



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **2 334 310**

⑫ Número de solicitud: 200801150

⑬ Int. Cl.:
A22C 15/00 (2006.01)

⑭

PATENTE DE INVENCION

B1

⑮ Fecha de presentación: **22.04.2008**

⑯ Prioridad: **23.04.2007 IT PR07A0030**

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **08.03.2010**

Fecha de la concesión: **14.01.2011**

⑲ Fecha de anuncio de la concesión: **26.01.2011**

⑳ Fecha de publicación del folleto de la patente:
26.01.2011

㉑ Titular/es: **TECSAL S.R.L.**
Via Cisa, 92/B
43040 Felegara, Medesano, IT

㉒ Inventor/es: **Soncini, Stefano**

㉓ Agente: **Polo Flores, Luis Miguel**

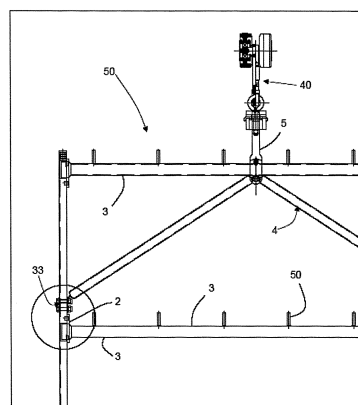
㉔ Título: **Bastidor para movilización de carnes.**

㉕ Resumen:

Bastidor para movilización de carnes.

La invención se introduce en el campo de la movilización de las carnes, de los embutidos y de sus semielaborados en las líneas de producción y se refiere de forma particular a un bastidor (30) compuesto por montantes (1) y varillas transversales (3) ensambladas entre sí por medio de juntas biseladas y la interposición de escudos (2) intercalados entre las extremidades (3a) de dichas varillas transversales (3) y ranuras (10) de dichos montantes (1). Los escudos (2) son intercalados en las ranuras (10) de los montantes (1) por medio de hendiduras (2b, 3b) obtenidas tanto en los mismos escudos como en las extremidades de dichas barras (3a) intercaladas en la cavidad correspondiente (2c) de los escudos (2); poseyendo dichas hendiduras (2b, 3b) una anchura que les permite interponerse e intercalarse con el montante correspondiente (1).

FIG. 3



Aviso: Se puede realizar consulta prevista por el art. 37.3.8 LP.

DESCRIPCIÓN

Bastidor para movilización de carnes.

5 Objeto de la invención

Es objeto de la presente invención un bastidor apto para la movilización y elaboración de las carnes, de los embutidos y de sus semiacabados en las líneas de producción.

10 El objeto de la invención es el bastidor modular de la forma descrita y reivindicada mas adelante.

Antecedentes de la invención

15 Actualmente, la técnica conocida prevee el uso de estructuras o reticulados rígidos de acero soldado a intercalar en sistemas aéreos de transporte adecuados que permiten a las carnes ser movilizadas con extrema sencillez de un recinto a otro.

Cada estructura puede acompañar al producto durante toda la fase de cura del mismo.

20 Puesto que se desea almacenar sobre una misma estructura una gran cantidad de productos, se deduce que dichos bastidores tienen que ser necesariamente de dimensiones elevadas, ocasionando un difícil apilamiento en el almacén (durante su estado inoperante), además de requerir de un espacio mayor durante su transporte.

25 Otro inconveniente es ocasionado por el coste de producción de cada bastidor, imputable en particular a la estructura que es soldada por completo.

Descripción de la invención

30 El objeto de la presente invención es el de poner a disposición una estructura rígida para la conservación de carnes y/o embutidos que elimine los inconvenientes antes citados, por medio del empleo de un bastidor ensamblado por medio de montantes y vigas adecuadas unidos sin un uso considerable de soldaduras pero con algunos sistemas de junta.

35 Las ventajas que se consiguen con la presente invención conciernen al hecho de que la estructura así pensada puede ser trasladada de forma conveniente, ensamblada *in situ* y eventualmente desarmada en caso de no ser utilizada, reduciendo los volúmenes y agilizando el transporte y el montaje.

Además otra ventaja es la del coste ya que son eliminadas por completo las soldaduras en la estructura en cuestión.

40 Dichos fines y ventajas son todos alcanzados por el bastidor modular para la movilización de las carnes, objeto de la presente invención, que es caracterizada por lo contemplado en las reivindicaciones detalladas más adelante.

Descripción de los dibujos

45 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

50 La figura 1.- Muestra una vista frontal del bastidor modular objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una vista lateral del bastidor de acuerdo a la figura 1.

