

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特許公報(B2)

(11) 特許番号

特許第4768693号
(P4768693)

(45) 発行日 平成23年9月7日(2011.9.7)

(24) 登録日 平成23年6月24日(2011.6.24)

(51) Int.Cl.

D06F 25/00 (2006.01)
D06F 58/02 (2006.01)

F 1

D06F 25/00
D06F 58/02
D06F 58/02A
L
Z

請求項の数 6 (全 29 頁)

(21) 出願番号 特願2007-247646 (P2007-247646)
 (22) 出願日 平成19年9月25日 (2007.9.25)
 (65) 公開番号 特開2009-77782 (P2009-77782A)
 (43) 公開日 平成21年4月16日 (2009.4.16)
 審査請求日 平成21年10月5日 (2009.10.5)

早期審査対象出願

(73) 特許権者 399048917
 日立アプライアンス株式会社
 東京都港区海岸一丁目16番1号
 (74) 代理人 110000350
 ポレール特許業務法人
 (72) 発明者 佐野 壮一
 茨城県日立市東多賀町一丁目1番1号 日立アプライアンス株式会社内
 (72) 発明者 木村 剛
 茨城県日立市東多賀町一丁目1番1号 日立アプライアンス株式会社内
 (72) 発明者 村中 一樹
 茨城県日立市東多賀町一丁目1番1号 日立アプライアンス株式会社内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 乾燥機及び洗濯乾燥機

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

衣類が収容され、回転中心軸が水平または開口部が高くなるように傾斜させた回転ドラムと、前記回転ドラムを駆動するモータと、前記回転ドラムを内蔵する筐体を有し、前記回転ドラムを回しながら行なう乾燥運転中に前記筐体内の送風ユニットによって前記回転ドラム内に送風するドラム式乾燥機において、

前記送風ユニットと吹き出し口を備え、前記送風ユニットからの温風を前記回転ドラム内の衣類に直接吹き付ける手段を設け、

前記送風ユニットは、羽根が中心側から外径側に行くに従って回転方向とは反対側に後退するファン羽根車と、このファン羽根車を内蔵するファンケースと、前記ファン羽根車を回す駆動用モータを有し、

前記駆動用モータのハウジングケースと前記ファンケースとの間に中央防振ゴムが介在し、この中央防振ゴムの中央に貫通穴を有し、前記ファン羽根車を固定支持する前記駆動用モータの回転軸が前記貫通穴に通され、

前記駆動用モータの外周に設けられた支持鈣と前記ファンケースとの間に外周防振ゴムが介在し、

前記乾燥運転中に、前記回転ドラムを回しながら、

前記直接吹き付ける手段は、前記送風ユニットを高速運転し、前記回転ドラム内の落下する衣類に向かって高速の温風を吹き付け、衣類のしわを伸ばすようにしたことを特徴とするドラム式乾燥機。

【請求項 2】

衣類が収容され、回転中心軸が水平または開口部が高くなるように傾斜させた回転ドラムと、前記回転ドラムを駆動するモータと、前記回転ドラムを内蔵する筐体を有し、前記回転ドラムを回しながら行なう乾燥運転中に前記筐体内の送風ユニットによって前記回転ドラム内に送風するドラム式乾燥機において、

前記送風ユニットと吹き出し口を備え、前記送風ユニットからの温風を前記回転ドラム内の衣類に直接吹き付ける手段を設け、

前記送風ユニットは、羽根が中心側から外径側に行くに従って回転方向とは反対側に後退するファン羽根車と、このファン羽根車を内蔵するファンケースと、前記ファン羽根車を回す駆動用モータと、前記ファンケースの中央部位と前記駆動用モータのハウジングケースの中央部位との間に介在する中央防振ゴムと、前記ファンケースの外周側部位と前記駆動用モータの外周側部位との間に介在する外周防振ゴムを有し、

前記中央防振ゴムの中央に貫通穴を有し、前記ファン羽根車を固定支持する前記駆動用モータの回転軸が前記貫通穴に通され、

前記外周防振ゴムのゴム硬度を前記中央防振ゴムのゴム硬度よりも低くし、

前記乾燥運転中に、前記回転ドラムを回しながら、

前記直接吹き付ける手段は、前記送風ユニットを高速運転し、前記回転ドラム内の落下する衣類に向かって高速の温風を吹き付け、衣類のしわを伸ばすようにしたことを特徴とするドラム式乾燥機。

【請求項 3】

衣類が収容され、回転中心軸が水平または開口部が高くなるように傾斜させた回転ドラムと、前記回転ドラムを駆動するモータと、前記回転ドラムを内蔵する筐体を有し、前記回転ドラムを回しながら行なう乾燥運転中に前記筐体内の送風ユニットによって前記回転ドラム内に送風するドラム式洗濯乾燥機において、

前記送風ユニットと吹き出し口を備え、前記送風ユニットからの温風を前記回転ドラム内の衣類に直接吹き付ける手段を設け、

前記送風ユニットは、羽根が中心側から外径側に行くに従って回転方向とは反対側に後退するファン羽根車と、このファン羽根車を内蔵するファンケースと、前記ファン羽根車を回す駆動用モータを有し、

前記駆動用モータのハウジングケースと前記ファンケースとの間に中央防振ゴムが介在し、この中央防振ゴムの中央に貫通穴を有し、前記ファン羽根車を固定支持する前記駆動用モータの回転軸が前記貫通穴に通され、

前記駆動用モータの外周に設けられた支持鈣と前記ファンケースとの間に外周防振ゴムが介在し、

前記乾燥運転中に、前記回転ドラムを回しながら、

前記直接吹き付ける手段は、前記送風ユニットを高速運転し、前記回転ドラム内の落下する衣類に向かって高速の温風を吹き付け、衣類のしわを伸ばすようにしたことを特徴とするドラム式洗濯乾燥機。

【請求項 4】

衣類が収容され、回転中心軸が水平または開口部が高くなるように傾斜させた回転ドラムと、前記回転ドラムを駆動するモータと、前記回転ドラムを内蔵する筐体を有し、前記回転ドラムを回しながら行なう乾燥運転中に前記筐体内の送風ユニットによって前記回転ドラム内に送風するドラム式洗濯乾燥機において、

前記送風ユニットと吹き出し口を備え、前記送風ユニットからの温風を前記回転ドラム内の衣類に直接吹き付ける手段を設け、

前記送風ユニットは、羽根が中心側から外径側に行くに従って回転方向とは反対側に後退するファン羽根車と、このファン羽根車を内蔵するファンケースと、前記ファン羽根車を回す駆動用モータと、前記ファンケースの中央部位と前記駆動用モータのハウジングケースの中央部位との間に介在する中央防振ゴムと、前記ファンケースの外周側部位と前記駆動用モータの外周側部位との間に介在する外周防振ゴムを有し、

10

20

30

40

50

前記中央防振ゴムの中央に貫通穴を有し、前記ファン羽根車を固定支持する前記駆動用モータの回転軸が前記貫通穴に通され、

前記外周防振ゴムのゴム硬度を前記中央防振ゴムのゴム硬度よりも低くし、

前記乾燥運転中に、前記回転ドラムを回しながら、

前記直接吹き付ける手段は、前記送風ユニットを高速運転し、前記回転ドラム内の落下する衣類に向かって高速の温風を吹き付け、衣類のしわを伸ばすようにしたことを特徴とするドラム式洗濯乾燥機。

【請求項 5】

請求項 1 または 2 において、

前記直接吹き付ける手段は、前記回転ドラムの前側から前記回転ドラム内に向かって空気を吹き付けることを特徴とするドラム式乾燥機。 10

【請求項 6】

請求項 3 または 4 において、

前記筐体を前方から見て、前記直接吹き付ける手段の吹き出し口が、貯水可能な外槽を形成する外槽カバーの右斜め上の位置に設けられ、前記送風ユニットが、前記筐体の上部右側に設けられたことを特徴とするドラム式洗濯乾燥機。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、衣類を乾燥する手段を備えた乾燥機又は洗濯乾燥機に関する。 20

【背景技術】

【0002】

洗濯から乾燥までを連続して行える洗濯乾燥機による衣類の乾燥は、送風ファンと熱源により高温・低湿度の空気を作り、これを洗濯槽内に吹き込み、衣類の温度を高くし、衣類から水分を蒸発させ、蒸発した水分を機外へ排出することにより行う。

【0003】

蒸発した水分の除去方法としては、そのまま洗濯乾燥機外へ排出する排気方式（常に新しい空気を供給）と、蒸発した水分を冷やし結露させて水分を除去する除湿方式（同じ空気を循環させる）がある。家庭用では洗濯乾燥機を設置した室内へ水分が出ることがない除湿方式が多く用いられている。 30

【0004】

洗濯乾燥機には、（1）乾燥時間が短いこと、（2）消費電力が少ないとこと、（3）乾燥の仕上がりがよい（衣類のしわが少ない）こと、（4）衣類へのダメージが少ないとこと、（5）運転騒音が少ないとこと等が求められている。

【0005】

このうち、（1）と（2）に関しては、空気の流量や温度を乾燥の進み具合に応じて適切に制御することで乾燥を効率よく行う洗濯乾燥機がある。また、洗濯槽内の衣類の動きを良くして、衣類から効率よく水分を蒸発させるようにした洗濯乾燥機がある。さらに、除湿方式として水冷方式を利用し、冷却水を風路の壁面全体に均一に流れるようにして高温多湿の温風との熱交換効率を高めた洗濯乾燥機がある。 40

【0006】

（4）に関しては衣類の温度が上がりすぎないように温風の温度を制限した（ヒータの入力を抑える）低温乾燥コースを備えた洗濯乾燥機がある。（3）に関しては、しわは乾燥中に衣類が絡んだり捻れたりすることにより発生するため、衣類の絡みや捻れが起きにくい洗濯乾燥機がある。（5）に関しては、ドラム式の洗濯乾燥機ではアンバランス回転による運転騒音が発生する。

【0007】

下記に洗濯乾燥機に関する特許文献を挙げる。

【0008】

【特許文献 1】特開昭 62 - 44299 号公報 50

【特許文献 2】特開平 9 - 774 号公報

【特許文献 3】特開 2005 - 080946 号公報

【特許文献 4】特開 2002 - 346272 号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0009】

絡みや捻れが無くても乾燥機の容積に対して衣類の量が多くなると、衣類が十分に広がることが出来なくなるため、衣類が折れ曲がったまま乾燥され、しわが発生する。一例として、市販されている衣類乾燥機（ドラム容積 62L, 77L, 99L の 3 種類）で 2kg の衣類を乾燥した時の衣類（綿のパジャマズボン）の写真を図 13 に示す。ドラム容積が大きくなるほどしわが少なくなっているのが分かる。10

【0010】

このように、容積が大きいほどしわを減少できることは從来から知られていたが、家庭用洗濯乾燥機では、設置場所の面積や設置場所への搬入路（廊下やドア）の制限から、洗濯乾燥機の大きさには限界があり、十分な容積を確保することは困難であった。

【0011】

このため、乾燥の仕上りを気にするような衣類は、他の一般的な衣類と分け、衣類の量を少なくて乾燥するしか方法は無かった。しかし、時間のかかる乾燥を複数回行うことは現実的ではなく、このような衣類はつり干しで乾燥し、乾燥機は利用しない人が多かった。20

【0012】

乾燥運転に費やす時間は、洗濯運転時間に比べて長く、乾燥運転の騒音低減が求められる。乾燥運転では回転ドラムの回転とともに乾燥空気を循環する送風手段も動かす。送風手段も騒音の発生源になっている。

【0013】

本発明は、上述した課題に鑑み、送風手段（送風ユニット）の騒音低減が図られる乾燥機又は洗濯乾燥機を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0014】

本発明は、衣類が収容される回転ドラムと、前記回転ドラムを駆動するモータと、前記回転ドラムを内蔵する筐体と、前記筐体内に置かれ、前記回転ドラムを回しながら行なう乾燥運転中に前記回転ドラム内に送風する送風ユニットを有する乾燥機において、送風ユニットは、ファン羽根車を内蔵するファンケースと、前記ファン羽根車を回す駆動用モータを有し、前記ファンケースと前記駆動用モータは、中央部に設ける中央防振ゴムと、外周側に設ける外周防振ゴムを介して弾性的に結合されていることを特徴とする。30

【発明の効果】

【0015】

本発明によれば、ファンケースと駆動用モータを、中央防振ゴムと、外周防振ゴムを介して弾性的に結合したので、送風ユニットの運転騒音を低減することができた。

【発明を実施するための最良の形態】

【0016】

以下、本発明の一実施例について、図面を用いて説明する。

【0017】

図 1 は本発明の一実施の形態例に係るドラム式洗濯乾燥機の外観図である。図 2 は内部の構造を示すために筐体の一部を切断して示した斜視図、図 3 は内部の構造を示すために背面カバーを取り外した背面図、図 4 は内部の構造を示す側面図、図 5 は内部の構造を示すために筐体の一部を切断して示した平面図である。

【0018】

1 は、外郭を構成する筐体である。筐体 1 は、ベース 1 h の上に取り付けられており、左右の側板 1 a, 1 b, 前面カバー 1 c, 背面カバー 1 d, 上面カバー 1 e, 下部前面カバー 1 f によって構成される。40

