



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203163440 U

(45) 授权公告日 2013.08.28

(21) 申请号 201320050006.0

(22) 申请日 2013.01.30

(73) 专利权人 青岛新力方圆机械制造有限公司  
地址 266000 山东省青岛市平度市张戈庄镇  
前家屯村 96 号

(72) 发明人 陈德章

(74) 专利代理机构 青岛联信知识产权代理事务  
所 37227  
代理人 王月玲 王中云

(51) Int. Cl.

F26B 15/08 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

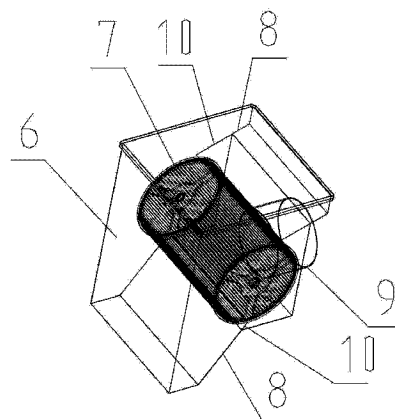
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

连续式去水机

(57) 摘要

一种连续式去水机,包括依次设置的物料提升机、振动传送装置、去水装置、安装有风机的沙克龙,所述的去水装置包括上下开口的箱体,箱体内部水平轴接有空心的过滤辊,过滤辊辊面设置有格栅,箱体前侧的上部和后侧的下部都设置有由前至后向下倾斜的送料板,箱体前侧侧壁上设置有连接有吸风管的吸风口,吸风管通过管路与沙克龙连接。连续式去水机可将原材料吸附在过滤辊上,通过风机将原材料表面的水吸除,原材料从箱体上部的开口进入,从箱体下部的开口移出,在通过过滤辊时进行去水作业,工作连贯性强,工作效率高,实现了连续式生产。



1. 一种连续式去水机,其特征在于,包括依次设置的物料提升机(1)、振动传送装置(2)、去水装置(3)、安装有风机(4)的沙克龙(5),所述的去水装置(3)包括上下开口的箱体(6),箱体(6)内水平轴接有空心的过滤辊(7),过滤辊(7)辊面设置有格栅,箱体(6)前侧的上部和后侧的下部都设置有由前至后向下倾斜的送料板(8),箱体(6)前侧侧壁上设置有连接有吸风管(9)的吸风口,吸风管(9)通过管路与沙克龙(5)连接。

2. 根据权利要求 2 所述的连续式去水机,其特征在于,送料板(8)与过滤辊(7)之间都安装有橡胶刮板(10),橡胶刮板(10)一端都与对应的送料板(8)边缘连接,另一端都与过滤辊(7)辊面接触连接。

## 连续式去水机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品加工清理设备,具体地说,是一种可连续作业的去水机。

### 背景技术

[0002] 在食品加工过程中,通常要先对原材料进行清洗、清理、然后去水,进行去水作业主要是为了将因清洗粘在原材料表面上的水渍清除,保证后续加工的稳定进行。然而目前的去水方式是利用甩干机将原材料甩干,需要将完成甩干的原料取出甩干机后,才能进行下一批原材料的去水作业,费时费力,工作连贯性差,生产效率低,无法实现连续式生产。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型针对目前的食品加工去水作业为甩干,费时费力,工作连贯性差,生产效率低,无法实现连续式生产等问题,设计了一种连续式去水机。

[0004] 本实用新型的连续式去水机,包括依次设置的物料提升机、振动传送装置、去水装置、安装有风机的沙克龙,所述的去水装置包括上下开口的箱体,箱体内水平轴接有空心的过滤辊,过滤辊辊面设置有格栅,箱体前侧的上部和后侧的下部都设置有由前至后向下倾斜的送料板,箱体前侧侧壁上设置有连接有吸风管的吸风口,吸风管通过管路与沙克龙连接。

[0005] 优选的是,送料板与过滤辊之间都安装有橡胶刮板,橡胶刮板一端都与对应的送料板边缘连接,另一端都与过滤辊辊面接触连接。

[0006] 本实用新型的有益效果是:连续式去水机可将原材料吸附在过滤辊上,通过风机将原材料表面的水吸除,原材料从箱体上部的开口进入,从箱体下部的开口移出,在通过过滤辊时进行去水作业,工作连贯性强,工作效率高,实现了连续式生产。设置的振动传送装置可在进入去水装置之前,将原材料分散均匀,清除一部分水、杂质以及次品,进一步的保证了生产质量的同时,减轻了去水装置的工作负载,增强了去水效果。送料板与过滤辊之间安装的橡胶刮板可使原材料平稳落到过滤辊的表面,也可将完成去水并吸附在过滤辊上的原材料从过滤辊上刮除,保证了去水作业的稳定性的。

### 附图说明

[0007] 附图 1 为连续式去水机的结构示意图;

[0008] 附图 2 为连续式去水机去水装置的透视图。

### 具体实施方式

[0009] 本实用新型的连续式去水机,如图 1 至 2 所示,包括依次设置的物料提升机 1、振动传送装置 2、去水装置 3、安装有风机 4 的沙克龙 5,所述的去水装置 3 包括上下开口的箱体 6,箱体 6 内水平轴接有空心的过滤辊 7,过滤辊 7 辊面设置有格栅,箱体 6 前侧的上部和后侧的下部都设置有由前至后向下倾斜的送料板 8,箱体 6 前侧侧壁上设置有连接有吸风管 9