55 La figura 3.- Muestra un detalle parcial y ampliado del bastidor de acuerdo a la figura 1.

La figura 4.- Muestra el detalle del acoplamiento entre la extremidad de la varilla transversal y el escudo de acoplamiento con el montante del bastidor de acuerdo a la figura 1.

60 La figura 5.- Muestra el detalle del bastidor en la zona de encaje entre la varilla y el montante y entre el montante y el refuerzo superior.

La figura 6.- Muestra el montante del bastidor con la ilustración de las ranuras para el intercalado de los escudos.

La figura 7.- Muestra el apoyo de soporte del refuerzo del bastidor.

65 La figura 8.- Muestra el escudo de encaje entre varilla transversal y montante.

La figura 9.- Muestra un escudo para la fijación del refuerzo superior del bastidor en objeto.

ES 2 334 310 B1

La figura 10.- Muestra el refuerzo superior del bastidor.

La figura 11.- Muestra la varilla transversal del bastidor.

5 La figura 12.- Muestra un detalle del ensamblado de soporte del refuerzo del bastidor.

Realización preferente de la invención

10 En referencia a las figuras 1, 2 y 3 es indicado con (30), en su conjunto, el bastidor componible para la movilización de las carnes, objeto de la presente invención.

Específicamente se observa que el bastidor (30) está constituido por dos montantes laterales 1 y por una pluralidad de varillas o estantes transversales 3, unidos de la forma mejor, especificada a continuación.

15 A lo largo de cada estante (3) transversal una pluralidad de pestillos (50) permiten de colgar del mismo las carnes o los embutidos a elaborar y/o movilizar.

El bastidor (30) está sustentado a su vez a un gancho móvil (o equivalente dispositivo de transporte sobre carril).

20 Entre los susodichos estantes (3) y montantes (1) se observa la presencia de escudos adecuados (2), preferiblemente de material plástico, que agilizan el armado y el encaje de los componentes mencionados.

Un refuerzo central (4) se encuentra sujeto a los dos montantes laterales (1) y él también se encuentra sustentado por un gancho (40) anteriormente mencionado y más precisamente por medio de un plato de colgar (5) mejor descrito a continuación.

En relación con las figuras 4, 5 y 11, se observa como las extremidades (3a) de cada varilla transversal o estante (3), están conformadas como para ser intercaladas en el escudo correspondiente (2), en otras palabras las mismas se agudizan para entrar en el correspondiente alojamiento (2c).

30 Ambos componentes (2 y 3) anteriormente mencionados están dotados de hendiduras (3b y 2b) con una anchura suficiente para permitirles insertarse y encajarse, luego de haber sido acoplados juntos, con el montante correspondiente (figura 5).

35 En otras palabras el armado del bastidor ocurre previo intercalado de las extremidades (3a) en los alojamientos de los escudos (2) correspondientes y luego por medio del intercalado de dichos escudos (2) en las ranuras (10) correspondientes (figura 6) de los montantes (1), luego encajando las hendiduras (2b y 3b) en el diámetro del montante (1); por otra parte el peso de los objetos agilizará la situación de encaje, siendo posible prever una junta roscada de seguridad para sujetar el escudo (2) al montante (1) correspondiente, que pasa a través del agujero (22) de la figura 8.

40 Obviamente según la longitud de los montantes (1) y según la distancia de las ranuras (10) será posible armar varias varillas transversales (3).

45 Con referencia particular a las figuras 12, 10, 7 y 9, se observa como en la parte superior el bastidor (30) incorpora un refuerzo (4) es decir una barra con los lados (4a y 4b) inclinados y sujetos tanto a montantes (1) laterales, por medio de adecuados sistemas de enganche (33), tales como bulones, descritos en la figura 4, como al gancho (40) a través de medios adecuados (5, 6 y 7).

50 Más específicamente en correspondencia con el vértice dado por los dos lados (4a y 4b) inclinados, dicho refuerzo se agudiza para poder pasar y ser retenido por el plato de colgar (5) conformado por la horquilla y por los dos espesores (6) y por el remache (7) los cuales permiten el armado y la sujeción favorables del conjunto descrito.

55 Según una variante más de realización no ilustrada los escudos (2) podrán llevar por debajo de su superficie de contacto con el montante (1) unos cierres estancos a fin de que la suciedad no se introduzca en el interior de la estructura, garantizando una higiene constante del conjunto así ensamblado.

