



(21) 申請案號：111111420

(22) 申請日：中華民國 111 (2022) 年 03 月 25 日

(51) Int. Cl. : *A01K85/18 (2006.01)*

(30) 優先權：2021/05/12 日本 2021-081147

(71) 申請人：日商島野股份有限公司 (日本) SHIMANO INC. (JP)

日本

(72) 發明人：國賀喜美夫 KOKUGA, KIMIO (JP)

(74) 代理人：林志剛

(56) 參考文獻：

JP 3116938U JP 2010-22306A

US 10327428B2

審查人員：許展瑞

申請專利範圍項數：8 項 圖式數：10 共 34 頁

(54) 名稱

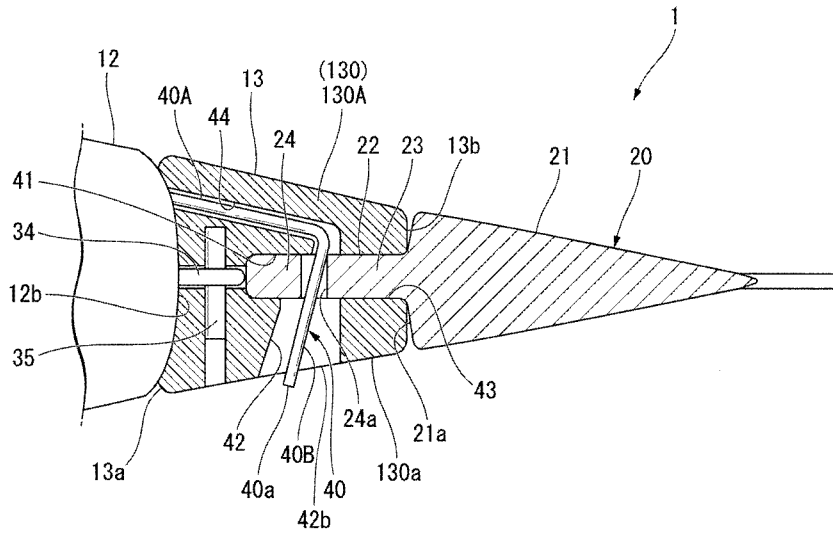
擬餌

(57) 摘要

[課題]能提升組裝作業性，且能防止尾部相對於身體部脫落。

[解決手段]要提供一種擬餌，具備有：第 3 主體(13)、具有與第 3 主體(13)卡合的被卡合部(24)且可彈性變形的尾部(20)；第 3 主體(13)具有：主體本體(130)、具有用來插入被卡合部(24)的開口部(42)且用來卡合被卡合部(24)的卡合部(41)、及將固定軸部(40A)支承於主體本體(130)且讓銷部軸部(40B)突出於卡合部(41)內的銷部(40)；被卡合部(24)具有供銷部(40)的銷部軸部(40B)插入的卡止孔(24a)，且在使銷部(40)的銷部軸部(40B)插入於卡止孔(24a)的狀態，讓被卡合部(24)卡合於卡合部(41)。

指定代表圖：



【圖 4】

符號簡單說明：

- 1:擬餌
- 12:第 2 主體
- 12b:後端部
- 13:第 3 主體
- 13a:前端部
- 13b:後端部
- 20:尾部
- 21:尾部主體
- 21a:前端部
- 22:突出部
- 23:基部
- 24:被卡合部
- 24a:卡止孔
- 34:第 2 連結構件
- 35:第 3 旋轉軸
- 40:銷部(限制構件)
- 40A:固定軸部(突起部)
- 40B:銷部軸部
- 40a:銷前端部
- 41:卡合部
- 42:開口部
- 42b:開口端
- 43:基部卡合孔
- 44:銷部支承孔
- 130:主體本體
- 130A:第 1 體部
- 130a:下面部



I888715

【發明摘要】

【中文發明名稱】

擬餌

【英文發明名稱】

LURE

【中文】

[課題]能提升組裝作業性，且能防止尾部相對於身體部脫落。

[解決手段]要提供一種擬餌，具備有：第3主體(13)、具有與第3主體(13)卡合的被卡合部(24)且可彈性變形的尾部(20)；第3主體(13)具有：主體本體(130)、具有用來插入被卡合部(24)的開口部(42)且用來卡合被卡合部(24)的卡合部(41)、及將固定軸部(40A)支承於主體本體(130)且讓銷部軸部(40B)突出於卡合部(41)內的銷部(40)；被卡合部(24)具有供銷部(40)的銷部軸部(40B)插入的卡止孔(24a)，且在使銷部(40)的銷部軸部(40B)插入於卡止孔(24a)的狀態，讓被卡合部(24)卡合於卡合部(41)。

【指定代表圖】圖4
【代表圖之符號簡單說明】

- 1:擬餌
- 12:第2主體
- 12b:後端部
- 13:第3主體
- 13a:前端部
- 13b:後端部
- 20:尾部
- 21:尾部主體
- 21a:前端部
- 22:突出部
- 23:基部
- 24:被卡合部
- 24a:卡止孔
- 34:第2連結構件
- 35:第3旋轉軸
- 40:銷部(限制構件)
- 40A:固定軸部(突起部)
- 40B:銷部軸部
- 40a:銷前端部
- 41:卡合部
- 42:開口部
- 42b:開口端
- 43:基部卡合孔

44:銷部支承孔

130:主體本體

130A:第1體部

130a:下面部

【特徵化學式】無

【發明說明書】

【中文發明名稱】

擬餌

【英文發明名稱】

LURE

【技術領域】

【0001】本發明關於擬餌。

【先前技術】

【0002】習知作為釣魚用擬餌，具備有：身體部、及具有與身體部卡合的被卡合部且可彈性變形的尾部。在該擬餌，是將以橡膠、合成橡膠等的軟質材料構成的擬餌的尾部卡合在以ABS(ABS樹脂)(丙烯酸腈-丁二烯-苯乙烯共聚物)等的硬質材料所構成的擬餌的身體部，可能因為尾部的軟質構件的彈性變形，而在無意中解除尾部與身體部的卡合。

因此揭示一種尾部不易相對於身體部脫離的擬餌，例如如專利文獻1所示，在使硬質的身體部與軟質的尾部卡合之後，藉由插入於在身體部設置的銷孔的銷部來將尾部固定。

[先前技術文獻]

[專利文獻]

【 0003 】

[專利文獻 1]日本特開 2010-22306 號公報

【發明內容】

[發明欲解決的課題]

【 0004 】可是在專利文獻 1 的擬餌，需要將在身體部設置銷部用的銷孔、及在尾部設置的銷部用的孔部對準，且將銷部插通於雙方的孔部的作業，所以擬餌的組裝作業性較差。

而且在習知的擬餌，銷部與身體部是利用摩擦而固定，可能會因為擬餌使用中的振動等導致銷部脫落，這方面仍有改善空間。

【 0005 】本發明鑒於這種情形，其目的要提供一種擬餌，能提高組裝作業性，還可防止尾部相對於身體部的脫落。

[用以解決課題的手段]

【 0006 】(1)本發明的擬餌，具備有：身體部、具有與上述身體部卡合的被卡合部且可彈性變形的尾部；上述身體部具有：主體本體、具有用來插入上述被卡合部的開口部且用來卡合上述被卡合部的卡合部、及限制構件；上述限制構件的其中一部分以上述主體本體支承，且另一部分突出於上述卡合部內；上述被卡合部具有供上述限制構件的上述另一部分插入的卡止孔，且在使上述限制構件的

上述另一部分插入於上述卡止孔的狀態，讓上述被卡合部卡合於上述卡合部。

【0007】藉由本發明的擬餌，藉由將尾部的被卡合部從開口部插入於身體部的卡合部，則能將被卡合部卡合於卡合部。當被卡合部卡合於卡合部時，一邊使被卡合部彈性變形一邊將固定於主體本體的限制構件插入於卡止孔。而且將安裝於身體部的尾部保持成無法相對於身體部脫離的狀態。也就是說，以主體本體支承限制構件的一部分，所以即使當使用擬餌時尾部動作而彈性變形的情况，也不能拔出限制構件，可防止被卡合部與卡合部的卡合脫離而尾部從身體部脫落的情形。

【0008】在本發明，由於預先以主體本體支承限制構件，所以當將尾部安裝於身體部時，只有將尾部的被卡合部插入於身體部的卡合部而卡合的作業，不需要如習知將銷部插入的作業、或將銷部的孔部對準等的作業，而可提升組裝作業性。

