



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204604855 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201520219277. 3

(22) 申请日 2015. 04. 13

(73) 专利权人 湖北中硕科技有限公司

地址 434300 湖北省荆州市公安县青吉工业
园兴盛路

(72) 发明人 李厚明 汪应国 陈向林 李厚安

(51) Int. Cl.

B29C 47/20(2006. 01)

B29C 47/04(2006. 01)

B29C 47/06(2006. 01)

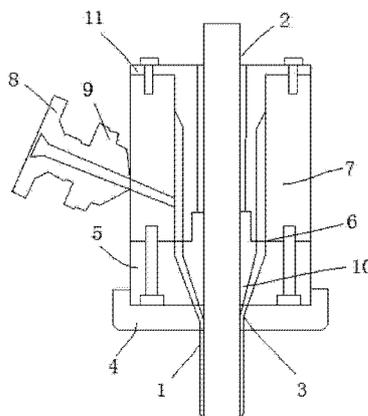
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种 PPR 管材双层共挤机头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种 PPR 管材双层共挤机头,包括模体、模座、芯棒、可拆卸模芯和机头连接体,所述机头连接体的内部设有中间层模具,所述芯棒与可拆卸模芯之间设有流道,所述流道的两侧设置有环凸中心释放区,所述环凸中心释放区的下部设有出口释放区,所述可拆卸模芯与芯棒螺纹连接,所述环凸中心释放区设置于可拆卸模芯与汇流板之间,所述可拆卸模芯与汇流板的前面设置有口模,该 PPR 管材双层共挤机头,通过将生产设备由单挤改为双挤,使管材内层为灰色外层为白色,提高了 PPR 管的使用寿命,同时使用同一台机器,提高了生产效率高,所生产的管材管壁厚度均匀,双层合模效果好,无分模线。



1. 一种 PPR 管材双层共挤机头,包括模体 (1)、模座 (7)、芯棒 (11)、可拆卸模芯 (10) 和机头连接体 (8),其特征在于:所述机头连接体 (8) 的内部设有中间层模具 (9),所述芯棒 (11) 与可拆卸模芯 (10) 之间设有流道 (2),所述流道 (2) 的两侧设置有环凸中心释放区 (6),所述环凸中心释放区 (6) 的下部设有出口释放区 (3),所述可拆卸模芯 (10) 与芯棒 (11) 螺纹连接,所述环凸中心释放区 (6) 设置于可拆卸模芯 (10) 与汇流板 (5) 之间,所述可拆卸模芯 (10) 与汇流板 (5) 的前面设置有口模 (4),所述环凸中心释放区 (6) 设置在所述模体 (1) 内侧并与所述模体 (1) 形成模座 (7)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种 PPR 管材双层共挤机头,其特征在于:所述中间层模具 (9) 的中心线与模体 (1) 的中心线呈 30 度到 60 度夹角布置。

一种 PPR 管材双层共挤机头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及 PPR 管材制备技术领域,具体为一种 PPR 管材双层共挤机头。

背景技术

[0002] 现有技术中生产的双层共挤 PPR 管材,大部分管材内、外层材料使用同一种塑料材料,因而使用两台挤出机就完全可以完成挤出生产任务。而目前生产白色管的外观优于灰色管,而在不透光性上劣于灰色管材,阳光长期照射容易导致白色管材内壁产生青苔,因此生产中使用同一种塑料将会降低 PPR 管的使用寿命,且现有技术中的两层共挤塑料管材机头,其主要采用两台挤出机,其中一台布置在机组的中心线上,将熔融塑料挤入机头的内外层,而另一台和中心线垂直,将挤出的熔融塑料通过分流支架肋内的小孔挤入中间层。这种方式主要有如下缺点:(1) 生产效率低,机头中间层流道要通过分流支架肋上的小孔,截面积不可能过大,这就会使压力增大,形成喉径。(2) 两台挤出机成 90° 布置,中间层挤出机入口熔体流动方向和管坯成型方向相差 90° 角,中间层熔融流体不易在圆周 360° 方向上同时到达口模,特别是刚开车时易将口模挤扁,使管材壁厚不均匀。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种 PPR 管材双层共挤机头,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种 PPR 管材双层共挤机头,包括模体、模座、芯棒、可拆卸模芯和机头连接体,所述机头连接体的内部设有中间层模具,所述芯棒与可拆卸模芯之间设有流道,所述流道的两侧设置有环凸中心释放区,所述环凸中心释放区的下部设有出口释放区,所述可拆卸模芯与芯棒螺纹连接,所述环凸中心释放区设置于可拆卸模芯与汇流板之间,所述可拆卸模芯与汇流板的前面设置有口模,所述分流体设置在所述模体内侧并与所述模体形成模体空腔。