10

20

30

40

50

バー 1 f で構成されている。左右の側板 1 a , 1 b は、コの字型の上補強材（図示せず）, 前補強材（図示せず）, 後補強材（図示せず）で結合されており、ベース 1 を含めて箱状の筐体 1 を形成し、筐体として十分な強度を有している。

【 0 0 1 9 】

9 は、前面カバー 1 c の略中央に設けた衣類を出し入れするための投入口を塞ぐドアで、前補強材に設けたヒンジで開閉可能に支持されている。ドア開放ボタン 9 d を押すことでロック機構（図示せず）が外れてドアが開き、ドアを前面カバー 1 c に押し付けることでロックされて閉じる。前補強材は、後述する外槽の開口部と同心に、衣類を出し入れするための円形の開口部を有している。

【 0 0 2 0 】

6 は、筐体 1 の上部中央に設けた操作パネルで、電源スイッチ 3 9 , 操作スイッチ 1 2 , 1 3 , 表示器 1 4 を備える。操作パネル 6 は、筐体 1 下部に設けた制御装置 3 8 に電気的に接続している。

【 0 0 2 1 】

3 は、回転可能に支持された円筒状の洗濯兼脱水槽（回転ドラム）であり、その外周壁および底壁に通水および通風のための多数の貫通孔を有し、前側端面に衣類を出し入れするための開口部 3 a を設けてある。開口部 3 a の外側には洗濯兼脱水槽 3 と一体の流体バランス 3 c を備えている。外周壁の内側には軸方向に延びるリフタ 3 b が複数個設けてあり、洗濯、乾燥時に洗濯兼脱水槽 3 を回転すると、衣類はリフタ 3 b と遠心力で外周壁に沿って持ち上がり、重力で落下するように動きを繰り返す。洗濯兼脱水槽 3 の回転中心軸は、水平または開口部 3 a 側が高くなるように傾斜している。

【 0 0 2 2 】

2 は、円筒状の外槽であり、洗濯兼脱水槽 3 を同軸上に内包し、前面は開口し、後側端面の外側中央にモータ 4 を取り付ける。モータ 4 の回転軸は、外槽 2 を貫通し、洗濯兼脱水槽 3 と結合している。前面の開口部には外槽カバー 2 d を設け、外槽内への貯水を可能としている。外槽カバー 2 d の前側中央には、衣類を出し入れするための開口部 2 c を有している。本開口部 2 c と前補強材 3 7 に設けた開口部は、ゴム製のベローズ 1 0 で接続しており、ドア 9 を閉じることで外槽 2 を水封する。外槽 2 底面最下部には、排水口 2 b が設けてあり、排水ホース 2 6 が接続している。排水ホース 2 6 の途中には排水弁（図示せず）が設けてあり、排水弁を閉じて給水することで外槽 2 に水を溜め、排水弁を開いて外槽 2 内の水を機外へ排出する。

【 0 0 2 3 】

外槽 2 は、下側をベース 1 h に固定されたサスペンション 5 （コイルばねとダンパーで構成）で防振支持されている。また、外槽 2 の上側は上部補強部材に取り付けた補助ばね（図示せず）で支持されており、外槽 2 の前後方向へ倒れを防ぐ。

【 0 0 2 4 】

1 9 は、筐体 1 内の上部左側に設けた洗剤容器で、前部開口から引き出し式の洗剤トレイ 7 を装着する。洗剤類を入れる場合は、洗剤トレイ 7 を図 1 の二点鎖線で示すように引き出す。洗剤容器 1 9 は、筐体 1 の上補強材に固定されている。

【 0 0 2 5 】

洗剤容器 1 9 の後ろ側には、給水電磁弁 1 6 や風呂水給水ポンプ 1 7 , 水位センサ（図示せず）など給水に関連する部品を設けてある。上面カバー 1 e には、水道栓からの給水ホース接続口 1 6 a , 風呂の残り湯の吸水ホース接続口 1 7 a が設けてある。洗剤容器 1 9 は、外槽 2 に接続されており、給水電磁弁 1 6 を開く、あるいは風呂水給水ポンプ 1 7 を運転することで、外槽 2 に洗濯水を供給する。

【 0 0 2 6 】

2 9 は筐体 1 の背面内側に縦方向に設置した乾燥ダクトで、ダクト下部は外槽 2 の背面下方に設けた吸気口 2 a にゴム製の蛇腹管 B 2 9 a で接続される。乾燥ダクト 2 9 内には、水冷除湿機構（図示せず）を内蔵しており、給水電磁弁 1 6 から水冷除湿機構へ冷却水を供給する。冷却水は乾燥ダクト 2 9 の壁面を伝わって流下し吸気口 2 a から外槽 2 に入

10

20

30

40

50

り排水口 2 b から排出される。

【 0 0 2 7 】

乾燥ダクト 2 9 の上部は、筐体 1 内の上部右側に前後方向に設置したフィルタダクト 2 7 に接続している。フィルタダクト 2 7 の前面には開口部を有しており、この開口部に引き出し式の乾燥フィルタ 8 を挿入してある。乾燥ダクト 2 9 からフィルタダクト 2 7 へ入った空気は、乾燥フィルタ 8 のメッシュフィルタ 8 a に流入し糸くずが除去される。乾燥フィルタ 8 の掃除は、乾燥フィルタ 8 を引き出してメッシュ式のフィルタ 8 a を取り出して行う。また、フィルタダクト 2 7 の乾燥フィルタ 9 挿入部の下面には開口部が設けてあり、この開口部は吸気ダクト 3 3 が接続しており、吸気ダクト 3 3 の他端は送風ユニット 2 8 の吸気口と接続している。

10

【 0 0 2 8 】

送風ユニット 2 8 は、駆動用のモータ 2 8 a , ファン羽根車（図示せず）, ファンケース 2 8 b で構成されている。ファンケース 2 8 b にはヒータ 3 1 が内蔵されており、ファン羽根車から送られる空気を加熱する。送風ユニット 2 8 の吐出口は温風ダクト 3 0 に接続する。温風ダクト 3 0 は、ゴム製の蛇腹管 A 3 0 a , 蛇腹管継ぎ手 3 0 b を介して外槽カバー 2 d に設けた温風吹き出し口 3 2 に接続している。本実施例では、送風ユニット 2 8 が筐体 1 内の上部右側に設けてあるので、温風吹き出し口 3 2 は外槽カバー 2 d の右斜め上の位置に設け、温風吹き出し口 3 2 までの距離を極力短くするようにしてある。

【 0 0 2 9 】

排水口 2 b , 送風ユニット 2 8 の吸気口及び吐出口には温度センサ（図示せず）が設けている。

20

【 0 0 3 0 】

洗濯乾燥時に発生する衣類のしわを伸ばす「しわ伸ばし」について説明する。

【 0 0 3 1 】

高速の風を衣類に直接当て、風の力で衣類に発生するしわを伸ばす。このためには、高速の風を発生する送風ユニット 2 8 とこの風を直接衣類に当てる温風吹き出し口 3 2 が必要となる。送風ユニットに必要な性能に関しては、後述する。温風吹き出し口 3 2 の詳細を図 7 , 図 8 を用いて説明する。図 7 は温風吹き出し口 2 8 設置部の外槽カバー 2 d の正面図、図 8 は図 7 の二点鎖線 A - A で切断して示した温風吹き出し口 3 2 の断面図である。

30

【 0 0 3 2 】

温風吹き出し口 3 2 は、外槽カバー 2 d の前側から開口部 2 c に沿って設けてあり、内部に流路 3 2 b , 3 2 c が形成されている。温風吹き出し口 3 2 の入口には蛇腹管継ぎ手 3 0 b が取り付けてあり、流路 3 2 c の出口にはノズル 3 2 d が形成されている。洗濯兼脱水槽 3 と外槽カバー 2 d とのすき間に衣類が入り込まないよう、外槽カバー 2 d の開口部 2 c の内径と洗濯兼脱水槽 3 の開口部 3 a の内径は、ほぼ同一に設定されている。このため、温風吹き出し口 3 2 の出口部 3 2 a を開口部 2 c の内周面より内側に飛び出すように形成し、ノズル 3 2 d が洗濯兼脱水槽 3 内に向かって開口するようにしてある。このようにすることで、ノズル 3 2 d から出た温風は直接洗濯兼脱水槽 3 内の衣類に当てることが出来る。

40

【 0 0 3 3 】

なお、出口部 3 2 a の飛び出し量が多すぎると、洗濯や乾燥時に衣類の動きを阻害するため、図 7 に示すようにノズルを扁平のスリット形状として飛び出し量を小さくし、かつ開口部 2 c と出口部 3 2 a の表面形状がスムーズ変化するようにしてある。また、流路 3 2 b と流路 3 2 c は無駄な突起や、急激な流れ方向の変化が無いようにし、かつノズル 3 2 d に向かい流路面積が徐々に小さくなるようにしてある。こうすることで、高速の風が流路 3 2 b , 3 2 c を流れるときに発生する圧力損失や流体音を小さくすることが出来る。

【 0 0 3 4 】

乾燥運転時の風の流れは次のようになる。送風ユニット 2 8 を運転し、ヒータ 3 1 に通

50

電すると、ノズル 3 2 d から洗濯兼脱水槽 3 内に高速の温風が吹き込み（矢印 4 1）、湿った衣類に当たり、衣類を温め衣類から水分が蒸発する。高温多湿となった空気は、洗濯兼脱水槽 3 に設けた貫通孔から外槽 2 に流れ、吸気口 2 a から乾燥ダクト 2 9 に吸い込まれ、乾燥ダクト 2 9 を下から上へ流れる（矢印 4 2）。乾燥ダクト 2 9 の壁面には、水冷除湿機構からの冷却水が流れ落ちており、高温多湿の空気は冷却水と接触することで冷却除湿され、乾いた低温空気となりフィルタダクト 2 7 へ入る（矢印 4 3）。フィルタダクト 2 7 に設けたメッシュフィルタ 8 a を通り糸屑が取り除かれ、吸気ダクト 3 3 に入り、送風ユニット 2 8 に吸い込まれる（矢印 4 4）。そして、ヒータ 3 1 で再度加熱され、洗濯兼脱水槽 3 内に吹き込むように循環する。

【0035】

10

図 9 は、上記のような乾燥運転を行った場合のノズル 3 2 d を噴出する風速と乾燥後の衣類の仕上がり具合を調べた結果の一例である。風速と風量はモータ 2 8 a の回転数とノズル 3 2 d の面積を変えることで調節した。なお、風速は、送風ユニット 2 8 の流量圧力特性を測定した結果から計算した値である。流量圧力特性は、図 1 0 に示す装置で測定を行った。均圧箱の吸気口と送風ユニット 2 8 の吐出口にオリフィスを取り付け、オリフィスの直径とモータ 2 8 a の回転数を種々変えながら流量と送風ユニット 2 8 の吸気口及び吐出口の圧力を測定し、流量圧力特性を求めた。そして、送風ユニット 2 8 を洗濯乾燥機へ実装した時の送風ユニット 2 8 の吸気口と吐出口の圧力を測定し、上記の流量圧力特性から流量を求め、この流量をノズル面積で割った値を風速とした。

【0036】

20

実験条件は、図中に示すとおりであり、試験機は、直径 600 mm で容積 75 L の洗濯兼脱水槽を有するドラム式洗濯乾燥機で、布量は 2 kg である。仕上りの評価は各種衣類で行ったが、最もしわ付きが顕著だった薄手の綿パジャマズボンの結果を示している。評価は目視による 5 段階の官能評価であるが、官能評価値に対する仕上がり具合の例を図 1 1 に示す。上ノズルは、上述した位置にノズル 3 2 d を設けた場合（外槽カバー 2 d の右斜め上の位置）、下ノズルは、外槽カバー 2 d の下部に設けた場合である。ノズル 3 2 d からの風の吹き出し方向は、略洗濯兼脱水槽 3 の底壁中央に向くようにした。結果は、評価者 3 名の平均値である。

【0037】

30

図から、（A）・風速が高くなるにつれて仕上りがよくなる。しかし、風速が高すぎると逆に仕上りが悪化する（上ノズル 1.5 m³ / min のデータから）。

（B）・同じ風速であれば流量が多い方が仕上りはよいが、流量 1.5 m³ / min と 1.7 m³ / min の差は小さい。

（C）・同じ風速、流量で比較すると、下ノズルの方が上ノズルよりも仕上りがよい。ことが分かる。このように、風速が高いほうが仕上りは良くなるが、流量もある程度多い方が良い。従って、どちらか一方を大きくするのではなく、両者のバランスを考えて設定するのが望ましい。具体的には、仕上りだけでなく、電流値（家庭用の商用電源の場合は、送風ユニット 2 8 とヒータ 3 1、モータ 4、制御装置 3 8 の合計で 15 A 以下）や乾燥性能、風が循環するダクトの流路面積、洗濯乾燥機への実装などを考慮して風速と流量を決定する必要がある。