【0009】(2)上述限制構件為細長形狀的銷部。

【0010】在該情况，藉由採用細長形狀的銷部，而成為容易將銷部的另一部分插入於卡止孔，且讓插入於卡止孔的銷部不易脫離的構造。

【0011】(3)上述銷部，具有朝與銷部軸方向交叉的方向突出的突起部，且上述突起部是埋入於上述主體本體。

【0012】在該情况，是將銷部的突起部以埋入身體部

的主體本體的狀態予以支承，所以當使用擬餌時，即使尾部的被卡合部彈性變形，也能更確實地防止銷部拔出。

【0013】(4)上述銷部，設置成L型形狀，從朝上述銷部軸方向延伸的銷部軸部的一端朝與其正交之上述突起部的方向延伸。

【0014】在該情況，朝與銷部拔出的方向正交的方向延伸的突起部埋入於主體本體，則可將銷部更堅固地固定於主體本體。

【0015】(5)上述銷部，具有朝與銷部軸方向交叉的方向凹入的溝部，且在上述溝部埋入有上述主體本體。

【0016】在該情況，是在銷部的溝部埋入主體本體的狀態固定銷部，所以當使用擬餌時，即使尾部的被卡合部彈性變形，也能更確實地防止銷部拔出。

【0017】(6)上述銷部的上述卡合部側的相反側的銷前端部，隨著朝上述卡合部在前後方向逐漸從頭部朝向上述尾部側傾斜或彎曲，並且從側面觀察時通過上述銷前端部的切線及與上述前後方向正交的直線構成的角度在 0° 至 90° 的範圍內。

【0018】在該情況，當將尾部的被卡合部從開口部插入時，銷前端部朝向與該被卡合部的插入方向相反的方向，所以在使被卡合部插入卡合部的過程讓銷部插入於卡止孔。此時是在被卡合部彈性變形的狀態插入於卡合部，所以也可能讓銷部咬入於卡止孔的方式卡止。即使當使用擬餌時尾部彈性變形的情況，被卡合部也不易相對於銷部

脫離。

銷部與被卡合部卡止孔的位置不需要高精度地對準，容易進行製造時的加工。能抑制連同被卡合部的插入讓銷部朝插入方向彎折，所以能使銷前端部插入於被卡合部的卡止孔。

【0019】(7)上述身體部，也可由：將頭部與尾部連結的前後方向作為切斷面分割為二的第1體部與第2體部所構成。

【0020】在該情況，藉由以分割的第1體部與第2體部夾住尾部的被卡合部，而能將被卡合部確實地卡合於卡合部，所以能容易地進行將尾部安裝於身體部的組裝作業。

【0021】(8)上述限制構件，是夾在上述第1體部與上述第2體部之間而固定。

【0022】在該情況，藉由將限制構件夾在第1體部與第2體部之間的簡單作業，而能將限制構件固定於主體本體。

【0023】(9)上述卡合部，形成為較上述開口部的剖面形狀更大。

【0024】在該情況，能一邊使被卡合部彈性變形一邊從開口部容易地插入卡合部。

【0025】(10)上述限制構件的上述另一部分的前端部位於上述主體本體的外側。

【0026】在該情況，限制構件的一端成為突出且露出於主體本體的外側的狀態，所以能從擬餌的外側辨識限制

構件。因此能容易確認限制構件的拔出、限制構件的狀態。

[發明效果]

【0027】 藉由本發明的擬餌，能提升組裝作業性，且能防止尾部相對於身體部脫落。

【圖式簡單說明】

【0028】

[圖1]是顯示本發明的實施方式的擬餌全體的側視圖。

[圖2]是顯示圖1所示的擬餌的第3主體與尾部的構造的側視圖。

[圖3]是從下方觀察圖2所示的擬餌的視圖。

[圖4]是圖2顯示的擬餌的縱剖面圖。

[圖5](a)、(b)是將尾部安裝於第3主體的組裝順序的顯示圖。

[圖6]是顯示第1變形例的擬餌的第3主體與尾部的構造的縱剖面圖。

[圖7]是圖6所示的銷部的固定軸部的主要部分放大圖。

[圖8]是顯示第2變形例的擬餌的第3主體與尾部的構造的縱剖面圖。

[圖9]是顯示第3變形例的擬餌的第3主體與尾部的構

造的縱剖面圖。

[圖 10]是顯示第 4 變形例的擬餌的第 3 主體與尾部的構造的縱剖面圖。

【實施方式】

【0029】以下參考圖面來說明本發明的擬餌的實施方式。在各圖面，為了將各組成構件調整為辨識的大小，有的情況因應需要適當變更各組成構件的比例尺。

【0030】如圖 1 所示，本實施方式的擬餌 1，一個例子是用於釣魚的關節型擬餌，具有硬質塑膠製成的身體部 10，用來模仿小魚的形態。

【0031】擬餌 1 具備有：上述身體部 10、及具有與身體部 10 卡合的突出部 22 且由例如軟質塑膠構成且可彈性變形的尾部 20。

【0032】在擬餌 1，將頭部與尾部連結於一直線的方向定義為前後方向，將頭部側定義為前方、前側，將尾部側定義為後方、後側。從上方觀察，將與前後方向正交的橫方向定義為左右方向。以下將擬餌 1 的游泳姿勢時的上下方向說明為上下方向。

【0033】身體部 10，以從前方朝向後方的順序設置有：第 1 主體 11、第 2 主體 12、第 3 主體 13。

【0034】第 1 主體 11，形成為模擬魚的大致前半部分的形狀。在第 1 主體 11 的前部 11a 設置有線環 14。在第 1 主體 11 的下部 11c，設置有用來連接前魚鉤 15A 的前部鉤環

16A。第1主體11相對於第2主體12連結成經由上下的一對第1連結構件31、31可朝左右方向旋轉。

【0035】第1連結構件31，形成為朝一方較長的平板形狀，配置成長邊方向朝向前後方向，且平面方向朝向與上下方向正交的方向的。一對第1連結構件31、31配置成在上下方向隔著間隔。在第1連結構件31的長邊方向的兩側設置有貫穿於厚度方向的貫穿孔(省略圖示)。

【0036】在第1主體11的後端部11b設置有第1旋轉軸32。在第1旋轉軸32插通有第1連結構件31的前側的貫穿孔。在第2主體12的前端部12a設置有第2旋轉軸33。在第2旋轉軸33插通有第1連結構件31的後側的貫穿孔。旋轉軸32、33，分別在第1主體11的後端部11b側及第2主體12的前端部12a側朝上下方向延伸。也就是說，第1連結構件31設置成可以第1旋轉軸32為中心旋轉，且可以第2旋轉軸33為中心旋轉。

【0037】第2主體12及第3主體13，形成為模擬魚的大致後半部分的形狀。第2主體12的前端部12a，經由一對的第1連結構件31、31連結於第1主體11的後端部11b。在第2主體12的下部12c，設置有用來連接後魚鉤15B的後部鉤環16B。第2主體12相對於第3主體13連結成經由第2連結構件34(參考圖2)可朝左右方向旋轉。

【0038】如圖3所示，第3主體13相對於第2主體12的後端部12b連結成經由第2連結構件34可朝左右方向旋轉。第3主體13的主體本體130，是由：將包含前後方向及上下

方向的平面作為切斷面而分割為二的第1體部130A及第2體部130B所構成。第1體部130A及第2體部130B設置成可裝卸。在圖2及圖4，是將第2體部130B卸下而僅顯示第1體部130A的圖面。

【0039】如圖2及圖4所示，尾部20例如由橡膠或矽等的軟質材料形成，全體形成為一體。尾部20具備有：從前方朝向後方而前端變細的尾部主體21、及從尾部主體21的前端部21a朝向前方突出的突出部22。

【0040】突出部22具有：在尾部主體21側從尾部主體21的前端部21a朝向前方延伸的基部23、及位於基部23的前側的被卡合部24。被卡合部24，為較基部23更朝左右兩側擴大的形狀，用來與後述的第3主體13的卡合部41卡合。在被卡合部24具有卡止孔24a，卡止孔24a用來插入後述的銷部40的銷部軸部40B(另一部分)。卡止孔24a在厚度方向(上下方向)貫穿被卡合部24。藉由成為將銷部40的銷部軸部40B插入於卡止孔24a的狀態，而將尾部20安裝於第3主體13。安裝於第3主體13的尾部20，可繞朝大致上下方向延伸的銷部40的銷部軸部40B旋轉。也就是說，尾部20，可相對於第3主體13的後端部13b朝左右擺動。

【0041】第3主體13具備有：主體本體130、將突出部22的被卡合部24卡合的卡合部41、及銷部40(限制構件)；銷部40(限制構件)，具有將一部分支承於主體本體130的固定軸部40A(突起部)，且讓從固定軸部40A的後端朝下方延伸的銷部軸部40B(另一部分)突出於卡合部41內。

