

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20408**

(51) Klasyfikacja:
26-02

(21) Numer zgłoszenia: **21407**

(22) Data zgłoszenia: **03.09.2013**

(54)

Obudowa lampionu lub znicza

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2014 WUP 03/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**QMD ART DESIGNS DANIEL RACZYŁO,
Jejkowice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

RACZYŁO DANIEL, Jejkowice, (PL)

PL 20408

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru jest obudowa lampionu lub znicza przeznaczona zwłaszcza do dekoracji nagrobków.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na ilustracji, która pokazuje widok obudowy w perspektywie.

Obudowa ma kształt walca i jest wykonana ze stali nierdzewnej kwasoodpornej. Ściany boczne obudowy są wykonane z dwóch polerowanych arkuszy blachy kwasoodpornej wygiętych w kształcie połówek pobocznic walca. Podłużne krawędzie wygiętych arkuszy są z jednej strony wolne a z drugiej strony połączone ze sobą przegubowo za pośrednictwem zawiasów co dzieli osłonę na część nieruchomą i ruchomą oraz umożliwia dostęp do wnętrza obudowy poprzez obrót części ruchomej na zawiasach. Każda ze ścian bocznych ma wstawioną dostosowaną kształtem łukowatą szybkę. Ścianka ruchoma, zawieszona na zawiasach, ma uchwyt dla odsłonięcia wnętrza w celu umieszczenia wewnątrz źródła światła. Od góry obudowa jest zamknięta okrągłą płytką, której brzegi tworzą wystający ponad gabaryty boczne daszek wsparty na górnej krawędzi nieruchomej ścianki bocznej, która jest nieco wyższa od ścianki ruchomej i tworzy się w ten sposób górna szczelina powietrzna. W dolnej, metalowej części ścianki ruchomej są wycięte podłużne prześwity. Całość jest posadowiona na podstawie składającej się z okrągłej płytki, nałożonej na pierścień o większej średnicy zewnętrznej.

Cechy istotne wzoru:

1. Ogólny kształt obudowy ma postać walca.
2. W górnej części obudowa jest zamknięta okrągłą płytką tworzącą daszek wystający ponad gabaryty boczne.
3. Metalowe, polerowane ściany boczne obudowy mają kształt połówek pobocznic walca, w których są osadzone łukowate szybki.
4. Jedna ze ścianek jest ruchoma i posiada uchwyt.
5. Całość jest posadowiona na podstawie składającej się z okrągłej płytki, nałożonej na pierścień o większej średnicy zewnętrznej.

Ilustracja wzoru



