



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216155109 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 01

(21) 申请号 202121426142.6

(22) 申请日 2021.06.25

(73) 专利权人 潍坊秋海汽车部件有限公司

地址 262200 山东省潍坊市诸城市龙都工业园

(72) 发明人 田旭

(51) Int. Cl.

B65H 20/02 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

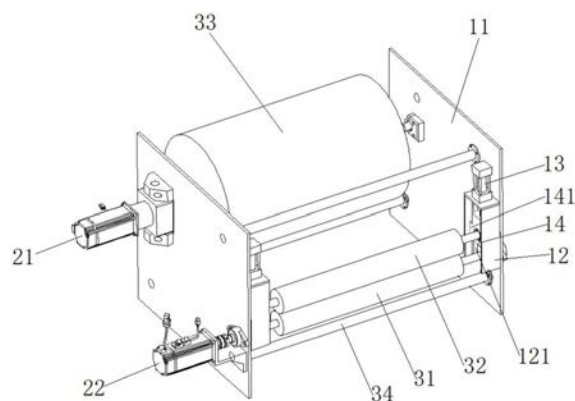
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型丁基胶带收卷装置

(57) 摘要

本实用新型提出一种新型丁基胶带收卷装置,其包括侧板、调节座、气缸、滑座、第一电机、第二电机、驱动筒、压紧筒、收卷筒和承托杆,由驱动筒和压紧筒实现对丁基胶带的夹持输送,收卷筒在第一电机的驱动下对输送的丁基胶带进行卷收,其中,驱动筒由第二电机进行驱动转动并为丁基胶带的输送提供的传输动力,位于驱动筒上方的压紧筒在气缸的驱动下由滑座带动其沿竖直方向移动,进而实现对压紧筒与驱动筒在竖直方向上的间隔距离的调节,进而对丁基胶带的夹持程度进行调节,以使得对丁基胶带进行稳定夹持,进而保证其收卷操作稳定性。



1. 一种新型丁基胶带收卷装置, 其特征在于, 其包括侧板、调节座、气缸、滑座、第一电机、第二电机、驱动筒、压紧筒、收卷筒和承托杆;

两个所述侧板相对布设, 所述第一电机和所述第二电机固定设置在所述侧板上, 所述收卷筒的两端转动连接于所述侧板上, 所述驱动筒的两端转动连接于所述侧板上, 所述第一电机的输出端与所述收卷筒相连, 由所述第一电机驱动所述收卷筒转动, 所述第二电机的输出端与所述驱动筒相连, 由所述第二电机驱动所述驱动筒转动;

所述调节座固定设置在所述侧板上, 所述调节座内设置滑槽, 所述滑槽沿竖直方向设置, 所述气缸固定设置在所述调节座顶部, 所述气缸的输出端与所述滑座相连, 所述滑座的两侧连接于所述滑槽内, 由所述气缸驱动所述滑座沿所述滑槽在竖直方向上移动;

所述压紧筒位于所述驱动筒的上方, 所述压紧筒的两端转动连接于所述滑座内, 所述压紧筒在所述滑座的移动下沿竖直方向移动以调节所述压紧筒与所述驱动筒之间的间隙距离;

所述承托杆位于所述驱动筒的下方。

2. 如权利要求1所述的新型丁基胶带收卷装置, 其特征在于, 所述滑座的两侧设置滑块, 所述滑块连接于所述滑槽内。

3. 如权利要求1所述的新型丁基胶带收卷装置, 其特征在于, 所述驱动筒的轴线与所述压紧筒的轴线相平行。

4. 如权利要求1所述的新型丁基胶带收卷装置, 其特征在于, 所述第一电机和所述第二电机通过支撑座固定设置在所述侧板上。

一种新型丁基胶带收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶带收卷装置技术领域,尤其涉及一种新型丁基胶带收卷装置。

背景技术

[0002] 丁基胶带现已成为工业生产活动中重要的粘合工具,其在生产制备过程中,通常是将丁基胶敷在离型纸上进行收卷,收卷完成之后进行切割以满足不同宽度尺寸的丁基胶带的使用需求。但现有的丁基胶带收卷装置其工作稳定性较差,尤其是在收卷过程中无法对待收卷的丁基胶带进行稳定夹持,进而影响收卷过程中胶带的紧密程度,影响卷收质量。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型所要解决的技术问题是:如何提供一种新型丁基胶带收卷装置以提高在卷收过程中对丁基胶带的夹持稳定性,保证有效夹持。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供一种新型丁基胶带收卷装置,其包括侧板、调节座、气缸、滑座、第一电机、第二电机、驱动筒、压紧筒、收卷筒和承托杆;

