



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

201760
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 29 C 17/12

(22) Přihlášeno 18 08 78

(21) (PV 5394—78)

(40) Zveřejněno 31 03 80

(45) Vydáno 15 08 82

(75)

Autor vynálezu

ČERNÝ MILOŠ, NÁCHOD a ROKOŠ JAROSLAV, TRUBĚJOV

(54) Zařízení pro opracování přetoků pryžových výlisků

Předmětem vynálezu je zařízení pro opracovávání přetoků pryžových výlisků, zejména výlisků ze silikonové pryže.

Pro opracovávání přetoků výlisků ze silikonové pryže pro její specifické vlastnosti, jako je její vysoká odolnost proti extrémně nízkým i vysokým teplotám, není možno použít způsoby opracovávání přetoků, které jsou dosud běžně používány pro opracovávání přetoků výlisků z normální technické pryže. Tyto dosavadní způsoby totiž ve většině případů spočívají ve zmrazování výlisků s následujícím mechanickým otloukáním nebo obrousováním zkrchlých přetoků v rotujících bubnech.

Dosud se opracovávání přetoků výlisků ze silikonové pryže provádělo dvojím ručním vysekáváním zevnitř výlisku a vně zvlášť. I při značné zručnosti pracovních sil provádějících tuto práci byla produktivita velmi nízká a práce obtížná.

Dosavadní nedostatky ručního vysekávání přetoků výlisku ze silikonové pryže jsou odstraněny způsobem prováděným na zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z otočné kruhové desky s přerušovaným otáčivým pohybem odvozeným od známého pohybového mechanismu, na níž jsou upevněny vnitřní sekací nože a na vnější straně vnitřních sekacích nožů je uložena

sekací podložka vnějších sekacích nožů, přičemž uvnitř sekacích nožů a vně sekacích podložek jsou vyvrtány otvory pro vhánění stlačeného vzduchu z trysek. Nad otočnou kruhovou deskou je uloženo sekací a vyhazovací zařízení pro výlisky, které sestává z pneumatického válce, vykonávajícího přímočarý pohyb a na jeho spodním konci je umístěn odpružený držák s vnějším sekacím nožem.

K snadnějšímu pochopení podstaty vynálezu slouží další popis a výkres příkladného provedení zařízení, kde značí

- obr. 1 značí pohled na zařízení shora,
- obr. 2 značí pohled na zařízení v podélném kolmém řezu,
- obr. 3 značí pohled na zařízení v podélném kolmém řezu a
- obr. 4 značí pohled v řezu na vyhazovací část zařízení.

Zařízení podle vynálezu sestává z otočné kruhové desky **11**, vykonávající přerušovaný otáčivý pohyb odvozený od známého hnacího mechanismu. Na kruhové desce **11** jsou upevněny vnitřní sekací nože **13**, na které se vkládá výlisek **29** i s přetoky **27** a **28**. Na vnější straně vnitřních sekacích nožů **13** je uložena sekací podložka **14** vnějších sekacích nožů **23**. Uvnitř sekacích nožů **13** a **23** a vně sekacích podložek **14** a **25** jsou vyvrtány otvory **15**,

kteří slouží k odstraňování oddělených přetoků 27 a 28 stlačeným vzduchem. Mezi sekacími noži 13 a 23 jsou vytvořeny otvory 12 pro odstraňování výlisků 29.

Nad otočnou kruhovou deskou 11 je uloženo sekací a vyhazovací zařízení výlisků 29, které se skládá z pneumatického válce 21, vykonávajícího přímočarý pohyb. Na jeho spodním konci je umístěn odpružený držák 22 s vnějším sekacím nožem 23. Uvnitř vnějšího sekacího nože 23 je umístěn odpružený vyrážecí 24 se sekací podložkou 25 vnitřního sekacího nože. Na odpruženém držáku 22 je umístěn mechanismus 26, způsobující pootáčení vnějšího sekacího nože 23 a sekací podložky 25 vnitřního sekacího nože 13 během pracovního pohybu. Dosednutím sekacích nožů na sekací podložky dojde k oddělení vnějšího přetoku 27 i vnitřního přetoku 28 od výlisku 29, zároveň dojde k zatlačení sekací podložky 25 vnitřního sekacího nože 13 s vyrážecím 24 a jejich zajištění zádržkou 30 vyrážecí. Ve vytvořeném prostoru mezi ostrím vnějšího sekacího nože 23 a zatlačenou sekací podložkou 25 vnitřního sekacího nože 23 zůstane opracovaný výlisek 29.

