

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12598**

(51) Klasyfikacja:
12-16

(21) Numer zgłoszenia: **12150**

(22) Data zgłoszenia: **22.03.2007**

(54)

Atrapa samochodu

(30) Pierwszeństwo:

23.09.2006 (DE) 40604937.8

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Ford Global Technologies, LLC, Dearborn, (US)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.05.2008 WUP 05/2008

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Messale Claudio, Cologne, (DE)

PL 12598

Nr Rp. ...12598.....

Klasa ...12-16.....

Atrapa samochodu

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest atrapa samochodu

W odniesieniu do zbliżonych rozwiązań, atrapa samochodu według wzoru wyróżnia się nową postacią przejawiającą się w nowym kształcie.

Wzór przemysłowy jest uwidoczniony na załączonym materiale ilustracyjnym na którym fig. 1 – przedstawia widok atrapy w pierwszej odmianie wykonania, fig. 2 – widok atrapy w drugiej odmianie wykonania,

fig. 3 – widok atrapy w pierwszej odmianie wykonania z przodu, fig. 4 - widok atrapy w pierwszej odmianie wykonania z tyłu, fig. 5 - widok atrapy w pierwszej odmianie wykonania z góry, fig. 6 - widok atrapy w pierwszej odmianie wykonania od dołu, fig. 7 - widok atrapy w pierwszej odmianie wykonania z boku, fig. 8 - widok atrapy w pierwszej odmianie wykonania z boku przeciwnego do ujawnionego na fig. 7,

fig. 9 - widok atrapy w drugiej odmianie wykonania z przodu, fig. 10 - widok atrapy w drugiej odmianie wykonania z tyłu, fig. 11 - widok atrapy w drugiej odmianie wykonania z góry, fig. 12 - widok atrapy w drugiej odmianie wykonania od dołu, fig. 13 - widok atrapy w drugiej odmianie wykonania z boku, fig. 14 - widok atrapy w drugiej odmianie wykonania z boku przeciwnego do ujawnionego na fig. 13.

Atrapa samochodu, według wzoru przemysłowego, charakteryzuje się tym, że w pierwszej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do

trapezowego z dolnymi zaokrąglonymi rogami, przy czym rama jest wypełniona poziomymi i pionowymi prętowymi elementami wzmacniającymi tworzącymi w widoku z przodu kratkę. Pomiędzy poziomymi prętowymi elementami wzmacniającymi są umieszczone pod kątem do krawędzi górnej prostokątne pasy. Ponadto, rama zewnętrzna atrapy przy krawędzi górnej posiada podłużne zbliżone do prostokątnego wzmocnienie. W środkowej części atrapy samochodowej na lekkim podwyższeniu znajduje się elipsoidalna powierzchnia przeznaczona do umieszczenia znaku firmowego. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych elementów samochodu, a przy krawędzi górnej po bokach usytuowane są wygięte pod kątami wspornikowe mocowania.

Atrapa w drugiej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do trapezowego z górnymi zaokrąglonymi rogami, przy czym rama jest wypełniona poziomymi i pionowymi prętowymi elementami wzmacniającymi tworzącymi w widoku z przodu kratkę, a przy górnej krawędzi posiada pełną powierzchnię o kształcie odpowiadającym ramie zewnętrznej. W widoku z góry i od dołu atrapa jest lekko wygięta po łuku. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych elementów samochodu.

Cechami istotnymi przedmiotowego wzoru przemysłowego jest to, że atrapa w pierwszej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do trapezowego z dolnymi zaokrąglonymi rogami, przy czym rama jest wypełniona poziomymi i pionowymi prętowymi elementami wzmacniającymi tworzącymi w widoku z przodu kratkę. Pomiędzy poziomymi prętowymi elementami wzmacniającymi są umieszczone pod kątem do krawędzi górnej prostokątne pasy. Ponadto, rama zewnętrzna atrapy przy krawędzi górnej posiada podłużne zbliżone do prostokątnego wzmocnienie. W środkowej części atrapy samochodowej na lekkim podwyższeniu znajduje się elipsoidalna powierzchnia przeznaczona do umieszczenia znaku firmowego. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych elementów samochodu, a przy krawędzi górnej po bokach usytuowane są wygięte pod kątami wspornikowe mocowania jak uwidoczniono na załączonych, fig 1, 3 – 8

