



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222387890 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 24

(21) 申请号 202421286200.3

(22) 申请日 2024.06.06

(73) 专利权人 河南爱创广告有限公司

地址 450000 河南省郑州市管城回族区陇
海东路68号

(72) 发明人 牛小爱 刘帅岭 王玉猛 牛繁

(74) 专利代理机构 河南中豫律师事务所 41181

专利代理师 王克鹏

(51) Int. Cl.

B44B 3/06 (2006.01)

B44B 1/00 (2006.01)

B44B 1/06 (2006.01)

B44B 3/00 (2006.01)

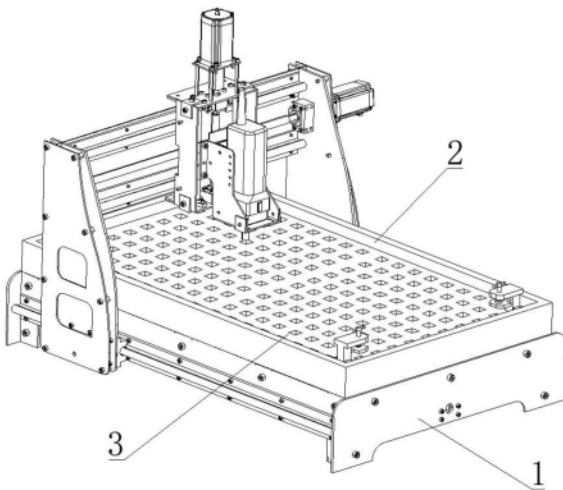
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种广告牌制作雕刻设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种广告牌制作雕刻设备,包括雕刻机本体,所述雕刻机本体底部设置有支撑板件,用于放置待雕刻工件,所述支撑板件表面开设有均匀分布的定位槽,沿待雕刻工件边缘的若干组所述定位槽内均设置有定位机构,所述定位机构均包括夹头与安装组件,所述夹头位于安装组件顶部,所述夹头用于固定待雕刻工件,所述安装组件可拆卸安装于定位槽内部,本实用新型的定位机构的使用数量可根据待雕刻工件的大小、形状进行设置,定位机构的安装位置可根据待雕刻工件的形状灵活设置,即本申请能够对各种形状的待雕刻工件进行固定,保证待雕刻工件的稳定性。



1. 一种广告牌制作雕刻设备,包括雕刻机本体(1),其特征在于,所述雕刻机本体(1)底部设置有支撑板件,用于放置待雕刻工件,所述支撑板件表面开设有均匀分布的定位槽(4),沿待雕刻工件边缘的若干组所述定位槽(4)内均设置有定位机构,所述定位机构均包括夹头与安装组件,所述夹头位于安装组件顶部,所述夹头用于固定待雕刻工件,所述安装组件可拆卸安装于定位槽(4)内部。

2. 根据权利要求1所述的一种广告牌制作雕刻设备,其特征在于,所述支撑板件包括框板(2),所述框板(2)内部固定连接有托板(3),所述托板(3)处于悬空状态。

3. 根据权利要求2所述的一种广告牌制作雕刻设备,其特征在于,所述安装组件包括插块(6),所述插块(6)内开设有空腔(9),所述空腔(9)内设置有两组滑座(11),两组所述滑座(11)两侧均连接有卡块(10),且所述空腔(9)两侧开设有与卡块(10)适配的滑槽(14),所述卡块(10)可从滑槽(14)移入或移出,两组所述滑座(11)之间设置有弹性机构,当所述卡块(10)移入滑槽(14)内部时,所述弹性机构为压缩或拉伸状态。