Při otáčení kruhové desky 11 o jednu rozteč dojde k zajištění vyrážecí 24 se sekací podložkou 25 vnitřního sekacího nože 13 a prohození výlisku 29 otvorem 12 v kruhové otočné desce 11 do připravené palety.

Oddělené přetoky 27 a 28 zůstávají na otočné kruhové desce 11 do jejího přetočení o jednu rozteč. Pod kruhovou deskou 11 jsou umístěny vzduchové trysky 31, pomocí kterých jsou přes otvory 15 odstraněny oddělené přetoky z kruhové desky 11. Přetoky 27 a 28 jsou přepraveny potrubím 32 do připravené palety.

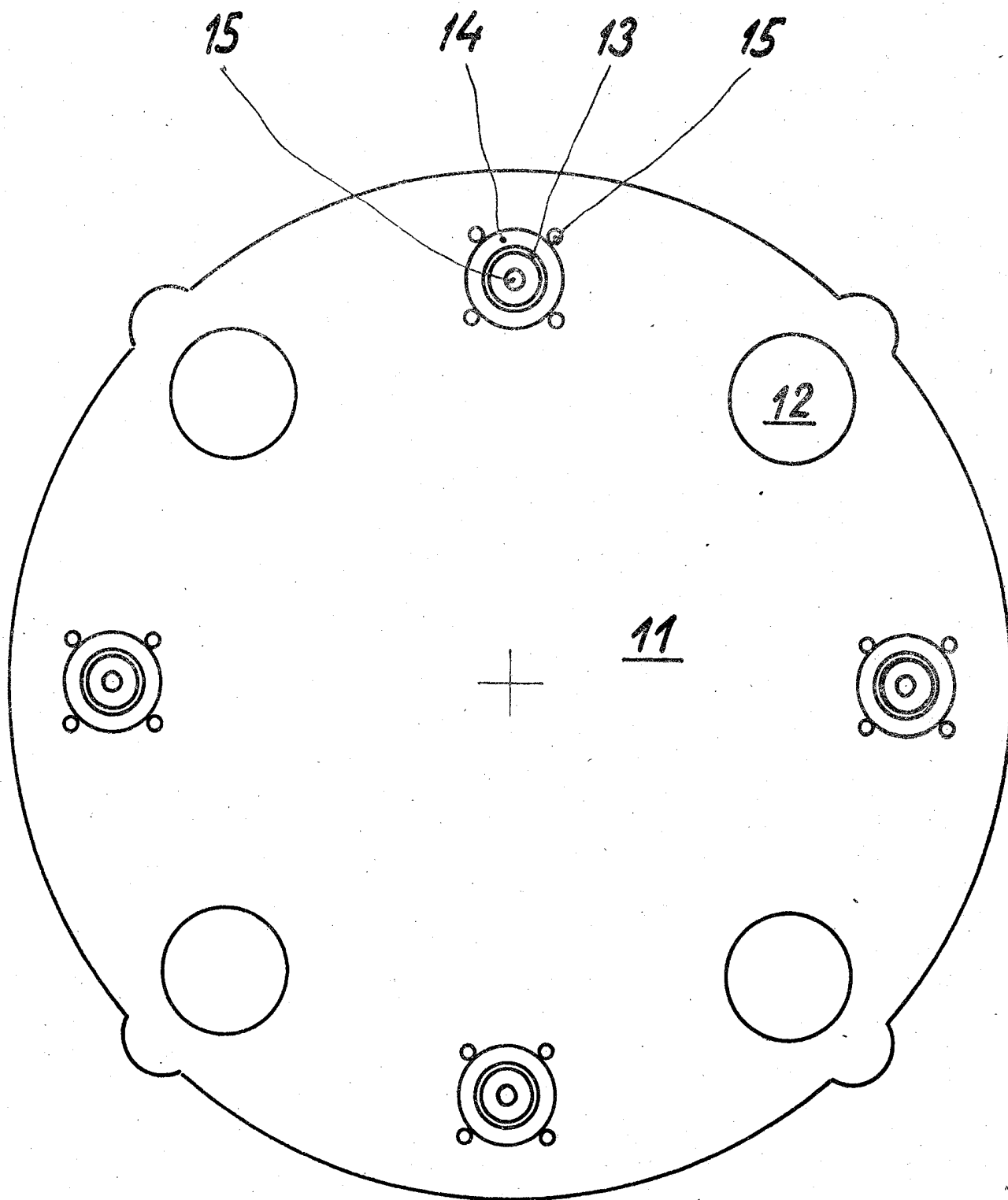
Zařízení provádí jednak vyseknutí přetoků od výlisků a také jejich automatické roztržení do dvou oddělených palet. Zvyšuje se produktivita práce a zároveň se odstraňuje třídění přetoků a výlisků.

