



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203699647 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201320610550. 6

(22) 申请日 2013. 09. 30

(73) 专利权人 上海梅山钢铁股份有限公司

地址 210039 江苏省南京市雨花台区中华门外新建

(72) 发明人 屠跃林 詹红 高志鹏

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

代理人 顾进

(51) Int. Cl.

B66C 1/12(2006. 01)

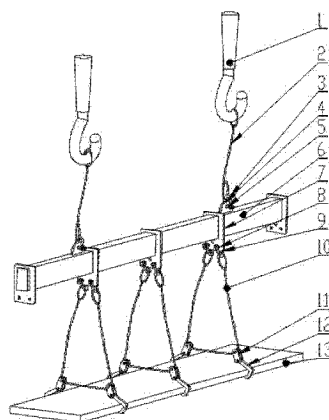
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于吊装大型板材的专用吊具

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于吊装大型板材的专用吊具。本实用新型包括吊具本体,所述吊具本体上面连接有两个上吊耳,所述的上吊耳上设置有上吊耳孔,所述的上吊耳孔里面安装卸扣一,所述的卸扣一连接钢丝绳吊索一,所述的钢丝绳吊索一连接主吊耳,所述的吊具本体下面连接有一组下吊耳,每个所述的下吊耳下面设置有两个下吊耳孔,钢丝绳吊索二的两头分别通过卸扣二连接在所述的下吊耳孔上,所述的钢丝绳吊索二上穿有两个板钩滑轮,所述的板钩滑轮安装在板钩上,所述的板钩用于勾住待吊装板材。本实用新型能有效地保护板材变形,避免板材下饶或侧滑,能起到安全吊装和质量保护作用。



1. 一种用于吊装大型板材的专用吊具,包括吊具本体,其特征是:所述的吊具本体上面连接有两个上吊耳,所述的上吊耳上设置有上吊耳孔,所述的上吊耳孔里面安装卸扣一,所述的卸扣一连接钢丝绳吊索一,所述的钢丝绳吊索一连接主吊耳,所述的吊具本体下面连接有三个或者五个下吊耳,每个所述的下吊耳下面设置有两个下吊耳孔,钢丝绳吊索二的两头分别通过卸扣二连接在所述的下吊耳孔上,所述的钢丝绳吊索二上穿有两个板钩滑轮,所述的板钩滑轮安装在板钩上。

2. 根据权利要求1所述的用于吊装大型板材的专用吊具,其特征是:所述的上吊耳均匀焊接在所述的吊具本体的上方。

3. 根据权利要求1或2所述的用于吊装大型板材的专用吊具,其特征是:所述的下吊耳采用钢板一体制作并均匀焊接在所述的吊具本体上。

用于吊装大型板材的专用吊具

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及一种用于吊装大型板材的专用吊具，属于吊装技术领域。

[0003] 背景技术：

[0004] 对于板材长约 6m，宽 1.2m，每小块厚度约 0.2mm，很薄，每捆厚度约 60-90mm，重约 4-5t 的大型板材的吊装，码头以往都是用钢丝绳兜吊的方式进行装卸，就是利用装卸桥两个主起升吊钩挂上钢丝绳索具进行兜吊。但此吊运方式存在很大弊端，装卸桥吊装只有两组吊点，因板材较薄易使板材下饶变形，从而影响产品质量；如果吊点选择不准确，易使板材滑落，造成操作事故。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的是针对上述存在的问题提供一种用于吊装大型板材的专用吊具，有效地解决板材下饶或滑落，更好地确保板材吊装安全和板材质量。

[0007] 上述的目的通过以下的技术方案实现：

[0008] 用于吊装大型板材的专用吊具，包括吊具本体，所述的吊具本体上面连接有两个上吊耳，所述的上吊耳上设置有上吊耳孔，所述的上吊耳孔里面安装卸扣一，所述的卸扣一连接钢丝绳吊索一，所述的钢丝绳吊索一连接主吊耳，所述的吊具本体下面连接有一组下吊耳，每个所述的下吊耳下面设置有两个下吊耳孔，钢丝绳吊索二的两头分别通过卸扣二连接在所述的下吊耳孔上，所述的钢丝绳吊索二上穿有两个板钩滑轮，所述的板钩滑轮安装在板钩上，所述的板钩用于勾住待吊装板材。

[0009] 所述的用于吊装大型板材的专用吊具，所述的上吊耳均匀焊接在所述的吊具本体的上方。

[0010] 所述的用于吊装大型板材的专用吊具，所述的下吊耳采用钢板一体制作并均匀焊接在所述的吊具本体上。

[0011] 有益效果：

[0012] 1. 本实用新型制作成本低，自身体积小，强度高、结构简单合理，方便实用、下吊耳位置可根据板材的长度进行添加或减少，具有操作灵活性和可靠性。同时此专用吊具还能适用起重设备单钩或双钩作业，吊装安全可靠。能有效地保护板材变形，避免板材下饶或侧滑，能起到安全吊装和质量保护作用。

[0013] 2. 本实用新型采用纯机械式，部件磨损点少和磨损量小，并且更换方便、快捷，修复费用低，故障率低。

[0014] 3. 本实用新型用钢丝绳连接，属于软性连接，作业时需要的作业空间小，操作方便灵活，可操作性强，能很好地适应不同的现场作业环境，能有效地合理利用现有的摆放空间。

