



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203680010 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201420069918. 7

(22) 申请日 2014. 02. 18

(73) 专利权人 宁波固特轴承有限公司

地址 315202 浙江省宁波市镇海骆驼机电园
工业区汇水路 138 号

(72) 发明人 郭杰 蒋诗渊

(74) 专利代理机构 余姚德盛专利代理事务所
(普通合伙) 33239

代理人 胡小永

(51) Int. Cl.

B24B 29/02(2006. 01)

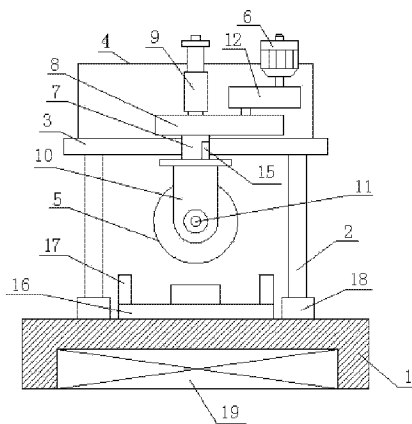
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种轴承加工用抛光机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种轴承加工用抛光机，包括底座、支撑柱、滑动支架、悬挂架、磨轮和驱动装置，支撑柱安装在底座上，滑动支架安装在支撑柱上，悬挂架安装在滑动支架上，滑动支架上设有旋转传动机构，旋转传动机构上方设有传动箱，传动箱上设有液压缸，旋转传动机构下方设有用于安装磨轮的磨轮架，悬挂架上设有驱动装置，驱动装置的输出端连接有变速箱，变速箱的输出端与传动箱相连，传动箱内设有与所述液压缸形成转动配合的从动齿轮，传动箱内设有与所述从动齿轮相配合的主动齿轮。本实用新型的有益效果有：1. 结构简单，使用、安装方便，操作简单，适用范围广；2. 成本低，抛光精度高，工作效率高，使用寿命长，具有安全可靠的作用。



1. 一种轴承加工用抛光机,其特征在于:包括底座、支撑柱、滑动支架、悬挂架、磨轮和驱动装置,所述支撑柱安装在底座上,所述滑动支架安装在支撑柱上,所述悬挂架安装在滑动支架上,所述滑动支架上设有旋转传动机构,所述旋转传动机构上方设有传动箱,所述传动箱上设有液压缸,所述旋转传动机构下方设有用于安装磨轮的磨轮架,所述磨轮架上设有用于固定磨轮的销轴,所述悬挂架上设有驱动装置,所述驱动装置的输出端连接有变速箱,所述变速箱的输出端与传动箱相连,所述传动箱内设有与所述液压缸形成转动配合的从动齿轮,所述传动箱内设有与所述从动齿轮相配合的主动齿轮,所述旋转传动机构上设有角度传感器。

2. 根据权利要求1所述的轴承加工用抛光机,其特征在于:所述底座上设有用于固定轴承的轴承固定座,所述轴承固定座上设有固定块,所述固定块与轴承固定座滑动连接,所述轴承固定座安装在磨轮相对处。

3. 根据权利要求1所述的轴承加工用抛光机,其特征在于:所述支撑柱与底座连接处设有减震器。

4. 根据权利要求1所述的轴承加工用抛光机,其特征在于:所述底座内设有储备电源。

5. 根据权利要求1所述的轴承加工用抛光机,其特征在于:所述磨轮通过销轴固定安装在磨轮架上。

一种轴承加工用抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轴承加工技术领域,具体涉及一种轴承加工用抛光机。

背景技术

[0002] 目前,随着社会的进步发展,人们生活水平的提高,对所需产品的要求越来越高,特别是对金属等产品的外观要求更高,既要有视觉效果,又要有良好的手感效果,所以给金属等产品的表面处理带来了广阔的市场前景;而轴承作为工业机械中的重要部件,人们对轴承的精度要求越来越高,而现有的轴承超精加工用抛光机的效率较差,工人劳动强度大,抛光效果不好,加工起来困难,这都会给使用者带来损失。