40

【0038】

官能評価値 4 以上であれば、乾燥後の衣類をそのまま着用しても不満が少ない。本実験機で官能評価値 4 以上とするためには、上ノズルの場合、流量 1.5 m³ / min で風速 90 m / s 以上が必要である。ただし、風速が高すぎると仕上りが悪化する傾向があるため、最高でも風速 130 m / s 程度に抑えた方がよい。また、風速 100 ~ 120 m / s で最も仕上りが良くなる。下ノズルの場合、流量 1.5 m³ / min で風速 60 m / s 以上が必要であるが、風速 80 m / s 以上では仕上がり具合がほとんど変わらないため、最大でも 80 m / s 程度でよい。上記の風速を出すためのノズル面積は、上ノズルの場合で 190 ~ 280 mm²、下ノズルの場合で 310 ~ 415 mm² 以下となる。従って、送風ユニット 2 8 には、上記面積のノズルから上記流量を流すだけの性能が必要である。本

50

実施の形態例では、ノズル位置は上ノズル、ノズル面積 250 mm^2 (幅 $50 \times$ 高さ 5 mm のスリット上) で、送風ユニット 28 はファン羽根車径 140 mm 、羽根厚さ 7 mm で回転数を毎分 16000 回転で運転している。これによりファン吐出圧力が約 7500 Pa (空気温度 30°C 時) となり、流量約 $1.5 \text{ m}^3/\text{min}$ で風速約 100 m/s を得ている。

【0039】

しわがつきにくい衣類の場合は、上記の風速より低い値でも官能評価値 4 以上の仕上りが得られるが、種々の衣類を同時に乾燥するのが一般的であり、しわになりやすい衣類に合わせて風速を決定するほうが良い。

【0040】

高速の風を衣類に当てるにより、衣類のしわが減少する理由について図 12 を用いて述べる。図 12 (a) はノズル 32 d から出た高速の風 41 が衣類に当たった時の模式図である。ここでは、衣類の背面に他の衣類がある場合を示している。風が衣類に当たると、衣類には風で押し広げられる力 (矢印 (1)) と、衣類に当たった後流れ方向を変え衣類表面に沿って流れる風で左右に引っ張られる力 (矢印 (2)) が作用する。この (1) と (2) の力で衣類のしわは伸ばされる。洗濯兼脱水槽 3 内の衣類の量が多い場合は、直接風が当たる衣類の周囲に他の衣類が多く自由に動きにくいため、主に (1) の力でしわが伸ばされる。衣類の量が少ない場合は、衣類が自由に動き、風が当たった衣類は風の流れ方向に押されながら吹き流しのようになり、衣類表面に沿って流れる風による (2) の力でしわが伸ばされる。衣類の量が少ない場合は、乾燥中に衣類が広がりしわは発生しにくいので、ここでは (1) の力について考える。

【0041】

(1) の力 F は、図 12 (b) に示すように、ノズル 32 d から吹き出す風の流量を Q 、風速を V とすると、 Q と V の積に比例する。また、ノズル 32 d と衣類との距離を X とすると、力 F は V に比例し X に反比例する。ただし、ノズル 32 d と衣類との距離が非常に近い場合 (噴流のコア領域、円形ノズルの場合でノズルからノズル径の約 6 倍の位置まで) は、 F は X に関係なく V に比例する。従って、 F を大きくするためには、流量 Q を増やすか風速 V を増す、あるいは X を小さくすればよい (衣類をノズルに近づける)。図 8 で示した仕上りの結果は、これで説明できる。

【0042】

流量 Q を増やすためには、送風ユニット 28 のファンの回転数を高めたり、ファンの外径や羽根高さを増やしたりする必要がある。また、温風が通るダクトの面積を大きくして圧力損失を小さくした方が良い。特に、除湿に水を使用する水冷方式の場合、乾燥ダクト 29 を流れる空気の流速が速すぎると、冷却水が風に吹き飛ばされる現象が発生する。冷却水がフィルタ 8a やヒータ 31 まで到達すると、乾燥効率の大幅な低下につながるため、乾燥ダクト 29 の流路面積を大きくすることが必須である。このため、流量を大幅に増やすと、ダクトや送風ユニットのサイズが大型化し、筐体 1 のサイズの大型化につながり、洗濯乾燥機を家庭へ設置しにくくなる。

【0043】

一方、風速 V を増やすためには、送風ユニット 28 を圧力タイプのものにしてノズル面積を小さくすればよい。送風ユニット 28 として、一般的なターボファンを使用した場合、低い回転数でファン羽根車を大径化する方法と、ファン羽根車の径は小さいまで回転数を高くする方法とがあるが、高速回転化は、従来と同一の筐体に実装できる利点がある。

【0044】

図 8 で示した仕上りの実験結果では、風速が高すぎると、仕上りが悪化する現象が見られた。このことは、上記では説明ができない。実験中の衣類の動きを観察すると、風速が高すぎると風の勢いで衣類が掠れるような現象が生じていることが分かった。従って、このことが仕上り悪化の原因である。

【0045】

10

20

30

40

50

ノズル32dと衣類の距離Xを小さくするためには、乾燥時に衣類が必ず通る場所の近くにノズル32dを設ければよい。従って、ノズル32dの位置は、リフタ3bが衣類を持ち上げる位置、すなわち洗濯兼脱水槽3の下側（外槽カバー2dの下側）に設ければよい。ノズルを下に設けることで、図8で示したように風速が60m/s程度でも仕上りをよくすることができるため、ノズルが上にある場合に比べ送風ユニット28の圧力や流量を低くすることができる（ファン羽根車の回転数を低くできる）という利点がある。また、ノズルが下にあると、風の吹き出し方向と重力の方向が逆になる。風が衣類に当たった時、衣類の自重のために衣類が逃げにくく、衣類に作用する力Fが減衰しないため、仕上りを一層良くできるという利点がある。

【0046】

10

ノズル32dを下側に設けた場合、乾燥ダクト29や送風ユニット28を外槽2の下側に設けた方が実装上コンパクトに出来る。しかし、洗濯時の洗濯水がノズル32dから浸入し送風ユニット28内へ流入するため、水の浸入防止機構を設ける、防水タイプの送風ユニットにするなどの対策が必要である。

【0047】

本実施の形態例では、ノズル32dを外槽カバー2dの右斜め上の位置に設けてあるため、洗濯水が浸入する心配はない。この場合、洗濯兼脱水槽3の回転数を適切に制御し、衣類をノズル32dの近くまで持ち上がるようにして、できるだけ高速の風が衣類に当たるようにする必要がある。衣類は、洗濯兼脱水槽3の回転による遠心力とリフタ3bにより上方に持ち上がる。このため、回転数は洗濯兼脱水槽3の直径に応じて最適値があり、直径が大きいほど回転数は低くなる。ただし、重力で早く落下する衣類もあり、平均的なノズルと衣類の距離はノズルを下側に設けた場合より長くなるのは避けられないため、図8で示したようにノズル出口の風速を高める必要がある。

20

【0048】

ここで、送風ユニット28の詳細を説明する。図15は送風ユニット28の断面図である。図16は主ファンケースを外した状態で羽根車を置いた状態の平面図である。図17はファンカバーを取り除いた状態の平面図である。図18は羽根車101の羽根101cの入口出口がわかるようにした断面図である。図19は羽根車の断面図である。図20は羽根車の平面図である。図21は側板を取り除いた平面図である。

【0049】

30

送風ユニット28はモータ28aと羽根車101を内包する主ファンケース28dとファンカバー28eとからなるファンケース28bとから構成されている。ファンカバー28eには中央に円形の開口を持つ、断面が曲率を持った部分と円環状の部分を持つベルマウス33aが設けられ、羽根車101の円環部101fとベルマウス33aの円環状の部分とが重なるように構成されている。このとき、ベルマウス33aの円環状の部分が内側に入る。

【0050】

羽根車101は、モータ28aの回転軸102に固定される主板101bと羽根101cと中央に開口を持つ側板101aとで構成されている。主板101bは補強板101dと補強板101eとで挟み込まれ、カシメ部111aとカシメ部111bとで固定されている。このカシメ部111aとカシメ部111bとは1個おきに羽根側と反羽根側とから力を加え、カシメることによって固定されている。側板101aは主板101bとほぼ平行になる部分と、その中央部には主板101bと反対方向に曲げこまれていて、曲がり部101gと吸込み口を形成する円環部101fとが設けられている。

40

【0051】

羽根101cは羽根車101の回転方向109に対して、内径側から外径側にかけて後退していくような形をしている。このような羽根は、一般には後ろ向き羽根とも呼ばれ、このような羽根形状を持つ羽根車を用いたものはターボファンとも呼ばれる。羽根が回転方向に前進するような形のものは前向き羽根と呼ばれ、このような羽根形状を持つ羽根車を用いたものはシロッコファン、あるいは、多翼ファンとも呼ばれる。

50

【0052】

羽根車101cにはその両側に5個ずつの突起(図示しない)が設けてあり、側板101aと主板101bとに設けられた、羽根に対応した5個ずつの長方形の穴(図示しない)に差込み、両側から力を加え突起をつぶして固定する。この方法として、超音波を加えながら行うとカシメた時の高さを小さくできる。この実施例では羽根車101cは8枚であり、これらを全て主板101bと側板101aにセットしてからカシメ作業を行う。カシメ部のうち最内径のカシメ部110aは側板101aの曲がり部101gに掛からないようにしている。また、羽根車101cの先端も側板101aの曲がり部に掛からないようになっている。

【0053】

羽根車101のうち、側板101aと主板101bと羽根車101cとは金属製であり、特にアルミニウムを用いている。この場合には、アルミニウムの中でも強度の高い超硬アルミニウムを用いている。補強板101dと補強板101eは鉄製であり、この場合は腐食しにくいステンレスを用いている。2つの補強板101dと101eはその外径は異なったものを用いているが、これによりいろいろな外力が加わったときに応力集中を緩和できる。

【0054】

主ファンケース28dとファンカバー28cとで形成される内部空間には渦巻状の流路が形成されている。この渦巻状の流路はスクロール106であり、羽根車101から排出された流れを減速しながら静圧として回収する働きをしている。スクロール106の出口にはノーズ107があり、ファンカバー28c側にノーズ107aが、主ファンケース28b側にノーズ107c、スリット107d、ノーズ107eが設けられている。ノーズ107の下流にはヒータ31が設けられ、その下流には吐出口115が設けられている。

【0055】

主ファンケース28dとモータ28aとは、その中央部分に防振ゴム105を介して支持され、図示はしていないが、モータ28aのモータエンブラー28bと主ファンケースの間も4個の防振ゴムを介して支持されている。なお、防振ゴム105は主ファンケース28dからの空気の流出を防ぐように気密をする機能を合わせ持たせている。

【0056】

次に、送風ユニット28内の空気の流れを説明する。モータ28aが回転すると、羽根車101が回転し、それに伴ってフィルタダクト27を通って吸気ダクト33内の吸気流路33bよりベルマウス33aから羽根車101に矢印117で示されるように空気が流入する。矢印116で示すように羽根車101で昇圧された高速の空気は羽根車の全周から排出され(矢印118)、スクロール106で集められると共に減速され、矢印119で示すようにノーズ107とファンケース28aとの隙間から下流に流れ、ヒータ31で加熱されたのちに吐出口115を介して送風ユニット28より排出される。

【0057】

羽根車101の外径は140mmであり、これを16000r/minで回転させていくが

、この条件では羽根車101の周速は約117m/sであり、送風ユニットとしての出力は約200Wとなる。このように大きな出力と圧力上昇を得るために、強度を確保する必要があり羽根車101は金属製特にアルミニウム製とした。アルミニウムは熱伝導性が良いので、モータ28aで発生した熱を回転軸102を介して羽根車101が受け取り、羽根車101から空気中に放出する。これによってモータ28aを冷却すると共に、モータ28aの廃熱を空気に与えることによって、乾燥系の空気の湿度を向上させることなく、温度を上昇させることにも使うことができる。

【0058】

また、羽根車101cを薄くしても強度を確保できるので、羽根枚数を増やしても羽根間の流路を広く取ることができるので、羽根車101内の流れの摩擦抵抗を小さくできる。

【0059】

10

20

30

40

50

さらに、アルミニウムは延び易いので、側板 101a に曲がり部 101g 及び円環部 101f を作ることができるので、ベルマウス 33a の円環部と平行にでき、また、ベルマウス 33a との距離を大きくできるので、2つの円環部の隙間を通って流れ込む漏れ流れの影響を受けにくくすることができるので、乱れた流れが羽根間に入りにくくなり、騒音を小さくできるとともに、流体抵抗を小さくできる。また、2つの円環部の隙間を 2 mm とっているが、その隙間の大きさを一定にできるので、羽根車がファンケース 28b に対して動いたときに、漏れ流れの量が変化しにくいという効果が得られる。

【0060】

吸気ダクト 33 は乾燥ダクト 29 から流れ込む空気を図 15 の左側から受け入れるので、ベルマウス 33a に至ったときの流れには、偏りをもってしまう。羽根車 101 の羽根 101c の先端が曲がり部 101g の後ろ側に位置しているので、この偏流した流れの影響を受けにくく、流体抵抗の増大を防ぐとともに、流れの乱れによる騒音の発生を抑制できるので、騒音を低くできる。

【0061】

羽根車 101 の羽根 101c の出口を三角状に切り欠いているので、羽根車 101 から出た流れがノーズ 107 に流入するタイミングをずらすことができ、羽根車 101 からの周期的に速度変動する流れがノーズ 107 に流入するタイミングをずらすことができるので、羽根車の羽根数と回転数の積を基本次とするその整数倍の周波数の騒音、いわゆる、羽根音を小さくできる。また、三角上の切り欠きが設けてあると、羽根車 101 を組み立てるときに、切り欠きがあるほうが外側にくるということが分かりやすいので、組み立てが容易になる。ここでは、三角状の切り欠きとしているが、斜めに傾斜させてもかまわない。