Sin salir del ámbito de protección de la invención, el encaje entre dichos montantes (1) y dichas varillas (3) podrá ser ejecutado directamente, es decir por medio del auxilio de los escudos (2), y podrán ser contempladas algunas partes soldadas.

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Bastidor (30) para la movilización/elaboración de las carnes y/o embutidos **caracterizado** por el hecho de estar compuesto por montantes (1) y varillas transversales (3) ensambladas entre sí por medio de juntas biseladas entre las extremidades (3a) de dichas varillas transversales (3) y ranuras (10) de dichos montantes (1).

10 2. Bastidor (30), según la reivindicación 1ª, **caracterizado** por el hecho de que entre dichos montantes (1) y varillas transversales (3) unos escudos (2) se encuentran encajados entre sus extremidades (3a) y las ranuras (10) de dichos montantes.

15 3. Bastidor (30) según la reivindicación 1ª, **caracterizado** por el hecho de que los escudos (2) se encuentran encajados en las ranuras (10) de los montantes (1) por medio de hendiduras (2b, 3b) sacadas tanto en los mismos escudos como en las extremidades de dichas barras (3), siendo dichas extremidades (3a) intercaladas en la cavidad correspondiente (2c) de los escudos (2); poseyendo dichas hendiduras (2b, 3b) una anchura que permite su intercalado y encaje con el montante correspondiente (1).

20 4. Bastidor (30) según la reivindicación 1ª, **caracterizado** por el hecho de que las extremidades (3a) encajadas en las ranuras (10) de los montantes (1) por medio de hendiduras (3b) en las extremidades de dichas varillas (3), poseen una anchura que permite su intercalado y encaje con el montante correspondiente (1).

25 5. Bastidor (30) según la reivindicación 1ª, **caracterizado** por el hecho de que dichos escudos (2) llevan por debajo de su superficie de contacto con el montante (1) cierres de estanque a fin de evitar que la suciedad pueda introducirse en el interior de la estructura, garantizando una constante higiene del conjunto así ensamblado.

6. Bastidor (30) según la reivindicación 1ª, **caracterizado** por el hecho de que los escudos (2) se encuentran sujetos a los montantes por medio del empleo de juntas roscadas.

30 7. Bastidor (30) según la reivindicación 1ª, **caracterizado** por el hecho de incluir en la parte superior un refuerzo (4) de lados (4a, 4b) inclinados, unidos a los montantes (1) por medio de sistemas de sujeción (33) tales como juntas unidas con pernos; en correspondencia del vértice definido por dichos lados (4a, 4b) inclinados siendo sustentado por un plato de colgar (5) de horquilla.