实用新型内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种轴承加工用抛光机,与现有的抛光机相比,区别在于通过所设的旋转传动机构与传动箱相配合,使得磨轮在使用时可根据需要来旋转相应的角度,最大角度可达 360 度,令磨轮与轴承所接触的面积十分广泛,能够抛经工件的任何一个面的任何一个点,极大地提高了工作效率,降低了工人的工作难度,通过所设的液压缸,可使得磨轮在使用时可根据需要来升降其高度,通过所设的滑动支架,磨轮架可在滑动支架上移动,通过所设的轴承固定座,可固定轴承,通过所设的储备电源,可起到应急作用。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为解决上述问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0007] 一种轴承加工用抛光机,包括底座、支撑柱、滑动支架、悬挂架、磨轮和驱动装置,所述支撑柱安装在底座上,所述滑动支架安装在支撑柱上,所述悬挂架安装在滑动支架上,所述滑动支架上设有旋转传动机构,所述旋转传动机构上方设有传动箱,所述传动箱上设有液压缸,所述旋转传动机构下方设有用于安装磨轮的磨轮架,所述磨轮架上设有用于固定磨轮的销轴,所述悬挂架上设有驱动装置,所述驱动装置的输出端连接有变速箱,所述变速箱的输出端与传动箱相连,所述传动箱内设有与所述液压缸形成转动配合的从动齿轮,所述传动箱内设有与所述从动齿轮相配合的主动齿轮,所述旋转传动机构上设有角度传感器。

[0008] 作为优选的技术方案,所述底座上设有用于固定轴承的轴承固定座,所述轴承固定座上设有固定块,所述固定块与轴承固定座滑动连接,所述轴承固定座安装在磨轮相对处。

[0009] 作为优选的技术方案,所述支撑柱与底座连接处设有减震器。

[0010] 作为优选的技术方案,所述底座内设有储备电源。

[0011] 作为优选的技术方案,所述磨轮通过销轴固定安装在磨轮架上。

[0012] (三)有益效果

[0013] 本实用新型相比较于现有技术,具有如下有益效果:1. 结构简单,使用、安装方便,操作简单,适用范围广;2. 成本低,抛光精度高,工作效率高,与轴承接触面积广,使用寿命长,具有安全可靠的作用。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的一种轴承加工用抛光机的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的一种轴承加工用抛光机的传动箱结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的一种轴承加工用抛光机的轴承固定座俯视图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0018] 本实用新型的一种轴承加工用抛光机,包括底座1、支撑柱2、滑动支架3、悬挂架4、磨轮5和驱动装置6,所述支撑柱2安装在底座1上,所述滑动支架3安装在支撑柱2上,所述悬挂架4安装在滑动支架3上,所述滑动支架3上设有旋转传动机构7,所述旋转传动机构7上方设有传动箱8,所述传动箱8上设有液压缸9,所述旋转传动机构7下方设有用于安装磨轮5的磨轮架10,所述磨轮架10上设有用于固定磨轮5的销轴11,所述驱动装置6安装在悬挂架4上,所述驱动装置6的输出端连接有变速箱12,所述变速箱12的输出端与传动箱8相连,所述传动箱8内设有与所述液压缸9形成转动配合的从动齿轮13,所述传动箱8内设有与所述从动齿轮13相配合的主动齿轮14,所述旋转传动机构7上设有角度传感器15。

[0019] 所述底座1上设有用于固定轴承的轴承固定座16,所述轴承固定座16上设有固定块17,所述固定块17与轴承固定座16滑动连接,所述轴承固定座16安装在磨轮5相对处。

[0020] 所述支撑柱2与底座1连接处设有减震器18。所述底座1内设有储备电源19。所述磨轮5通过销轴11固定安装在磨轮架10上。

[0021] 本实用新型的有益效果有:1. 结构简单,使用、安装方便,操作简单,适用范围广;2. 成本低,抛光精度高,工作效率高,与轴承接触面积广,使用寿命长,具有安全可靠的作用。