[0005] 两个所述侧板相对布设,所述第一电机和所述第二电机固定设置在所述侧板上,所述收卷筒的两端转动连接于所述侧板上,所述驱动筒的两端转动连接于所述侧板上,所述第一电机的输出端与所述收卷筒相连,由所述第一电机驱动所述收卷筒转动,所述第二电机的输出端与所述驱动筒相连,由所述第二电机驱动所述驱动筒转动;

[0006] 所述调节座固定设置在所述侧板上,所述调节座内设置滑槽,所述滑槽沿竖直方向设置,所述气缸固定设置在所述调节座顶部,所述气缸的输出端与所述滑座相连,所述滑座的两侧连接于所述滑槽内,由所述气缸驱动所述滑座沿所述滑槽在竖直方向上移动;

[0007] 所述压紧筒位于所述驱动筒的上方,所述压紧筒的两端转动连接于所述滑座内,所述压紧筒在所述滑座的移动下沿竖直方向移动以调节所述压紧筒与所述驱动筒之间的间隙距离;

[0008] 所述承托杆位于所述驱动筒的下方。

[0009] 进一步地,所述滑座的两侧设置滑块,所述滑块连接于所述滑槽内。

[0010] 进一步地,所述驱动筒的轴线与所述压紧筒的轴线相平行。

[0011] 进一步地,所述第一电机和所述第二电机通过支撑座固定设置在所述侧板上。

[0012] 与相关技术相比,本实用新型提出的一种新型丁基胶带收卷装置,其有益效果在于:由驱动筒和压紧筒实现对丁基胶带的夹持输送,收卷筒在第一电机的驱动下对输送的丁基胶带进行卷收,其中,驱动筒由第二电机进行驱动转动并为丁基胶带的输送提供的传输动力,位于驱动筒上方的压紧筒在气缸的驱动下由滑座带动其沿竖直方向移动,进而实现对压紧筒与驱动筒在竖直方向上的间隔距离的调节,进而对丁基胶带的夹持程度进行调节,以使得对丁基胶带进行稳定夹持,进而保证其收卷操作稳定性。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型实施例中新型丁基胶带收卷装置的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型实施例中新型丁基胶带收卷装置的布设示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细说明。

[0016] 请参见图1-2所示,本实用新型提供一种新型丁基胶带收卷装置,其包括侧板11、调节座12、气缸13、滑座14、第一电机21、第二电机22、驱动筒 31、压紧筒32、收卷筒33和承托杆34。

[0017] 两个侧板11相对布设,第一电机21和第二电机22固定设置在侧板11 上,第一电机21和第二电机22通过支撑座固定设置在侧板11上。收卷筒33 的两端转动连接于侧板11上,驱动筒31的两端转动连接于侧板11上,第一电机21的输出端与收卷筒33相连,由第一电机21驱动收卷筒33转动,第二电机22的输出端与驱动筒31相连,由第二电机22驱动驱动筒31转动。

[0018] 调节座12固定设置在侧板11上,调节座12内设置滑槽121,滑槽121 沿竖直方向设置,气缸13固定设置在调节座12顶部,气缸13的输出端与滑座14相连,滑座14的两侧连接于滑槽121内,滑座14的两侧设置滑块 141,滑块141连接于滑槽121内,由气缸13驱动滑座14沿滑槽121在竖直方向上移动。

[0019] 压紧筒32位于驱动筒31的上方,驱动筒31的轴线与压紧筒32的轴线相平行,压紧筒32的两端转动连接于滑座14内,压紧筒32在滑座14的移动下沿竖直方向移动以调节压紧筒32与驱动筒31之间的间隙距离。

[0020] 承托杆34位于驱动筒31的下方,由承托杆34对输送的丁基胶带进行承托,防止其下坠部分过长而影响输送效率。

[0021] 由驱动筒31和压紧筒32实现对丁基胶带的夹持输送,收卷筒33在第一电机21的驱动下对输送的丁基胶带进行卷收,其中,驱动筒31由第二电机 22进行驱动转动并为丁基胶带的输送提供的传输动力,位于驱动筒31上方的压紧筒32在气缸13的驱动下由滑座14带动其沿竖直方向移动,进而实现对压紧筒32与驱动筒31在竖直方向上的间隔距离的调节,进而对丁基胶带的夹持程度进行调节,以使得对丁基胶带进行稳定夹持,进而保证其收卷操作稳定性。

[0022] 为提高卷收效率,两个丁基胶带收卷装置对称布设,且在两个丁基胶带收卷装置之间设置提升单元,提升单元包括底座41、设置在底座41上的液压缸42,液压缸42的顶部设置提升台43,提升台43在液压缸42的驱动下沿竖直方向移动,由提升台实现对待卷收丁基胶带的承托,进而实现对两个丁基胶带卷收装置的分别动作,当左侧丁基胶带收卷装置进行卷收动作时,液压缸42驱动提升台43向上移动以实现对待卷收丁基胶带的承托并使其输送至压紧筒32和驱动筒31之间,当左侧丁基胶带收卷装置停止卷收动作时且右侧丁基胶带收卷装置开始卷收时,液压缸42驱动提升台43向下移动以实现对待卷收丁基胶带的分离。