4. 根据权利要求3所述的一种广告牌制作雕刻设备,其特征在于,所述定位槽(4)均位于托板(3)上,且所述定位槽(4)与插块(6)适配,均设置为矩形结构。

5. 根据权利要求4所述的一种广告牌制作雕刻设备,其特征在于,位于同一所述滑座(11)上的两组卡块(10)之间的距离等于托板(3)的厚度。

6. 根据权利要求3所述的一种广告牌制作雕刻设备,其特征在于,所述弹性机构包括固定安装在空腔(9)内部的导杆(12),所述导杆(12)水平设置,且所述滑座(11)表面均开设有与导杆(12)适配的安装口,所述导杆(12)位于安装口内部,所述导杆(12)表面套设有弹簧(13),所述弹簧(13)的两端分别与两组滑座(11)连接。

7. 根据权利要求1所述的一种广告牌制作雕刻设备,其特征在于,所述夹头均包括固定安装在插块(6)顶部的固定板(5),所述固定板(5)上插装有固定螺栓(7),所述固定螺栓(7)竖立设置,且所述固定螺栓(7)底部连接有压块(8)。

一种广告牌制作雕刻设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及雕刻机技术领域,尤其涉及一种广告牌制作雕刻设备。

背景技术

[0002] 广告雕刻指的是广告制作行业的一种制作工艺,现在主要是依赖雕刻机些对材料进行加工,雕刻设备包括机械雕刻机和激光雕刻机。目前,在对广告牌进行雕刻时,需要对广告牌进行固定,现有的雕刻机机床上的夹持设备结构简单,仅能夹持矩形形状的广告牌,对于一些异形广告牌,缺乏有效的固定方式,为此,提出一种广告牌制作雕刻设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种广告牌制作雕刻设备。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种广告牌制作雕刻设备,包括雕刻机本体,所述雕刻机本体底部设置有支撑板件,用于放置待雕刻工件,所述支撑板件表面开设有均匀分布的定位槽,沿待雕刻工件边缘的若干组所述定位槽内均设置有定位机构,所述定位机构均包括夹头与安装组件,所述夹头位于安装组件顶部,所述夹头用于固定待雕刻工件,所述安装组件可拆卸安装于定位槽内部。

[0006] 优选地,所述支撑板件包括框板,所述框板内部固定连接有托板,所述托板处于悬空状态。

[0007] 优选地,所述安装组件包括插块,所述插块内开设有空腔,所述空腔内设置有两组滑座,两组所述滑座两侧均连接有卡块,且所述空腔两侧开设有与卡块适配的滑槽,所述卡块可从滑槽移入或移出,两组所述滑座之间设置有弹性机构,当所述卡块移入滑槽内部时,所述弹性机构为压缩或拉伸状态。

[0008] 优选地,所述定位槽均位于托板上,且所述定位槽与插块适配,均设置为矩形结构。

[0009] 优选地,位于同一所述滑座上的两组卡块之间的距离等于托板的厚度。

[0010] 优选地,所述弹性机构包括固定安装在空腔内部的导杆,所述导杆水平设置,且所述滑座表面均开设有与导杆适配的安装口,所述导杆位于安装口内部,所述导杆表面套设有弹簧,所述弹簧的两端分别与两组滑座连接。

[0011] 优选地,所述夹头均包括固定安装在插块顶部的固定板,所述固定板上插装有固定螺栓,所述固定螺栓竖立设置,且所述固定螺栓底部连接有压块。

[0012] 本实用新型与现有技术相比,其有益效果为:

[0013] 本实用新型的定位机构的使用数量可根据待雕刻工件的大小、形状进行设置,定位机构的安装位置可根据待雕刻工件的形状灵活设置,即本申请能够对各种形状的待雕刻工件进行固定,保证待雕刻工件的稳定性。

附图说明

- [0014] 图1为本实用新型提出的一种广告牌制作雕刻设备整体的结构示意图；
- [0015] 图2为本实用新型提出的一种广告牌制作雕刻设备局部的结构示意图；
- [0016] 图3为本实用新型提出的一种广告牌制作雕刻设备局部的剖视图；
- [0017] 图4为本实用新型提出的一种广告牌制作雕刻设备插块的结构示意图；
- [0018] 图5为本实用新型提出的一种广告牌制作雕刻设备图3中A处的放大图。
- [0019] 图中：1、雕刻机本体；2、框板；3、托板；4、定位槽；5、固定板；6、插块；7、固定螺栓；8、压块；9、空腔；10、卡块；11、滑座；12、导杆；13、弹簧；14、滑槽。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂，下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型。但是本实用新型能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施，本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似改进，因此本实用新型不受下面公开的具体实施的限制。