【0062】

ここで用いたスクロール 106 は拡大角 4 度であるが、大きさに余裕があればさらに大きな拡大角を用いてもかまわない。ノーズ 107 はその先端部分は直線状に形成していて、その先端と羽根車 101 との距離を約 15 mm として、羽根音の増大を小さくするようになっている。羽根音の増大を抑制するためにノーズにはスリット 107d を設け、空気の流通を可能としている。このスリット 107d により、ノーズ 107 に生じた圧力変動を緩和できるので、羽根音の抑制に効果が大きい。この実施例ではスリットの幅は 3 mm で深さは 5 mm である。スリットの幅を大きくしたり、深さを大きくすると羽根音の抑制効果は大きくなるが、圧力上昇値が低くなるという不具合も出てくる。なお、このスリット 107d のほとんどは羽根車 101 の側板 101a に掛からない位置にあるので、圧力上昇値の低下がほとんどなく、羽根音の抑制に効果が大きかった。

【0063】

なお、ターボファンを使うとシロッコファンに比べて、羽根車 101 から排出する流れをより低速にできるので、小さなスクロール（拡大角の小さいスクロール）でも減速量が少ないので損失を小さくできるので、空間的に余裕がなく、スクロールを大きく取れない洗濯乾燥機でも、性能を比較的高くできるという特徴をもっている。また、羽根車の幅も小さくできるので、省スペースを実現できる。また、羽根 101c の幅（図 18 の上下方向）いっぱいに流れを流すので、流れの剥離などによる空気のよどんだところができにくないので、繊維くずが滞留して、羽根 101c に付着するのを防ぐことができるという利点もある。

【0064】

なお、ファン吐出圧と風量を満足させるためには、羽根車の回転数としては 10000 から 20000 r / min、羽根車の外径は 120 mm から 180 mm 程度とするのが好適である。

【0065】

図 6 は、洗濯乾燥機の制御装置 38 のブロック図である。50 はマイクロコンピュータで、各スイッチ 12, 13, 13a に接続される操作ボタン入力回路 51 や水位センサ 34, 温度センサ 52 と接続され、使用者のボタン操作や洗濯工程、乾燥工程での各種情報

10

20

30

40

50

信号を受ける。マイクロコンピュータ 50 からの出力は、駆動回路 54 に接続され、給水電磁弁 16, 排水弁 25, モータ 4, 送風ファン 28, ヒータ 31 などに接続され、これらの開閉や回転, 通電を制御する。また、使用者に洗濯機の動作状態を知らせるための 7 セグメント発光ダイオード表示器 14 や発光ダイオード 56, ブザー 57 に接続される。

【0066】

前記マイクロコンピュータ 50 は、電源スイッチ 39 が押されて電源が投入されると起動し、図 14 に示すような洗濯および乾燥の基本的な制御処理プログラムを実行する。

【0067】

〔ステップ S101〕

洗濯乾燥機の状態確認及び初期設定を行う。

10

【0068】

〔ステップ S102〕

操作パネル 6 の表示器 14 を点灯し、操作ボタンスイッチ 13 からの指示入力にしたがって洗濯 / 乾燥コースを設定する。指示入力がない状態では、標準の洗濯 / 乾燥コースまたは前回実施の洗濯 / 乾燥コースを自動的に設定する。例えば、操作ボタンスイッチ 13a を指示入力された場合は、乾燥の高仕上げコースを設定する。

【0069】

ステップ S103

操作パネル 6 のスタートスイッチ 12 からの指示入力を監視して処理を分岐する。

20

【0070】

〔ステップ S104〕

洗濯を実行する。洗濯は洗い, 中間脱水, すすぎ, 最終脱水を順次実行するが、通常のドラム式洗濯乾燥機と同様であるので、詳細な説明は省略する。

【0071】

〔ステップ S105〕

洗濯乾燥コースが設定されているかどうかを確認して処理を分岐する。洗濯コースのみが設定されている場合は、運転を終了する。

【0072】

〔ステップ S106〕

洗濯乾燥コースが設定されている場合は、温風脱水を実行する。温風脱水は、送風ユニット 28 を低速回転で運転し、ヒータ 31 に通電（強モード）して温風を洗濯兼脱水槽 3 内に吹き込み衣類の温度を上昇させる。同時に、洗濯兼脱水槽 3 を高速で回転させ温まった衣類から効果的に水分を脱水する（温度が上がると水の粘性が低下するため効率よく脱水できる）。本実施の形態例では、送風ユニット 28 の回転数を毎分 1100 回転に設定している。これは、許容電流値（15A）を超えないようにするためである。

30

【0073】

〔ステップ S107〕

乾燥運転 1 を実行する。送風ユニット 28 は低速回転、ヒータ 31 は強モードで運転し、洗濯兼脱水槽 3 の正逆回転を繰り返し、洗濯兼脱水槽 3 内の衣類の位置を入れ替えながら、高温の温風を衣類に吹き付ける。衣類全体の温度が上昇し衣類から水分が蒸発する。

40

【0074】

〔ステップ S108〕

高仕上げコースが設定されているかどうかを確認して処理を分岐する。高仕上げコース異倍のコースの場合は、ステップ S107 を乾燥終了まで行う。

【0075】

〔ステップ S109〕

乾燥開始からの経過時間が既定の時間になったかどうかを確認して処理を分岐する。規定の時間は、衣類の乾燥度（=乾布の質量 / 湿布の質量）が 0.9 に達するより前に設定する。

【0076】

50

乾燥は、次のように進行する。乾燥の初期は、衣類の温度を上昇させる予熱期間で、衣類の温度を速く上昇させるために、極力多くの熱量を衣類に与えることが重要である。予熱期間中は、衣類からの水分の蒸発は少ない。

【0077】

衣類の温度が上昇するに従い、衣類からの水分の蒸発が多くなるため、気化熱により衣類の温度上昇は鈍くなり、やがて加熱と気化熱がバランスし、衣類の温度はほとんど一定となる（恒率乾燥）。衣類の水分量が少なくなると気化熱が減少し、衣類の温度が再び上昇を始め、衣類の水分がなくなると温風とほぼ同一の温度となり乾燥が終了する（減率乾燥）。衣類の温度が上昇を始めるのは、乾燥度が0.9付近になった時である。

【0078】

衣類に水分が多く含まれている時点では、衣類にしわがついたとしても簡単に直すことができる（しわがついた衣類に霧吹きやスチームで水分を与えるとしわがとれることからも分かる）。しかし、しわが付いたままの状態で乾燥度0.9以上に乾燥が進むとしわが固定化する。一度固定化したしわをそれ以降の工程でとることは、ほとんどできない。従って、乾燥度が0.9になる前にしわを伸ばすことが重要となる。

【0079】

実際の乾燥時には、材質や厚さが異なる衣類を同時に乾燥するので、乾燥度が0.9になる時間も衣類により様々である。従って、本実施の形態例では、最もしわになりやすい薄手の綿衣類の乾燥度が0.8から0.85程度になる時間に設定してある。また、布量によって乾燥度が0.9になる時間は異なるため、布量に応じて時間を設定する必要があることはもちろんである。

【0080】

〔ステップS110〕

乾燥運転2を実行する。洗濯兼脱水槽3の正逆回転は続けたまま、送風ユニット28を高速回転し、ヒータ31を弱モードにして洗濯兼脱水槽3内の衣類に高速の風を吹き付け、しわを伸ばしながら乾燥を行う。送風ユニット28を高速回転した時に、ヒータ31を弱モードにするのは、許容電流値を越えないようにするためである。本実施の形態例では、送風ユニット28の回転数を毎分16000回転に設定している。毎分16000回転時の送風ユニット28の入力電流は約7A、ヒータ31が約6A、モータ4と制御装置38で約1Aとなっている。

【0081】

本ステップでは、ヒータ31が弱モードとなるため、ステップS107に比べ低下する。特に乾燥度が0.9を越すと衣類の温度が上昇し、温風温度に近づいてゆくが、温風温度が低いため、衣類の温度を低く抑えることができ、衣類へのダメージを軽減できるメリットもある。

【0082】

乾燥は、温度センサにより温風や冷却水排水温度を監視しながら実行し、温度変化の割合が所定の値になったときに終了する。

【0083】

なお、ステップS107の乾燥運転1を実施せず、ステップS110の乾燥運転2を最初から行っても良い。布量が多くなるに従い、洗濯兼脱水槽3内の奥と手前側の衣類の入れ替わりが起きにくくなり、温風が吹き付けられている手前側の衣類は速く乾いていく。このため、最初から送風ユニット38を高速で運転することで、乾燥速度が大きくばらついても、速く乾いた衣類へしわが付くのを防止できる。

【0084】

以上、上述の実施例によれば、乾燥運転中に衣類に高速の風を直接吹きつけるので、風により衣類が押し広げられ、衣類のしわが伸ばされて、しわの少ない乾燥仕上りを実現できる。

【0085】

また、前記高速の風を吹き出すノズルを回転ドラムの上側に設けた場合、風量を毎分約

10

20

30

40

50

1.5立方メートル、風速を毎秒90メートルから130メートルとすることで、効率よく衣類のしわを伸ばすことができる。

【0086】

また、前記高速の風を吹き出すノズルを回転ドラムの下側に設けた場合、風量を毎分約1.5立方メートル、風速を毎秒60メートルから100メートルとすることで、効率よく衣類のしわを伸ばすことができる。衣類の下側から風を吹きつけることで、落下する衣類自重のために衣類へ働く力が増加し、低い風速でもしわを十分に伸ばすことができる。さらに、落下する衣類に下側から風を吹きつけるため、衣類が落下傘のように広がるため、よりしわを伸ばす効果が大きくなる。

【0087】

また、送風手段の一部として羽根車を用い、吸込み口を有する前面プレートと後面プレートを有し、前面プレートと後面プレートとの間に羽根を有し、羽根が中心側から外径側に行くに従って回転方向とは反対側に後退する羽根車を金属製とすることで、高速の風を起こすことができ、かつ、小さなスペースで実現でき、また、騒音の小さくすることができる。

【0088】

次に送風する手段としての送風ユニットの騒音低減に関し、図22～図31を引用して説明する。

【0089】

図22～図31に示す送風ユニットは、ファンケースと駆動用モータを、中央防振ゴムと、外周防振ゴムを介して弾性的に結合した。

【0090】

更に具体的には、ファンケースの中央部位と駆動用モータの中央部位との間に介在する中央防振ゴムと、ファンケースの外周側部位と駆動用モータの外周側部位との間に介在する外周防振ゴムを設け、前記外周防振ゴムのゴム硬度を中央防振ゴムのゴム硬度よりも低くした。

【0091】

この中央防振ゴムと外周防振ゴムを介在して弾性的な結合により、送風ユニットの運転騒音を低減することができる。

【0092】

この騒音低減化を図った送風ユニットの実施例では、先の実施例と違うところを主に詳しく説明する。先の実施例と共に通するところは共通の符号を付し説明は省く。

【0093】

送風ユニット200は、図23、図24に示すように、ファン羽根車201を内蔵するファンケース202と、ファン羽根車203を回す駆動用モータ204と、ファンケース202の中央部位と駆動用モータ204の中央部位との間に介在する中央防振ゴム205と、ファンケース202の外周側部位と駆動用モータ204の外周側部位との間に介在する外周防振ゴム206を有する。

【0094】

中央防振ゴム205のゴム硬度は高く、外周防振ゴム206のゴム硬度は低い。中央防振ゴム205は材質がNBR、ゴム硬度が30～50度程度である。外周防振ゴム206は材質がシリコンゴム、ゴム硬度が10～30度程度である。

【0095】

中央防振ゴム205が一つ備えるのに対し、外周防振ゴム206は、図22に示すように、複数(4個)が等間隔で備えられる。中央防振ゴム205、外周防振ゴム206は乾燥運転で上昇する高温に耐える耐熱性を有するゴムが用いられる。

【0096】

ファンケース202は、主ファンケース202dとファンカバー202eを有する。主ファンケース202dとファンカバー202eの外周を突合嵌合してファンケース202は構成される。主ファンケース202dとファンカバー202eは耐熱性の合成樹脂で作

10

20

30

40

50

られる。

【0097】

駆動用モータ204の反対側に位置するファンカバー202eは、中央部位に吸い込み用の開口202jを有する。ファン羽根車201はターボファンで、前述した高速回転により、ファンカバー202eの開口202jより回転軸芯線方向に空気を吸引して外周方向に吐き出す。

【0098】

駆動用モータ204は、主ファンケース202dの中央を貫いてファンケース202の内部に延在し、ファン羽根車201を固定支持する回転軸204aを有する。回転軸204aは、駆動用モータ204のハウジングケース204bの両端側に設けた軸受(図示せず)に回転自在に支持される。

10

【0099】

ハウジングケース204bの両端側には、回転軸204aの外側に同心的に形成された環状の凹部204cが設けられる。ハウジングケース204b内の両端中央に置かれる軸受(図示せず)は、凹部204cのハウジングケース204bの内部側に固定支持される。

