

COH B 21/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43736

Kl. 80 b, 1/09

Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Silikatowego*)

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania elementów budowlanych z lekkiego betonu o strukturze komórkowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Patent trwa od dnia 18 lutego 1960 r.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania elementów budowlanych z lekkiego betonu o strukturze komórkowej przez dzielenie półplastycznego odlewu przed jego utwardzeniem w autoklawie. Wynalazek dotyczy również urządzenia do stosowania tego sposobu.

W technice przemysłowej znanych jest wiele sposobów dzielenia betonu komórkowego w stanie świeżym na zwymiarowane płyty lub bloki. Sposoby te polegają na cięciu za pomocą pił o specjalnej budowie, przecinaniu za pomocą drutu napiętego w jarzmach, przez wtlaczanie do masy napiętego drutu z koralikami, węzłami itp. albo drutu rozpiętego na kilku pionowo ustawionych rzędami prętach. Ostatnio proponowano również sposób dzielenia w urządzeniu o klawiszowo wykonanym dnie formy.

Wymienione sposoby, jak również urządzenia do ich stosowania wykazują jednak w praktyce poważne wady i za wyjątkiem ostatniego z wymienionych sposobów nie umożliwiają wyrobów o pożądanej dokładności wymiarów. Poza tym sposoby te wymagają otwierania form przy dzieleniu, a następnie zamykania ich po skończonej operacji dzielenia, bądź umieszczania masy na specjalnym łożu, na którym poddawana jest dzieleniu w krawalnicy. Zabiegi te są pracochłonne i w trakcie prowadzenia ich odlew narażony jest na uszkodzenie.

Wynalazek usuwa omówione wyżej niedogodności i umożliwia dzielenie świeżego odlewu na wskroś z pożądaną dokładnością wprost w formie, w której został on wykonany bez potrzeby otwierania formy podczas dzielenia.

Sposób według wynalazku polega na wyciąganiu z formy drutów rozpiętych między bokami formy na elementach ślizgowych, przy

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr inż. Antoni Paprocki.

czym druty te umieszcza się na dnie formy, przed wykonaniem odlewu. Podczas wyciągania tych elementów z formy wyciągane są jednocześnie druty, które przy tym bardzo dokładnie tną odlew.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi forma do odlewania betonu komórkowego, której ścianki zaopatrzone są w prowadnice dla elementów ślizgowych, na których rozpięte są druty tnące.

W zależności od potrzeby forma może posiadać prowadnice bądź na dwóch przeciwnych ściankach, bądź też na wszystkich ściankach. W tym ostatnim przypadku możliwe jest dzielenie odlewu w dwóch kierunkach. Wszystkie elementy ślizgowe są sztywno połączone u góry ramą, służącą jako uchwyt do wyciągania ich z formy.

Dzięki wyeliminowaniu krawalnicy jako oddzielnego urządzenia, w znacznym stopniu upraszcza się i skraca operacje związane z dzieleniem świeżych odlewów betonu komórkowego i wyklucza możliwość uszkodzenia elementów.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania elementów budowlanych z lekkiego betonu o strukturze komórkowej przez dzielenie półplastycznego odlewu przed jego utwardzeniem w autoklawie, znamienne tym, że odlew dzieli się bezpośrednio w formie, w której został wykonany przez wyciąganie drutów rozpiętych między bokami formy i umieszczonych w niej przed wykonaniem odlewu.
2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że forma posiada ścianki zaopatrzone w prowadnice dla elementów ślizgowych, na których rozpięte są druty tnące.
3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że druty tnące rozpięte są między wszystkimi ściankami formy, bądź tylko między dwiema przeciwnymi ściankami.
4. Urządzenie według zastrz. 2 i 3, znamienne tym, że elementy ślizgowe w górnej części połączone są sztywno z ramą służącą jako uchwyt do wyciągania ich z formy.

Zakład Badań i Doświadczeń
Przemysłu Silikatowego