



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205209474 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201520869687. 2

(22) 申请日 2015. 11. 04

(73) 专利权人 邹城市云天工贸有限公司

地址 273500 山东省济宁市邹城市西外环路
1888 号

(72) 发明人 张敏 杜贵云 张天翔

(74) 专利代理机构 济宁宏科利信专利代理事务
所 37217

代理人 樊嵩

(51) Int. Cl.

G01B 21/32(2006. 01)

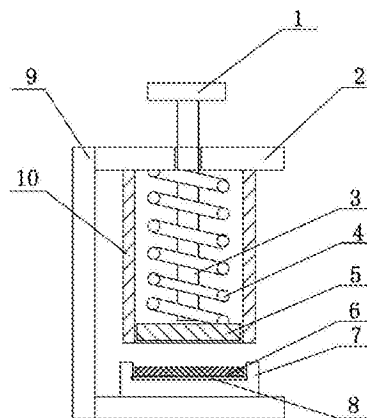
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种应变片压紧装置

(57) 摘要

一种应变片压紧装置,包括U型座、调节杆、橡胶垫、弹簧和套筒,所述U型座的底板上固定设置有载物台,所述载物台上开设一放置应变片的开口槽,所述U型座的顶板上设有螺纹孔,所述调节杆与螺纹孔螺纹式配合,调节杆的下端连接有设置在套筒内部的橡胶垫,套筒的上端与U型座的顶板固定连接,在所述橡胶垫与所述顶板之间连接有弹簧;本实用新型的应变片压紧装置,能够快速对应变片进行压紧,调整其平整度;在橡胶垫的逐渐下压过程中,应变片受力均匀,提高了应变片的平衡度,降低了应变片的损坏率;所述载物台的开口槽内还设置有平整度检测板,在使用过程中感应准确度高,可以直接检查应变片的平整度,省时省力,便于使用。



1. 一种应变片压紧装置, 包括 U 型座(9)、调节杆(3)、橡胶垫(5)、弹簧(4) 和套筒(10), 其特征在于: 所述 U 型座(9) 的底板上固定设置有载物台(7), 所述载物台(7) 上开设一放置应变片(6) 的开口槽, 所述 U 型座(9) 的顶板(2) 上设有螺纹孔, 所述调节杆(3) 与螺纹孔螺纹式配合, 调节杆(3) 的下端连接有设置在套筒(10) 内部的橡胶垫(5), 套筒(10) 的上端与 U 型座的顶板(2) 固定连接, 在所述橡胶垫(5) 与所述顶板(2) 之间连接有弹簧(4)。

2. 根据权利要求 1 所述的应变片压紧装置, 其特征在于: 所述载物台(7) 的开口槽内还设置有平整度检测板(8)。

3. 根据权利要求 1 所述的应变片压紧装置, 其特征在于: 所述载物台(7) 采用柔性聚乙烯材料制成。

一种应变片压紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于工程测试技术领域,具体涉及一种应变片压紧装置。

背景技术

[0002] 随着科学技术的发展,电子技术也得到了飞速发展,到 20 世纪 50 年代,电子技术在应变片领域得到了广泛的应用。但是一些应变片在使用过程中往往出现平衡度不够,测量精确度差的问题,为了保证应变片的质量,提高检测效率,需要研发结构简单,便于使用的应变片压紧装置。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种体积小,方便使用,有利于提高产品平衡度且检测效率高的应变片压紧装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是:一种应变片压紧装置,包括 U 型座、调节杆、橡胶垫、弹簧和套筒,所述 U 型座的底板上固定设置有载物台,所述载物台上开设一放置应变片的开口槽,所述 U 型座的顶板上设有螺纹孔,所述调节杆与螺纹孔螺纹式配合,调节杆的下端连接有设置在套筒内部的橡胶垫,套筒的上端与 U 型座的顶板固定连接,在所述橡胶垫与所述顶板之间连接有弹簧。

[0005] 优选的,所述载物台的开口槽内还设置有平整度检测板。

[0006] 优选的,所述载物台采用柔性聚乙烯材料制成。

[0007] 本实用新型与现有技术相比所具有的有益效果是:本实用新型的应变片压紧装置,能够快速对应变片进行压紧,调整其平整度;在橡胶垫的逐渐下压过程中,应变片受力均匀,提高了应变片的平衡度,降低了应变片的损坏率;所述载物台的开口槽内还设置有平整度检测板,在使用过程中感应准确度高,可以直接检查应变片的平整度,省时省力,便于使用。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。图中:

[0009] 1—旋转手柄,2—顶板,3—调节杆,4—弹簧,5—橡胶垫,6—应变片,7—载物台,8—平整度检测板,9—U 型座,10—套筒。

具体实施方式

[0010] 现参照附图 1,结合实施例说明如下:如图 1 所示,一种应变片压紧装置,包括 U 型座 9、调节杆 3、橡胶垫 5、弹簧 4 和套筒 10,所述 U 型座 9 的底板上固定设置有载物台 7,所述载物台 7 上开设一放置应变片的开口槽,所述开口槽的底面平整光滑,所述 U 型座 9 的顶板 2 上设有螺纹孔,所述调节杆 3 与螺纹孔螺纹式配合,调节杆 3 的下端连接有设置在套筒 10 内部的橡胶垫 5,所述载物台 7 采用柔性聚乙烯材料制成,在橡胶垫 5 的下压过程中,使