【0100】

中央防振ゴム205は、図23、図24に示すように、凹部204cに嵌合して保持される。この中央防振ゴム205は、図25～図27に示すように、環状のベース部205aと、ベース部205aに立つ放射状に配置された複数の支隆起片205bと、複数の支隆起片205bをつなぐ環状リング205c、205dを有する。

20

【0101】

支隆起片205bは中央が高く立ち上がっているので、中央の環状リング205cは外周の環状リング205dよりも高く立っている。環状リング205c、205dでつながった中央の高い複数の支隆起片205bが凹部204cに嵌合することにより、中央防振ゴム205は安定した保持が確実に行なわれる。

【0102】

また、中央防振ゴム205は、環状のベース部205aと、ベース部205aに立つ放射状に配置された複数の支隆起片205bと、複数の支隆起片205bをつなぐ環状リング205c、205dを有する。このため、中央防振ゴム205は、ゴム硬度の高いゴムで形成されているにも係らず、内部が詰まった一塊の防振ゴムに比べ、弾性に富み、防振機能に優れる。

30

【0103】

中央防振ゴム205は、中央に回転軸204aが通される中央貫通穴205eと、中央貫通穴205eの周縁(駆動用モータ204に對面する周縁)に設けられ、駆動用モータ204に当接するモータ側環状気密突起205fを有する。このモータ側環状気密突起205fが駆動用モータ204に当接して駆動用モータ204との気密が保たれる。

【0104】

また、中央防振ゴム205は、環状のベース部205aに設けられ、ファンケース202の主ファンケース202dに当接する複数(3条)のファンケース側環状気密突起205gを有する。この複数(3条)のファンケース側環状気密突起205gは中央貫通穴205eと同心的に設けられ、主ファンケース202dに当接してファンケース202の気密が保たれる。

40

【0105】

こうしてファンケース側環状気密突起205g、およびモータ側環状気密突起205fにより、気密が保たれる。このため、主ファンケース202dを貫いて通して回転軸204aの回りに存在する隙間からの空気リークは、大気圧との圧力が大きい(ターボファンの場合は大きい)にも係わらず、防止される。

【0106】

また、ファン羽根車201の吸引作用により、中央防振ゴム205には回転軸204a

50

の軸芯線方向の圧縮力が作用する。このため、ファンケース側環状気密突起 205g、およびモータ側環状気密突起 205f の気密が更に促進して気密性能が向上する。

【0107】

中央防振ゴム 205 は、環状のベース部 205a に主ファンケース 202d と係合する係合足 205h を有する。中央防振ゴム 205 の係合足 205h が主ファンケース 202d に係合し、中央防振ゴム 205 の複数の支隆起片 205b が凹部 204c に嵌合して、ファンケース 202 と駆動用モータ 204 の位置関係を拘束する。

【0108】

この中央防振ゴム 205 による拘束で、ファンケース 202 と駆動用モータ 204 の中心位置が合わさった状態が維持される。

10

【0109】

駆動用モータ 204 は、図 23、図 24、図 28 に示すように、外周に支持鍔 207 を有する。この支持鍔 207 に外周防振ゴム 206 は取り付け支持される。外周防振ゴム 206 は、外周にリング溝 206a を有する。支持鍔 207 に設けた支持穴 207a にリング溝 206a を嵌めて外周防振ゴム 206 は支持鍔 207 に取り付け支持される。

【0110】

介在部材 206b はリング溝 206a と支持穴 207a の間に介在するように置かれる。介在部材 206b は筒部と、筒部の上端に設けた鍔部を有する。この介在部材 206b は、軟らかなシリコンゴムで形成された外周防振ゴム 206 の変形防止や支持穴 207a のエッジでの切れ防止をする。

20

【0111】

外周防振ゴム 206 は、中央を軸方向（ファンケース 202 に向く方向）に貫く通し穴 206c を有する。止めねじ 208 は、通し穴 206c に通して主ファンケース 202d に設けたねじボス 202i に螺合する。この止めねじ 208 の締め付けで、駆動用モータ 204 をファンケース 202 に締結し、送風ユニットが組み上がる。

【0112】

断熱シート 209 は、ねじボス 202i と外周防振ゴム 206 の間に介在する。この断熱シート 209 で、ファンケース 202 から駆動用モータ 204 に伝わる熱を抑えている。

【0113】

30

中央防振ゴム 205、および外周防振ゴム 206 の作用・効果について説明する。

【0114】

送風ユニットは、ファンケース 202 の中央部位と駆動用モータ 204 の中央部位を、ゴム硬度の高い中央防振ゴム 205 で弾性的に接合し、ファンケース 202 の外周側部位と駆動用モータ 204 の外周側部位を、ゴム硬度の低い外周防振ゴム 206 で弾性的に接合したファンケースと駆動用モータの組み合わせ構成が特徴である。

【0115】

ファンケース 202 の中央部位と駆動用モータ 204 の中央部位がゴム硬度の高い中央防振ゴム 205 で弾性的に接合しているので、輸送時に駆動用モータ 204 の重量による衝撃荷重が作用してもファンケース 202 と駆動用モータ 204 の中央位置が位置ずれすることなく、確り支持される。

40

【0116】

また、乾燥運転でのファン羽根車 201 の強い吸引作用が回転軸 204a の軸芯線方向に作用してもゴム硬度の高い中央防振ゴム 205 で弾性的に支えられるので軸芯線方向の動きは抑えられる。このため、ファン羽根車 201 のファンケース 202 への接触は阻止される。

【0117】

駆動用モータ 204 は、ファン羽根車 201 を含めた残留不釣合いの遠心力により加振されるが、外周側部位に配置した複数の外周防振ゴム 206 で径方向の動きは拘束されている。このため、残留不釣合いの遠心力による加振は、図 29 の点線で示すように、中央

50

防振ゴム 205 を支点としたバタフライ振動に変わる。このバタフライ振動は外周側が大きな振幅になるので、ゴム硬度の低い外周防振ゴム 206 でそっと支えることにより振動伝達を抑える。

【0118】

すなわち、外周防振 206 は、撓ませない程度で駆動用モータ 204 の外周部位に支えるようにしている。これにより、大きな変位に対しては変位に比例する力で拘束するが、微振動に対しては殆んど力は発生しない。したがって、ファンケース 202 には振動が伝達されなく、送風手段（送風ユニット）の騒音低減が図られる。

【0119】

図 30, 図 31 は、送風手段（送風ユニット）の騒音を周波数、および騒音レベルの測定値を示したグラフである。 10

【0120】

図 31 は、中央防振ゴム、外周防振ゴムがともにゴム硬度 40 のときの測定値である。図 30 は、中央防振ゴムのゴム硬度が 40 度、外周防振ゴムのゴム硬度が 10 度のときの測定値である。外周防振ゴムのゴム硬度を下げるにより、250 Hz 成分の騒音が 55 dB から 39 dB に低減され、聞き易い音にすることができた。

【0121】

次にサイレンサに関する実施例について、図 32 ~ 図 34 を引用して説明する。

【0122】

なお、前述した第 1 の実施例と共に通するところは同じ符号を付して説明は省略し、サイレンサに関するところを主に説明する。 20

【0123】

図 32 はファンカバー 28e にサイレンサを取り付けた時の平面図である。図 33 はファンカバー 28e とファンケース 28b が取り付いたときの図 32 の E-E 断面図である。図 34 はサイレンサ 301a の断面図である。

【0124】

送風する手段の送風ユニット 28 のファンカバー 28e にはヒータ 33 が取り付けてあるのと、その吐出口 115 の近くにサイレンサ 301a、301b が取り付けてある。サイレンサ 301a と 301b は同じ大きさをしていて、断面形状は円形で、その管直径が 13 mm で中心での長さが 46 mm である。サイレンサ 301a と 301b の管の一端は開口端 306 を持ち、サイレンサ外とつながっている。また、他端は閉じていて、斜め 45 度の傾斜を持つ斜面部 307 となっている。2 つのサイレンサは一体として形成されていて、ファンカバー 28e にねじ留めされている。 30

【0125】

羽根車 101 から流出した流れは、スクロール 106 で集められ、ノーズ 107a とファンカバー 28e とファンケース 28b との間を流れた後、ヒータ 33 を通過するときに加熱され、下流に流れ、吐出口 115 よりさらに下流に流れていく。サイレンサ 301a、301b はこの流路中に置かれその開放端は吐出口 115 方向、言い換えれば流れの下流方向を向いている。2 つのサイレンサはほぼ平行に配置され、また、管の長さは管の断面の寸法より大きくなっている。 40

【0126】

ファンケース 28b はヒータ 33 より下流側で大きく曲がっていないが、ファンカバー 28e はヒータ 33 より下流側でファンケース 28b より離れる方向に折れたような形をしている。サイレンサ 301a、301b はこの折れ曲がり部分に収納されるような形で配置されている。

【0127】

このサイレンサは内部に定在波が立ち、その音圧の分布は、閉じた端面では音圧が最大、開放端 306 付近で音圧が最小となるようなモードを持った定在波となる。これがちょうど波長の 1/4 となるので、1/4 波長管とも呼ばれる共鳴型のサイレンサである。従つて、音を消したい周波数を決めると、音速とから管の長さが決まる。このタイプのサイレ 50

ンサは騒音の消える周波数範囲が狭いので、使用条件に合わせ、かつ、使用条件に合わせた設定が必要になる。この実施例では、管の長さ 46 mm とし、乾燥時の運転条件で、先述した羽根音を消すように設定している。

【 0 1 2 8 】

サイレンサ 301a、301b はその開放端を流れの下流側に向いているので、気流による笛吹き音が出にくい。また、流路中にサイレンサ本体を入れているので、ファンカバー 28e、ファンケース 28b の壁面には取り付けようの穴を入れる必要がないため、空気漏れが生じることがないという特長をもっている。さらに、面積の大きい流路中にサイレンサ本体を収納し、その開放端を面積の小さい吐出口 115 の近くにおいているので、消音効果を大きくできる。

10

【 0 1 2 9 】

サイレンサの断面形状は円形であるが、橢円形とか長方形などで構成してもかまわない。さらに、斜面部 307 を設けて、閉じた端のほうを斜めにしているが、これは実験的に効果の得られる周波数範囲が斜めのほうが大きかったためであり、共鳴している周波数での消音効果かは少なかったが、乾燥時の温度変化による音速の変化によって共鳴周波数（効果の得られる周波数）が変化したときに効果を得易くするためである。もちろん、閉じた端面が垂直であってもかまわない。

【 0 1 3 0 】

サイレンサを 301a と 302b との 2 本で構成しているが、これは 2 本で構成することにより、サイレンサを流路の周縁に置くことによって、流れ抵抗の増大を防ぐためであり、また、管の断面積を小さくすることにより、サイレンサ内の音波が平面波として作動するようにするのに効果的である。また、2 本の間にねじ留め部を設けることにより、設置が容易になっている。サイレンサの本数は 1 本でももっと多くてもかまわない。また、この実施例では 2 本とも同じ形状をしているが、2 本で長さを変えて別々の周波数で効果の得られるようにしてもかまわない。

20

【 0 1 3 1 】

上述した実施例の主な特徴を下記に列挙する。

(1) 衣類が収容される回転ドラムと、前記回転ドラムを駆動するモータと、前記回転ドラムを内蔵する筐体と、前記筐体内に置かれ、前記回転ドラムを回しながら行なう乾燥運転中に前記回転ドラム内に送風する送風ユニットを有する乾燥機において、送風ユニットは、ファン羽根車を内蔵するファンケースと、前記ファン羽根車を回す駆動用モータと、前記ファンケースの中央部位と前記駆動用モータの中央部位との間に介在する中央防振ゴムと、前記ファンケースの外周側部位と前記駆動用モータの外周側部位との間に介在する外周防振ゴムを有し、前記中央防振ゴムのゴム硬度を高く、前記外周防振ゴムのゴム硬度を低くしたことを特徴とする。

30

(2) 前記ファンケースは、前記駆動用モータの反対側中央部位に吸い込み用の開口を有し、前記ファン羽根車は回転軸芯線方向に吸引し、外周方向に吐出するターボファンであることを特徴とする。

(3) 前記中央防振ゴムは一つ備え、前記外周防振ゴムは等間隔に配置された複数備えることを特徴とする。

40

(4) 前記駆動用モータは、前記ファンケースを貫いて前記ファン羽根車を固定支持する回転軸を有し、前記中央防振ゴムは、前記回転軸が通される中央貫通穴と、前記中央貫通穴の周縁に設けられ、前記駆動用モータに当接して駆動用モータとの気密を保つモータ側環状気密突起を有することを特徴とする。

(5) 前記駆動用モータは、前記ファンケースを貫いて前記ファン羽根車を固定支持する回転軸を有し、前記中央防振ゴムは、前記回転軸が通される中央貫通穴と、前記中央貫通穴と同心的に設けられ、前記ファンケースに当接してファンケースとの気密を保つ複数のファンケース側環状気密突起を有することを特徴とする。

(6) 前記駆動用モータは、前記ファンケースを貫いて前記ファン羽根車を固定支持する回転軸と、前記回転軸の外側に同心的に形成された環状の凹部を有し、前記中央防振ゴ

50

ムは、放射状に配置され、前記凹部に嵌る複数の支隆起片と、前記支隆起片をつなぐ環状リングを有することを特徴とする。

(7) 前記外周防振ゴムは、前記ファンケースに向かって中央を貫く通し穴を有し、前記通し穴に挿入し、前記ファンケースにねじ止めして前記駆動用モータを前記ファンケースに締結する止めねじを有することを特徴とする。