Atrapa w drugiej odmianie wykonania posiada ramę zewnętrzną o kształcie zbliżonym do trapezowego z górnymi zaokrąglonymi rogami, przy czym rama jest wypełniona poziomymi i pionowymi prętowymi elementami wzmacniającymi tworzącymi w widoku z przodu kratkę, a przy górnej krawędzi posiada pełną powierzchnię o kształcie

odpowiadającym ramie zewnętrznej. W widoku z góry i od dołu atrapa jest lekko wygięta po łuku. Wzdłuż krawędzi ramy umieszczone są występy umożliwiające mocowanie poszczególnych elementów samochodu, jak uwidoczniono na załączonych, fig. 2, 9 – 14.

6.1

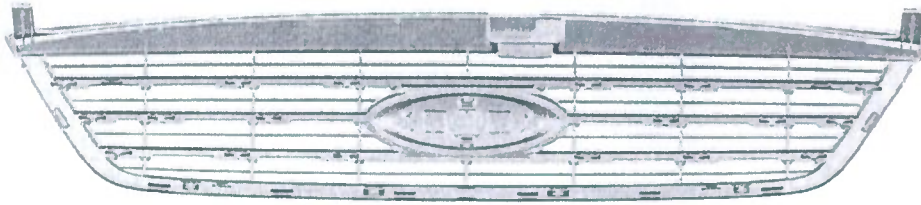


FIG. 1