[0022] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

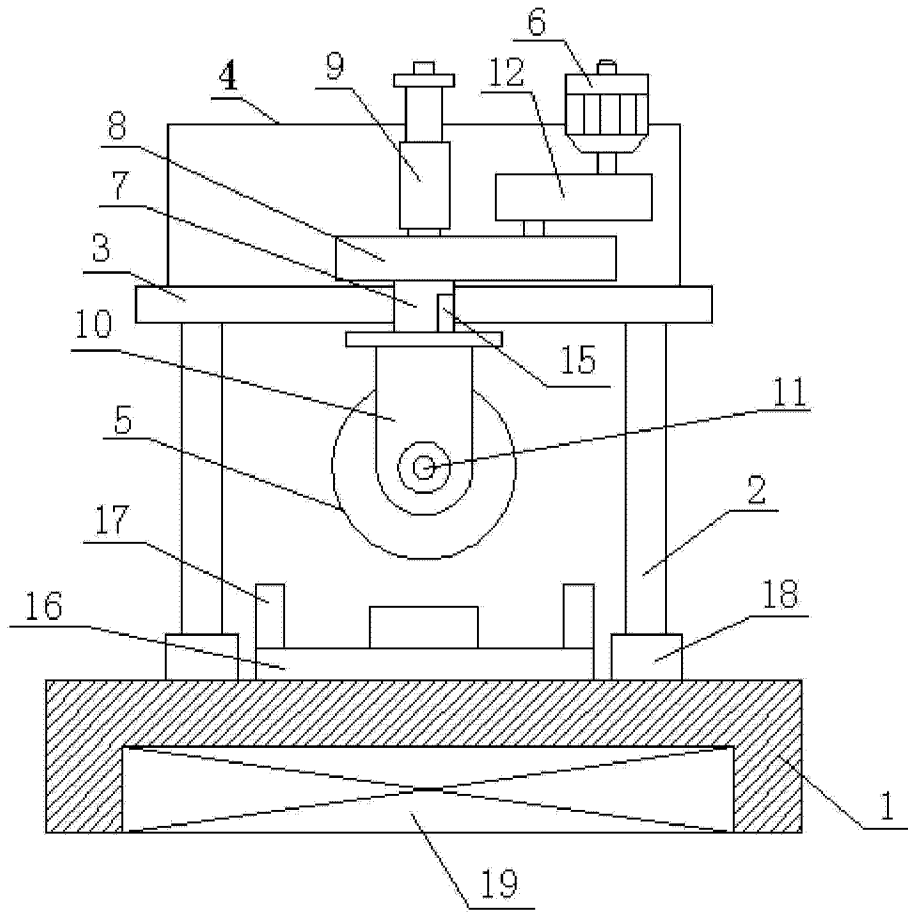


图 1

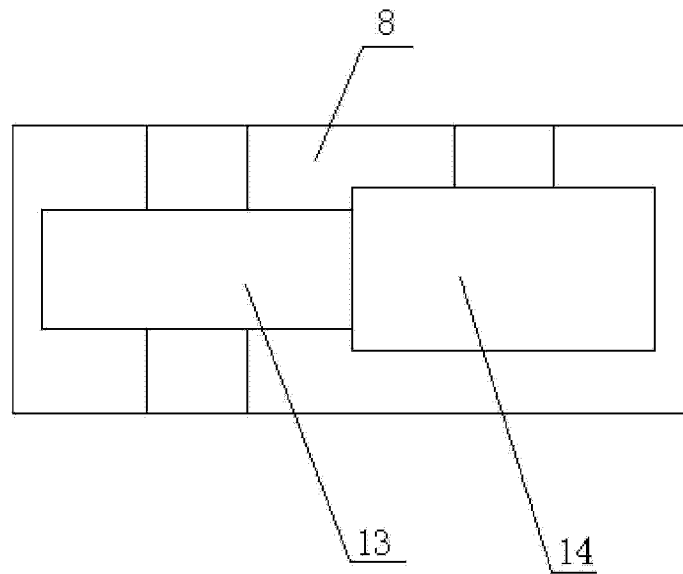


图 2

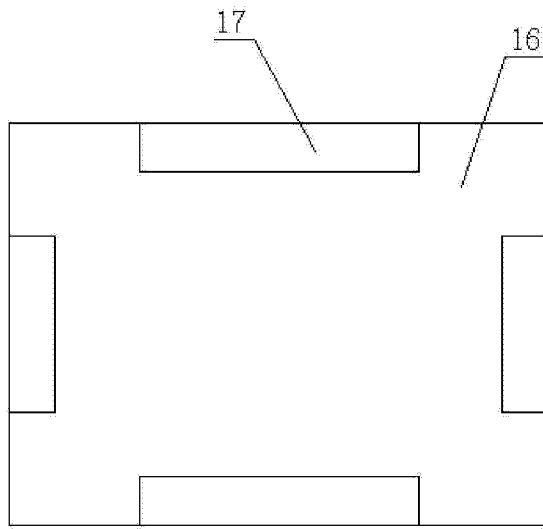


图 3