(8) 前記駆動用モータは、外周に設けた支持鍔と、前記支持鍔に設けた支持穴を有し、前記外周防振ゴムは、外周に設けられ、前記支持穴が嵌るリング溝を有し、前記リング溝と前記支持穴との間に介在部材を備えたことを特徴とする。

(9) 前記外周防振ゴムはシリコンゴムで形成されていることを特徴とする。

(10) 前記中央防振ゴムのゴム硬度は30～50度程度、前記外周防振ゴムのゴム硬度は10～30度程度であることを特徴とする。 10

(11) 衣類が収容される回転ドラムと、前記回転ドラムを駆動するモータと、前記回転ドラムを内置する筐体と、前記筐体内に置かれ、前記回転ドラムを回しながら行なう乾燥運転中に前記回転ドラム内に送風する送風ユニットを有する洗濯乾燥機において、送風ユニットは、ファン羽根車を内置するファンケースと、前記ファン羽根車を回す駆動用モータと、前記ファンケースの中央部位と前記駆動用モータの中央部位との間に介在する中央防振ゴムと、前記ファンケースの外周側部位と前記駆動用モータの外周側部位との間に介在する外周防振ゴムを有し、前記中央防振ゴムのゴム硬度を高く、前記外周防振ゴムのゴム硬度を低くしたことを特徴とする。

(12) 前記ファンケースは、前記駆動用モータの反対側中央部位に吸い込み用の開口を有し、前記ファン羽根車は回転軸芯線方向に吸引し、外周方向に吐出するターボファンであることを特徴とする。 20

(13) 前記中央防振ゴムは一つ備え、前記外周防振ゴムは等間隔に配置された複数備えることを特徴とする。

(14) 前記駆動用モータは、前記ファンケースを貫いて前記ファン羽根車を固定支持する回転軸を有し、前記中央防振ゴムは、前記回転軸が通される中央貫通穴と、前記中央貫通穴の周縁に設けられ、前記駆動用モータに当接して駆動用モータとの気密を保つモータ側環状気密突起を有することを特徴とする。

(15) 前記駆動用モータは、前記ファンケースを貫いて前記ファン羽根車を固定支持する回転軸を有し、前記中央防振ゴムは、前記回転軸が通される中央貫通穴と、前記中央貫通穴と同心的に設けられ、前記ファンケースに当接してファンケースとの気密を保つ複数のファンケース側環状気密突起を有することを特徴とする。 30

(16) 前記駆動用モータは、前記ファンケースを貫いて前記ファン羽根車を固定支持する回転軸と、前記回転軸の外側に同心的に形成された環状の凹部を有し、前記中央防振ゴムは、放射状に配置され、前記凹部に嵌る複数の支隆起片と、前記支隆起片をつなぐ環状リングを有することを特徴とする。

(17) 前記外周防振ゴムは、前記ファンケースに向かって中央を貫く通し穴を有し、前記通し穴に挿入し、前記ファンケースにねじ止めして前記駆動用モータを前記ファンケースに締結する止めねじを有することを特徴とする。

(18) 前記駆動用モータは、外周に設けた支持鍔と、前記支持鍔に設けた支持穴を有し、前記外周防振ゴムは、外周に設けられ、前記支持穴が嵌るリング溝を有し、前記リング溝と前記支持穴との間に介在部材を備えたことを特徴とする。 40

(19) 前記外周防振ゴムはシリコンゴムで形成されていることを特徴とする。

(20) 前記中央防振ゴムのゴム硬度は30～50度程度、前記外周防振ゴムのゴム硬度は10～30度程度であることを特徴とする。

(21) 衣類が収容される回転ドラムと、この回転ドラムを駆動するモータと、前記回転ドラムを支持する筐体とを有し、乾燥運転する乾燥機において、前記乾燥運転中に、前記回転ドラム内に送風する手段を設け、その手段の吐出口の近くにサイレンサを設けたことを特徴とする。

(22) 衣類が収容される回転ドラムと、この回転ドラムを駆動するモータと、前記回 50

転ドラムを支持する筐体とを有し、乾燥運転を有する洗濯乾燥機において、前記乾燥運転中に、前記回転ドラム内に送風する手段を設け、その手段の吐出口の近くにサイレンサを設けたことを特徴とする。

【図面の簡単な説明】

【0 1 3 2】

【図1】本発明の実施例に係るもので、ドラム式洗濯乾燥機を示す外観図である。

【図2】本発明の実施例に係るもので、ドラム式洗濯機の筐体の一部を切断して内部構造を示す斜視図である。

【図3】本発明の実施例に係るもので、ドラム式洗濯機の背面カバーを外して内部構造を示す背面図である。

10

【図4】本発明の実施例に係るもので、ドラム式洗濯機の内部構造を示す側面図である。

【図5】本発明の実施例に係るもので、ドラム式洗濯機の筐体の上部を切断して内部構造を示す上面図である。

【図6】本発明の実施例に係るもので、図2に示した洗濯乾燥機の制御系のブロック線図である。

【図7】本発明の実施例に係るもので、温風吹き出し口を設けた外槽カバーの正面図である。

【図8】本発明の実施例に係るもので、図7における温風吹き出し口のA-A断面図である。

20

【図9】本発明の実施例に係るもので、風速と乾燥後の衣類の仕上りの官能評価値の実験結果である。

【図10】本発明の実施例に係るもので、送風ユニットの流量圧力特性を測定する装置である。

【図11】本発明の実施例に係るもので、本発明の実施例に係るもので、官能評価値と衣類の仕上り具合を示す写真である。

【図12】本発明の実施例に係るもので、ノズルから吹き出した高速の風が衣類に当たった時の模式図である。

【図13】本発明の実施例に係るもので、衣類乾燥機のドラム容積と乾燥後の衣類仕上り状態の一例を示す写真である。

【図14】本発明の実施例に係るもので、図6に示した制御系のコントローラにおけるマイクロコンピュータが実行する制御処理の一部を示すフローチャートである。

30

【図15】本発明の実施例に係るもので、送風ユニット28の断面図である。

【図16】本発明の実施例に係るもので、主ファンケースを外した状態で羽根車を置いた状態の平面図である。

【図17】本発明の実施例に係るもので、ファンカバーを取り除いた状態の平面図である。

【図18】本発明の実施例に係るもので、羽根車101の羽根101cの入口出口がわかるようにした断面図である。

【図19】本発明の実施例に係るもので、羽根車の断面図である。

【図20】本発明の実施例に係るもので、羽根車の平面図である。

40

【図21】本発明の実施例に係るもので、側板を取り除いた羽根車の平面図である。

【図22】本発明の他の実施例に係るもので、送風ユニットを駆動用モータから見た平面図である。

【図23】本発明の他の実施例に係るもので、図22のA-A断面図である。

【図24】本発明の他の実施例に係るもので、図22の一部拡大図である。

【図25】本発明の他の実施例に係るもので、中央防振ゴムの正面図である。

【図26】本発明の他の実施例に係るもので、中央防振ゴムの側面図である。

【図27】本発明の他の実施例に係るもので、図25のA-A断面図である。

【図28】本発明の他の実施例に係るもので、図24の一部(外周防振ゴム)拡大図である。

50

【図29】本発明の他の実施例に係るもので、送風ユニットの振動モードを示す図である。

【図30】本発明の他の実施例に係るもので、送風手段（送風ユニット）の騒音を周波数、および騒音レベルの測定値（中央防振ゴム、外周防振ゴムがともにゴム硬度40）を示したグラフである。

【図31】本発明の他の実施例に係るもので、送風手段（送風ユニット）の騒音を周波数、および騒音レベルの測定値（中央防振ゴムのゴム硬度が40度、外周防振ゴムのゴム硬度が10度）を示したグラフである。

【図32】本発明の他の実施例に係るもので、ファンカバーにサイレンサを取り付けた時の平面図である。

【図33】本発明の他の実施例に係るもので、図32のE-E断面図である。

【図34】本発明の他の実施例に係るもので、サイレンサの断面図である。

【 符号の説明 】

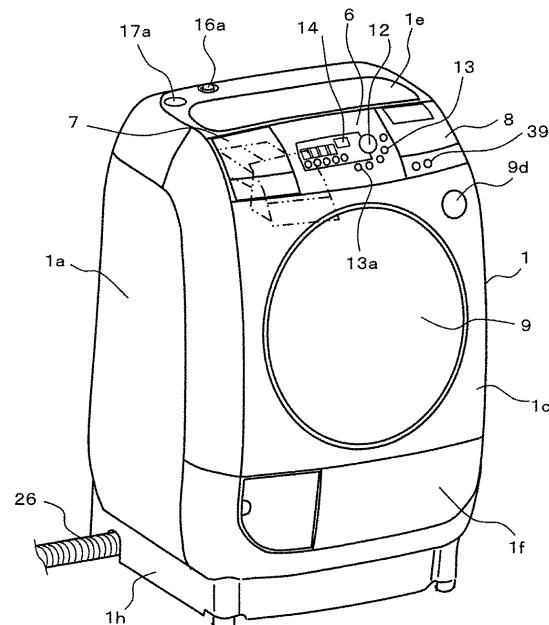
[0 1 3 3]

1 ... 筐体、 2 ... 外槽、 2 d ... 外槽カバー、 3 ... 洗濯兼脱水槽、 4 , 2 8 a ... モータ、 6 ... 操作パネル、 8 ... 乾燥フィルタ、 9 ... ドア、 1 6 ... 給水電磁弁、 2 7 ... フィルタダクト、 2 8 ... 送風ユニット、 2 8 b ... ファンケース、 2 8 d ... 主ファンケース、 2 8 e ... ファンカバー、 2 9 ... 乾燥ダクト、 3 1 ... ヒータ、 3 2 ... 温風吹出し口、 3 2 d ... ノズル、 3 3 ... 吸気ダクト、 3 3 a ... ベルマウス、 3 8 ... 制御装置、 1 0 1 ... 羽根車、 1 0 5 ... 防振ゴム、 1 0 6 ... スクロール、 1 0 7 ... ノーズ、 2 0 0 ... 送風ユニット、 2 0 1 ... ファン羽根車、 2 0 2 ... ファンケース、 2 0 4 ... 駆動用モータ、 2 0 5 ... 中央防振ゴム、 2 0 6 ... 外周防振ゴム、 1 1 5 ... 吐出口、 3 0 1 a , 3 0 1 b ... サイレンサ。