Zařízení podle vynálezu je jednoúčelovým strojem s aplikací možnou na velký počet gumárenských lisovaných výrobků. Řešení vychází z potřeby automatizace a mechanizace výroby. Jeho využitím dochází k šestinásobnému zvýšení produktivity práce a k odstranění ruční značně namáhavé práce.

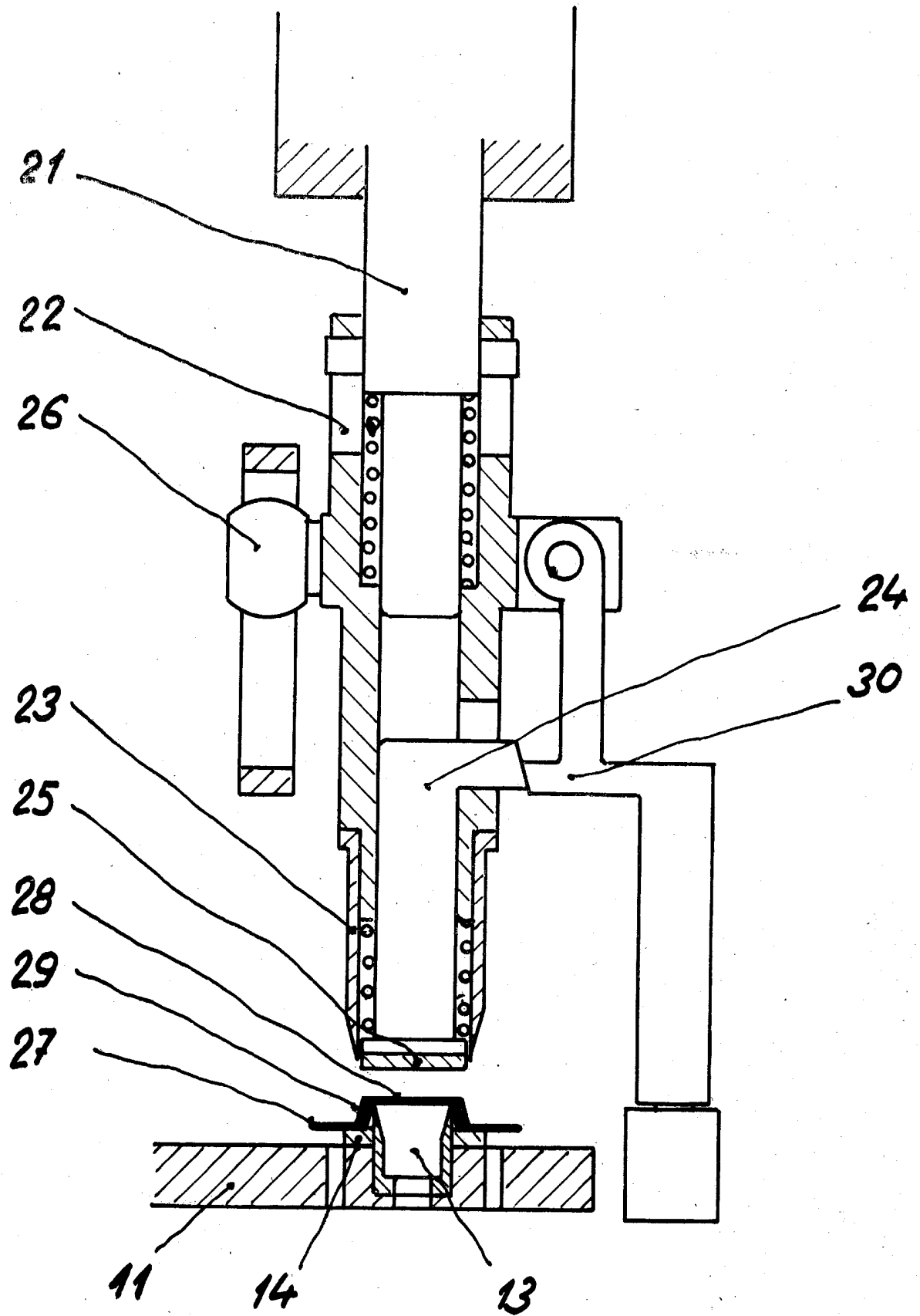
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení pro opracování přetoků výlisků z technické pryže, zejména z pryže silikonové, vyznačené tím, že sestává z otočné kruhové desky (11) s přerušovaným otáčivým pohybem odvozeným od známého hnacího mechanismu, na níž jsou upevněny vnitřní sekací nože (13) a na vnější straně vnitřních sekacích nožů (13) je uložena sekací podložka (14) vnějších sekacích nožů (23), přičemž uvnitř sekacích nožů (13 a 23) a vně sekacích podložek (14 a 25) jsou vytvořeny otvory (15) pro vhánění stlačeného vzduchu z trysek (31).
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že nad otočnou kruhovou deskou (11) je uloženo sekací a vyhazovací zařízení pro výlisky (29), které sestává z pneumatického válce (21), vykonávajícího přímočarý pohyb a na jeho spodním konci je umístěn odpružený držák (22) s vnějším sekacím nožem (23).
3. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že uvnitř vnějšího sekacího nože (23) je umístěn odpružený vyrážecí (24) se sekací podložkou (25) vnitřního sekacího nože (13).
4. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že na odpruženém držáku (22) je umístěn mechanismus (26), způsobující pootáčení vnějšího sekacího nože (23) a sekací podložky (25) vnitřního sekacího nože (13) během pracovního cyklu.
5. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že pod kruhovou deskou (11) jsou umístěny vzduchové trysky (31), jejichž prostřednictvím jsou přes otvory (15) odstraněny oddělené přetoky (27 a 28), pro jejichž přepravu do palety slouží potrubí (32).