[0021] 参照图1-5，一种广告牌制作雕刻设备，包括雕刻机本体1，雕刻机本体1底部设置有支撑板件，用于放置待雕刻工件，支撑板件表面开设有均匀分布的定位槽4，沿待雕刻工件边缘的若干组定位槽4内均设置有定位机构，定位机构均包括夹头与安装组件，夹头位于安装组件顶部，夹头用于固定待雕刻工件，安装组件可拆卸安装于定位槽4内部。

[0022] 在实际使用时，定位机构的使用数量可根据待雕刻工件的大小、形状进行设置，定位机构的安装位置可根据待雕刻工件的形状灵活设置，即本申请能够对各种形状的待雕刻工件进行固定，保证待雕刻工件的稳定性。

[0023] 进一步的，支撑板件包括框板2，框板2内部固定连接有托板3，托板3处于悬空状态。

[0024] 进一步的，安装组件包括插块6，插块6内开设有空腔9，空腔9内设置有两组滑座11，两组滑座11两侧均连接有卡块10，且空腔9两侧开设有与卡块10适配的滑槽14，卡块10可从滑槽14移入或移出，两组滑座11之间设置有弹性机构，当卡块10移入滑槽14内部时，弹性机构为压缩或拉伸状态。

[0025] 进一步的，定位槽4均位于托板3上，且定位槽4与插块6适配，均设置为矩形结构。

[0026] 进一步的，位于同一滑座11上的两组卡块10之间的距离等于托板3的厚度。

[0027] 进一步的，弹性机构包括固定安装在空腔9内部的导杆12，导杆12水平设置，且滑座11表面均开设有与导杆12适配的安装口，导杆12位于安装口内部，导杆12表面套设有弹簧13，弹簧13的两端分别与两组滑座11连接。

[0028] 本实施例中，定位机构的安装通过插块6、定位槽4以及弹性机构等配合实现，具体的，在安装定位机构时，仅需按压插块6顶部的两组卡块10，使卡块10通过滑槽14移入空腔9内部，此时两组滑座11相互靠近移动，两组滑座11之间的弹簧13被压缩，接着将插块6插入待雕刻工件边缘处的定位槽4内部，当滑座11两侧的卡块10分别位于托板3两侧时，即可松开卡块10，此时压缩的弹簧13复位，带动滑座11以及卡块10移动，卡块10即可移出滑槽14，滑座11两侧的卡块10即可对插块6形成运动干涉，使插块6稳定嵌装在定位槽4内部，即可完