35

40

45

50

55

60

65

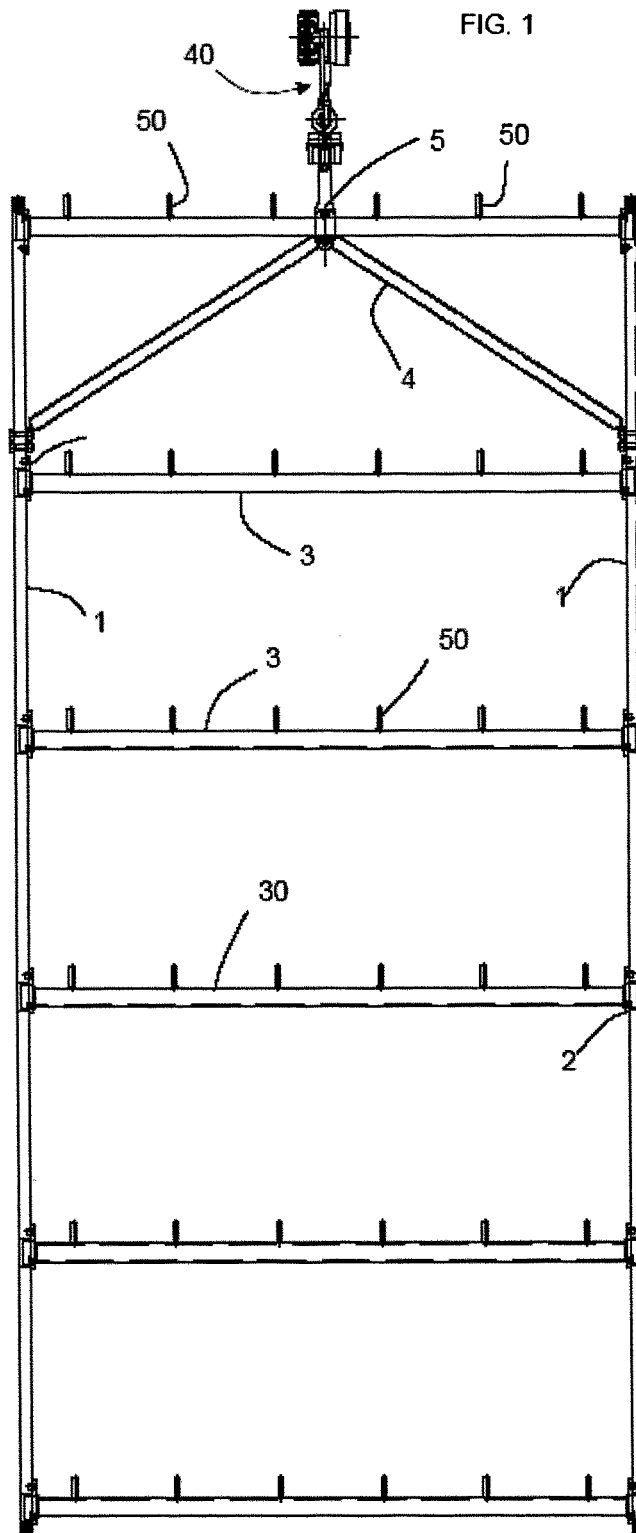


FIG. 2

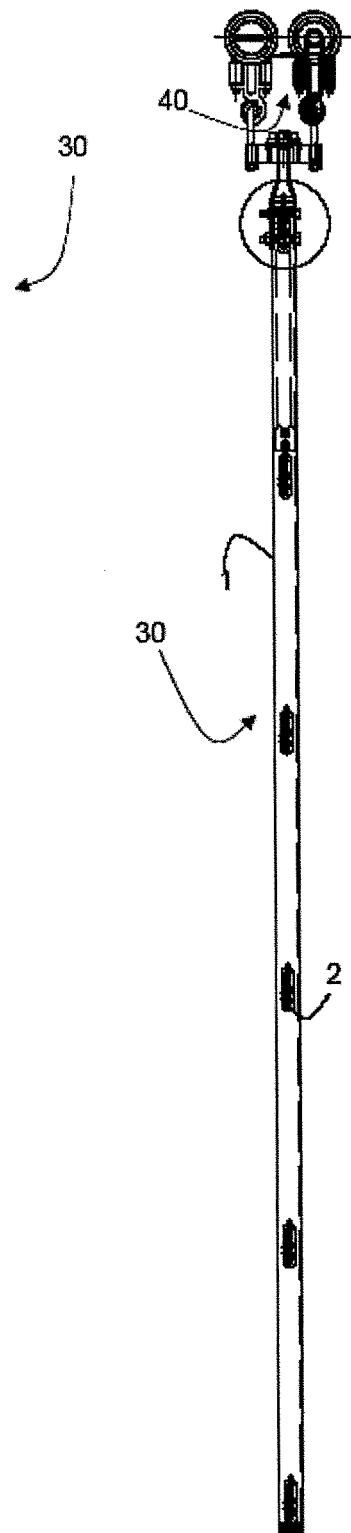