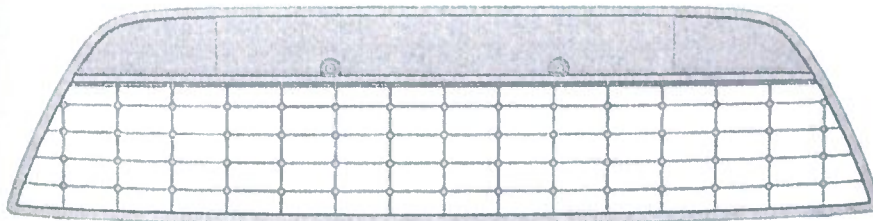


FIG. 2

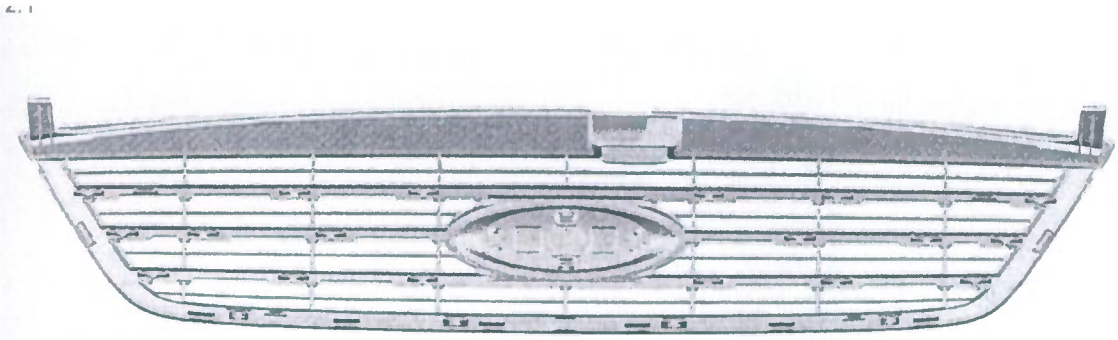


FIG. 3

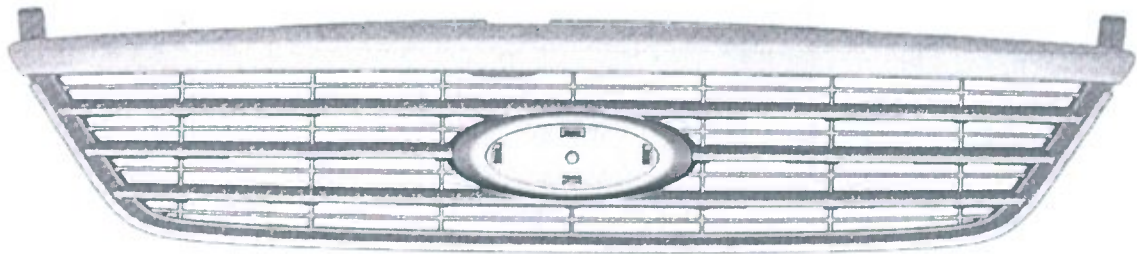


FIG. 4

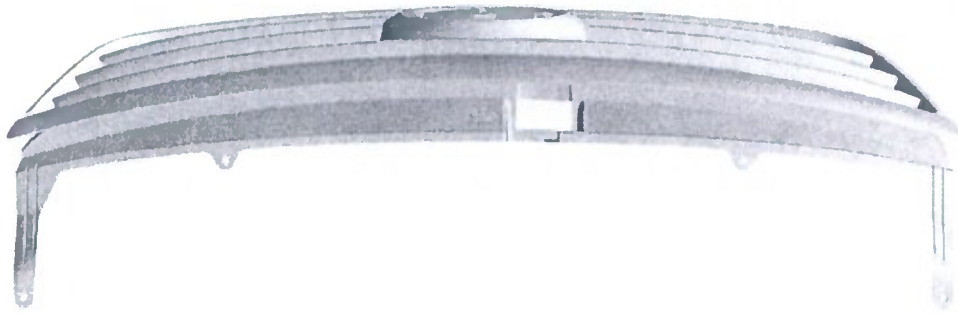


FIG. 5

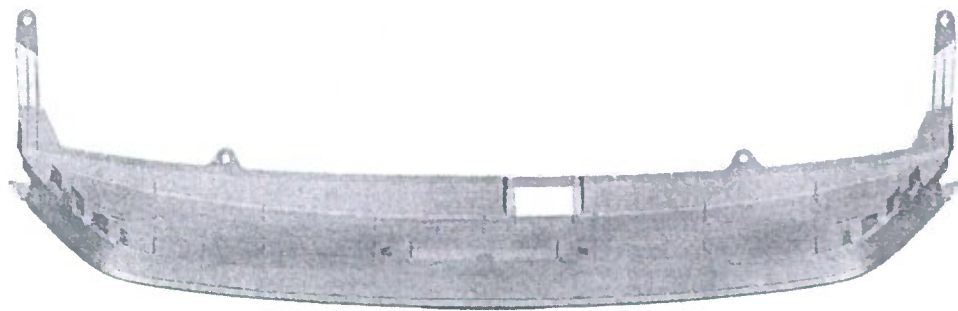


FIG. 6

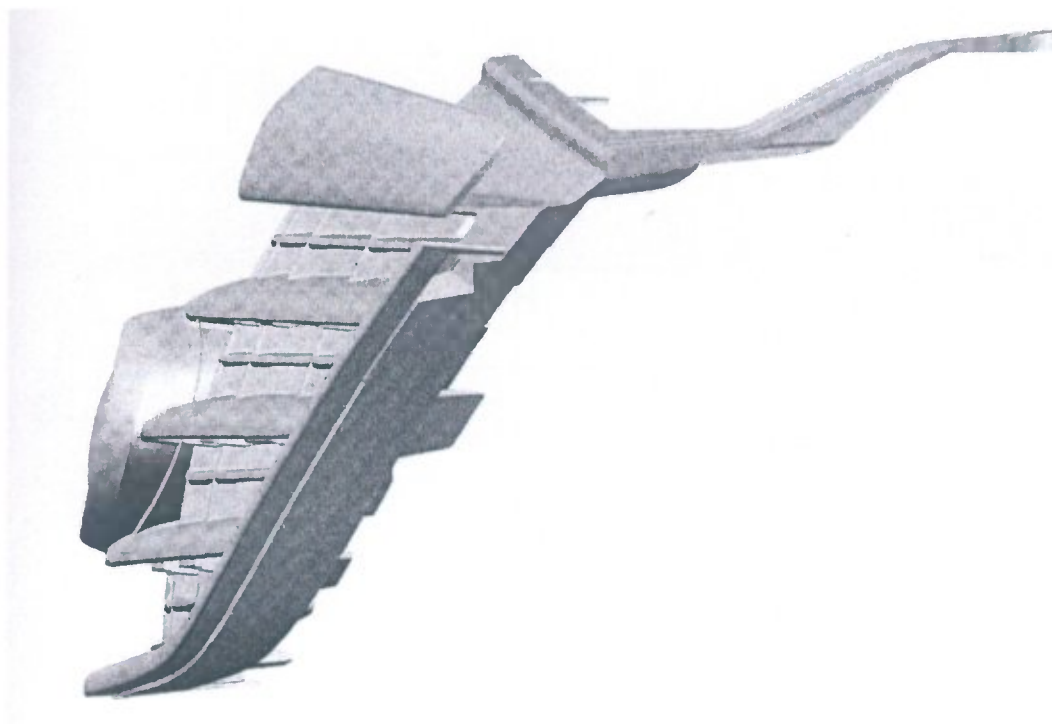


FIG. 7