【0042】在第3主體13的前端部13a，設置有：朝上下方向延伸且插通於第2連結構件34的後側的貫穿孔(省略圖示)的第3旋轉軸35。也就是說，第2連結構件34設置成可繞第3旋轉軸35旋轉，藉此讓尾部20可相對於第3主體13朝左右擺動。

【0043】卡合部41，是形成在第3主體13的前後方向的大致中央部的中空部，用來卡合尾部20的突出部22的被卡合部24(參考圖5(a))。卡合部41，如圖5(a)所示，形成為較開口部42的剖面形狀更朝前後方向大幅擴展。

【0044】在主體本體130，具有：相對於卡合部41從下方連通的開口部42、卡合突出部22的基部23的基部卡合孔43、及卡止銷部40的固定軸部40A的銷部支承孔44。

【0045】當將尾部20安裝於第3主體13時，開口部42成為進入部，用來將銷部40的銷部軸部40B插入於尾部20的被卡合部24的卡止孔24a且將被卡合部24朝向卡合部41壓入。開口部42的前後方向的長度，是設定為：至少在卡合部41側的上端部42a小於被卡合部24的前後方向的長度。

【0046】基部卡合孔43從卡合部41朝後方延伸且連通於第3主體13的後端部13b。基部卡合孔43，其剖面形狀作成與尾部20的基部23大致相同，且在尾部20安裝於第3主體13的狀態卡合於基部23。

如圖3所示，主體本體130的基部卡合孔43的下方部分，形成狹縫45，狹縫45的左右方向的開口尺寸隨著從基

部卡合孔43朝向主體本體130的下面部130a而逐漸變大。也就是說狹縫45的上端開口45a的左右方向的開口尺寸設定為小於基部23的左右方向的寬度尺寸。藉由一邊使突出部22的基部23相對於狹縫45彈性變形且一邊將其擠壓通過，則能將突出部22的基部23卡合於基部卡合孔43而不會拔出。

【0047】如圖2及圖4所示，銷部支承孔44，從卡合部41的上端朝斜前上方延伸，用來配置保持銷部40的固定軸部40A。銷部支承孔44的內徑形成為與銷部40的固定軸部40A的外徑大致相同直徑。

【0048】銷部40以細長形狀彎折成大致直角且具有：固定軸部40A及銷部軸部40B；固定軸部40A，作成彎折的銷部40的其中一方且配置保持於銷部支承孔44；銷部軸部40B，作為銷部40的另一方且朝卡合部41及開口部42延伸。銷部40的固定軸部40A，被夾在第1體部130A與第2體部130B之間且藉由摩擦阻力所保持。也就是說，銷部40的一部分的固定軸部40A以主體本體130所保持，並且另一部分的銷部軸部40B是以開放的單邊支承的狀態設置在卡合部41內及開口部42內。

當尾部20安裝於第3主體13且拉伸方向的力未作用於尾部20時，為銷部40未咬入於被卡合部24的狀態。另一方面，當使尾部20的被卡合部24卡合於卡合部41時，成為銷部40咬入於被卡合部24的狀態(參考圖5(b))。

【0049】銷部40的銷部軸部40B，突出於卡合部41內

且延伸到較主體本體 130 的下面部 130a 更外側。也就是說，銷部軸部 40B 的銷前端部 40a 位於較開口部 42 的開口端 42b 更下方。

【0050】銷部 40 的銷部軸部 40B，隨著從銷前端部 40a 朝向卡合部 41 側漸漸從前方朝向後方傾斜。此時的銷部傾斜角度 θ ，也就是從側方觀察通過銷前端部 40a 的切線 K1 (圖 2 所示的兩點鏈線) 及與前後方向正交的直線 K2 所構成的角度 θ 是設定在 0° 至 90° 的範圍。上述銷部傾斜角度 θ 更好是在 15° 至 90° 的範圍。在本實施方式的銷部傾斜角度 θ 是 17.5° 。

【0051】這裡在上述擬餌 1，針對將尾部 20 安裝於身體部 10 的第 3 主體 13 的方法加以說明。

首先如圖 5(a) 所示，為將主體本體 130 的其中一方 (這裡是圖 1 所示的第 2 體部 130B) 卸下的狀態。在第 1 體部 130A，將銷部 40 的固定軸部 40A 卡住第 3 主體 13 的銷部支承孔 44 之後，將銷部 40 的銷部軸部 40B 鉤住尾部 20 的突出部 22 的被卡合部 24 上設置的卡止孔 24a。這裡將銷部 40 鉤住銷部支承孔 44 的狀態是插入狀態的一種型態。

【0052】之後如圖 5(b) 所示，一邊用手拉住兩點鏈線的尾部 20 的被卡合部 24 (或尾部 20 全體) 一邊使其彈性變形而插入於開口部 24。並且將突出部 22 的基部 23 嵌入於基部卡合孔 43。

在被卡合部 24 卡合於卡合部 41 之後，手放開尾部 20，使彈性變形狀態的突出部恢復原本的形狀，藉此完成尾部

20對於第3主體13的安裝(參考圖4)。

【0053】接著針對該構造的擬餌1的作用，根據圖面詳細說明。

在本實施方式的擬餌1，將尾部20的突出部22從開口部42插入於身體部10的第3主體13的卡合部41，藉此則能使突出部22卡合於第3主體13的卡合部41。當突出部22卡合於卡合部41時，一邊使突出部22的被卡合部24彈性變形一邊將固定於第3主體13的銷部40插入於卡止孔24a。而且將安裝於第3主體13的尾部20保持成無法相對於第3主體13脫離的狀態。

也就是說，以主體本體130支承銷部40的一部分，所以即使當使用擬餌時尾部20動作而彈性變形的情况，也不能拔出銷部40，可防止突出部22與卡合部41的卡合脫離而尾部20從身體部10(第3主體13)脫落的情形。

【0054】在本實施方式，由於預先以主體本體130支承銷部40，所以當將尾部20安裝於第3主體13時，只有將尾部20的突出部22插入於第3主體13的卡合部41而卡合的作業，不需要如習知將銷部插入的作業、或將銷部40的孔部對準等的作業，而可提升組裝作業性。

【0055】在本實施方式，藉由採用細長形狀的銷部40，而成為容易將銷部40的銷部軸部40B插入於卡止孔24a，且讓插入於卡止孔24a的銷部40不易脫離的構造。

【0056】在本實施方式，是將銷部40的突起部以埋入主體本體130的狀態予以支承，所以當使用擬餌1時，即使

尾部20的突出部22彈性變形的情況，也能更確實地防止銷部拔出。

【0057】在本實施方式，銷部40設置成L字型，是從朝銷部軸方向延伸的銷部軸部40B的一端朝與其正交之固定軸部40A的方向延伸。因此，朝與銷部40拔出的方向正交的方向延伸的固定軸部40A埋入於主體本體130，則可將銷部40更堅固地固定於第3主體13。

【0058】在本實施方式，銷部40從側方觀察，通過銷前端部40a的切線K1及與前後方向正交的直線K2所構成的角度 θ 是設定在 0° 至 90° 的範圍。在該情況，當將尾部20的突出部22從開口部42插入時，銷前端部40a朝向與該突出部22的插入方向相反的方向，所以在使突出部22插入卡合部41的過程讓銷部40插入於卡止孔24a。此時是在突出部22彈性變形的狀態插入於卡合部，所以也可能讓銷部40咬入於卡止孔24a的方式卡止。即使當使用擬餌時尾部20彈性變形的情況，突出部22也不易相對於銷部40脫離。

【0059】在本實施方式，藉由讓上述角度 θ 設定在 0° 至 90° 的範圍，則不需要高精度地對準銷部40與被卡合部24的卡止孔24a的位置，容易進行製造時的加工。能抑制連同被卡合部24的插入讓銷部40朝插入方向彎折，所以能使銷前端部40a插入於被卡合部24的卡止孔24a。

【0060】在本實施方式，藉由以分割的第1體部130A與第2體部130B夾住尾部20的被卡合部24，而能將被卡合部24卡合於卡合部41，所以能容易地進行將尾部20安裝於

第3主體13的組裝作業。

【0061】在本實施方式，只要將銷部40夾入於第1體部130A與第2體部130B之間，則能將銷部40固定於主體本體130。

【0062】在本實施方式，由於將卡合部41形成為較開口部42的剖面形狀更大，所以能一邊將被卡合部24彈性變形一邊從開口部42容易地將其插入於卡合部41。

【0063】並且在本實施方式，銷部40之突出於卡合部41內的另一部分的端部(銷前端部40a)位於主體本體130的外側。在該情況，銷部40的一端(銷前端部40a)成為突出且露出於主體本體130的外側的狀態，所以能從擬餌1的外側辨識銷部40。因此能容易確認銷部40的拔出、銷部40的狀態。