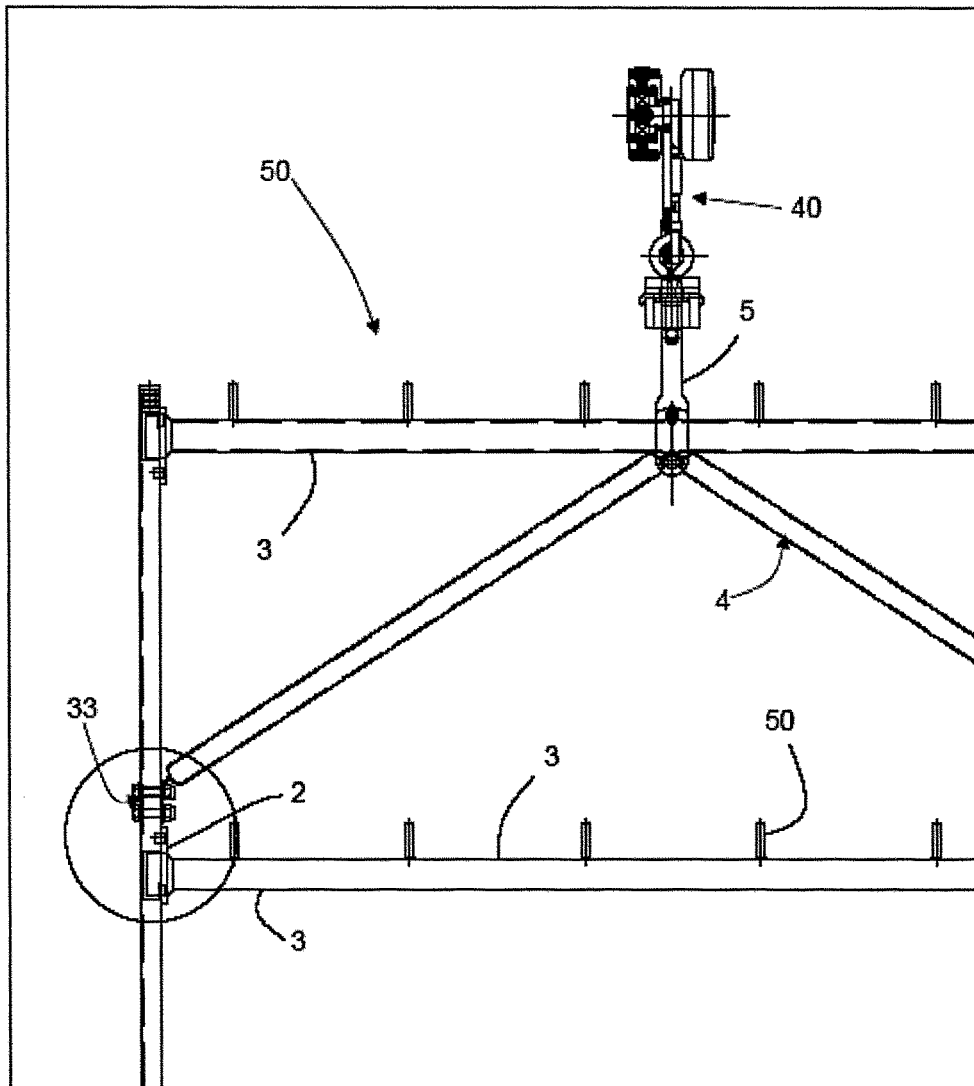
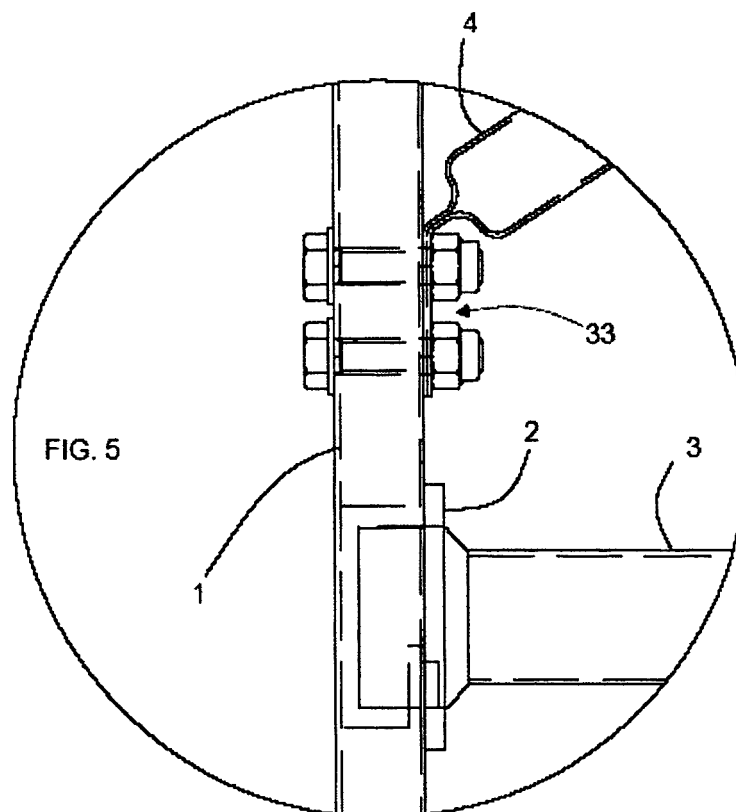
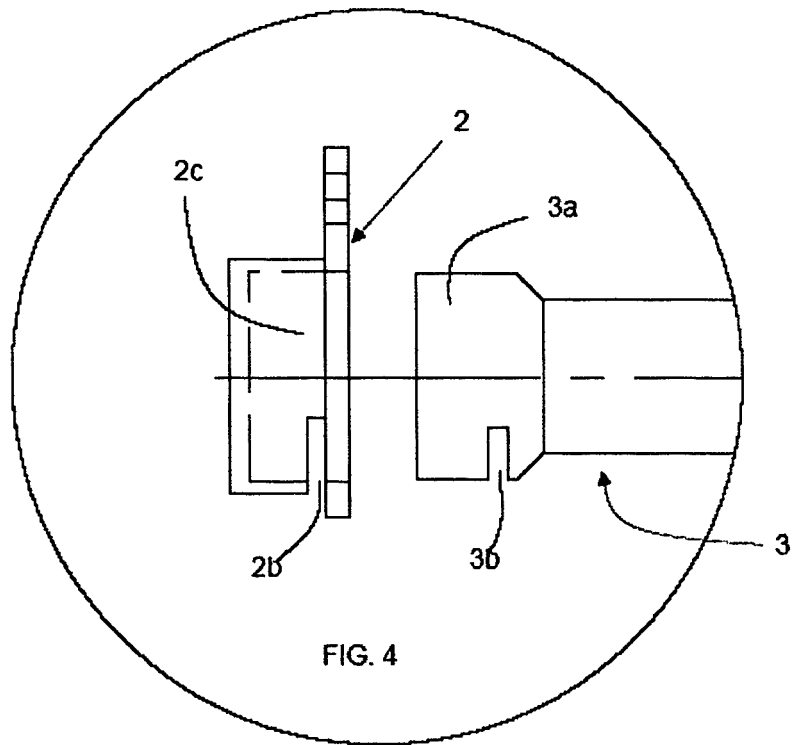
