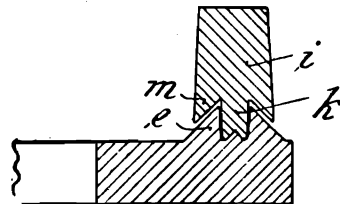


Fig. 5

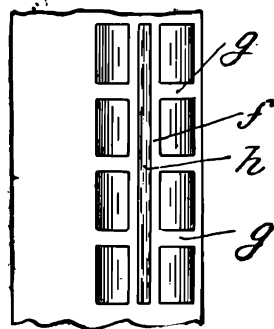


Fig. 4