【0064】如上述本實施方式的擬餌1，能提升組裝作業性，且能防止尾部20相對於身體部10(第3主體13)脫落。

【0065】接著針對實施方式的擬餌的變形例加以說明。與具有與上述實施方式的組成元件相同功能的組成元件用相同符號，針對這些元件由於說明重複所以省略詳細說明。

【0066】

(第1變形例)

接著，在圖6及圖7所示的第1變形例的擬餌1A，在上述實施方式，在設置於第3主體13的銷部40的固定軸部40A

的前端部分 40c 具有涵蓋整個圓周凹入的溝部 40b。包含插入於銷部支承孔 44 的固定軸部 40A 的溝部 40b 之前端部分 40c，埋設於主體本體 130。

【0067】在第 1 變形例的情況，是在銷部 40 的溝部 40b 埋入主體本體 130 的狀態加以固定，所以當使用擬餌 1A 時，即使被卡合部 24 彈性變形，也能更確實地防止銷部 40 拔出。

【0068】

(第 2 變形例)

接著如圖 8 所示，第 2 變形例的擬餌 1B，僅設置銷部 40 的銷部軸部 40B，省略上述實施方式的固定軸部 40A 而成為直線狀的銷部。銷部軸部 40B 的上端部分 40d (在銷部軸方向與銷前端部 40a 相反側的端部)，具有朝與銷部軸方向交叉的方向凹入的溝部 40b。包含該溝部 40b 的上端部分 40d 埋入於主體本體 130。

【0069】第 2 變形例的擬餌 1B，與第 1 變形例同樣地，是在銷部 40 的溝部 40b 埋入主體本體 130 的狀態加以固定，所以當使用擬餌 1B 時，即使被卡合部 24 彈性變形，也能更確實地防止銷部 40 拔出。

【0070】

(第 3 變形例)

在圖 9 所示的第 3 變形例的擬餌 1C，是將 L 型形狀的銷部 40 的銷部軸部 40B 朝向上下方向配置。將銷部軸部 40B 的上端部分 40d 與銷前端部 40a 連結的線朝向上下方向。

第3變形例的銷部軸部40B的銷部傾斜角度 θ ，也就是從側方觀察，通過銷前端部40a的切線K1(圖9所示的兩點鏈線)及與前後方向正交的直線K2所構成的角度 θ 為 0° 。

【0071】

(第4變形例)

在圖10所示的第4變形例的擬餌1D，銷部40的銷部軸部40B彎曲成U型形狀。銷部軸部40B，配置成：從朝前後方向延伸的固定軸部40A的後端彎曲 180° ，讓銷前端部40a朝向前方。

第4變形例的銷部軸部40B的銷部傾斜角度 θ ，也就是從側方觀察，通過銷前端部40a的切線K1(圖10所示的兩點鏈線)及與前後方向正交的直線K2所構成的角度 θ 為 90° 。

【0072】 以上雖然說明本發明的擬餌的實施方式，而只是將實施方式作為例子提出，並非意圖限定發明的範圍。實施方式能以其他各種形態實施，在未脫離發明主旨的範圍，可進行各種省略、置換、變更。在實施方式或其變形例，例如包含熟知技術業者容易聯想的構造、實質相同的構造、所謂均等的範圍。

【0073】 例如在上述實施方式，是採用銷部40作為限制構件，而並不限定是銷部40。例如也可採用板狀的片部或纜線作為限制構件，也可將限制構件一體形成於主體13。

【0074】 在本實施方式，雖然作為身體部10是在前後方向分割三部分為第1主體11、第2主體12、第3主體13，

而身體部 10 的分割數量沒有特別限定，也可分割為兩部分，也可是沒有分割的身體部。

【0075】在本實施方式，第 3 主體 13 分割為第 1 體部 130A 與第 2 體部 130B 且設置成可裝卸，而不限定於該分割構造，也可設置成一體。在設置為一體的情況，可使尾部 20 的被卡合部 24 彈性變形，將銷部 40 插入於卡止孔 24a 且從第 3 主體 13 的開口部 42 插入而將其卡合於卡合部 41。

【0076】在本實施方式，雖然在銷部 40 具有溝部 40b，溝部 40b 朝與銷部軸方向交叉的方向凹入，而並不限定於凹狀的溝部。例如也可在銷部 40 形成凸部，凸部朝與銷部軸方向交叉的方向凸出，將凸部埋設於第 3 主體 13。或者也可採用合併溝部與凸部的凹凸部。

【符號說明】

【0077】

1, 1A, 1B, 1C, 1D: 擬餌

10: 身體部

11: 第 1 主體

12: 第 2 主體

13: 第 3 主體

20: 尾部

21: 尾部主體

22: 突出部

23: 基部

24:被卡合部

24a:卡止孔

40:銷部(限制構件)

40A:固定軸部(突起部)