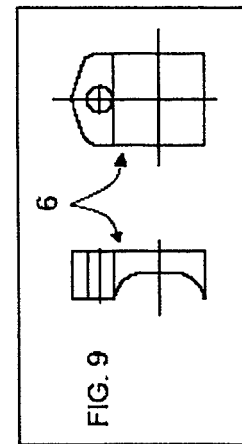
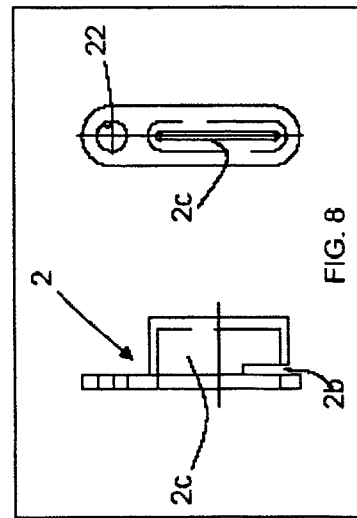
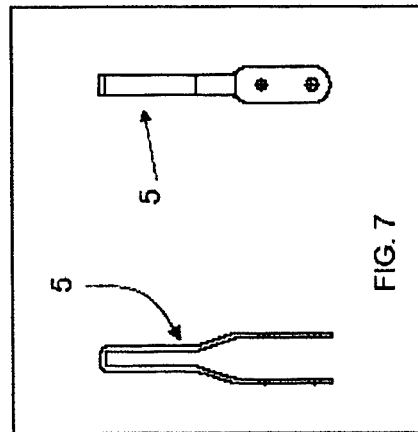