的吸风口,吸风管 9 通过管路与沙克龙 5 连接。

[0010] 送料板 8 与过滤辊 7 之间都安装有橡胶刮板 10,橡胶刮板 10 一端都与对应的送料板 8 边缘连接,另一端都与过滤辊 7 辊面接触连接。

[0011] 将清洗过的原材料投入料坑,物料提升机 1 将原材料输送到振动传送装置 2,振动传送装置 2 将原材料铺开,增加了水分蒸发的面积,在原材料送入去水装置 3 之前,去除粘在原材料上的浅部分水分。

[0012] 振动传送装置 2 将原材料从去水装置 3 箱体 6 上部的开口投入去水装置 3,原材料沿送料板 8 下滑,通过橡胶刮板 10 落到过滤辊 7 的辊面上,原材料由于风机 4 带来的吸力,吸附在过滤辊 7 辊面的格栅上,并跟随过滤辊 7 运动。同时风机 4 通过吸风口将原材料表面的深表余水吸走,并通过管路送入到沙克龙 5 中。

[0013] 原材料运行到过滤辊 7 下部时,原材料的重力克服风机 4 的吸力,使原材料落下到箱体下部的送料板 8 上,与下部的送料板 8 相连的橡胶刮板 10 将依然吸附在过滤辊 7 上的原材料刮离过滤辊 7 并使其落到送料板 8 上。

[0014] 落到箱体 6 下部的送料板 8 上的原材料,通过箱体 6 下部的出口输出。

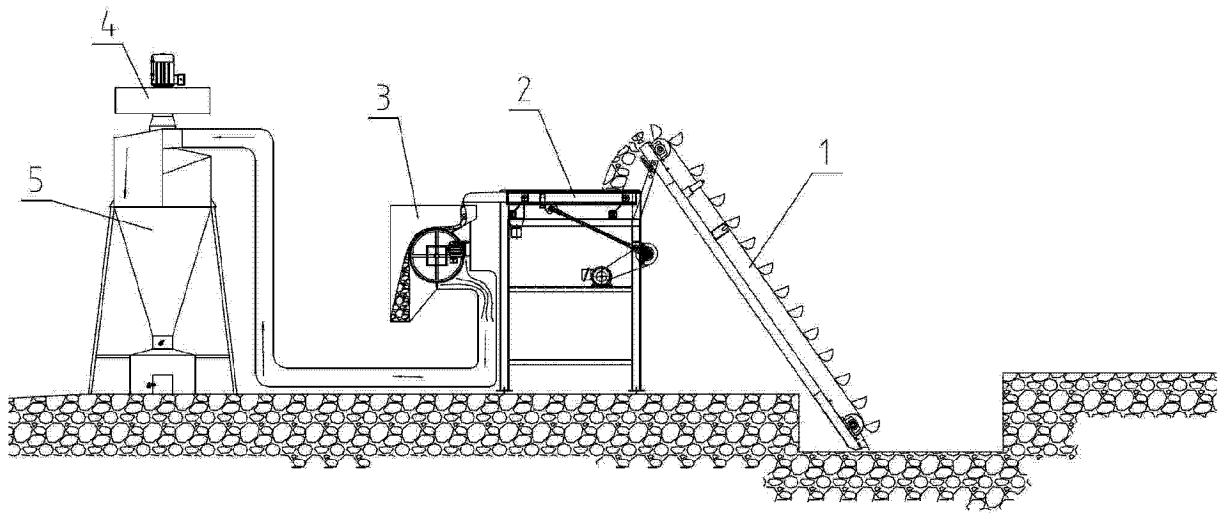


图 1

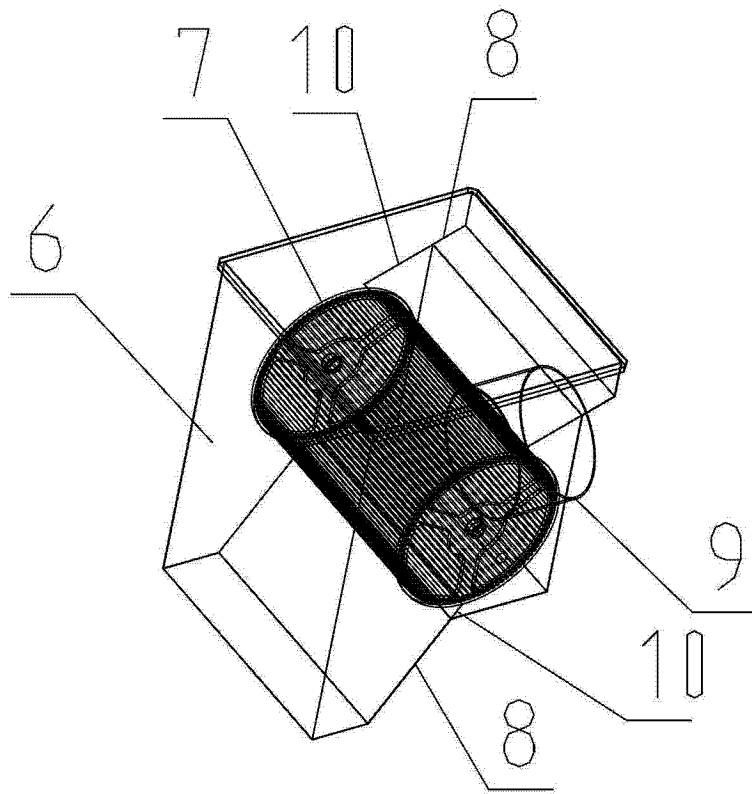


图 2