40B:銷部軸部

40a:銷前端部

40b:溝部

41:卡合部

42:開口部

43:基部卡合孔

44:銷部支承孔

130:主體本體

130A:第1體部

130B:第2體部

【發明申請專利範圍】

【請求項1】一種擬餌，具備有：身體部、及具有與上述身體部卡合的被卡合部且可彈性變形的尾部；

上述身體部具有：主體本體、具有用來插入上述被卡合部的開口部且用來卡合上述被卡合部的卡合部、及限制構件；

上述限制構件的其中一部分以上述主體本體支承，且上述限制構件的另一部分突出於上述卡合部內；

上述被卡合部具有供上述限制構件的另一部分插入的卡止孔，

在使上述限制構件的另一部分插入於上述卡止孔的狀態，讓上述被卡合部卡合於上述卡合部；

上述限制構件為細長形狀的銷部；

上述銷部，具有朝與銷部軸方向交叉的方向突出的突起部，

上述突起部是埋入於上述主體本體。

【請求項2】如請求項1的擬餌，其中，上述銷部設置成L型形狀，是從朝上述銷部軸方向延伸的銷部軸部的一端朝與其正交之上述突起部的方向延伸。

【請求項3】如請求項1或2的擬餌，其中，上述銷部，具有朝與銷部軸方向交叉的方向凹入的溝部，

在上述溝部埋入有上述主體本體。

【請求項4】如請求項1或2的擬餌，其中，上述銷部的上述卡合部側之相反側的銷前端部，隨著朝向上述卡合

部在前後方向逐漸從頭部朝向上述尾部側傾斜或彎曲，

從側面觀察時，通過上述銷前端部的切線及與上述前後方向正交的直線所構成的角度在 0° 至 90° 的範圍內。

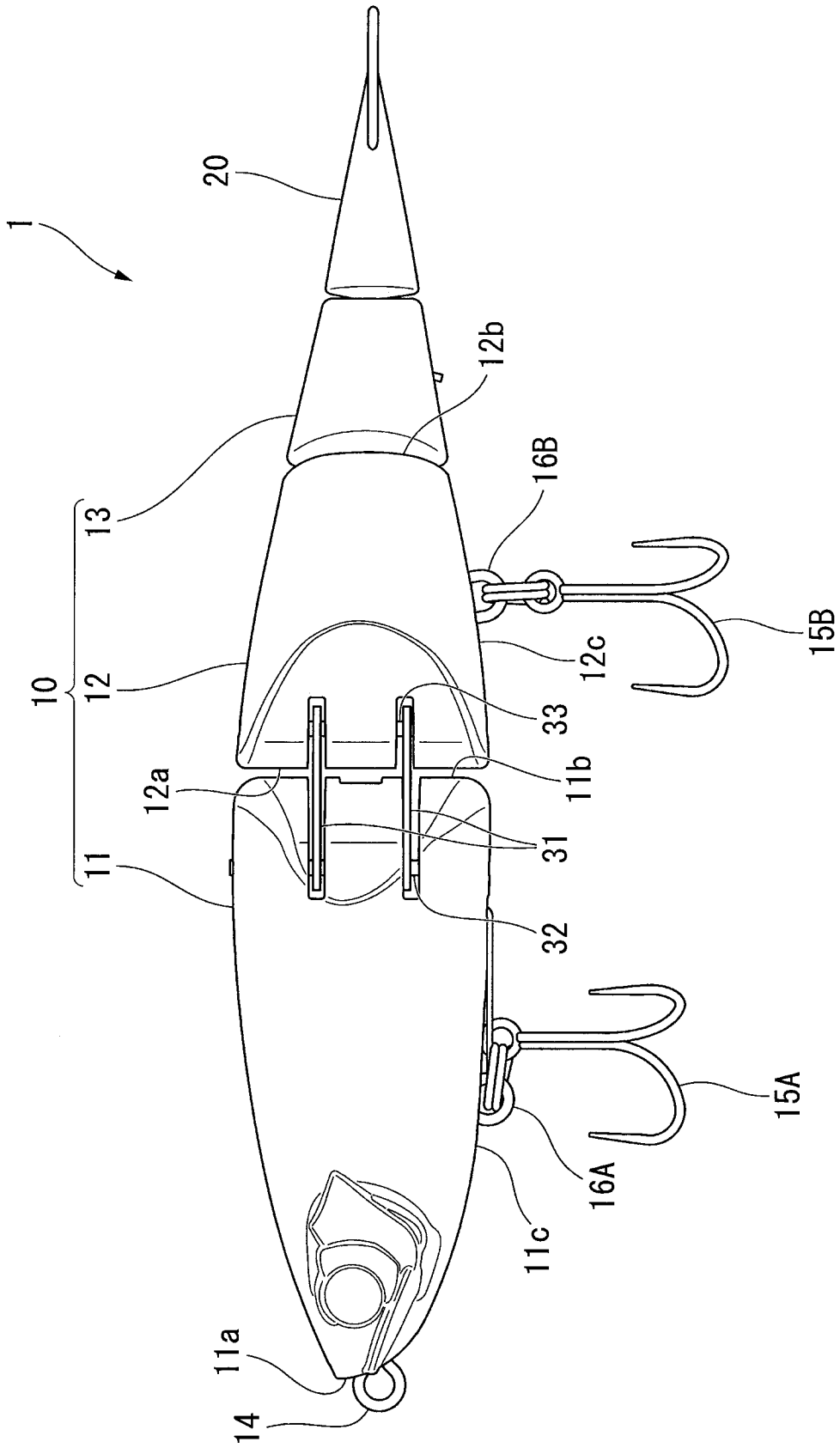
【請求項5】如請求項1或2的擬餌，其中，上述身體部，是由：將頭部與尾部連結的前後方向作為切斷面分割為二的第1體部與第2體部所構成。

【請求項6】如請求項5的擬餌，其中，上述限制構件，是夾在上述第1體部與上述第2體部之間而固定。

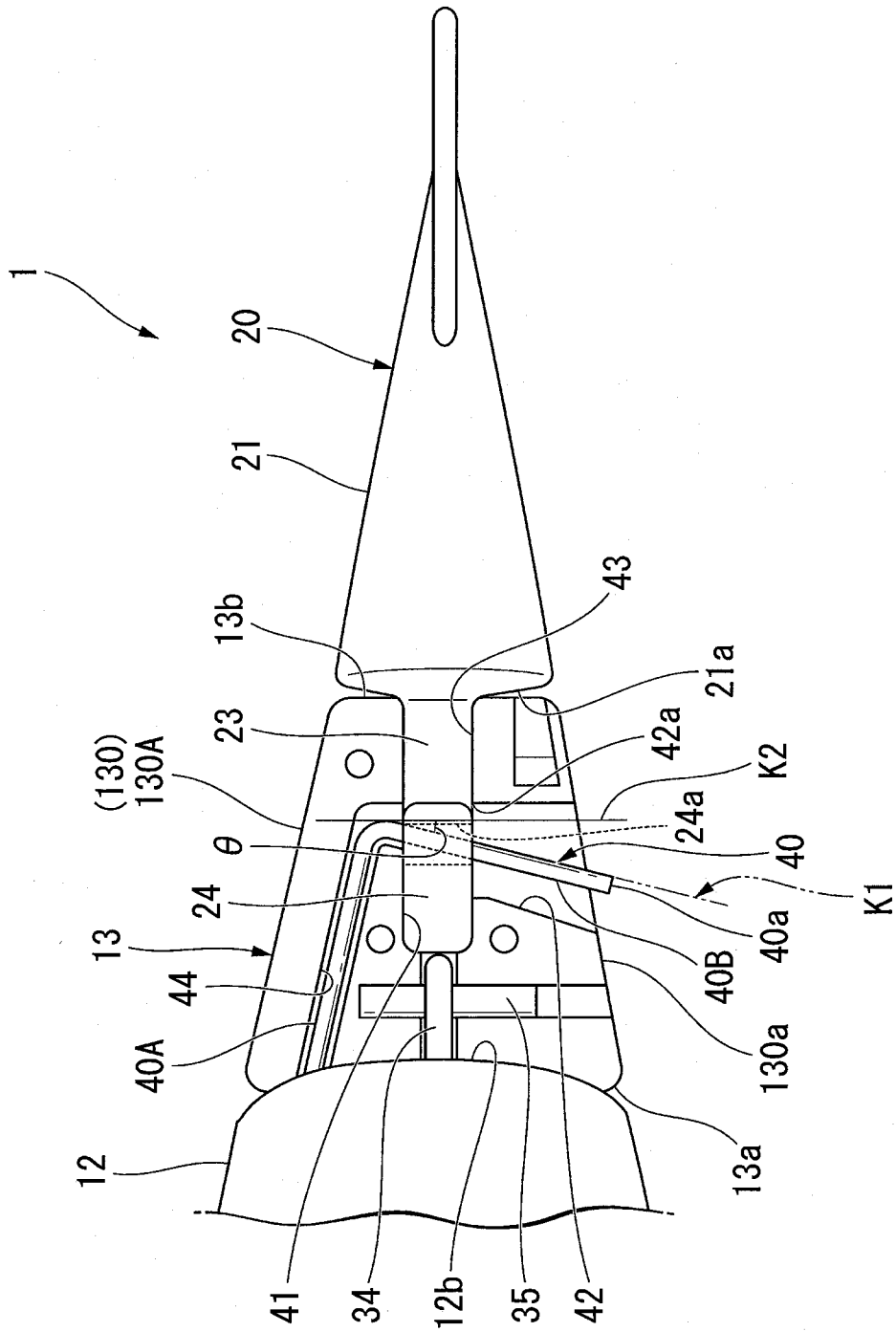
【請求項7】如請求項1或2的擬餌，其中，上述卡合部，形成為較上述開口部的剖面形狀更大。