应变片 6 受力均匀,降低了应变片 6 的损坏率;提高了应变片的平衡度,所述载物台 7 通过螺栓或粘结的方式固定在所述 U 型座 9 的底板上,所述橡胶垫 5 的外径与开口槽的大小相适配;提高了应变片 6 在受压过程中的稳定性。

[0011] 套筒 10 的上端与 U 型座的顶板 2 固定连接,在所述橡胶垫 5 与所述顶板 2 之间连接有弹簧 4。

[0012] 所述载物台 7 的开口槽内还设置有平整度检测板 8,本实用新型的应变片压紧装置,能够快速对应变片 6 进行压紧,调整其平整度,使其表面平衡度高,在使用过程中感应准确度高,还可以直接检查应变片 6 的平整度。

[0013] 工作时,将待压紧或需要修配的应变片 6 放置在所述开口槽内,然后调整旋转手柄 1,使调节杆 3 快速的推动橡胶垫 5,同时弹簧 4 由自然状态逐渐拉长,所述橡胶垫 5 逐步伸入至所述开口槽内,随后,应变片 6 在压力作用下上下两表面逐渐趋于平整,待平整度修配好之后,反向旋转手柄 1,调节杆 3 反向移动,橡胶垫 5 在弹簧 4 的拉力下往回移动,并逐渐脱离所述开口槽。取出应变片 6,进行下一个应变片 6 的压紧、检测操作。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,非用以限定本实用新型的专利范围,其他运用本实用新型的专利精神的等效变化,均应俱属于本实用新型的专利范围。

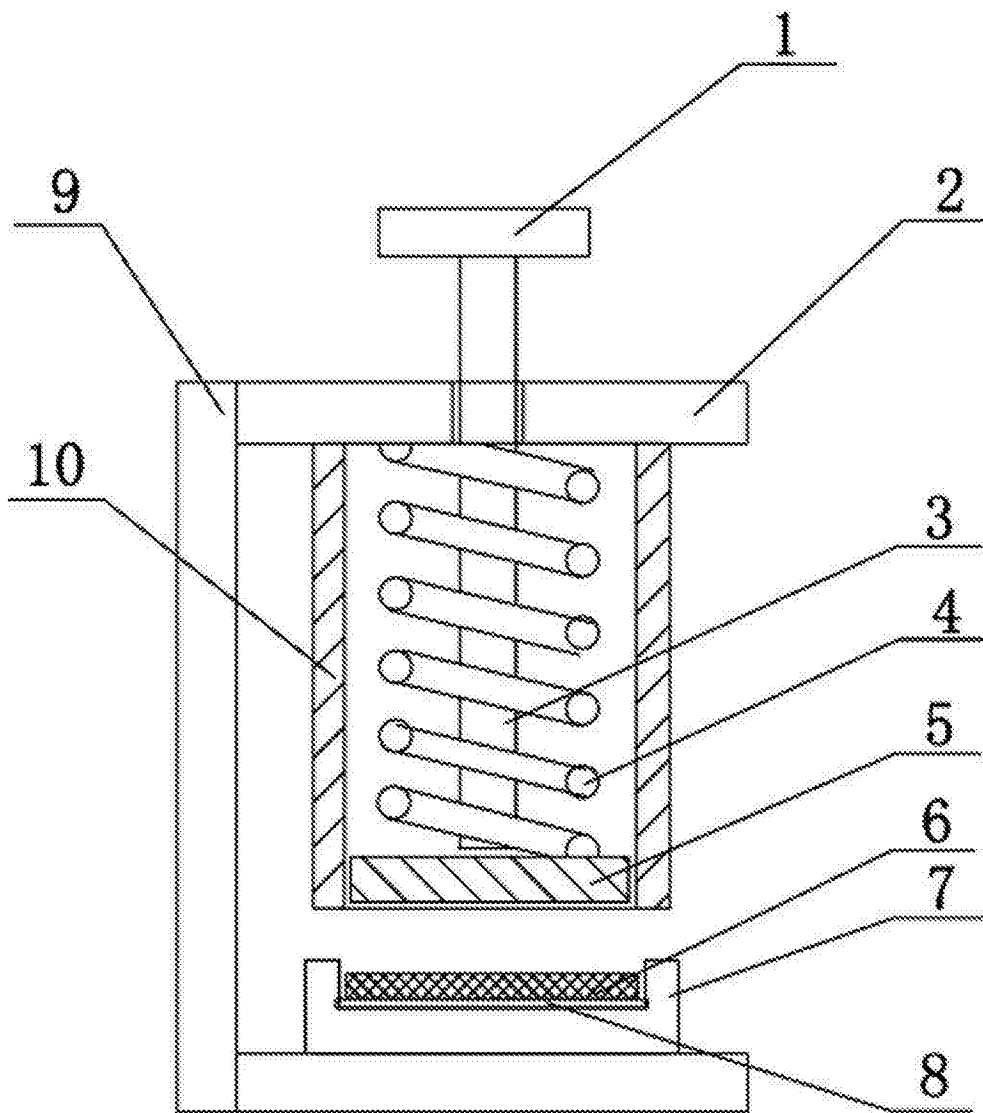


图 1