



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204606360 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201520140132. 4

(22) 申请日 2015. 03. 12

(73) 专利权人 南通海国机械有限公司

地址 226353 江苏省南通市通州区西亭镇西亭居委会十一组

(72) 发明人 夏智荣

(51) Int. Cl.

B65B 51/14(2006. 01)

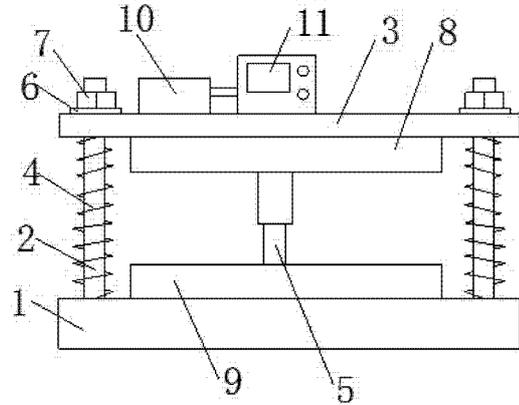
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种封口装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种封口装置,包括下支撑板、上支撑板与加热器,所述上支撑板下端设有上封口模具,下支撑板上端设有下封口模具,所述下支撑板与上支撑板之间设有控制杆,所述上支撑板两侧设置在导向柱上,所述导向柱上且位于下支撑板与上支撑板之间设有回复弹簧,所述导向柱上端设有锁紧垫片与锁紧螺母,所述加热器上设有控制面板。本实用新型通过设置回复弹簧,这样当控制杆将上封口模具与下封口模具闭合后完成封口功能后,在回复弹簧的作用下上封口模具与下封口模具自动分开回复,避免了外界压力让控制杆回复,节约了能源,简化了操作;通过设置控制面板,这样根据实际需要进行温度的动态显示与调整,便于后续的封口机的工作。



1. 一种封口装置,包括下支撑板(1)、上支撑板(3)与加热器(10),所述上支撑板(3)下端设有上封口模具(8),下支撑板(1)上端设有下封口模具(9),所述下支撑板(1)与上支撑板(3)之间设有控制杆(5),其特征在于:所述上支撑板(3)两侧设置在导向柱(2)上,所述导向柱(2)上且位于下支撑板(1)与上支撑板(3)之间设有回复弹簧(4),所述导向柱(2)上端设有锁紧垫片(6)与锁紧螺母(7),所述加热器(10)上设有控制面板(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种封口装置,其特征在于:所述导向柱(2)的下端深入下支撑板(1)内部至少20mm。

3. 根据权利要求1所述的一种封口装置,其特征在于:所述回复弹簧(4)套在导向柱(2)上。

4. 根据权利要求1所述的一种封口装置,其特征在于:所述控制面板(11)上设有触摸屏。

一种封口装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域,尤其涉及一种封口装置。

背景技术

[0002] 封口机是将充填有包装物的容器进行封口的机械,在产品装入包装容器后,为了使产品得以密封保存,保持产品质量,避免产品流失,需要对包装容器进行封口,这种操作是在封口机上完成的 封口机就是指在包装容器盛装产品后,对容器进行封口的机械。制作包装容器的材料很多,如纸类、塑料、玻璃、陶瓷、金属、复合材料等,包装容器的形态及物理性能也各不相同。

[0003] 一般封口机由机架、减速调速传动机构,封口印字机构,输送装置及电器电子控制系统等部件组成。接通电源,各机构开始工作,电热元件通电后加热,使上下加热块急剧升温,并通过温度控制系统调整到所需温度,压印轮转动,根据需要冷却系统开始冷却,输送带送转、并由调速装置调整到所需的速度。当装有物品的包装放置在输送带上,袋的封口部分被自动送入运转中的两根封口带之间,并带入加热区,加热块的热量通过封口带传输到袋的封口部分,使薄膜受热熔软,再通过冷却区,使薄膜表面温度适当下降,然后经过滚花轮(或印字轮)滚压,使封口部分上下塑料薄膜粘合并压制出网状花纹(或印制标志),再由导向橡胶带与输送带将封好的包装袋送出机外,完成封口作业。