【請求項8】如請求項1或2的擬餌，其中，上述限制構件的上述另一部分的前端部位於上述主體本體的外側。

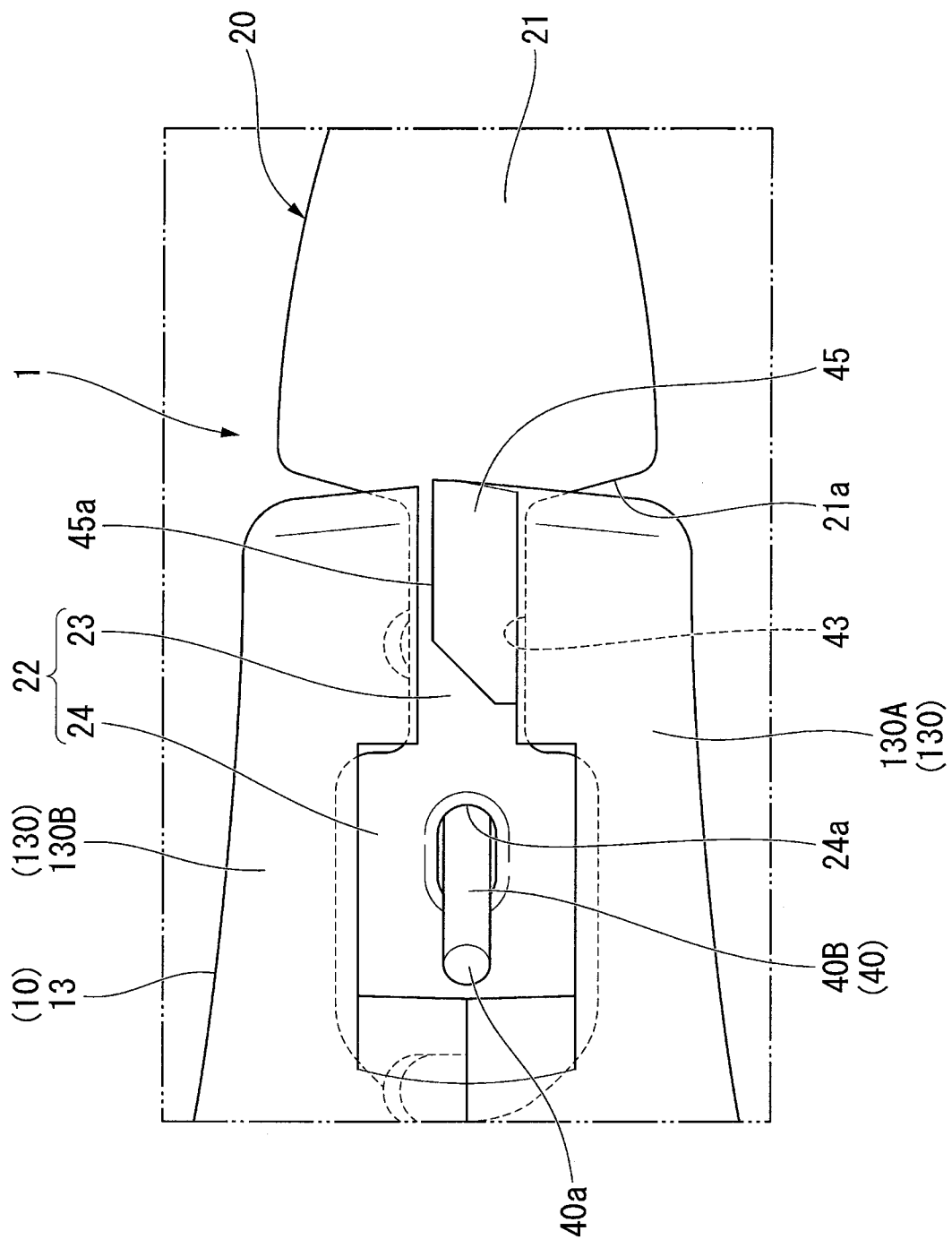
【發明圖式】



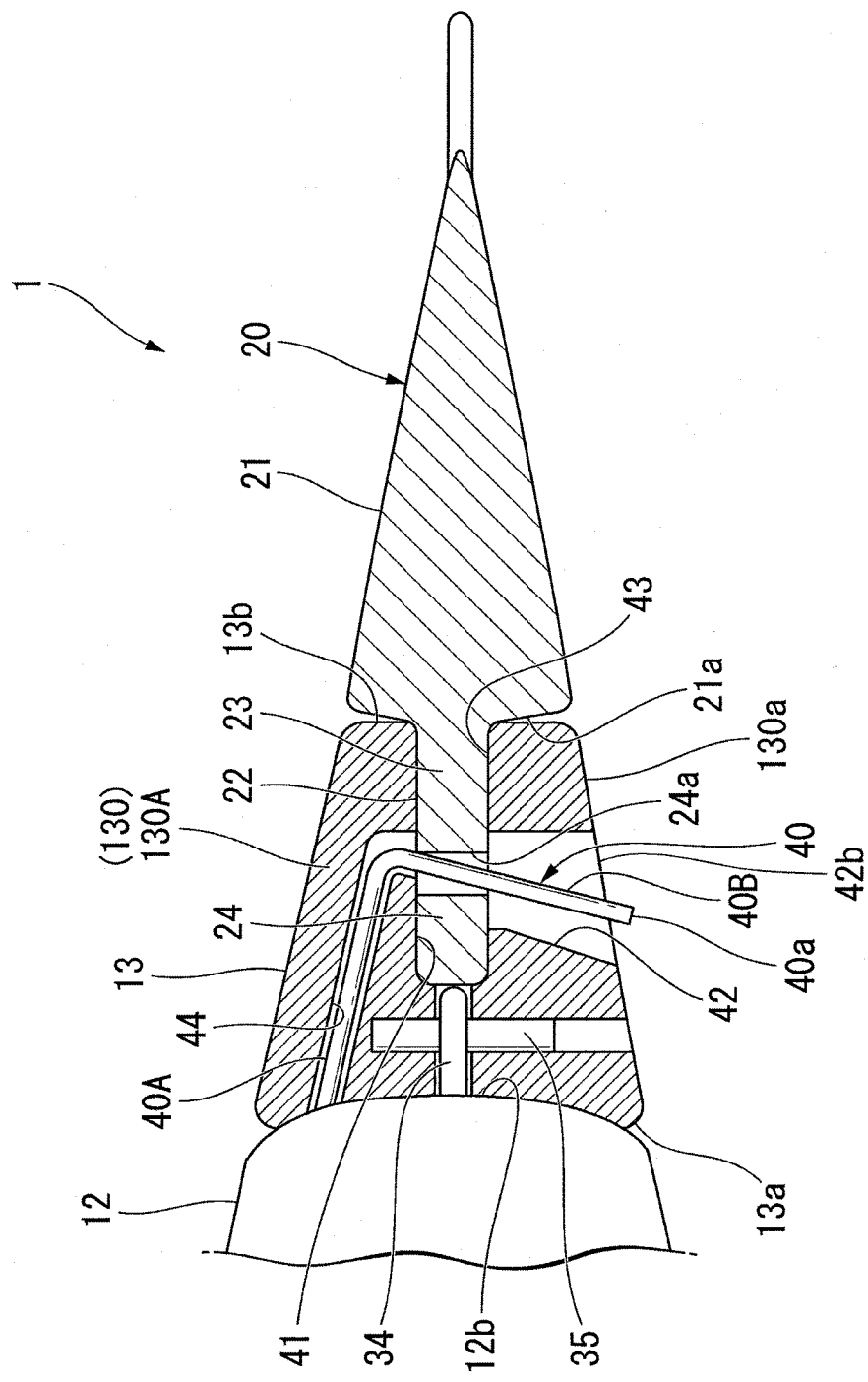
【圖1】