10

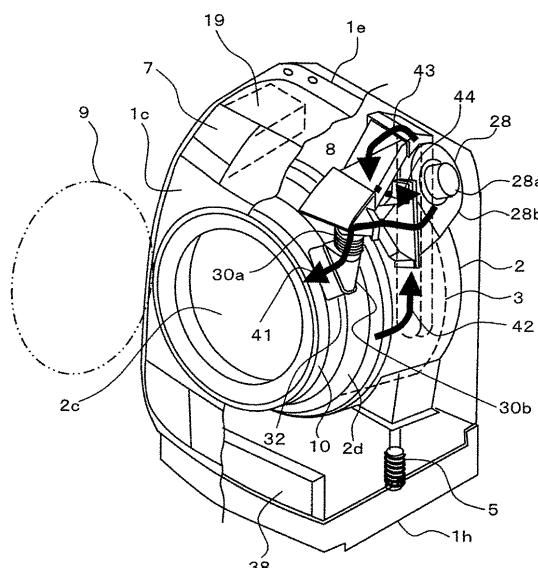
【図 1】

1

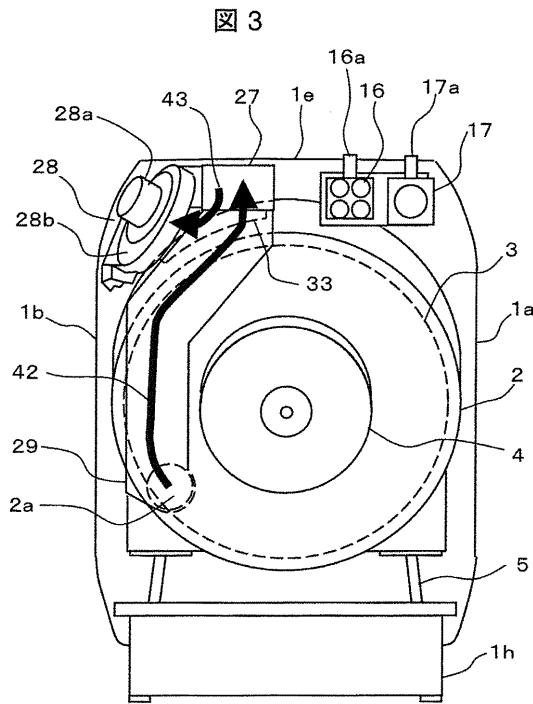


〔 2 〕

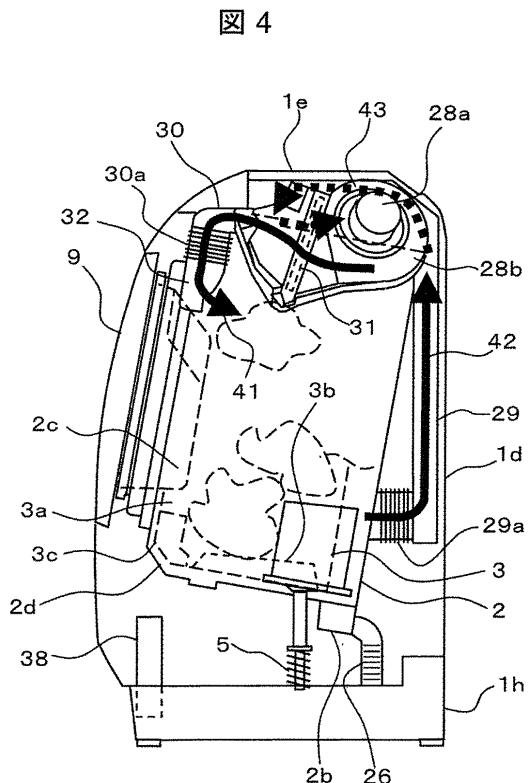
图 2



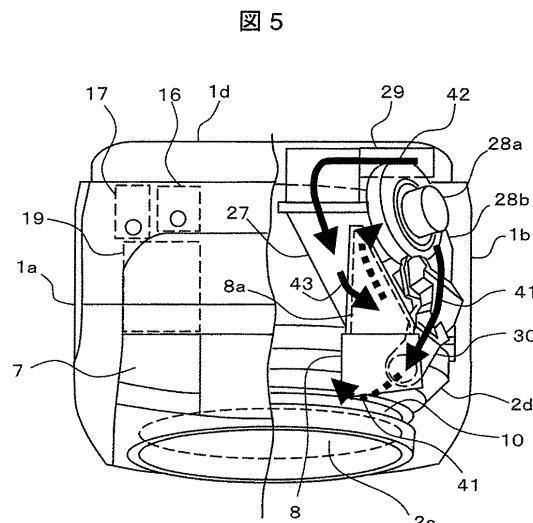
【 四 3 】



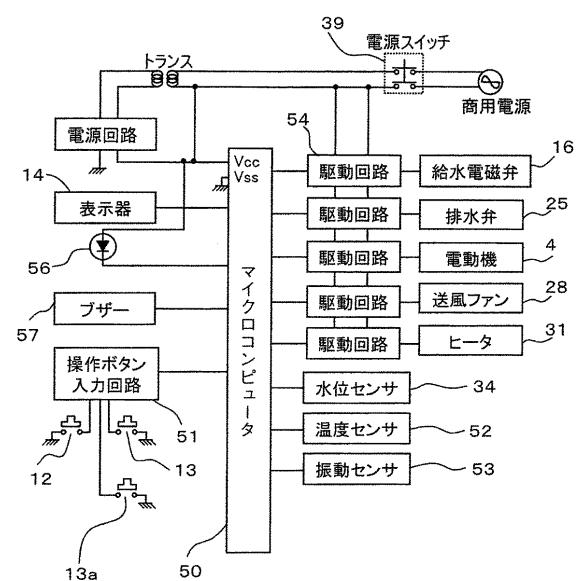
【 図 4 】



【 5 】

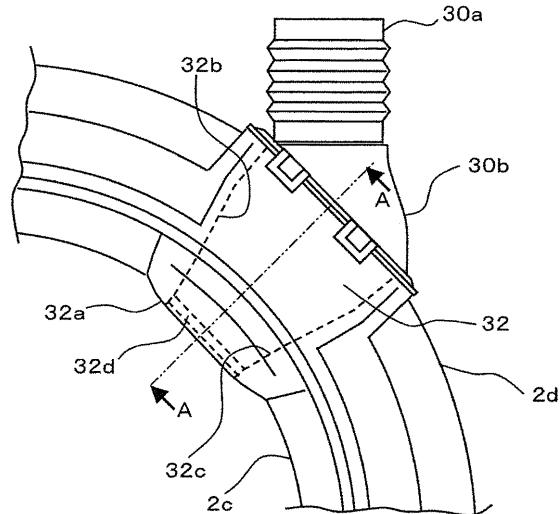


【 四 6 】



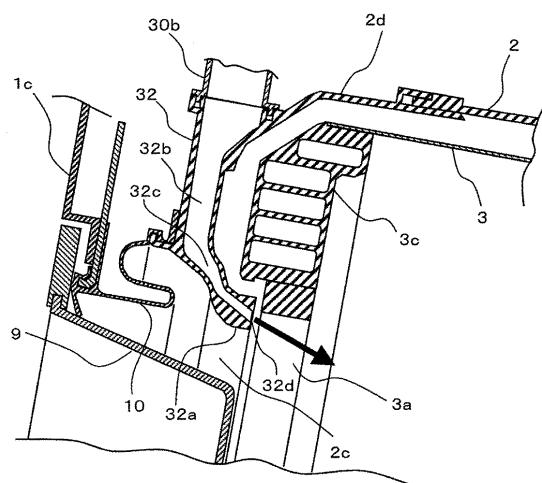
【図7】

図7



【図8】

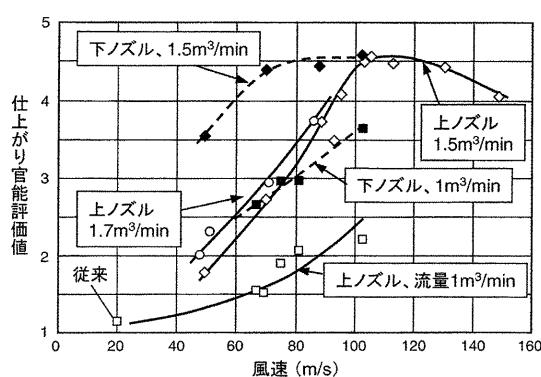
図8



【図9】

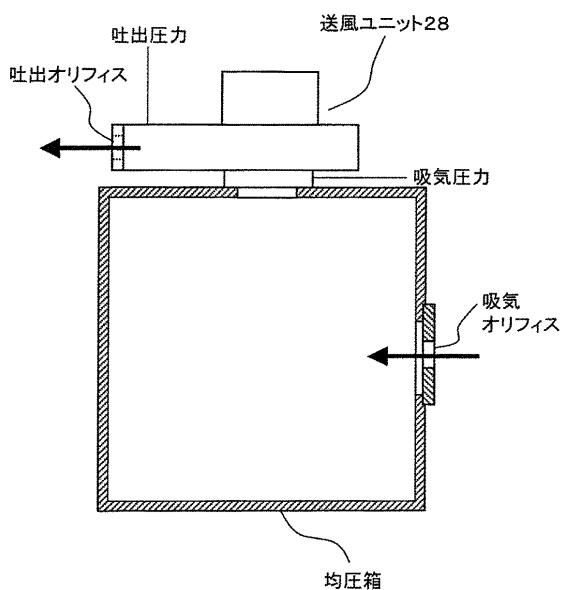
図9

試験洗濯乾燥機: ドラム直径600mm、容積75L
布量2kg、仕上り評価衣類: 綿パジャマズボン

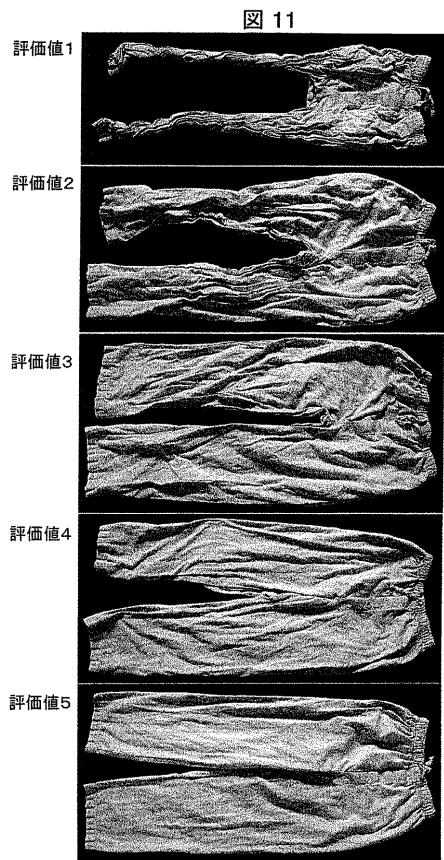


【図10】

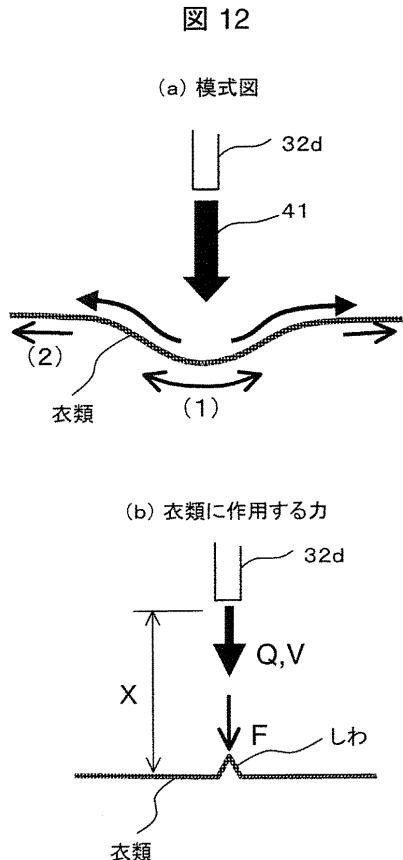
図10



【図11】



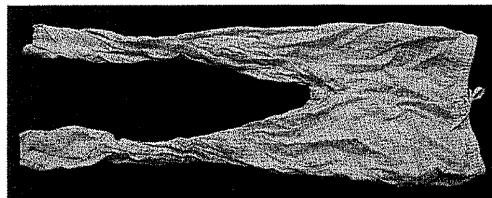
【図12】



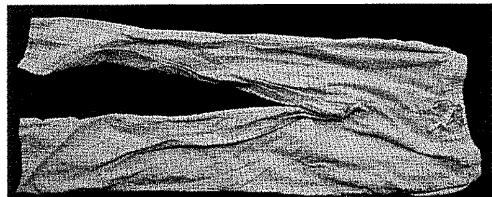
【図13】

図13

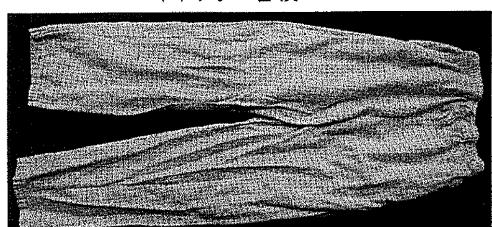
(a) ドラム容積62L



(b) ドラム容積77L

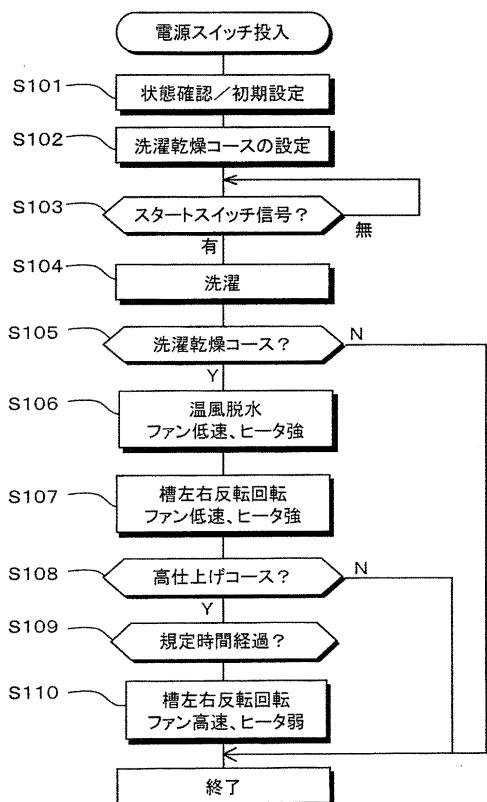


(c) ドラム容積99L

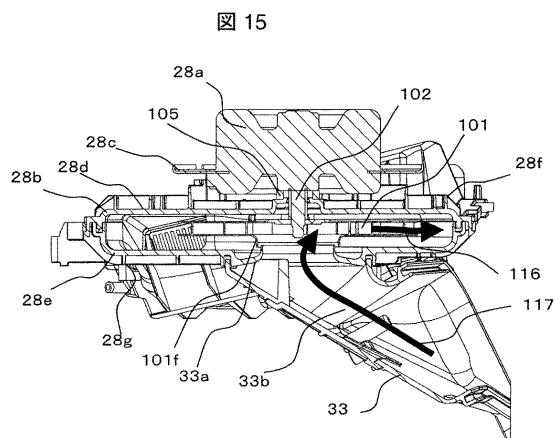


【図14】

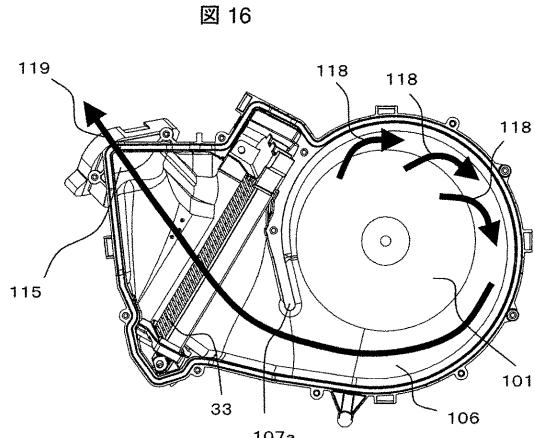
図14



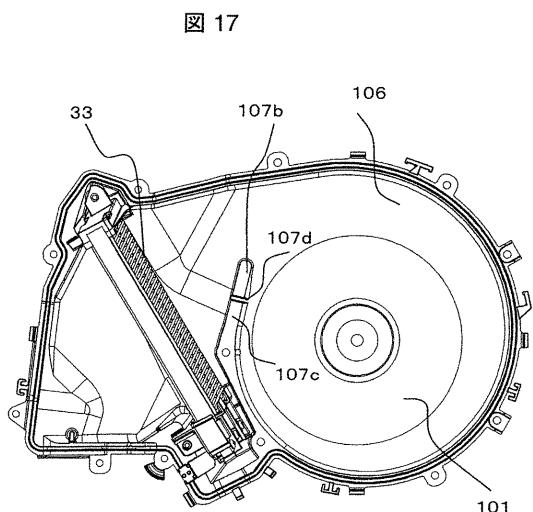
【図15】



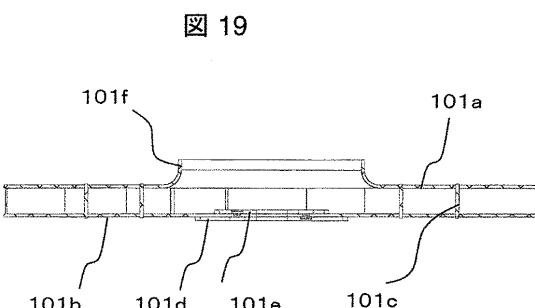
【図16】



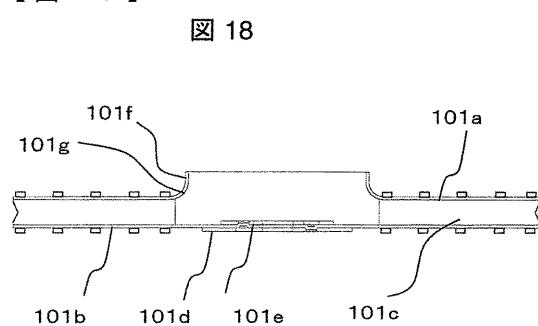
【図17】



【図19】

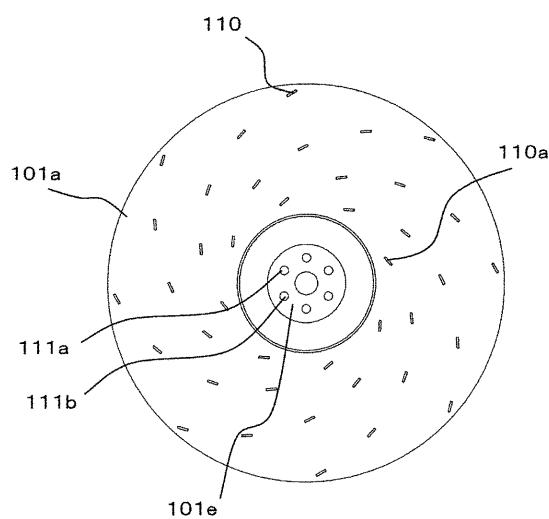