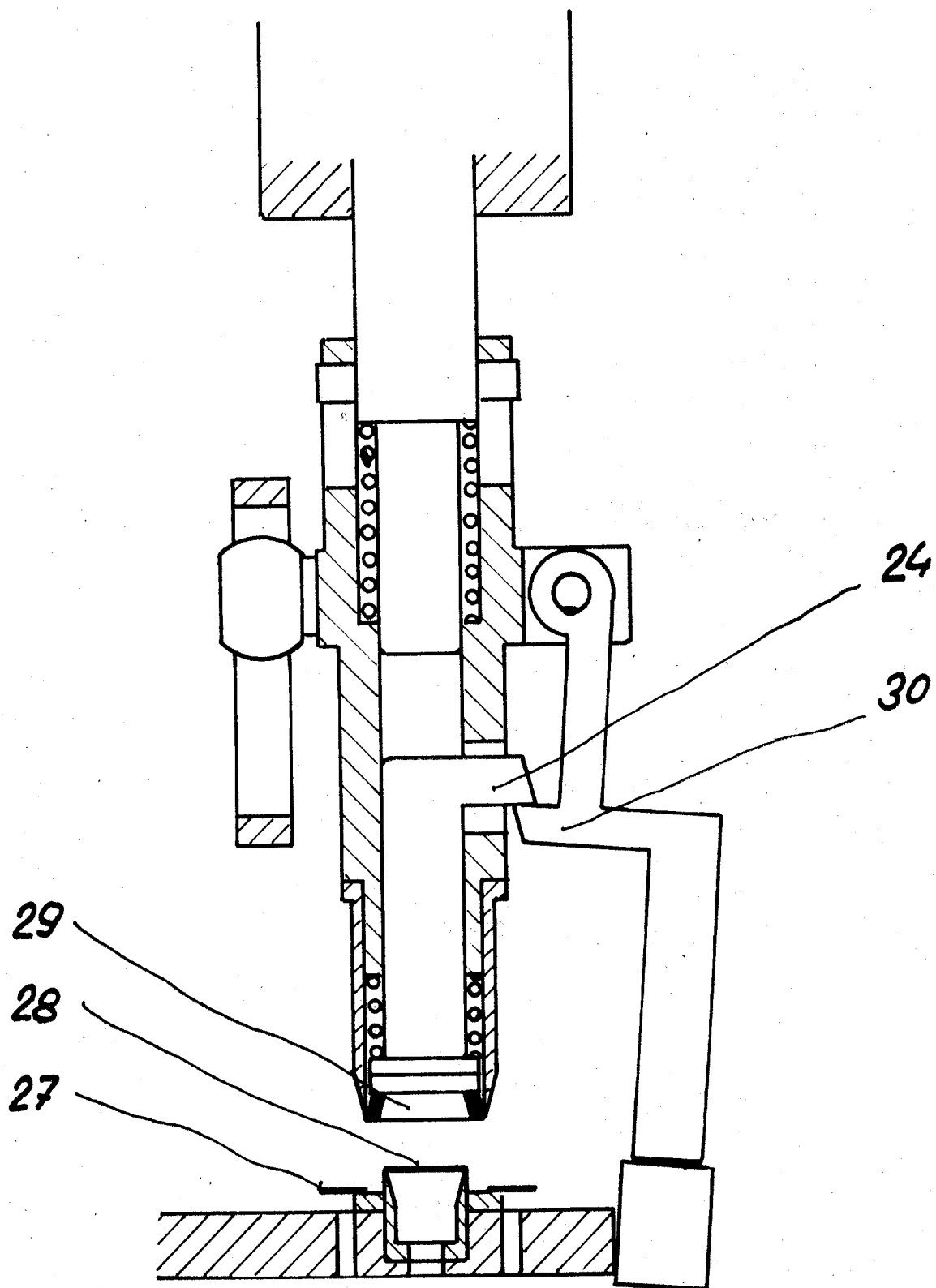
4 výkresy