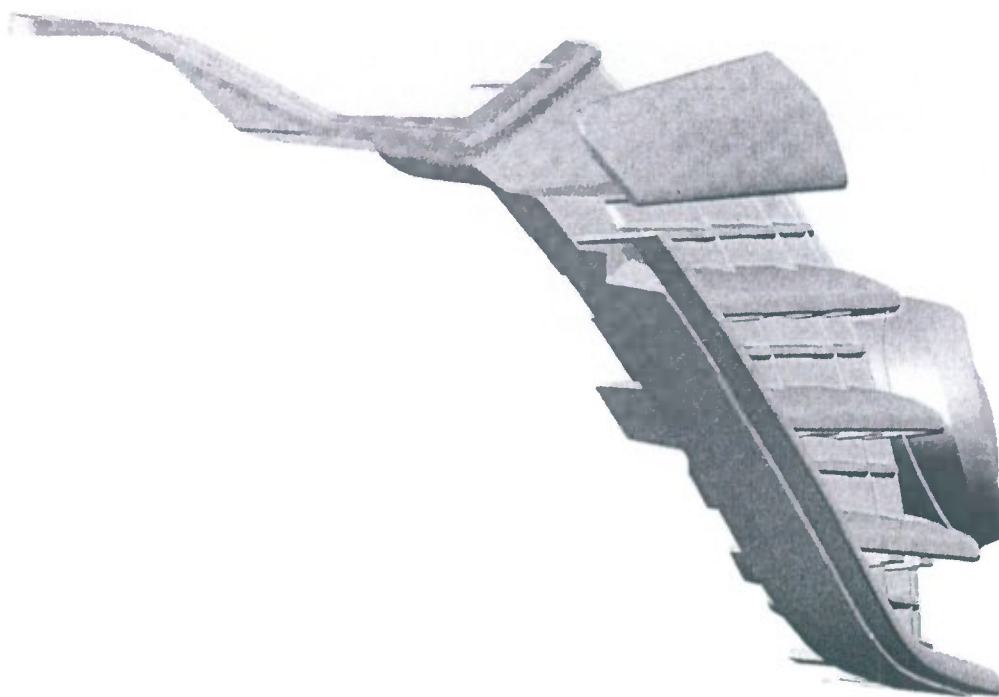


FIG. 8

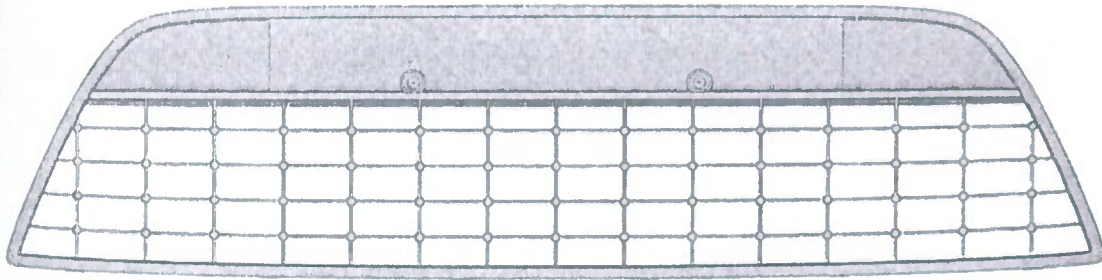


FIG. 9

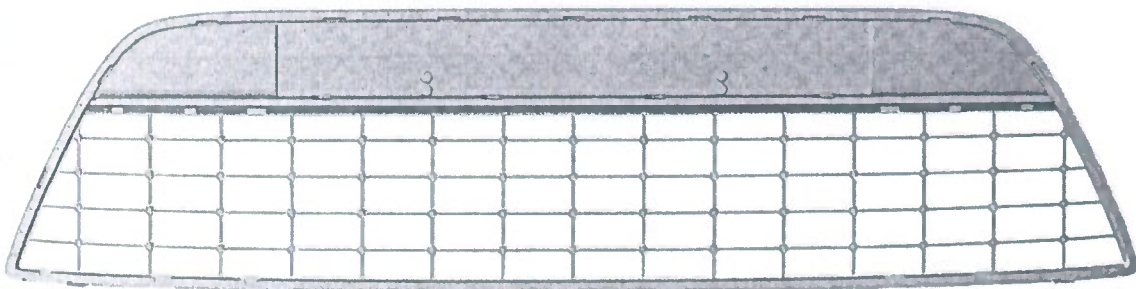


FIG. 10

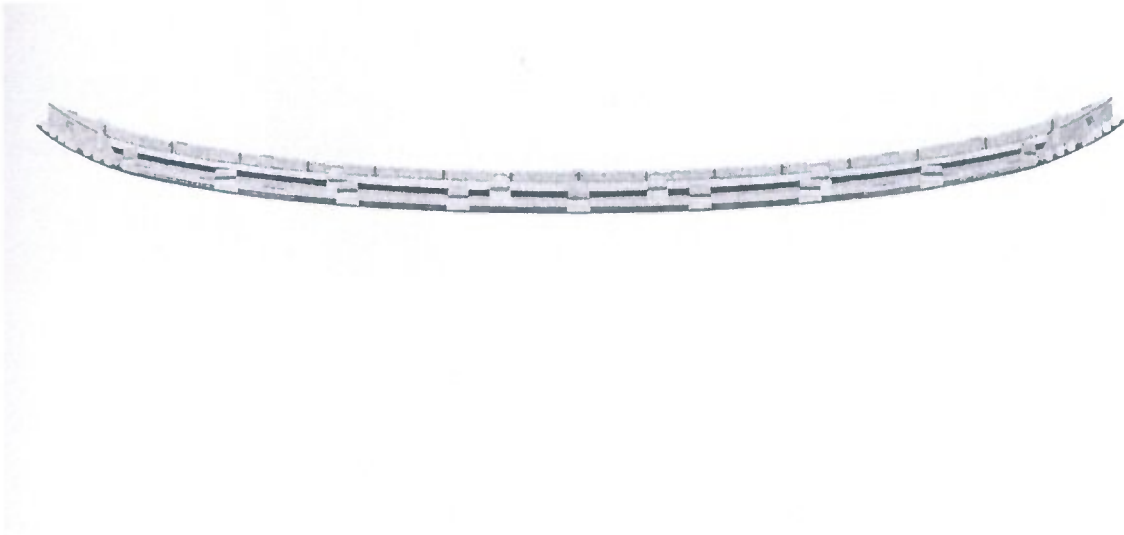


FIG. 11



FIG. 12

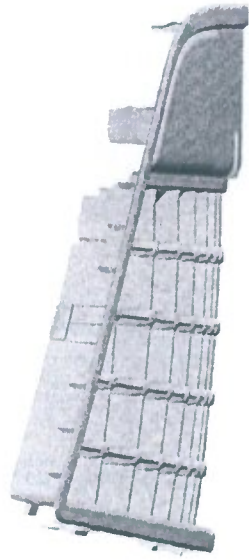


FIG. 13

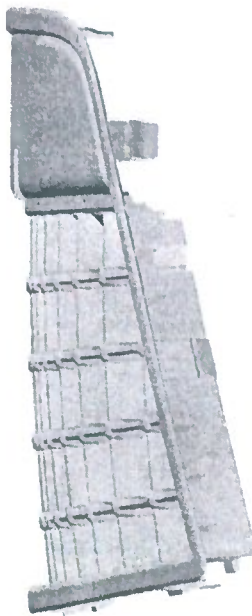


FIG. 14