(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105750461 B
(45)授权公告日 2018.07.31

(21)申请号 201610191223.X
(22)申请日 2016.03.30
(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 105750461 A
(43)申请公布日 2016.07.13
(73)专利权人 格林精密部件(苏州)有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴中区经济开发区
(72)发明人 张黎明
(74)专利代理机构 苏州翔远专利代理事务所(普通合伙) 32251
代理人 刘计成
(51)Int.Cl.
B21H 3/06(2006.01)

审查员 王丹

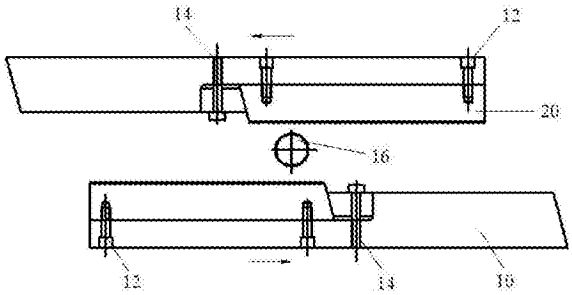
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种搓丝板辅助安装座

(57)摘要

本发明揭示了一种搓丝板辅助安装座，其包括横向设置的L型板体，所述板体的L型的凹陷处用于容置所述搓丝板。所述搓丝板在结合所述板体后，其外形尺寸能够符合安装大型搓丝板的设备的安装使用要求，从而使得其可在所述设备上进行正常的工件加工操作。



CN 105750461 B

1.一种搓丝板辅助安装座;其特征在于,其包括横向设置的L型板体,所述板体的L型的凹陷处用于容置所述搓丝板,所述搓丝板在结合所述板体后,其外形尺寸能够符合安装大型搓丝板的设备的安装使用要求,从而使得其可在所述设备上进行正常的工件加工操作,其中所述板体上设置有第一安装部,其用于连接所述搓丝板,使得其紧密配接在所述板体上,其中所述第一安装部包括螺栓孔和螺栓。

2.根据权利要求1所述的一种搓丝板辅助安装座,其特征在于:其中所述板体上设置有第二安装部,其用于将所述搓丝板辅助安装座连接到预设设备上。

3.根据权利要求2所述的一种搓丝板辅助安装座,其特征在于:其中所述第二安装部包括螺栓孔和螺栓。

一种搓丝板辅助安装座

技术领域

[0001] 本发明涉及一种搓丝板辅助安装座，其可以用于与小型搓丝板结合使用，使其可以安装到大型搓丝板的使用设备上。

背景技术

[0002] 已知，搓丝板是用于加工丝锥、螺栓或是花键结构的一种专用工具。

[0003] 其加工原理主要采用冷挤压成型，例如，将原料棒放在两搓丝板之间进行挤压加工。而冷挤压成型具有生产效率高、加工成本低、加工出的螺纹精度和强度高、表面质量好等优点，因而，使其得到了广泛的应用。

[0004] 具体来讲，如图2、3所示，其图示了两种型号的搓丝板：小型搓丝板20和大型搓丝板30。原料棒22、32，放置在所述搓丝板20、30之间，以进行表面设定形状的加工。

[0005] 这两种型号的搓丝板，因为外形尺寸以及安装位置上的差异，使得它们之间，只能各自安装到对应的设备上进行使用，两者间不能互换使用。例如，小型搓丝板，因为外形尺寸和安装位置特定，使得其不能放置在安装大型搓丝板的设备上进行正常使用，反之亦然。

[0006] 然而在有些时候，会出现大型搓丝板缺失，却又急需进行相关工件加工的情况。若要重新定制大型搓丝板，则不可避免的会耽误工期，导致工件生产出现中断。

[0007] 若能使用现有的小型搓丝板，来代替大型搓丝板，安装到相应设备上进行工件加工，则即可节省时间，不耽误工件的加工工期，又能提高小型搓丝板的利用率。

[0008] 因此，确有必要来开发一种辅助装置，用以克服现有技术中的缺陷。

发明内容

[0009] 本发明的目的在于提供一种搓丝板辅助安装座，其能与小尺寸的小型搓丝板结合使用，使得其可安装到大型搓丝板的使用设备上，并能正常进行加工使用。

[0010] 为了实现上述目的，本发明采用的技术方案如下：

[0011] 一种搓丝板辅助安装座，其包括横向设置的L型板体，所述板体的L型的凹陷处用于容置所述搓丝板。所述搓丝板在结合所述板体后，其外形尺寸能够符合安装大型搓丝板的设备的安装使用要求，从而使得其可在所述设备上进行正常的工件加工操作。