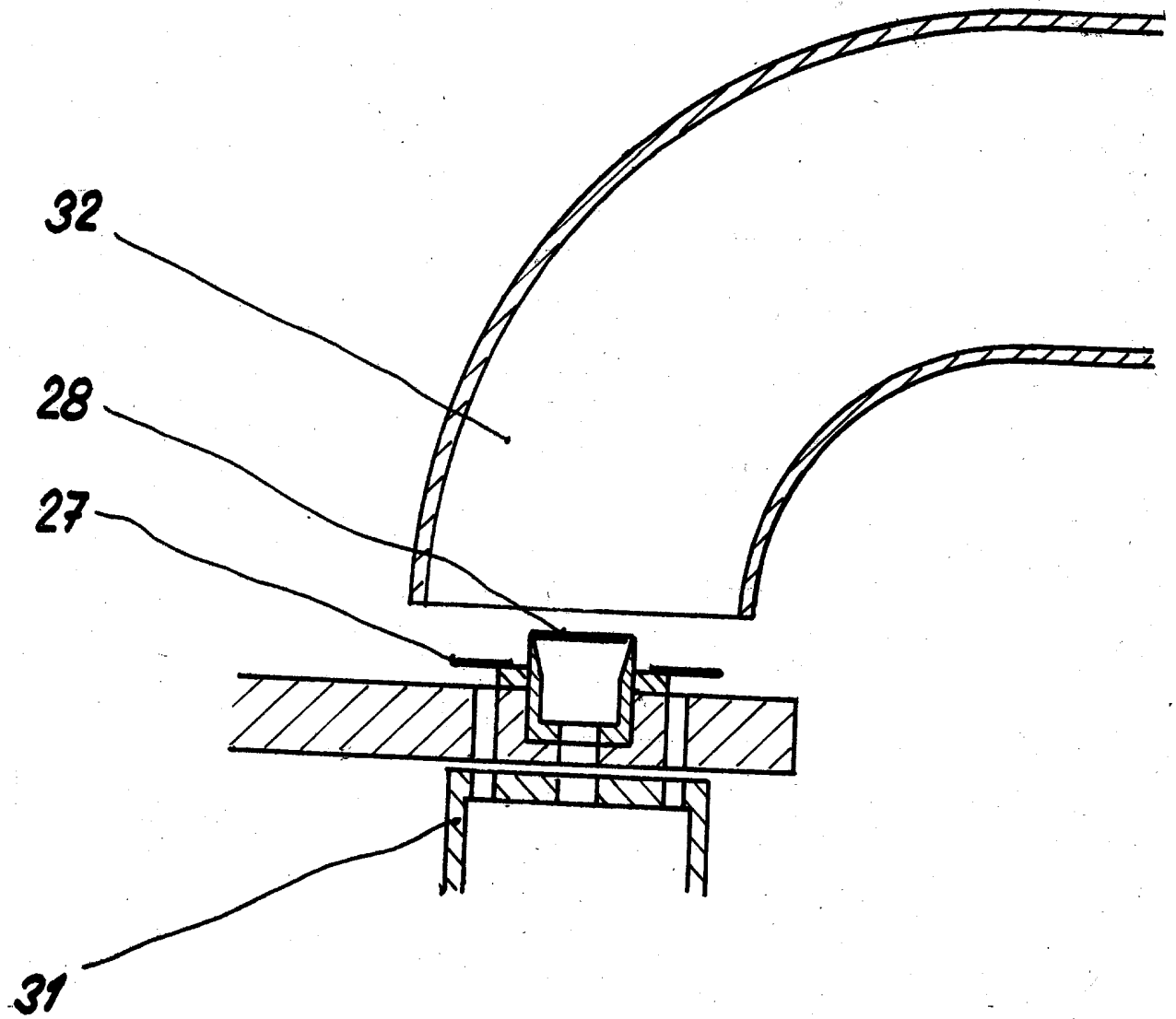
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4