(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203080205 U
(45)授权公告日 2013.07.24

(21)申请号 201220685918.0

(22)申请日 2012.12.13

(73)专利权人 杭州萧山丰业化纤织造厂
地址 311266 浙江省杭州市萧山区楼塔镇岩下开发区大同二村

(72)发明人 俞冲辉 陈叶峰 俞小锋

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限公司 33241
代理人 周豪靖

(51)Int.Cl.
D03D 15/00(2006.01)
D03D 13/00(2006.01)

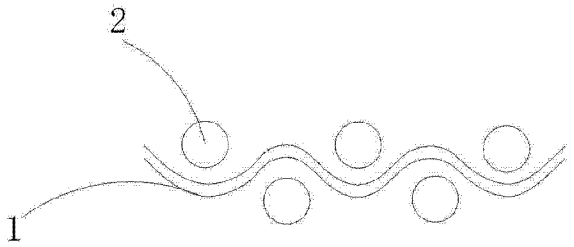
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高透气性色织圆点功能布

(57)摘要

本实用新型是一种面料，特别涉及一种高透气性色织圆点功能布。织布由经线和纬线交织而成，所述的经线由75D网络丝和150D色织丝相缠绕而成，所述的纬线为150D网络丝。一种高透气性色织圆点功能布结构简单，手感好，高透气性。



CN 203080205 U

1. 一种高透气性色织圆点功能布，织布由经线（1）和纬线（2）交织而成，其特征在于：所述的经线（1）由 75D 网络丝和 150D 色织丝相缠绕而成，所述的纬线（2）为 150D 网络丝。

2. 根据权利要求 1 所述的一种高透气性色织圆点功能布，其特征在于：所述的经线（1）的密度为 152 根 /cm，所述的纬线（2）的密度为 70 根 /cm。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种高透气性色织圆点功能布，其特征在于：由双股经线 (1) 和单股纬线 (2) 交织而成。

一种高透气性色织圆点功能布

技术领域

[0001] 本实用新型是一种面料，特别涉及一种高透气性色织圆点功能布。

背景技术

[0002] 现有技术中的相应面料，生产成本高，而且生产工艺复杂，而且在使用时，使用效果存在不足。

[0003] 中国专利 201020289910.3 ，公开一种亮度手感好的全涤剪花布。所述的经线为 100D 网络丝，所述的纬线为 100D 高纺和 100D 低弹丝混合而成，所述的织布由单经线和双纬线交织而成，所述的织布的表面涂有 PVA 层。此面料透气性不佳，导致使用效果不佳。

发明内容

[0004] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足，提供一种结构简单的高透气性色织圆点功能布。

[0005] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的：

[0006] 一种高透气性色织圆点功能布，织布由经线和纬线交织而成，所述的经线由 75D 网络丝和 150D 色织丝相缠绕而成，所述的纬线为 150D 网络丝。

[0007] 作为优选，所述的经线的密度为 152 根 /cm，所述的纬线的密度为 70 根 /cm。

[0008] 作为优选，由双股经线和单股纬线交织而成。

[0009] 因此，本实用新型提供的一种高透气性色织圆点功能布，结构简单，手感好，高透气性。

[0010] 附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的剖视结构示意图。

[0012] 具体实施方式

[0013] 下面通过实施例，并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0014] 实施例：如图 1 所示，一种高透气性色织圆点功能布，织布由经线 1 和纬线 2 交织而成，所述的经线 1 由 75D 网络丝和 150D 色织丝相缠绕而成，所述的纬线 2 为 150D 网络丝。所述的经线 1 的密度为 152 根 /cm，所述的纬线 2 的密度为 70 根 /cm。由双股经线 1 和单股纬线 2 交织而成。

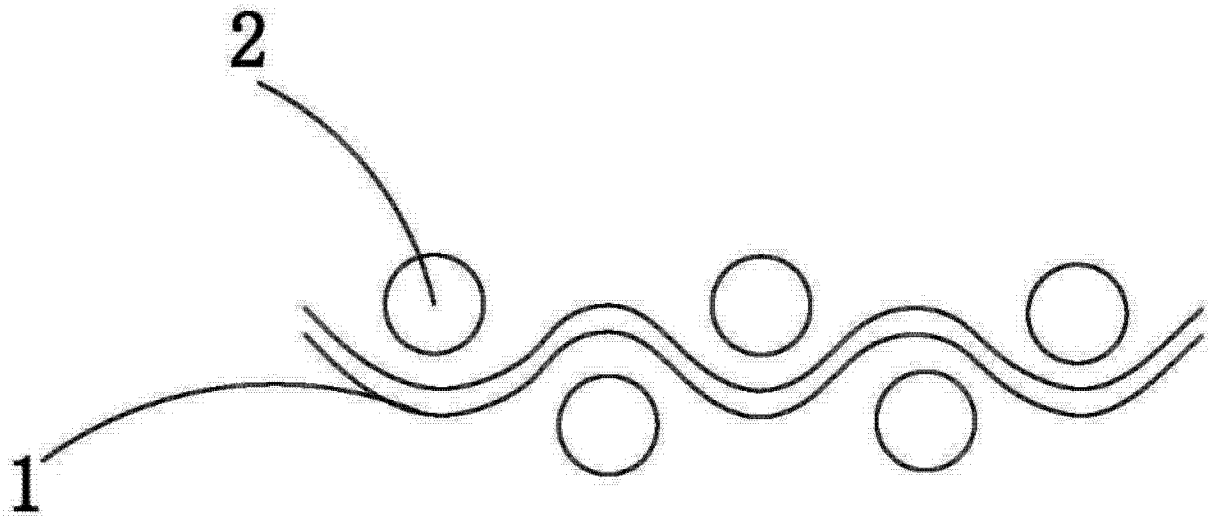


图 1