[0012] 进一步的，其中所述板体上设置有第一安装部，其用于连接所述搓丝板，使得其紧密配接在所述板体上。

[0013] 进一步的，其中所述第一安装部包括螺栓孔和螺栓。在不同实施方式中，所述搓丝板和所述安装座之间的结合方式，可以是多种的，并无限定，只要能保证两者间的紧密结合即可。

[0014] 进一步的，其中所述板体上设置有第二安装部，其用于将所述搓丝板辅助安装座连接到预设设备上。

[0015] 进一步的，其中所述第二安装部包括螺栓孔和螺栓。在不同实施方式中，所述安装座和所述设备之间的结合方式，可以是多种的，并无限定，只要能保证两者间的紧密结合即

可。

[0016] 相对于现有技术，本发明具有以下有益效果：本发明涉及的一种搓丝板辅助安装座，其用于与小型搓丝板结合使用，使得小型搓丝板能够安装到大型搓丝板的使用设备上，并能正常进行加工使用。如此，可在大型搓丝板暂时缺失的情况下，代替大型搓丝板进行正常的加工使用，进而提高了小型搓丝板的利用率。

附图说明

[0017] 图1是本发明涉及的一个实施方式提供的一种搓丝板辅助安装座的结构示意图，其已与搓丝板结合；

[0018] 图2是现有技术中，一种小型搓丝板的结构示意图；

[0019] 图3是现有技术中，一种大型搓丝板的结构示意图。

[0020] 图1~3中的附图标记说明如下。

[0021]

板体	10	第一安装部	12
第二安装部	14	加工原料	16
小型搓丝板	20	大型搓丝板	30
原料棒	22、32		

具体实施方式

[0022] 以下将结合说明书附图对本发明涉及的一种搓丝板辅助安装座的技术方案作进一步的详细说明。

[0023] 请参阅图1所示，本发明的一个实施方式，提供了一种搓丝板辅助安装座，其包括横向设置的L型板体10。

[0024] 所述板体10的L型的凹陷处用于容置所述搓丝板20。所述搓丝板20在结合所述板体10后，其外形尺寸能够符合安装大型搓丝板的设备的安装使用要求，从而使得其可在所述设备上，对设置其间的加工原料16，进行正常的加工操作。

[0025] 进一步的，其中所述板体10上设置有第一安装部12，用于连接所述搓丝板20，使得其紧密配接在所述板体10上。其具体可以是螺栓孔和螺栓。在不同实施方式中，所述搓丝板和所述安装座之间的结合方式，可以是多种的，并无限定，只要能保证两者间的紧密结合即可。

[0026] 进一步的，其中所述板体10上还设置有第二安装部14，用于将所述搓丝板辅助安装座连接到预设设备上。其具体可以是螺栓孔和螺栓。在不同实施方式中，所述安装座和所述设备之间的结合方式，可以是多种的，并无限定，只要能保证两者间的紧密结合即可。

[0027] 本发明涉及的一种搓丝板辅助安装座，其用于与小型搓丝板结合使用，使得小型搓丝板能够安装到大型搓丝板的使用设备上，并能进行正常的加工使用。如此，可在大型搓丝板暂时缺失的情况下，代替大型搓丝板进行正常的加工使用，进而提高了小型搓丝板的利用率。

[0028] 以上所述仅为本发明的一个实施例而已，并不用于限制此发明。凡在本发明的精神和原则内，所做的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

