

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 077 302**

21 Número de solicitud: 201230640

51 Int. Cl.:

E06B 3/74

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22

Fecha de presentación: **12.06.2012**

71

Solicitante/s:
MOLRUHER S.L.
Polig.Ind. Parcela 2
09693 REGUMIEL DE LA SIERRA (BURGOS), ES

43

Fecha de publicación de la solicitud: **29.06.2012**

72

Inventor/es:
RUIZ ROMANOS, Tomas

74

Agente/Representante:
González López-Menchero , Álvaro Luis

54

Título: **PUERTA CON CERCO Y/O BATIENTE REALIZADO EN DOS PIEZAS DE MADERA**

ES 1 077 302 U

DESCRIPCIÓN

PUERTA CON CERCO Y/O BATIENTE REALIZADO EN DOS PIEZAS DE MADERA

5 OBJETO DE LA INVENCION

10 El objeto de la presente invención, tal y como el título de la invención establece, consiste en una puerta, entendiéndose por puerta un conjunto formado por un premarco, un cerco y una hoja batiente, que cuenta con un cerco y/o batiente realizado en dos piezas de madera, donde una pieza de madera es de calidad y está encolada a otra de menor calidad o tablero mdf para el recercado en la construcción de las puertas.

También es objeto de la presente invención la construcción del recercado de la hoja de la puerta o batiente en dos piezas de madera, una de calidad superior encolada sobre otra de calidad inferior.

15 Caracteriza a la presente invención el hecho de incorporar una madera de más baja calidad o tablero mdf que hace de base o soporte junto a otra de buena calidad con el consiguiente ahorro de dinero en materiales así como la mejora de estabilidad frente a torceduras por el hecho de ser dos piezas encoladas

20 Por lo tanto, la presente invención se circunscribe dentro del ámbito de las puertas de madera y de sus partes constitutivas, así como del recubrimiento del premarco

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

25 Actualmente estas piezas para la construcción de la puerta y para el recubrimiento del premarco se utilizan en maderas de alta calidad, en una sola pieza, y de un precio elevado, lo que ocasiona un mayor coste y un mayor riesgo de torsión, mientras que con este nuevo sistema la parte vista queda exactamente igual y evitamos los riesgos de torsión, con un consumo menor de maderas de alta calidad

30 El recubrimiento del premarco se remata con la colocación de los tapajuntas laterales cubriendo el cerco o batiente de la puerta no permitiendo la visualización de que el cerco o batiente está realizado en dos piezas de madera de diferente calidad encoladas entre sí.

35 También, sucede que los cantos de las puertas que vienen rematadas en sus cantos con una madera de una calidad igual a la que finalmente se quiere montar, que si bien se logra el efecto estético y funcional deseado, emplea una cantidad considerable de madera de una calidad superior.

40 Por lo tanto, la presente invención tiene por objeto una doble finalidad, por un lado, ahorrar en el empleo de la cantidad de madera noble o de recubrimiento empleada, y por otro lado, la de evitar en lo posible la torsión de los materiales, desarrollando una puerta como la que a continuación se describe y queda recogida en su esencialidad en la reivindicación primera.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

45 Es objeto de la presente invención una puerta en la que el cerco y/o batiente de la puerta está realizado en dos piezas encoladas para, por un lado, proporcionar una mayor estabilidad, y por otro lado, un ahorro en materiales de primera calidad y una vista exterior y calidad superiores a las puertas del estado la técnica anterior.

50 Por otro lado, los cantos de las puertas siempre tienen sus cantos realizados de la madera que se quiere dejar vista, ahora, y con el objetivo de ahorrar material de la madera vista, que suele ser más cara, se pretende que los cantos de las puertas cuenten con dos maderas, una primera madera o tablero que queda no vista desde el exterior y que hace de soporte de una segunda madera que queda vista desde el exterior, de manera que el consumo, de esta segunda madera, que generalmente es bastante más cara, se ve claramente reducido.

55 Por lo tanto, gracias a la configuración y diseño de los elementos que forman parte de la puerta se consigue un considerable ahorro de costes debido a la reducción de consumo de maderas más caras, y al ahorro en el tiempo de montaje.

60 EXPLICACION DE LAS FIGURAS

65 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente.

En la figura 1, podemos observar una sección transversal de un cerco o batiente como el que es objeto de la invención.

5 En la figura 2, podemos observar una sección transversal de un tramo de una puerta donde se puede observar el canto de una puerta.

En la figura 3, se muestra un montaje completo del objeto de la invención.

10 REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION.

A la vista de las figuras se describe seguidamente un modo de realización preferente de la invención propuesta.

15 En la figura 1 podemos observar cómo el cerco (1) comprende dos maderas, una primera madera (2) que no queda vista y que hace de soporte de una segunda madera (3) que queda vista y que está dispuesta por la cara exterior del cerco (1).

En la figura 2, se observa el canto (5) de un batiente (4), donde dicho canto (5) está realizado en dos maderas, un primera madera (6), que no queda vista, y que hace de soporte de una segunda madera vista (7).

20 En la figura 3, se puede observar el montaje conjunto de una puerta, donde el cerco (1) queda fijado al precerco (10) por medio de unos anclajes (9), disponiéndose de unas jambas (8) para cubrir los laterales de los cercos (1), en particular la parte vista de la primera madera (2) de los mismos.

25 Gracias a la configuración descrita se consigue, por un lado, una reducción de la utilización de las maderas (3) y (7), que quedan vistas o al exterior, y por otro lado una mayor estabilidad estructural en el caso del cerco de las puertas al estar encoladas dos maderas diferentes.

30 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, se hace constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba, siempre que no altere, cambie o modifique su principio fundamental.

35

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Puerta que comprende un cerco (1) y un batiente (4) caracterizada porque o bien el cerco (1) o bien el batiente (4) o ambos están realizados en dos piezas de madera, una primera madera o tablero mdf que no queda vista y que hace de soporte de una segunda madera que queda vista
- 2.- Puerta según la reivindicación 1 caracterizada porque el cerco (1) comprende una primera madera o tablero mdf (2) sobre la que se dispone una segunda madera vista (3).
- 10 3.- Puerta según la reivindicación 1 caracterizada porque el canto (5) del batiente (4) cuenta con un recercado que está realizado en dos maderas, una primera madera o tablero mdf (6), que no queda a la vista, y que hace de soporte de una segunda madera exterior que queda a la vista (7).
- 15 4.- Puerta, según la reivindicación 2 caracterizada porque la primera madera o tablero mdf (2) del cerco o batiente está encolada sobre la segunda madera (3).
- 5.- Puerta, según la reivindicación 3 caracterizada porque las maderas (6) y (7) del recercado de la puerta están encoladas.