成定位机构的安装过程,当需要将定位机构从定位槽4中取出时,按照上述步骤逆向操作即可。

[0029] 进一步的,夹头均包括固定安装在插块6顶部的固定板5,固定板5上插装有固定螺栓7,固定螺栓7竖立设置,且固定螺栓7底部连接有压块8。

[0030] 本实施例中,通过拧动固定螺栓7,可带动压块8移动,当压块8移动至待雕刻工件表面时,压块8可对雕刻工件进行定位。

[0031] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

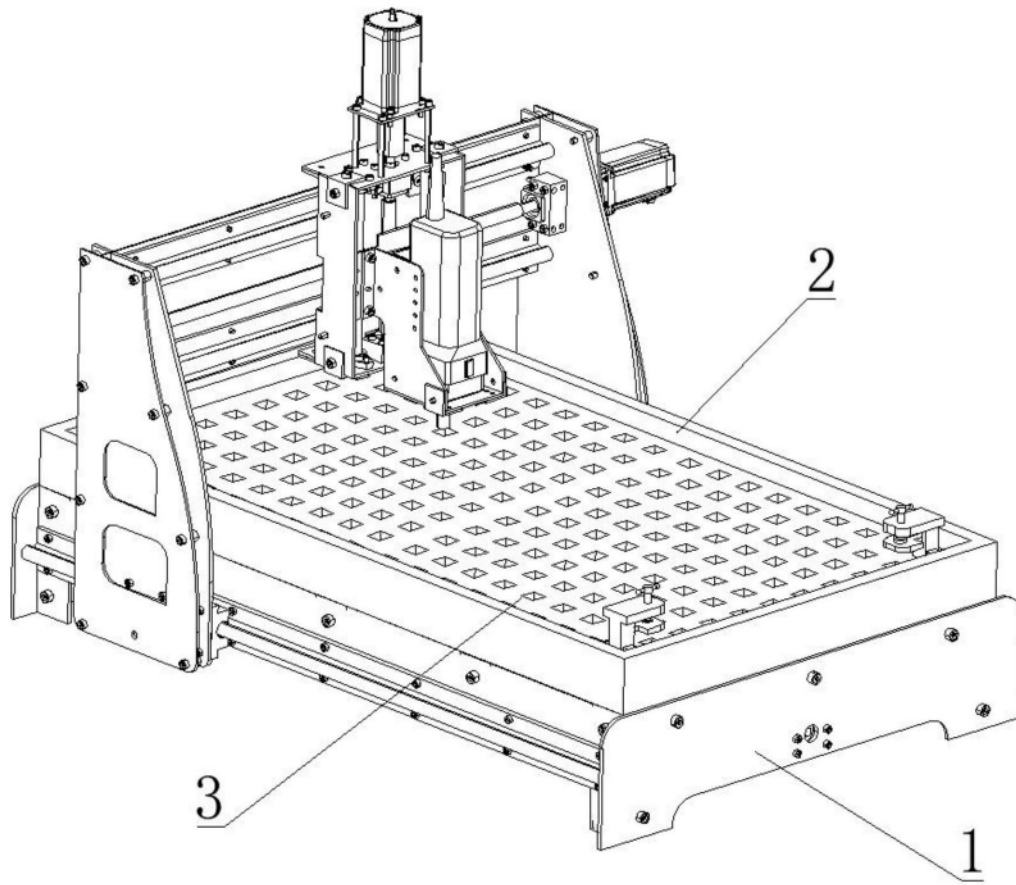


图1

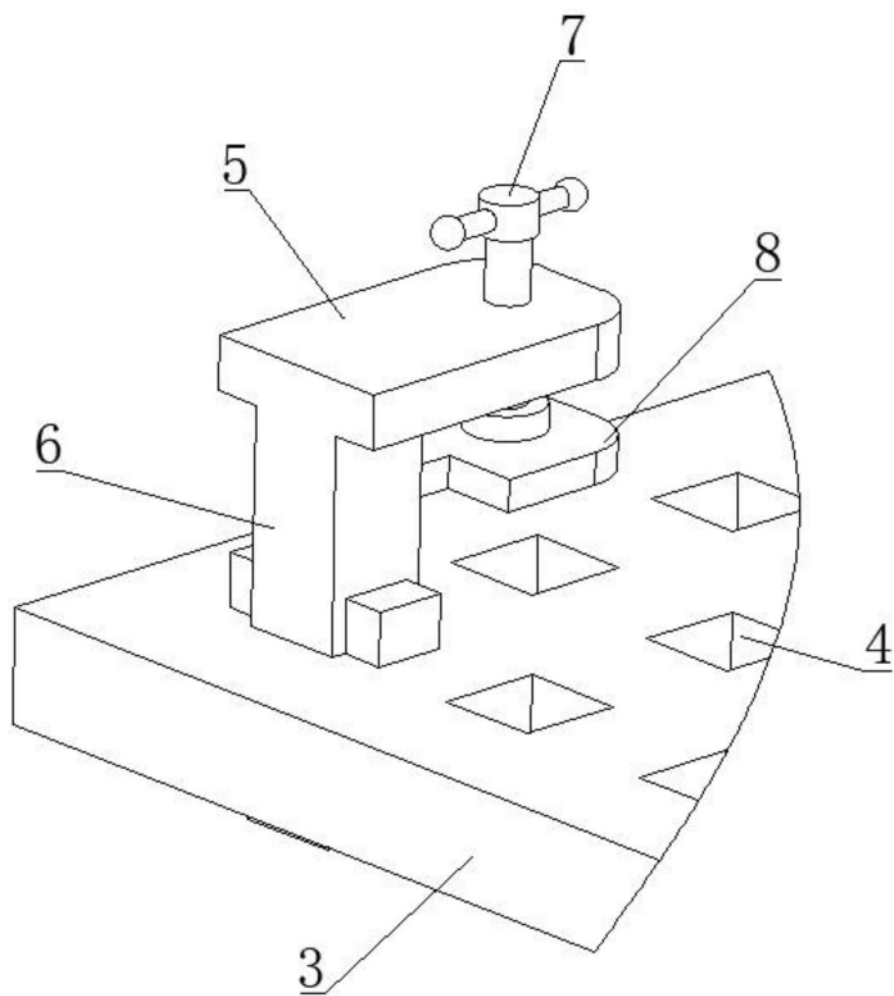