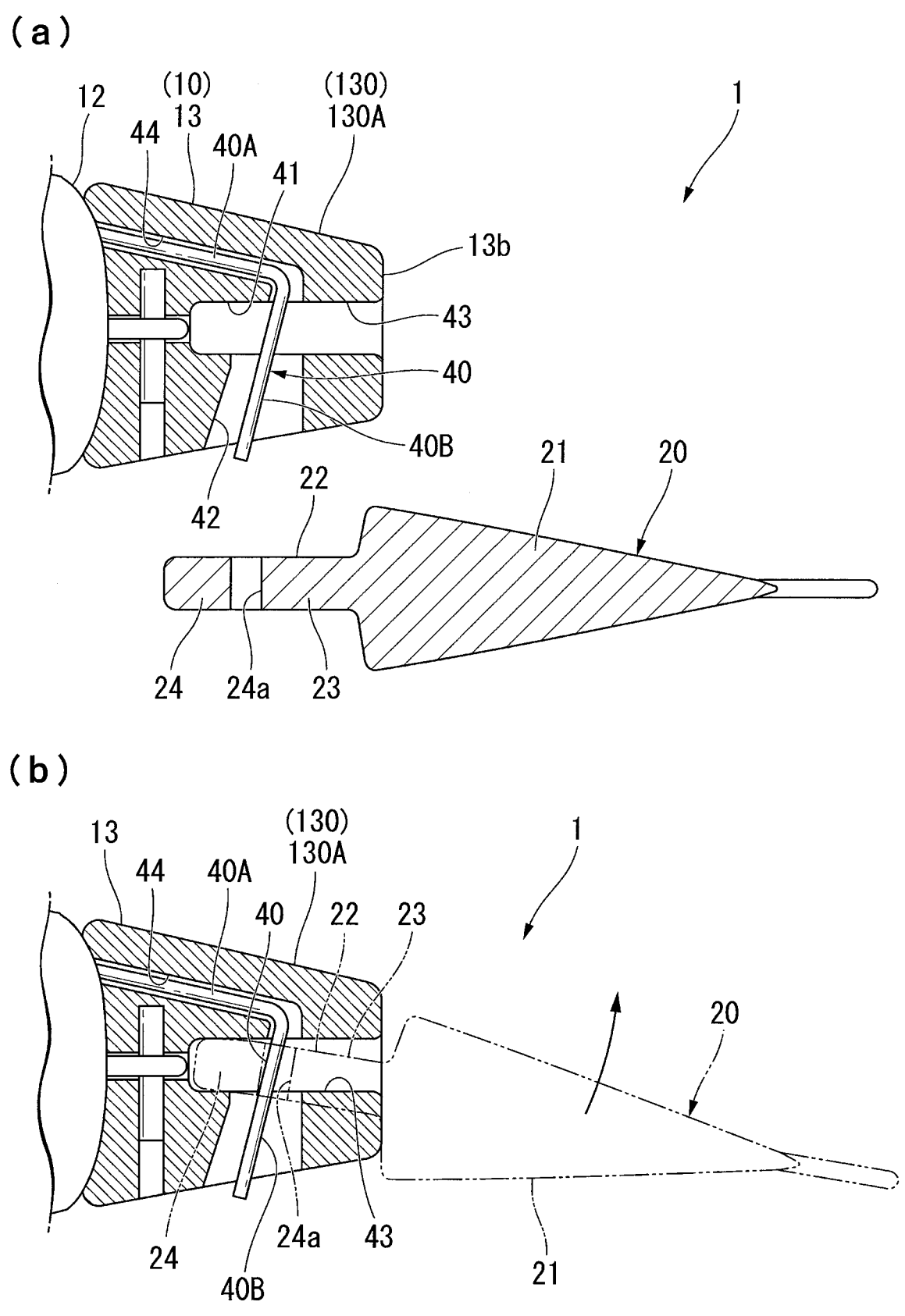
【圖 2】



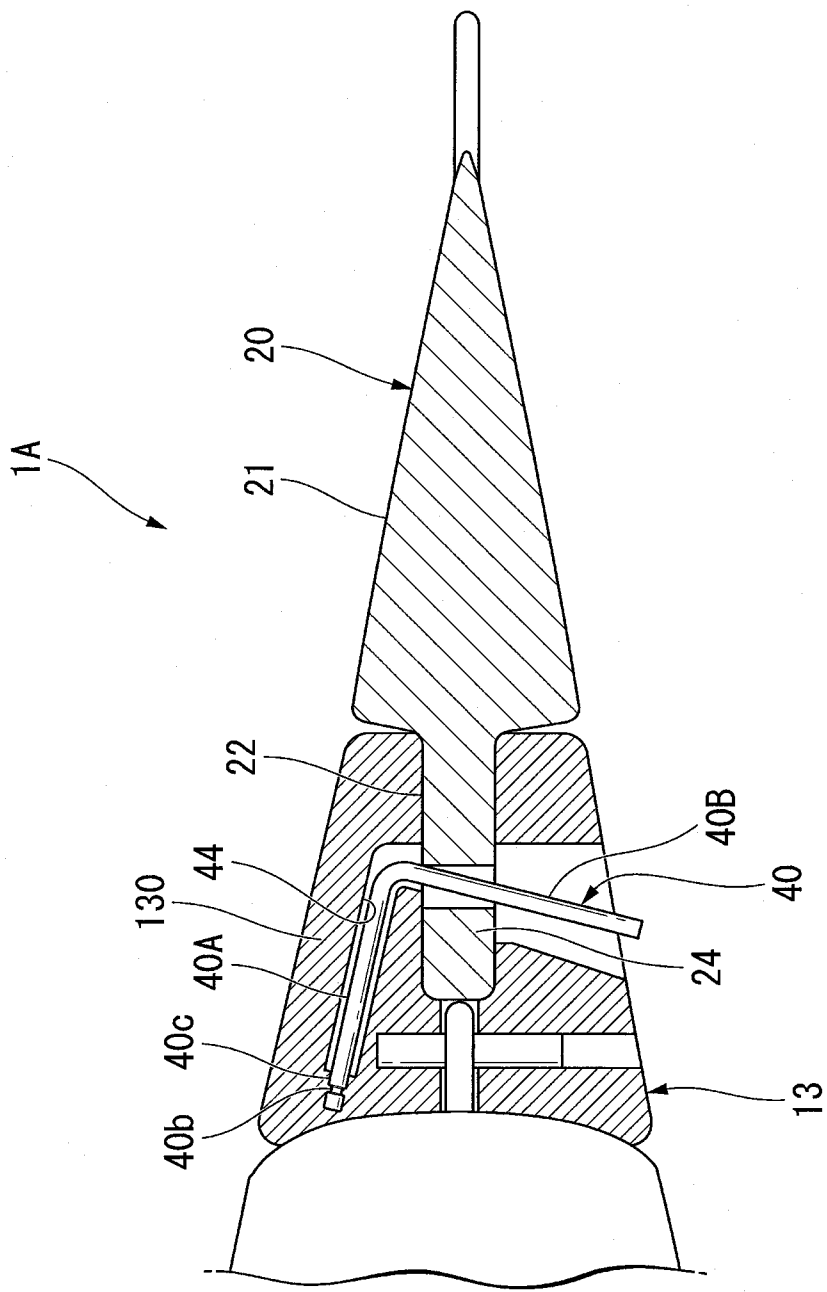
【圖 3】



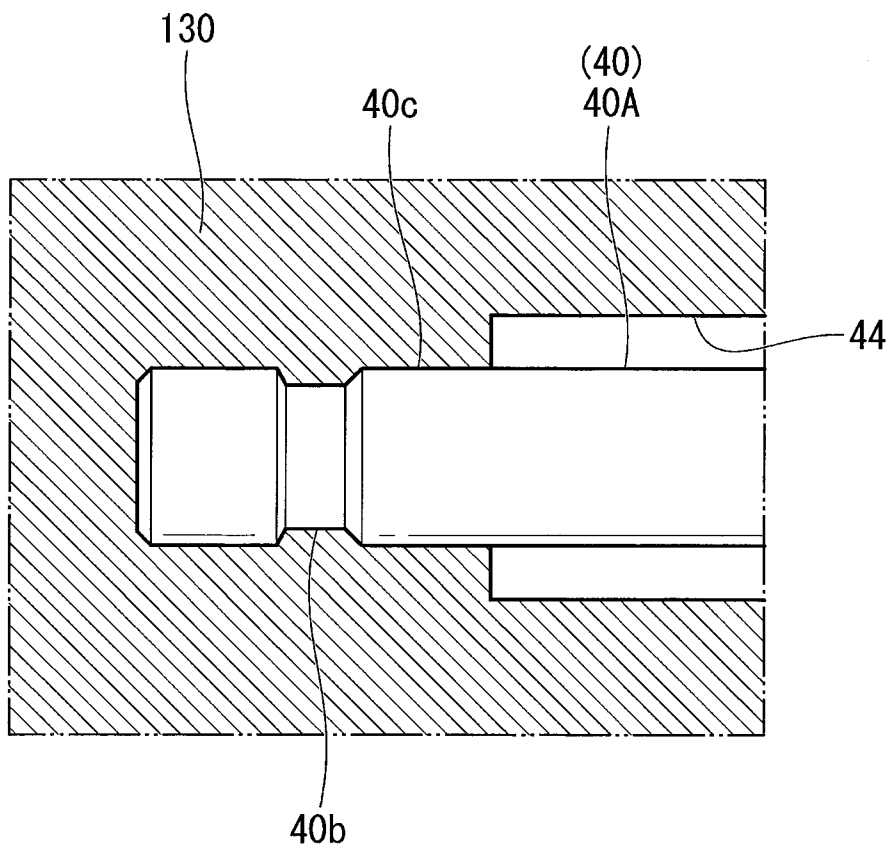
【圖 4】