[0004] 在对塑料包装袋封口时,过去采用人工封口,人工操作效率低,成品率差;后来改用封口机对塑料包装袋进行封口,但是传统封口机只有上加热,此种封口方式封口会皱,容易出现封口部分不平整现象,根据中国专利 201420005434.6 公布的一种封口机,其中设置加热器对上封口模具、下封口模具进行同时加热,这样能够有效的避免封口不平整现象,但是也存在一定的不足,其中第一气缸与第二气缸在伸长后不能自动回复,造成操作不便,同时上封口模具与下封口模具加热的温度不能根据实际需要进行动态显示与控制。因此,为解决上述问题,特提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了克服现有技术的不足,提供了一种封口装置。

[0006] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0007] 一种封口装置,包括下支撑板、上支撑板与加热器,所述上支撑板下端设有上封口模具,下支撑板上端设有下封口模具,所述下支撑板与上支撑板之间设有控制杆,所述上支撑板两侧设置在导向柱上,所述导向柱上且位于下支撑板与上支撑板之间设有回复弹簧,所述导向柱上端设有锁紧垫片与锁紧螺母,所述加热器上设有控制面板。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案,所述导向柱的下端深入下支撑板内部至少 20mm。

[0009] 作为本实用新型的优选技术方案,所述回复弹簧套在导向柱上。

[0010] 作为本实用新型的优选技术方案,所述控制面板上设有触摸屏。

[0011] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,设计合理,本实用新型通过设置回复弹簧,这样当控制杆将上封口模具与下封口模具闭合后完成封口功能后,在回复弹簧的作用下上封口模具与下封口模具自动分开回复,避免了外界压力让控制杆回复,节约了能源,简化了操作;通过设置控制面板,这样根据实际需要进行温度的动态显示与调整,便于后续的封口机的工作。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中:1. 下支撑板;2. 导向柱;3. 上支撑板;4. 回复弹簧;5. 控制杆;6. 锁紧垫片;7. 锁紧螺母;8. 上封口模具;9. 下封口模具;10. 加热器;11. 控制面板。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0015] 请参阅图 1,图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0016] 一种封口装置,包括下支撑板 1、上支撑板 3 与加热器 10,所述上支撑板 3 下端设有上封口模具 8,下支撑板 1 上端设有下封口模具 9,所述下支撑板 1 与上支撑板 3 之间设有控制杆 5,所述上支撑板 3 两侧设置在导向柱 2 上,其中所述导向柱 2 的下端深入下支撑板 1 内部至少 20mm。

[0017] 所述导向柱 2 上且位于下支撑板 1 与上支撑板 3 之间设有回复弹簧 4,其中所述回复弹簧 4 套在导向柱 2 上,这样当控制杆 5 将上封口模具 8 与下封口模具 9 闭合后完成封口功能后,在回复弹簧 4 的作用下上封口模具 8 与下封口模具 9 自动分开回复,避免了外界压力让控制杆 5 回复,节约了能源,简化了操作。所述导向柱 2 上端设有锁紧垫片 6 与锁紧螺母 7,所述加热器 10 上设有控制面板 11,所述控制面板 11 上设有触摸屏,这样控制面板 11 根据实际需要进行温度的动态显示与调整,便于后续的封口机的工作。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

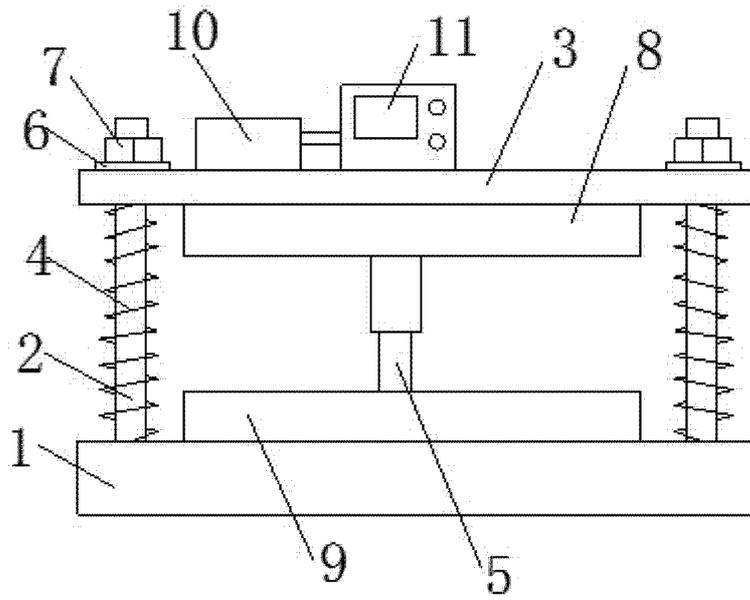


图 1