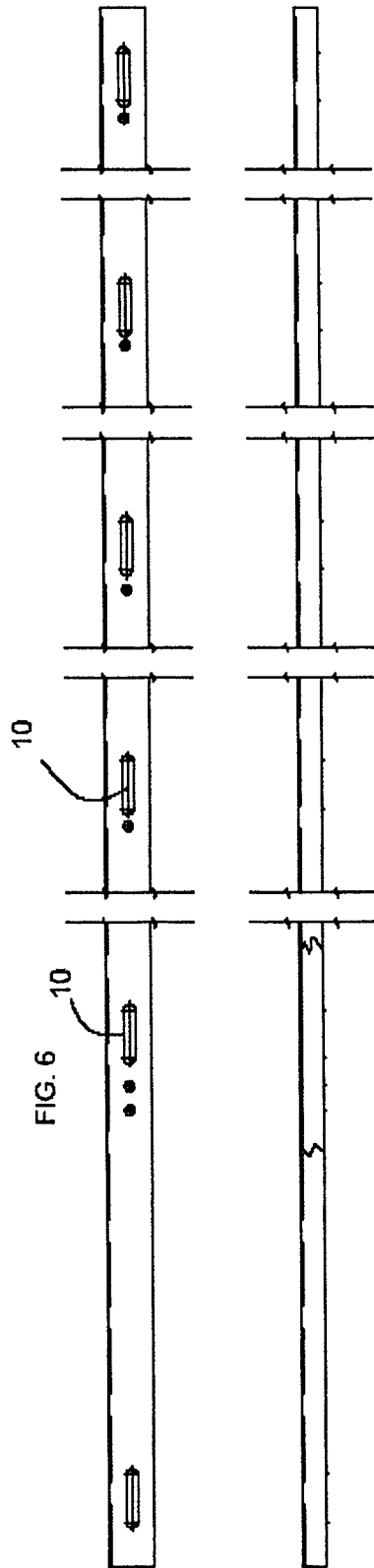
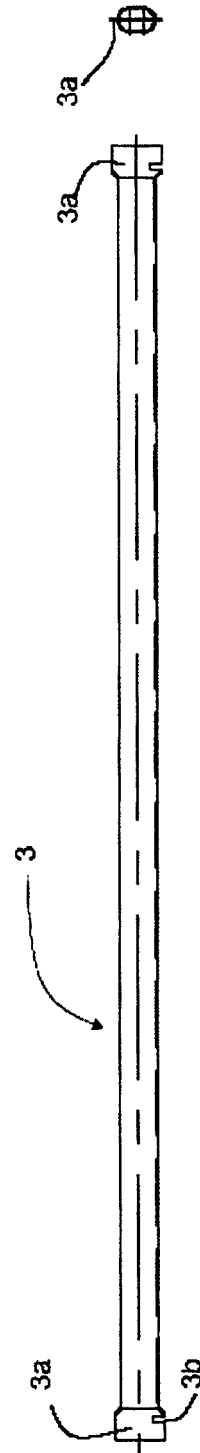
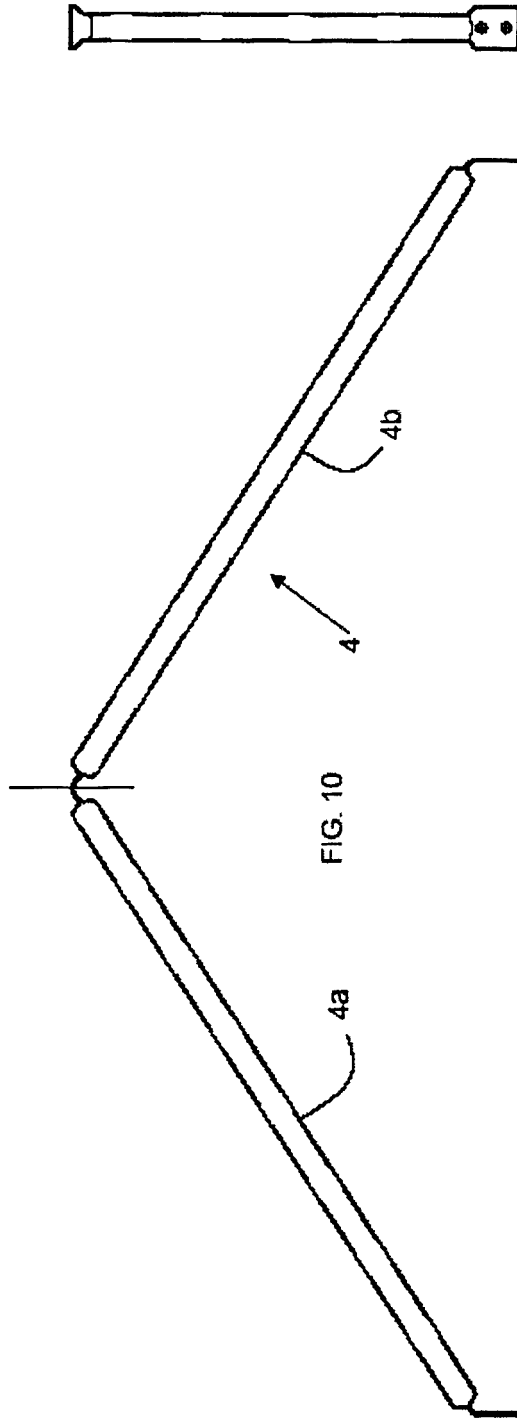