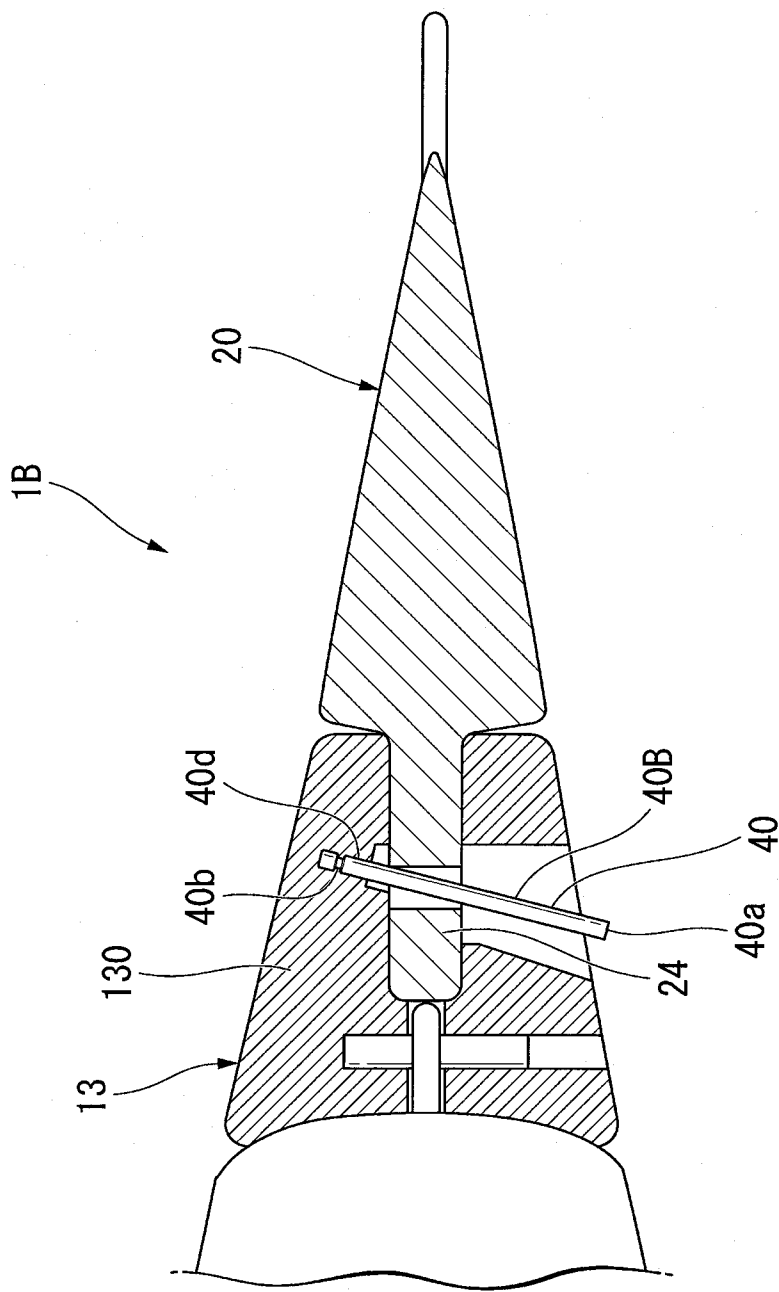
【圖 5】



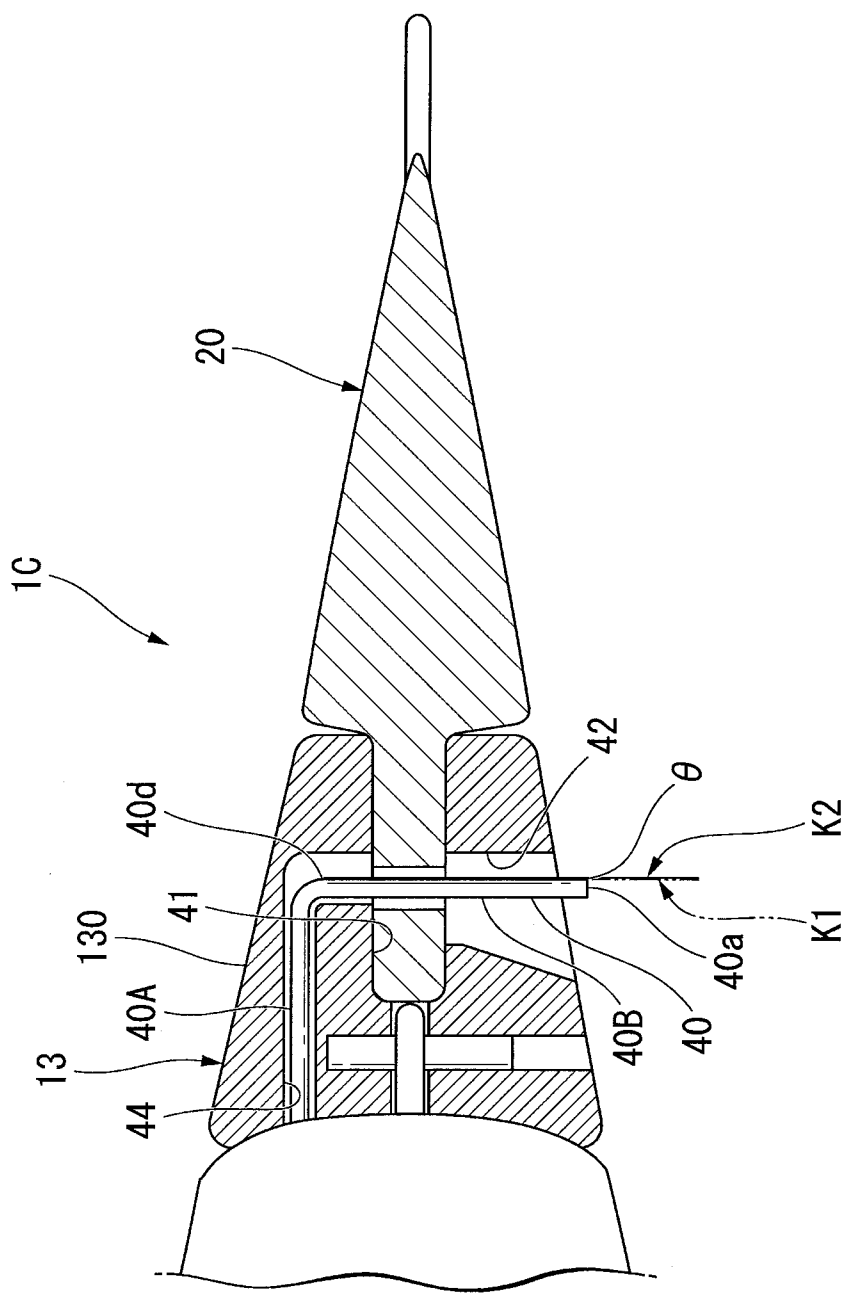
【圖6】



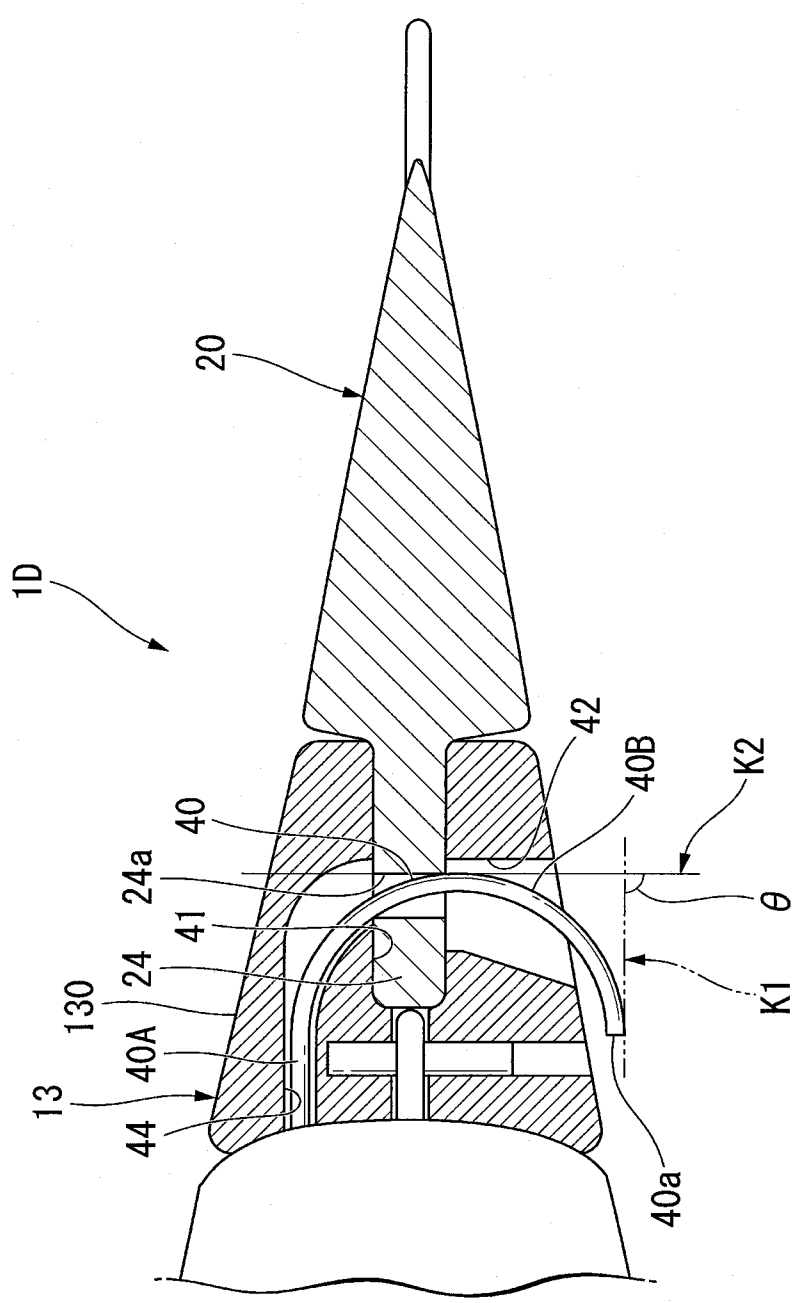
【圖 7】



【圖 8】



【圖9】



【圖 10】