【図18】



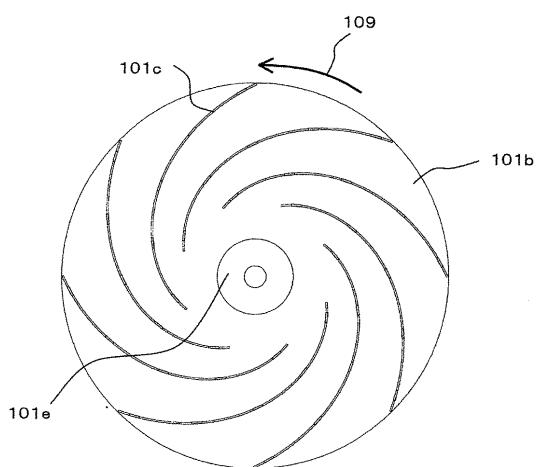
【図20】

図20



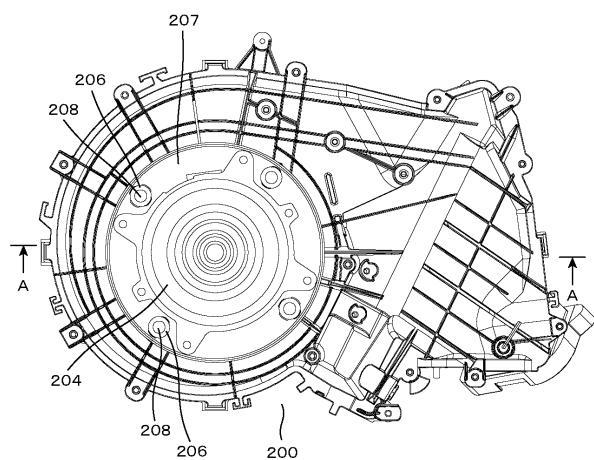
【図21】

図21



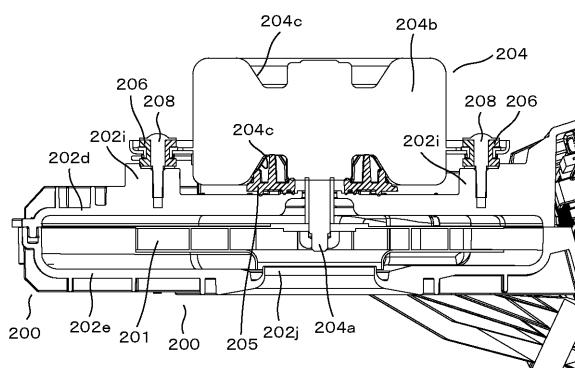
【図22】

図22

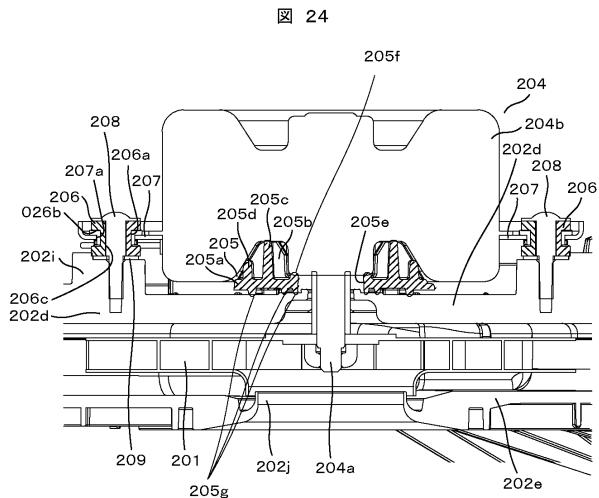


【図23】

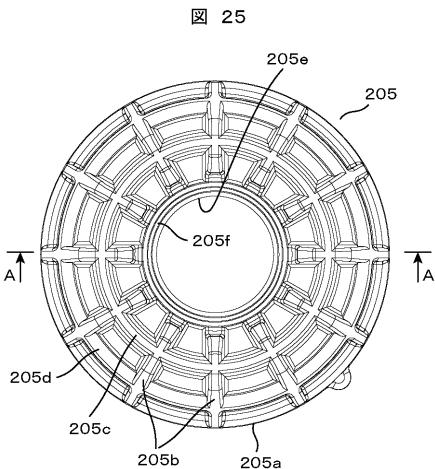
図23



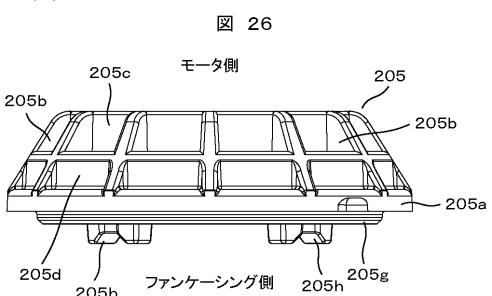
【図24】



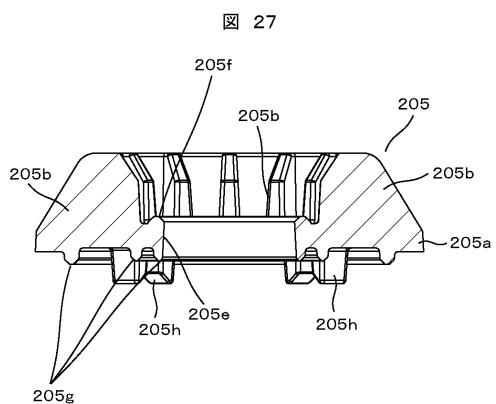
【図25】



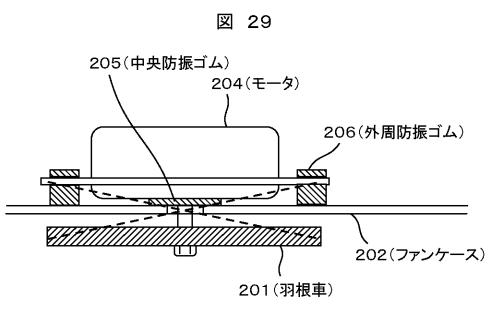
【図26】



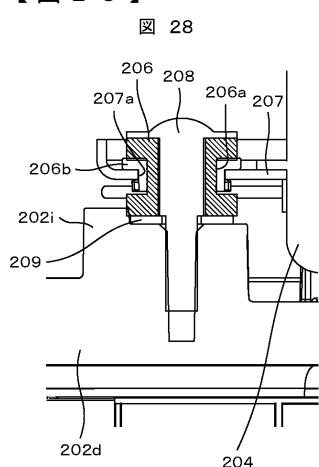
【図27】



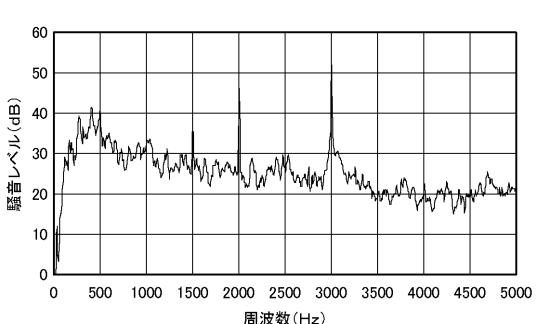
【図29】



【図28】



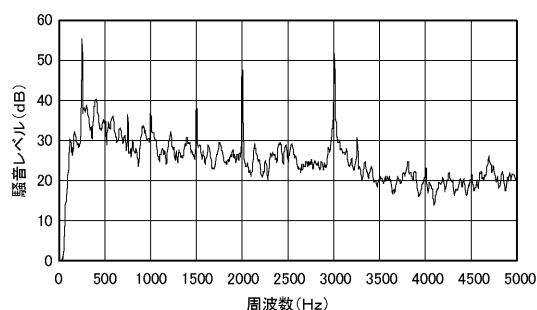
【図30】



外側防振ゴム硬度10度、中央防振ゴム硬度40度時の騒音分析結果

【図31】

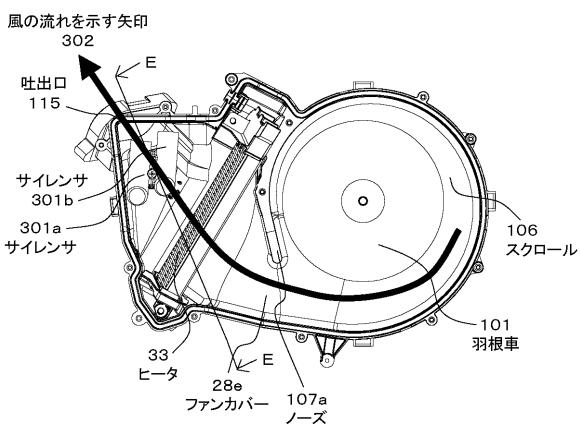
図31



外側防新ゴム硬度40度、中央防振ゴム硬度40度時の騒音分析結果

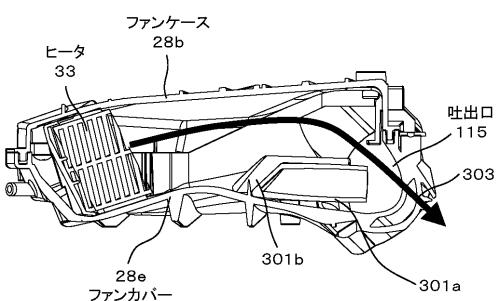
【図32】

図32



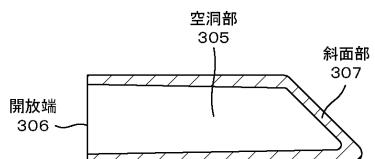
【図33】

図33



【図34】

図34



フロントページの続き

(72)発明者 薫谷 二郎

茨城県日立市東多賀町一丁目1番1号 日立アプライアンス株式会社内

(72)発明者 五味田 寿光

茨城県日立市東多賀町一丁目1番1号 日立アプライアンス株式会社内

(72)発明者 岩瀬 幸司

茨城県日立市東多賀町一丁目1番1号 日立アプライアンス株式会社内

審査官 早房 長隆

(56)参考文献 特開2005-052533(JP,A)

特開平07-047195(JP,A)

特開2006-006676(JP,A)

特開2000-354562(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)

D06F 25/00

D06F 58/00