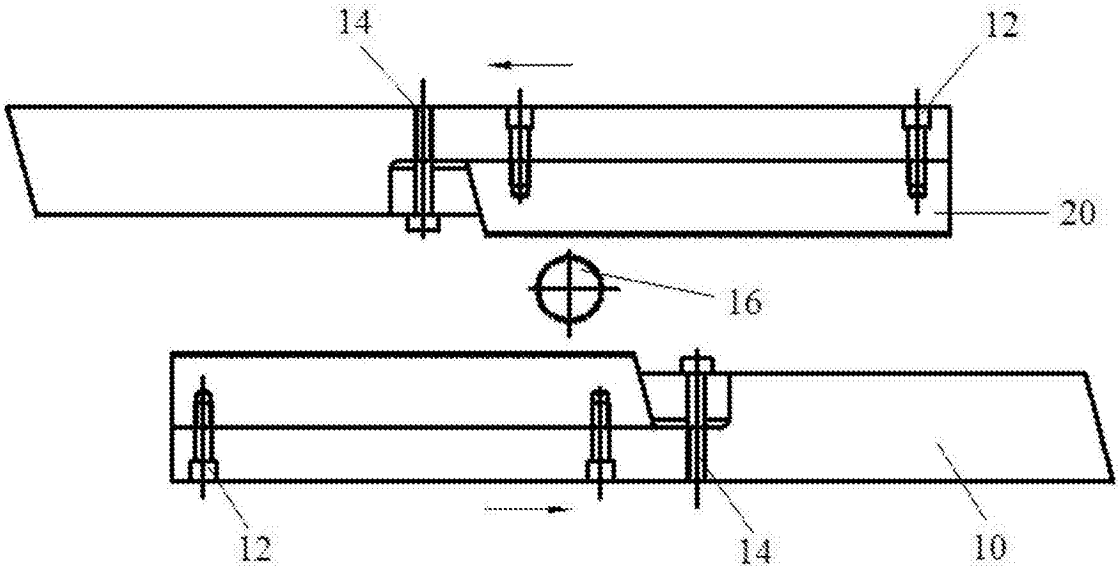


图1

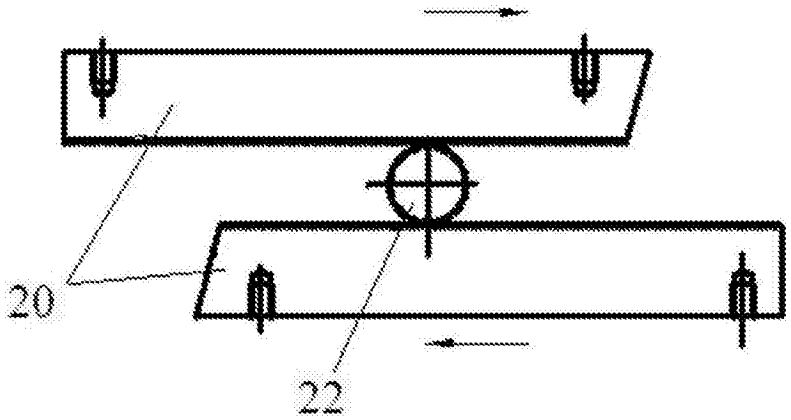


图2

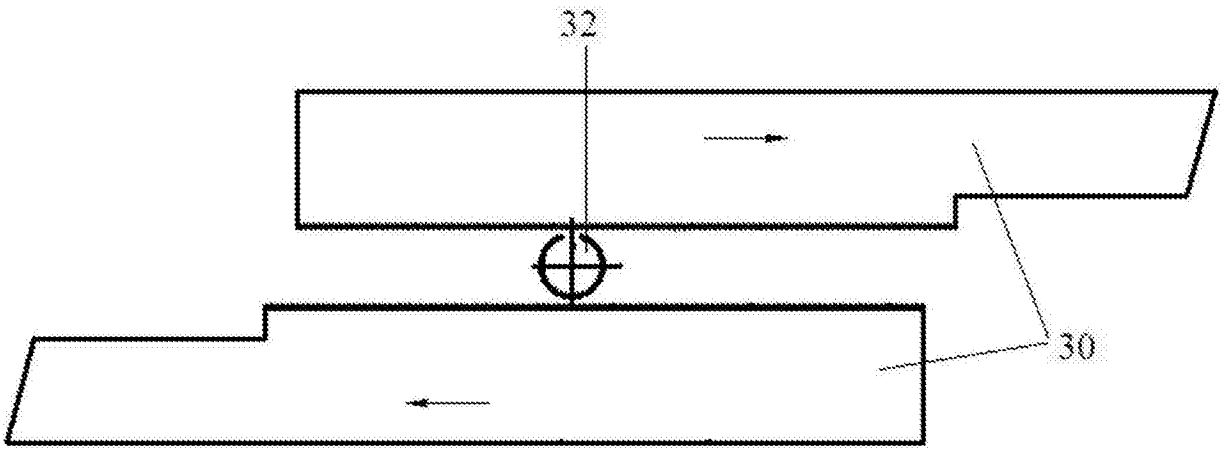


图3