

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **23282**

(21) Numer zgłoszenia: **24976**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(22) Data zgłoszenia: **13.11.2016**

(54)

Przepust ścienny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2017 WUP 5/2017

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**MARXAM PROJECT MARCIN BAUER,
Kraków, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
MARCIN BAUER, Kraków, (PL)

PL 23282

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest przeznaczony do maskowania i zaślepiania miejsc przewierć przez ściany budynków mieszkalnych lub budynków użyteczności publicznej, które to przewierć nie mają charakteru stałego, lecz mogą następować cyklicznie jako przejścia dla różnych materiałów, takich jak przewody teletechniczne, przewody wentylacyjne czy kanały dla systemów odkurzenia.

Najbardziej postaciowo zbliżony do wzoru przemysłowego jest przepust murowy dla rur, kabli lub przewodów, składający się z wstawianego w wycięcie w murze wydrążonego elementu konstrukcyjnego, charakteryzujący się tym, że wydrążony element konstrukcyjny ma rozmieszczone na jego długości segmenty o różnym przekroju, z których segment od strony wnętrza budowli jest prostym członem wydrążonym, z którym łączy się w kierunku zewnętrznym muru segment uszczelnieniowy, za nim następuje krótki, sztywny segment, a z nim łączy się elastyczny segment o dowolnej długości, który jest zakończony zewnętrznym króćcem przyłączowym.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przepustu ściennego przejawiająca się w kształcie oraz układzie linii i konturów i właściwościach powierzchni, dzięki którym będący przedmiotem wzoru przepust ścienny posiada indywidualny i oryginalny wygląd umożliwiający jego identyfikację a zarazem lepsze właściwości funkcjonalne.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na rysunku, na którym fig. 1 pokazuje w widoku aksonometrycznym przepust ścienny ukształtowany w formie przetłaczanej tulei z gwintem wewnętrznym na jej końcach w wykonaniu z dwoma zaślepkami, fig. 2 pokazuje w widoku aksonometrycznym przepust z jednym regulatorem kołnierзовym i z dwoma zaślepkami, fig. 3 pokazuje w widoku aksonometrycznym przepust złożony z tulei, kołnierowego regulatora i dwóch zaślepek, przy czym pomiędzy regulatorem a tuleją znajduje się maskujący pierścień, fig. 4 ukazuje przepust złożony z tulei, dwóch kołnierowych regulatorów oraz dwóch zaślepek, natomiast na fig. 5 pokazano przepust ścienny w wykonaniu z dwoma kołnierowymi regulatorami, dwoma pierścieniami maskującymi i dwoma zaślepkami. Wszystkie odmiany wykonania przedmiotu zgodnego z wzorem przemysłowym są pokazane na ilustracji zbiorczej.

Przepust ścienny według wzoru przemysłowego ma postać przetłaczanej tulei o gładkiej powierzchni wykonanej z aluminium. Podobnie z aluminium są wykonane kołnierowe regulatory, natomiast maskujące pierścienie i zaślepki są wykonane z polerowanej stali nierdzewnej.

Przepust ścienny według wzoru przemysłowego charakteryzują następujące cechy istotne wzoru przemysłowego:

- trzy pierścieniowe przetłoczenia tworzące czwórpodział tulei stanowiącej trzon (tunel) przepustu,
- drobnozwojowy gwint wewnętrzny wykonany na końcach tulei,
- tuleja z polerowanego aluminium,
- regulatory kołnierowe wykonane w aluminium z zewnętrznym gwintem drobnozwojowym,
- maskujące pierścienie oraz zaślepki wykonane z nierdzewnej stali,
- zaślepki z zewnętrznym drobnozwojowym gwintem,
- na zaślepkach grawer będący reprodukcją znaku towarowego firmy,
- polerowana, gładka powierzchnia wszystkich elementów przepustu.

Ilustracja wzoru

fig. 1



fig. 2



fig. 3



fig. 4



fig. 5