[0015] 4. 本实用新型的吊装方式，可根据板材的长度，选择三组或五组或更多吊点，对于一般板材我们选用六点吊装，六点吊装的好处在于，即使吊点位置选择有误差，也不容易造成板材下饶、倾斜或侧滑，板材吊装过程中稳定好，操作安全可靠，不易发生操作事故。

[0016] 5. 本实用新型的板钩的钩柄内都安装一个定滑轮。钢丝绳吊索二穿过两个定滑

轮,进行穿吊,这样在板材的重力作用下,板钩越拉越紧,紧紧地扣住板材,而钢丝绳吊索二也紧紧地贴在板材的上方,这样即使出现板材碰擦,也不会使板材坠落。

[0017] 6. 本实用新型本吊具能适应吊装不同宽度的板材,最大能吊装宽度为6米,最小能吊装宽度为0.4米。适用范围广,特别对于大型板材吊装更为方便。

[0018] 附图说明:

[0019] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0020] 图中: 1、主吊钩;2、钢丝绳吊索一;3、卸扣一;4、上吊耳;5、上吊耳孔;6、吊具本体;7、下吊耳;8、下吊耳孔;9、卸扣二;10、钢丝绳吊索二;11、板钩滑轮;12、板钩;13、待吊装板材。

[0021] 具体实施方式:

[0022] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0023] 如图1所示:本实用新型的用于吊装大型板材的专用吊具,包括吊具本体6,所述的吊具本体上面连接有两个上吊耳4,所述的上吊耳上设置有上吊耳孔5,所述的上吊耳孔里面安装卸扣一3,所述的卸扣一连接钢丝绳吊索一2,所述的钢丝绳吊索一连接主吊耳1,所述的吊具本体下面连接有一组下吊耳7,每个所述的下吊耳下面设置有两个下吊耳孔8,钢丝绳吊索二10的两头分别通过卸扣二9连接在所述的下吊耳孔上,所述的钢丝绳吊索二上穿有两个板钩滑轮11,所述的板钩滑轮安装在板钩12上,所述的板钩用于勾住待吊装板材13。

[0024] 所述的用于吊装大型板材的专用吊具,所述的上吊耳均匀焊接在所述的吊具本体的上方。

[0025] 所述的用于吊装大型板材的专用吊具,所述的下吊耳采用钢板一体制作并均匀焊接在所述的吊具本体上。

[0026] 工作过程:

[0027] 将起重设备两只主吊钩1用钢丝绳吊索一2,通过卸扣一3连接到上吊耳孔5中,根据板材长度,选用吊具本体6上三组下吊耳7作为吊点,下吊耳7上各有两只下吊耳孔8,用于安装卸扣二9,连接钢丝绳吊索二10的两头,其中钢丝绳吊索二10要穿过两只板钩滑轮11,当板钩12夹住待吊装板材13时,在重力的作用下,每组钢丝绳吊索10就会通过板钩滑轮11收紧板钩12,板钩12和板钩滑轮11是一整体,这样就会越收越紧,牢牢夹住成捆薄板材13,这种吊装方式,有效避免了板材下饶或侧滑,能起到安全吊装和质量保护作用。

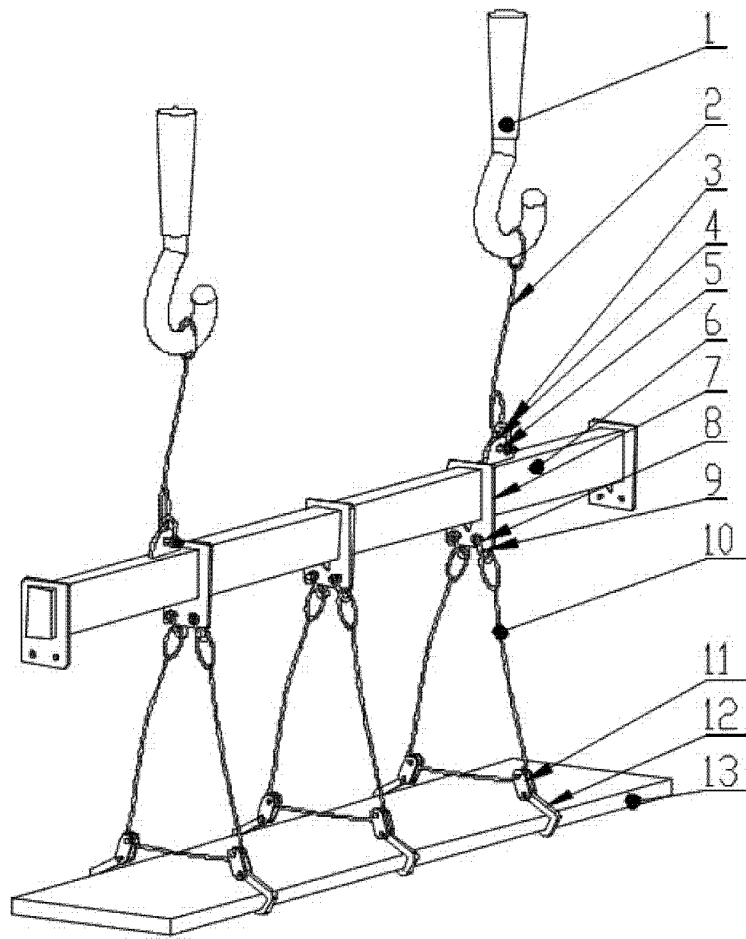


图 1