[0023] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等

同替换；而这些修改或者替换，并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

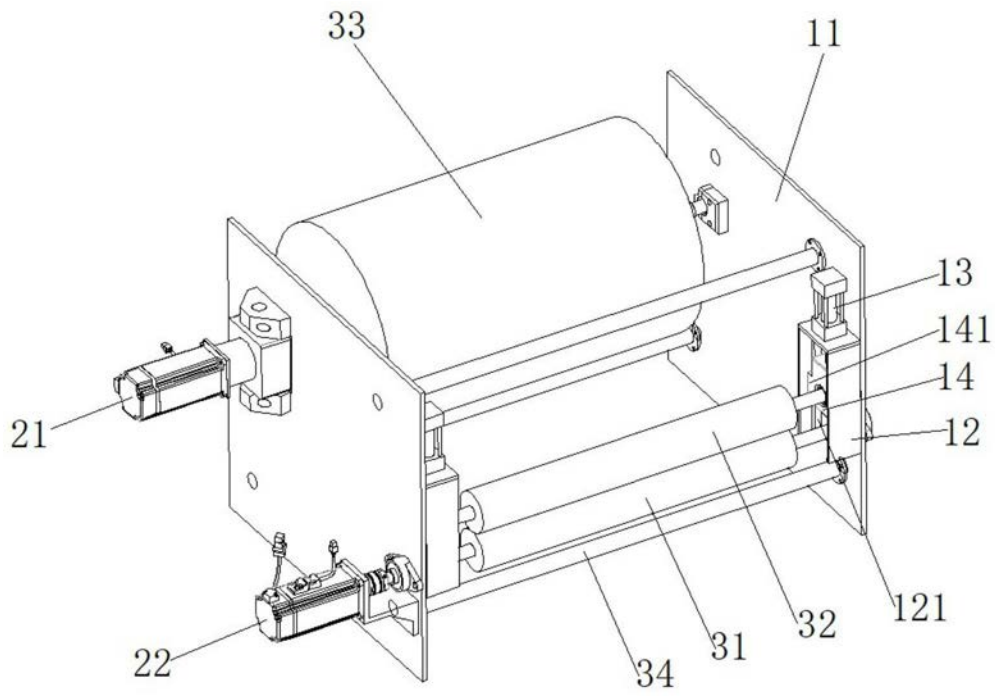


图1

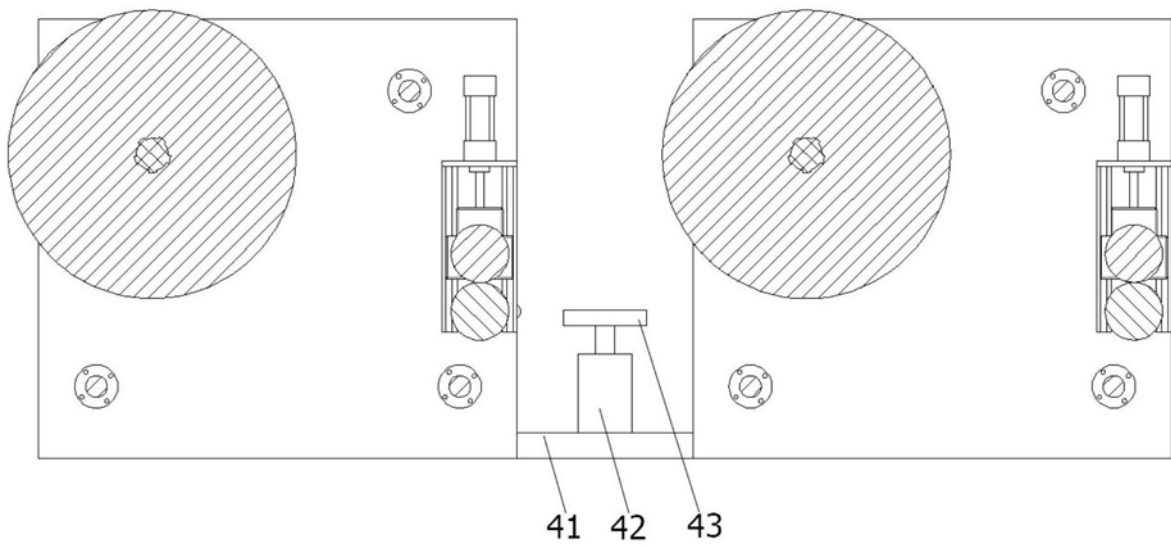


图2