图2

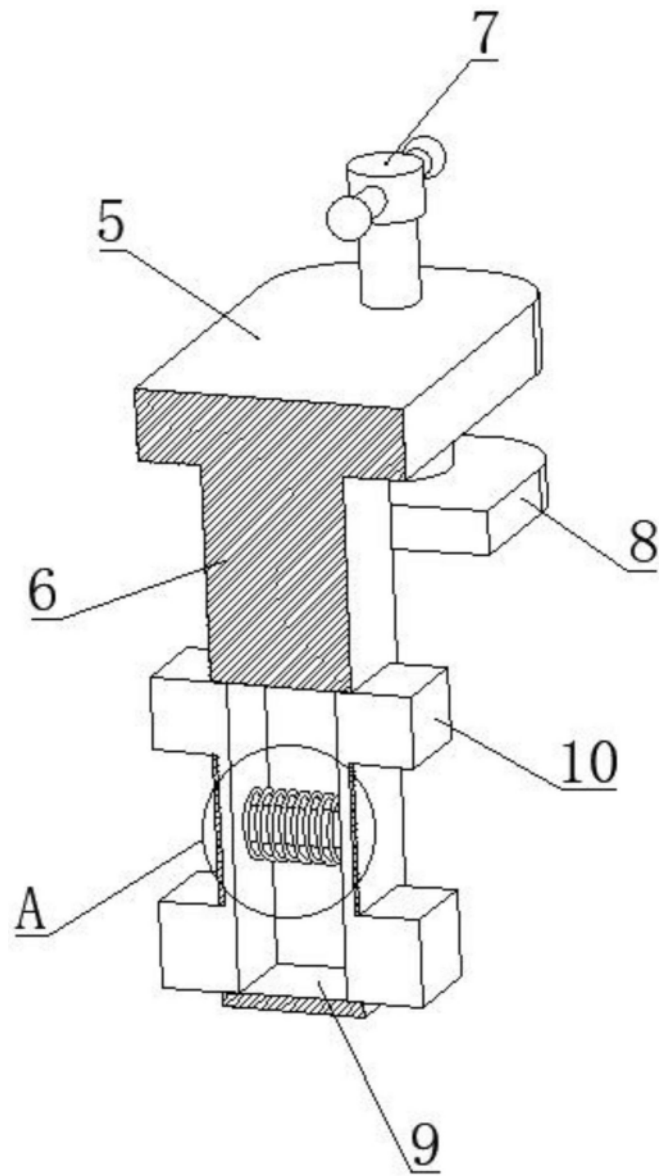


图3

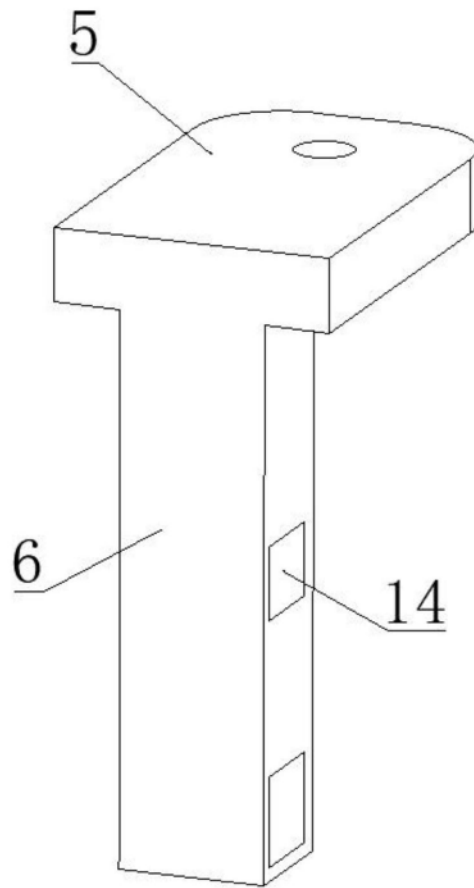


图4

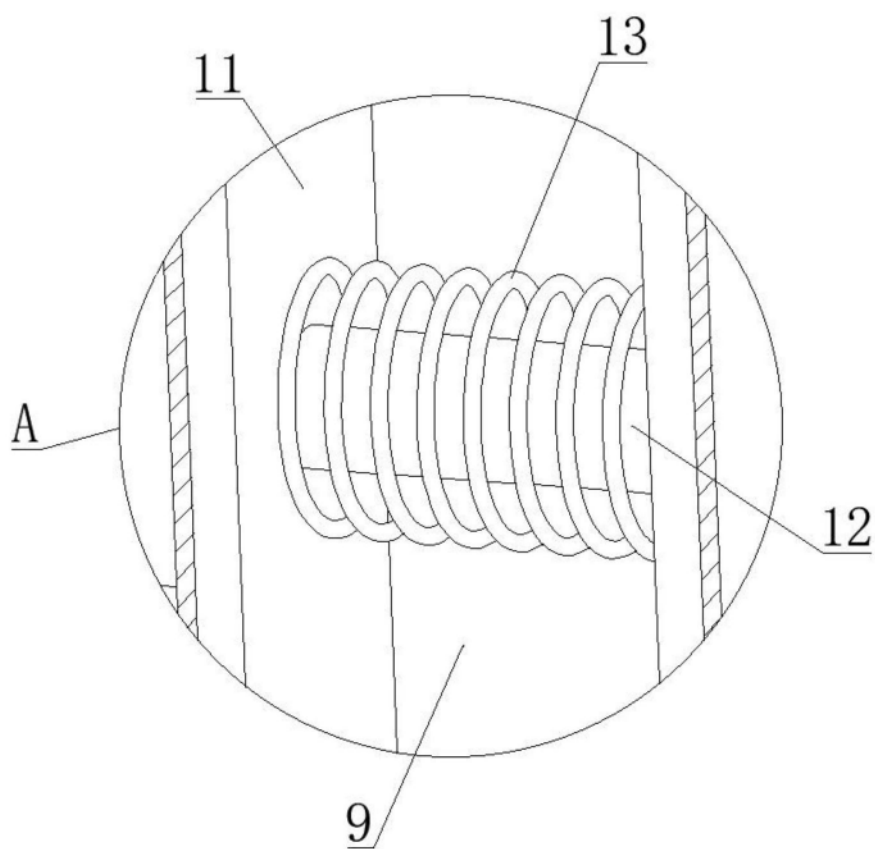


图5