FIG. 3









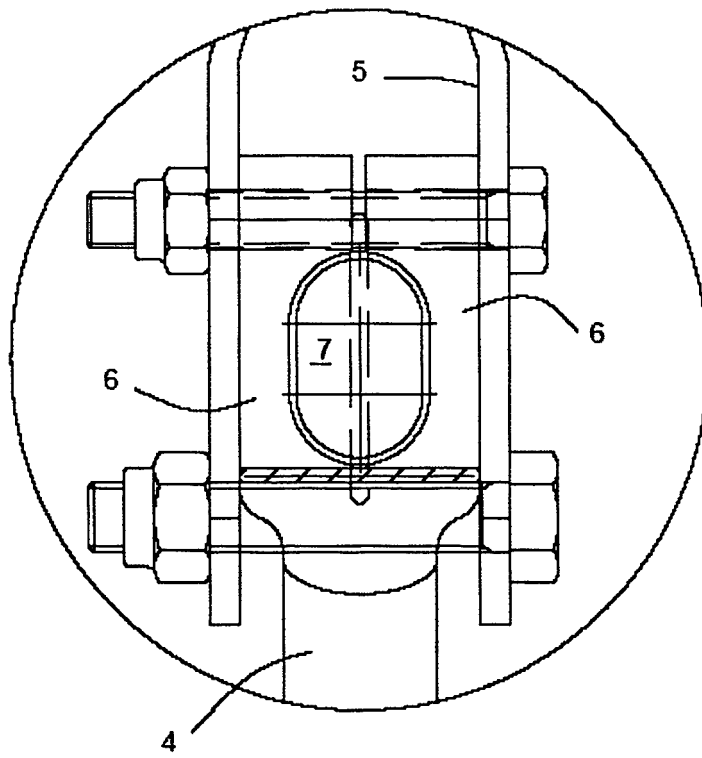


FIG. 12



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 334 310

⑫ Nº de solicitud: 200801150

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: **22.04.2008**

⑭ Fecha de prioridad: **23.04.2007**

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.: **A22C 15/00** (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑯ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
A	US 3158265 A (THIMONS et al.) 24.11.1964, párrafo 1, líneas 9-20,42-43,63-65; figuras 2,3,5.	1-4,7
A	US 2874403 A (LAMPARD et al.) 24.02.1959, figuras 1,2.	1,4
A	JP 10262545 A (MARUDAI FOOD) 06.10.1998	
A	GB 2341536 A (AGRI DEV LTD) 22.03.2000	
A	US 2440513 A (GOTTFRIED et al.) 27.04.1948	

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

22.02.2010

Examinador

R. Magro Rodríguez

Página

1/4

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

A22C

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 22.02.2010

Declaración

Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones	1-7	SÍ
	Reivindicaciones		NO
Actividad inventiva (Art. 8.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones	1-7	SÍ
	Reivindicaciones		NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de **aplicación industrial**. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión:

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como ha sido publicada.

1. Documentos considerados:

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	US 3158265 A	24-11-1964
D02	US 2874403 A	24-02-1959
D03	JP 10262545 A	06-10-1998
D04	GB 2341536 A	22-03-2000
D05	US 2440513 A	27-04-1948

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

La solicitud objeto de informe describe un bastidor, para la movilización de productos cárnicos, compuesto por montantes verticales y varillas transversales que se ensamblan entre sí por medio de juntas biseladas y escudos intercalados entre las extremidades de las varillas y las ranuras de los montantes.

En base a la búsqueda realizada se han localizado una serie de documentos, si bien ninguno de ellos, tomados individualmente o en combinación, revelan la invención definida en las reivindicaciones 1-7 del documento objeto de examen. El documento D01 describe un bastidor, para el procesado de productos cárnicos, integrado por unos montantes verticales con ranuras equidistantes en las cuales se insertan unos cuerpos de soporte, en forma de U, sobre los que se insertarán las varillas empleadas para colgar el producto. El documento D01 difiere sustancialmente en cuanto a la configuración de la pieza que podría ser asimilable al escudo (2) encajado en la ranura del montante del documento objeto de informe, así como el sistema de ensamblaje de las varillas transversales en dicha estructura. El documento D02 describe un bastidor, para el procesado de piezas cárnicas, con un sistema de ensamblaje entre las estructuras verticales y horizontales cuya configuración, según se deduce de la observación de las figuras citadas en el informe, es bastante sencilla y por tanto no interfiere con la estructura planteada en la solicitud examinada.

El resto de los documentos se consideran no se consideran relevantes en tanto que pertenecen al estado de la técnica en general.

De todo ello se deduce que la solicitud, según se recoge en las reivindicaciones 1-7 y en base a los documentos citados en el informe, es nueva por no estar comprendida en el estado de la técnica (Art.6.1 LP 1/1986) y tiene actividad inventiva (Art.8.1. LP 11/1986) por no derivarse de una manera evidente del estado de la técnica citado.