[0005] 优选的,所述中间层模具的中心线与模体的中心线呈 30 度至 60 度夹角布置。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该 PPR 管材双层共挤机头,通过将生产设备由单挤改为双挤,使管材内层为灰色外层为白色,提高了 PPR 管的使用寿命,同时使用同一台机器,提高了生产效率高,所生产的管材管壁厚度均匀,双层合模效果好,无分模线,本实用新型模具由于模芯、口模和汇流板之间都为螺纹联接,可方便拆卸,大大减少了换型时间,节省人力及能源,提高生产效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中:1 模体、2 流道、3 出口释放区、4 口模、5 汇流板、6 环凸中心释放区、7 模座、8 机头连接体、9 中间层模具、10 可拆卸模芯、11 芯棒。

具体实施方式

[0009] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0010] 请参阅图 1, 实用新型提供一种技术方案:一种 PPR 管材双层共挤机头,包括模体 1、模座 7、芯棒 11、可拆卸模芯 10 和机头连接体 8,所述机头连接体 8 的内部设有中间层模具 9,所述中间层模具 9 的中心线与模体 1 的中心线呈 30 度至 60 度夹角布置,所述芯棒 11 与可拆卸模芯 10 之间设有流道 2,所述流道 2 的两侧设置有环凸中心释放区 6,所述环凸中心释放区 6 的下部设有出口释放区 3,所述可拆卸模芯 10 与芯棒 11 螺纹连接,所述环凸中心释放区 6 设置于可拆卸模芯 10 与汇流板 5 之间,所述可拆卸模芯 10 与汇流板 5 的前面设置有口模 4,所述环凸中心释放区 6 设置在所述模体 1 内侧并与所述模体 1 形成模座 7。

[0011] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

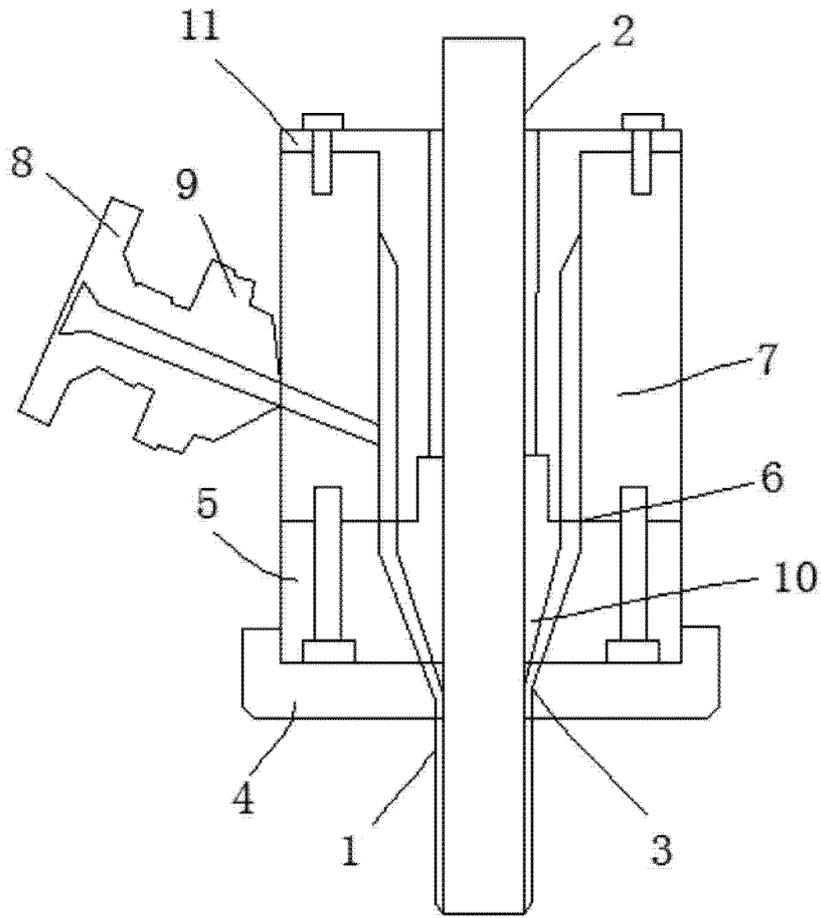


图 1